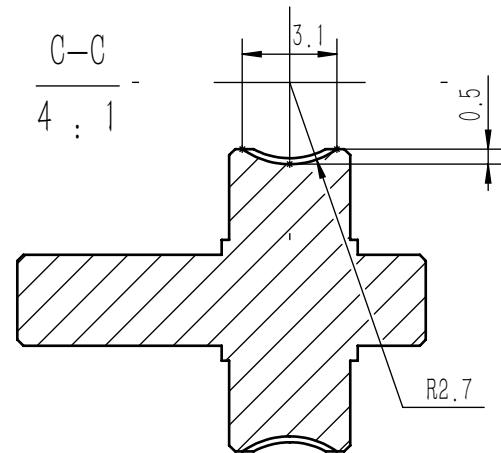
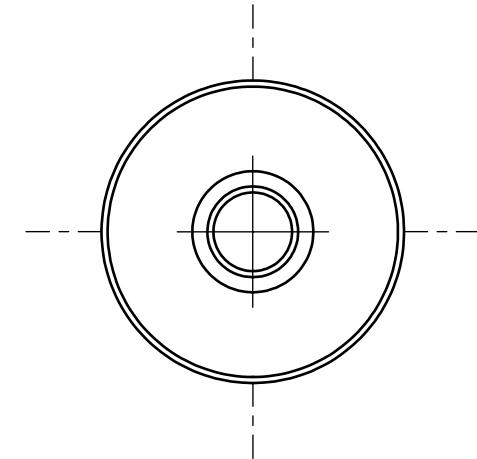
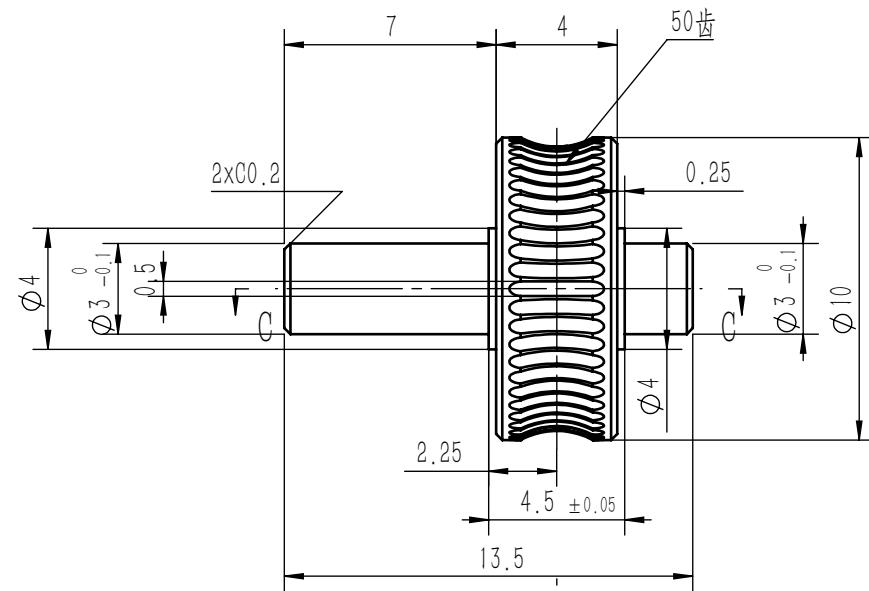


版本	A0
物料编码	200103101468

3.2  
其余



技术要求:  
表面处理: 镀镍, 黑色, 防盐雾12小时, 表面无损伤;  
1. 去毛刺, 锐角倒钝;  
2. 未注倒角C0.2;  
3. 带\*号的尺寸为重点尺寸;  
4. 未注尺寸参照3D图;  
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

版本	标记	变更内容	日期	线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	钟开林	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	1215		
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000											
				直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	审核			机型	MP4802					
					0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	批准									
											阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-11005-a		名称	送料挤出小轮	
											共1张	第1张			1	0.0	2.1			