

## COMISIONAMIENTO

### 1.Lógica en PLC

Equipo	Descripción	Criterios de Observación	Estado (✓/X)	Observaciones
<b>DV_1121 (Válvula)</b>	Creación y asignación en PLC	- Verificación existencia de control básico del programa del PLC.		
		- Direccionamiento correcto de señales de entrada y		
		- Integración en la lógica de control sin errores.		
<b>DV_1221 (Válvula)</b>	Creación y asignación en PLC	- Creación en el control básico del programa del PLC.		
		- Direccionamiento correcto de señales de entrada y		
		- Integración en la lógica de control sin errores.		
<b>ZS_1313 (Sensor Switch)</b>	Creación y direccionamiento en PLC	- Creación en el control básico del programa del PLC.		
		- Direccionamiento correcto de señales de entrada y salida.		
		- Integración en la secuencia del proceso.		
<b>SCNV_1313 (Motor Tornillo con VDF)</b>	Creación y configuración en PLC	- Creación en el control básico del programa del PLC.		
		- Direccionamiento correcto de señales de entrada y salida.		
		- Prueba de respuesta a comandos de arranque/parada.		
<b>LSL_1313 (Sensor de Bajo Nivel)</b>	Creación y direccionamiento en PLC	- Creación en el control básico del programa del PLC.		
		- Direccionamiento correcto de señales de entrada y		
		- Integración en la secuencia operativa.		

<b>VT_1313 (Motor Vibrador)</b>	Creación y configuración en PLC	- Creación en el control básico del programa del PLC.		
		- Direccionamiento correcto de señales de entrada y		
		- Integración en la secuencia operativa.		
<b>FLTR_1313 (Válvula de Aire)</b>	Creación y asignación en PLC	- Creación en el control básico del programa del PLC.		
		- Direccionamiento de señales de control correcto.		