

Hauptmerkmale

Die AD1 Reihe ist Ihre Materiallösung für Anwendungen mit Haftung zu polaren Thermoplasten wie ABS, PC und PC/ABS. Die Compounds sind in schwarz und naturfarben erhältlich. Naturfarbene Varianten lassen sich vielfältig einfärben.

Verarbeitungsmethode

Spritzguss, Extrusion

Farbe / RAL DESIGN

■ Natur ■ Schwarz

Typische Anwendungen

- Bedienräder
- Anschlagpuffer
- Dichtungen
- Einstiegsleisten
- Funktions- und Designelemente
- Griffe (Werkzeug und Werkzeugmaschinen, etc.)
- Kabeldurchführungen
- Soft-Touch-Oberfläche (Bedienräder, Druckknöpfe, Schalter)

Materialvorteile

- Haftung zu PC, ABS, PC/ABS, ASA, SAN
- Einlegeverfahren möglich
- Soft-Touch Oberfläche
- Kontrolliertes Emissions- und Geruchslevel, geeignet für KFZ Innenraum
- Einfärbbar
- Weiches, nicht klebriges Griffgefühl

Regularien / Zulassungen

- UL 94 HB
- VW 50123
- PSA B62 0300
- Ford WSS-M2D507
- VDA 270 B3 - Geruch
- DIN EN ISO 105-B06 Methode 3
- BMW GS 93042
- Daimler DBL 5562
- Renault 03-10-104
- 49 CFR §571.302 (FMVSS 302)
- DIN 75201-B - Fogging

Produkthaltbarkeit nach Auslieferung von 12 Monate unter Berücksichtigung der Lagerhinweis wie unter trockenen Bedingungen bei Raumtemperatur 15 bis 30°C, fern von Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung lagern! Der Kontakt durch Stickoxide ist bei der Lagerung zu vermeiden!

Für weiterführende Informationen und individuelle Lösungen wenden Sie sich bitte an unsere Kundenberater.

WALDKRAIBURG - GERMANY
KRAIBURG TPE GMBH & CO. KG
info@kraiburg-tpe.com
+49 8638 9810-0

SELANGOR / KUALA LUMPUR - MALAYSIA
KRAIBURG TPE TECHNOLOGY (M) SDN.BHD.
info-asia@kraiburg-tpe.com
+60 3 9545 6393

BUFORD, GA - UNITED STATES
KRAIBURG TPE CORPORATION
info-america@kraiburg-tpe.com
+1 678 584-5020

Anmerkung: Die in diesem Dokument zur Verfügung gestellten Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Im Falle neuer Erkenntnisse und Erfahrungen können sich die vorliegenden Informationen ändern. Unsere Prüfberichte beruhen auf Messungen an Stichproben und stellen nur eine technische Beschreibung unserer Produkte dar. Sie eignen sich nicht für Spezifikationen und entbinden nicht von der Prüfung der Ware für Ihre Zwecke und Verfahren. Somit übernimmt KRAIBURG TPE keine Gewähr und keine Haftung in Verbindung mit der Nutzung dieser Informationen.

Compoundname	Farbe / RAL DESIGN	Härte DIN ISO 7619-1 Shore A	Dichte DIN EN ISO 1183-1 g/cm ³	Zugfestigkeit ¹ DIN 53504/ISO 37 MPa	Bruchdehnung ¹ DIN 53504/ISO 37 %	Weiterreißwiderstand ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm	Haftung zu ABS ² VDI 2019 2-K-Spritzguss N/mm	Haftung zu PC ² VDI 2019 2-K-Spritzguss N/mm
TC3MSB	Natur	31	1.100	2.0	600	9.0	1.5 (A)	1.5 (A)
TC3MSZ	Schwarz	30	1.100	2.0	600	9.0	1.5 (A)	1.5 (A)
TC4MSB	Natur	39	1.100	3.0	650	10.0	2.5 (A)	2.0 (A)
TC4MSZ	Schwarz	40	1.100	3.0	650	10.0	2.5 (B)	2.5 (A)
TC5MLB	Natur	50	1.100	3.5	600	13.0	2.0 (A)	2.0 (A)
TC5MLZ	Schwarz	49	1.100	3.5	600	13.0	2.0 (A)	2.5 (A)
TC6MLB	Natur	60	1.100	4.5	550	16.5	4.0 (A)	3.0 (A)
TC6MLZ	Schwarz	59	1.100	4.5	550	16.5	4.0 (B)	3.5 (B)
TC7MLB	Natur	68	1.100	5.0	500	16.0	6.5 (D)	5.5 (B)
TC7MLZ	Schwarz	69	1.100	5.0	500	16.0	6.0 (D)	5.0 (B)
TC8MLB	Natur	77	1.100	5.5	400	17.0	6.0 (D)	8.0 (D)
TC8MLZ	Schwarz	77	1.100	5.5	400	19.5	8.0 (D)	8.5 (D)

¹Abweichend zur ISO 37 wird der S2 Stab mit 200mm/min Vorschubgeschwindigkeit geprüft.

²Die Haftungsqualität ist abhängig von Werkzeugdesign, Produktgeometrie und Verarbeitungsbedingungen.

Alle in diesem Datenblatt angegebenen Werte sind gerundete Durchschnittswerte.

Anmerkung: Die in diesem Dokument zur Verfügung gestellten Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Im Falle neuer Erkenntnisse und Erfahrungen können sich die vorliegenden Informationen ändern. Unsere Prüfberichte beruhen auf Messungen an Stichproben und stellen nur eine technische Beschreibung unserer Produkte dar. Sie eignen sich nicht für Spezifikationen und entbinden nicht von der Prüfung der Ware für Ihre Zwecke und Verfahren. Somit übernimmt KRAIBURG TPE keine Gewähr und keine Haftung in Verbindung mit der Nutzung dieser Informationen.