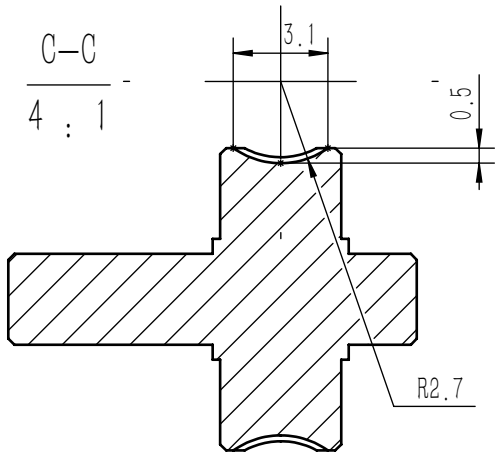
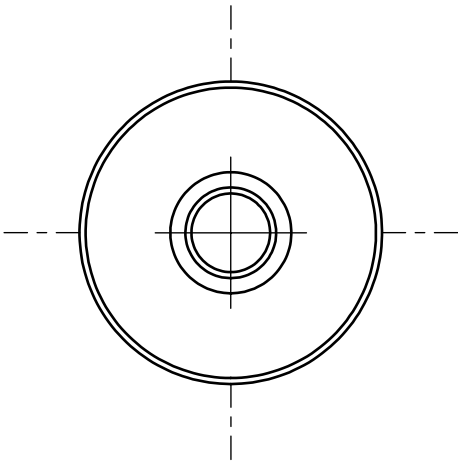
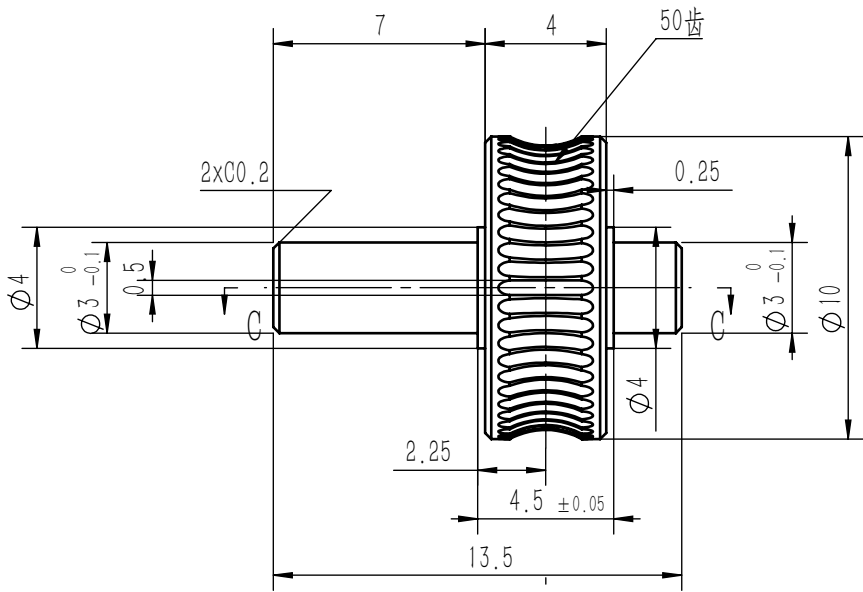



版本	A0
物料编码	200103101468

其余 



技术要求：
表面处理：镀镍，黑色，防盐雾12小时，表面无损伤；
1.去毛刺，锐角倒钝；
2.未注倒角C0.2；
3.带*号的尺寸为重点尺寸；
4.未注尺寸参照3D图；
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	钟开林	2025/5/27	捷鑫华科技有限公司				材料	1215
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4802
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4802-11005-a
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		共1张	第1张		1	0.0	2:1	名称	送料挤出小轮