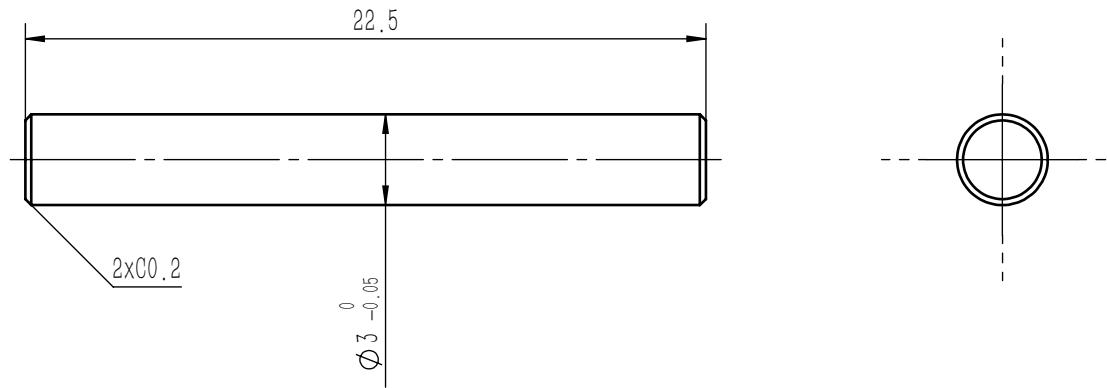


版本	A0
物料编码	200199101470

3.2  
其余



技术要求:

1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2;
3. 带\*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

版本	标记	变更内容	日期	线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-k级执行						设计	钟开林	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS304		
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000			审核	批准	阶段标记	数量	重量	比例	机型	MP4802
				直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000				共1张	第1张	1	0.0	2.1	名称	固定轴