

CD600 PLUS

Guia de Instalação Rápida

Esse apêndice fornece um resumo para o usuário instalar o CD600 Plus. Supõe-se que o usuário possui conhecimento sobre ele. Para informações detalhadas consulte os capítulos pertinentes à instalação no manual do CD600 PLUS.

Este apêndice Informa:

- Quais são as ferramentas e equipamentos necessários para instalá-lo;
- Como instalá-lo (eletricamente e mecanicamente);

Ferramentas e Equipamentos utilizados na Instalação

Os itens necessários para a instalação são:

- Chave de fenda;
- Cabos para alimentação;
- Cabos para E/S de sinais;
- Cabos para comunicação;
- Interface ICS 2.0P para comunicação serial ou ENET-710 para Ethernet.

Procedimentos

Verifique o conteúdo da embalagem do CD600 PLUS (Consulte a seção 9 - Instalação, no manual do CD600 Plus).

Verifique:

- O modelo correspondente à sua ordem de pedido;
- O equipamento não sofreu nenhum dano durante o transporte;
- O manual do CD600 Plus, o CD com software de configuração e as presilhas para fixar o controlador no painel estão na caixa de embalagem conforme o código de pedido.

Se algum(s) item(ns) do pedido acima não estiver na caixa de embalagem, comunique a Smar Equipamentos Industriais Ltda.

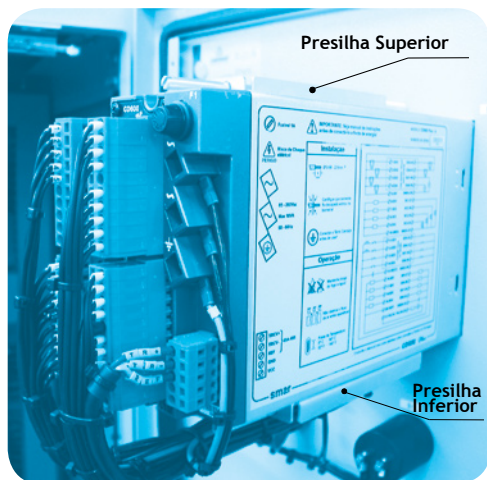
Instalação mecânica do controlador



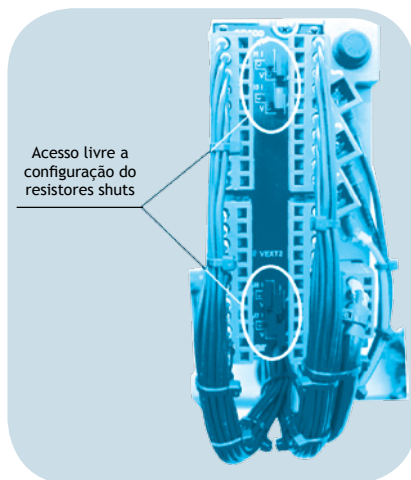
A figura 1 mostra o CD600 PLUS inserido na abertura do painel (Vista de frente do painel).



A figura 2 mostra a chave de fenda e o parafuso da presilha do CD600 PLUS (Vista de trás do painel)



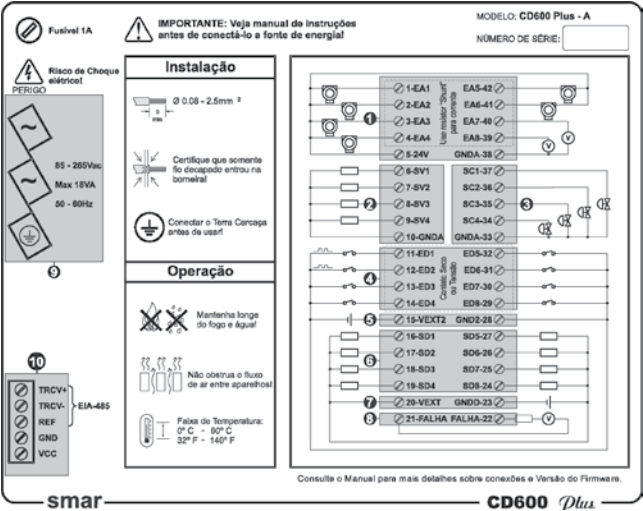
A figura 3 mostra as presilhas inferior e superior inseridas nas aberturas da carcaça do CD600 PLUS para fixá-lo no painel.



A figura 4 mostra a forma correta para amarrar os cabos na parte traseira do CD600 Plus, caso contrário, obstrui-se o acesso aos resistores shunt.

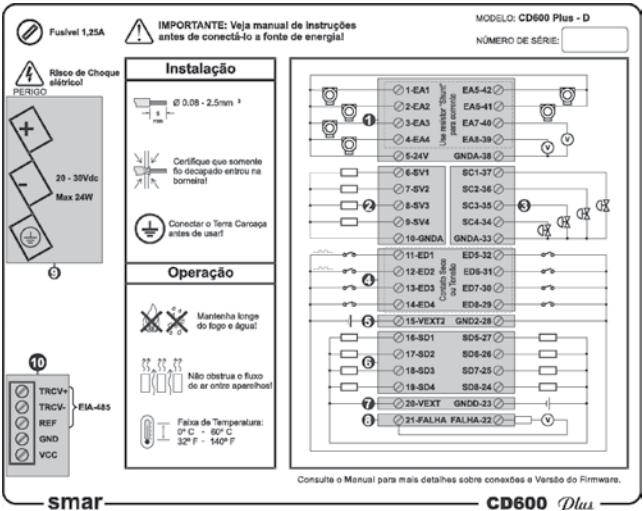
Instalação elétrica do controlador

As figuras 5 e 6 mostram as etiquetas coladas na lateral do CD600 Plus, modelo AC e DC, respectivamente. Veja pelas legendas destas figuras os significados dos bornes.



LEGENDA	
1 – Entrada Analógica.	6 – Saída digital
2 – Saída analógica de tensão.	7 – Fonte de alimentação Externa para saída digital.
3 – Saída analógica de corrente.	8 – Falha
4 – Entrada Digital.	9 – Terminais da alimentação
5 – Fonte de alimentação Externa para entrada digital.	10 – Comunicação EIA – 485.

Figura 5 - Etiqueta lateral com o diagrama de bornes para o CD600 Plus modelo AC.



LEGENDA	
1 – Entrada Analógica.	6 – Saída digital
2 – Saída analógica de tensão.	7 – Fonte de alimentação Externa para saída digital.
3 – Saída analógica de corrente.	8 – Falha
4 – Entrada Digital.	9 – Terminais da alimentação
5 – Fonte de alimentação Externa para entrada digital.	10 – Comunicação EIA – 485.

Figura 6 - Etiqueta lateral com o diagrama de bornes para o CD600 Plus modelo DC

Para inserir o fio de conexão das entradas/saídas e comunicação no bloco de terminais, proceda de acordo com os seguintes passos:

1. Insira a chave de fenda na cavidade retangular do bloco de terminais (Não force a chave de fenda na lateral do bloco, pois pode danificá-lo).
2. Gire a chave de fenda num ângulo de 90°. A cavidade para inserção do fio abrirá.
3. Insira a parte descascada do fio na cavidade e gire a chave de fenda novamente no sentido oposto para “prensar” o fio na cavidade.

NOTA

Insira somente o fio descascado na cavidade para garantir o contato elétrico.

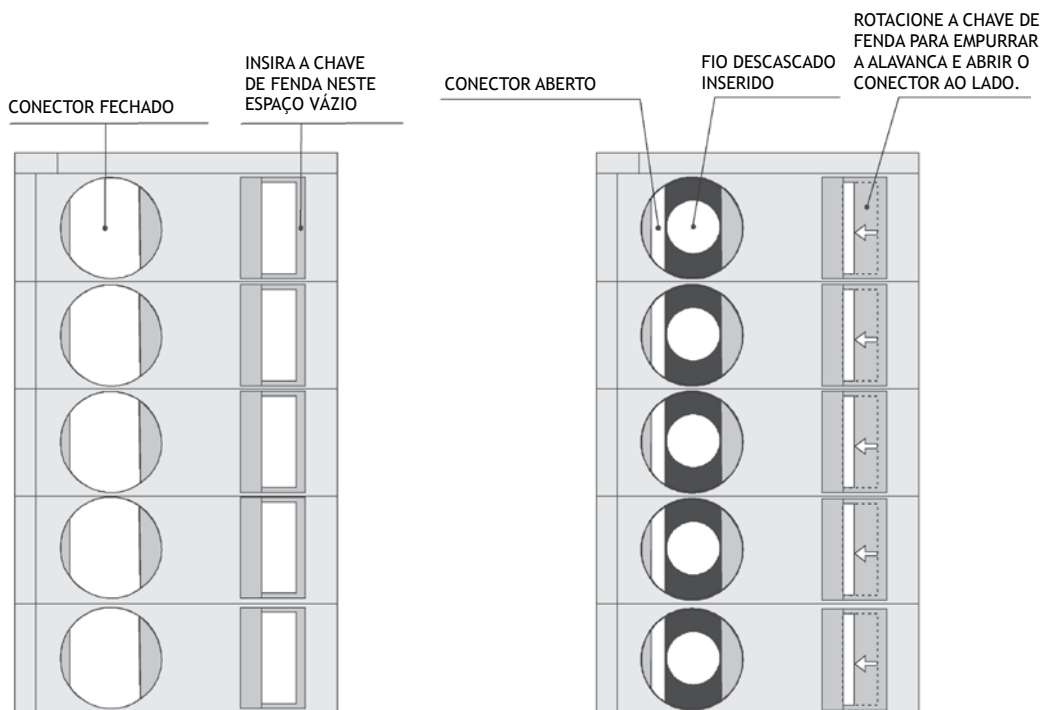


Figura 7 - Bloco dos terminais do CD600 PLUS com seus terminais fechados e abertos.

ATENÇÃO

Conecte o terra da carcaça antes de energizar o equipamento.

Configuração da Estratégia de Controle

Consulte o manual do CONF600 para instalar o software de configuração.

NOTA

O CD600 PLUS é configurado na fábrica para trabalhar com 4 loops. Veja no manual do CD600 Plus mais informações sobre esse assunto.

