

## **TechnoFin PP LR 2 D 10 (51050)**

Farbe / Colour: schwarz / black
Einsatzgebiet / Use: Spritzgießen / Injection molding

Eigenschaft / Property	Prüfbedingungen / Test condition	Einheit / Unit	Wert / Value
Dichte / Density	ISO 1183	g/cm³	1
MVR	ISO 1133 / 230°C/2,16	cm³/10min	10
Glührückstand / Ash content	ISO 3451 (625°C)	%	19
Zug E-Modul / Tensile modulus	ISO 527	MPa	1100
Streckspannung / Tensile strength at yield	ISO 527	MPa	25
Streckdehnung / Tensile strain at yield	ISO 527	%	8
Charpy Schlagzähigkeit / Charpy impact strength	ISO 179 1eU 23°C	kJ/m²	n.B.
V-Widerstand / V-resistance	intern	Ω* cm	10 <sup>3</sup> -10 <sup>6</sup>

## Verarbeitungsempfehlungen / Processing recommendation

Vortrocknung / Drying process	°C / h	80 / 2 - 4
Werkzeugtemperatur / Tool temperature	°C	30 - 60
Verarbeitungstemperatur / Processing temperature	°C	220 - 280

Alle angegebenen Werte sind Richtwerte.

Die Daten wurden an Prüfkörpern gemessen und befreien den Verarbeiter nicht von eigenen, dem Anwendungsfall entsprechenden Prüfungen. Die angegebenen Daten stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

TechnoCompound GmbH Am Gefach 55566 Bad Sobernheim Tel.: 06751-85605-0 Fax: 06751-85605-180