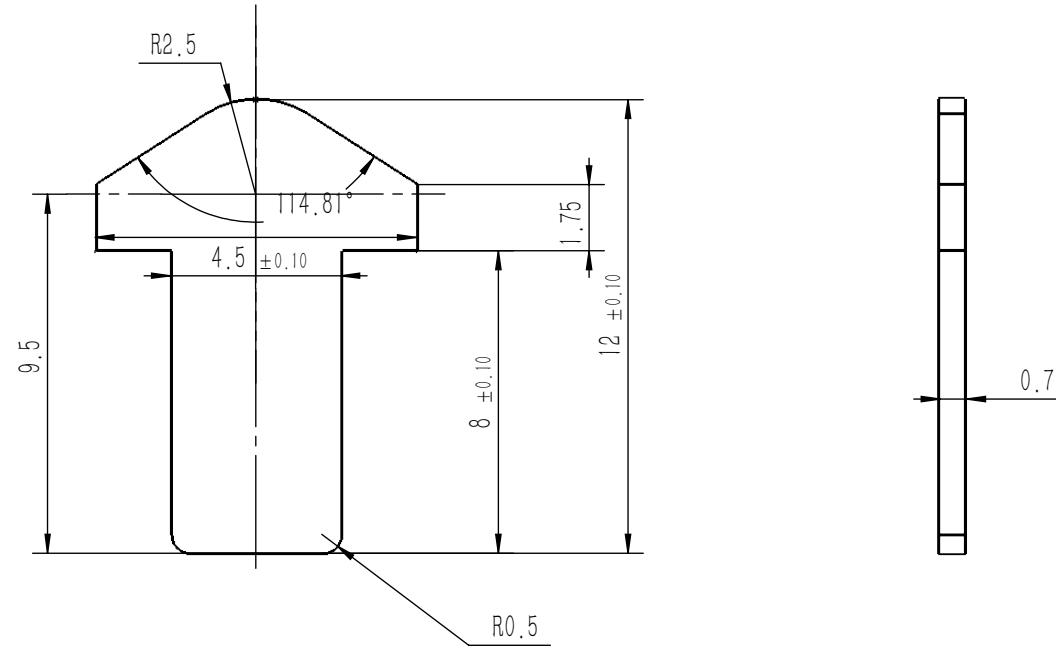


版本	A0
物料编码	200299101593

3.2  
其余



技术要求:

1. 表面处理: 喷砂, 边角光滑不能有毛刺;
2. 未注倒角C0.2;
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

版本	标记	变更内容	日期	线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	钟开林	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS304	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000				审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	
				直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000								机型	MP4802
版本	标记	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	[-]	⊕	共1张	第1张	1	0.0	5:1	名称	耗材感应片