

## Konstruktionsfreigabe



**EGA-intern:** die nachfolgenden Checkpunkte zu müssen bei der Erstellung der Checkliste individuell an des jeweilige Lastenheft angepasst werden !

<b>Bezeichnung:</b>		Nähautomat Typ 3590-50 / 12070		<b>Hersteller :</b>		Firma Pfaff			
<b>Zeichnungs - Nr. :</b>				<b>Abnehmer :</b>		Eissmann Group Automotive			
<b>Herstelldatum :</b>		2011		<b>Ort, Datum :</b>		Bad Urach, 16.06.11			
<b>Ausführungen :</b>		ja	nein	teilweise	Abweichungen	Maßnahmen	Verantw.	Termin	Erledigt
Ist der Nähautomat nach Vorgaben aus dem Lastenheft konstruiert ? Und zwar:	X								
Beträgt die max. Gewichtsbeschränkung 1000 kg/m <sup>2</sup> ?	X								
Beträgt die Nähfeldgröße 1200 mm X 700 mm ?	X								
Beträgt der X-Verfahrenweg 1200 mm ?	X								










Wird ein Fadenende von max. 13mm berücksichtigt ?	X							Alternativ zu prüfen: Fadenende: 5mm	Hr. Schilling / Manuel	08.06.2011	16.06.2011
Wird ein max. Oberfaden 10/3 Syntetik bei der Konstruktion berücksichtigt ?	X										
Wird ein max. Unterfaden 15/3 Syntetik bei der Konstruktion berücksichtigt ?	X										
Beträgt der Niederhalterhub 9 mm und ist dieser in zwei Stufen verstellbar ?	X							Stufenlos	Firma EGA / Firma Pfaff		01.06.2011
Beträgt der Durchgangsraum unter dem Niederhalter 25 mm ?	X										
Wird ein Kopflift von 70 mm berücksichtigt ?	X										
Wird eine Nadelkühlung berücksichtigt ?	X							16.06.11: Eine Nadelkühlung wird realisiert	Firma EGA / Firma Pfaff		16.06.2011



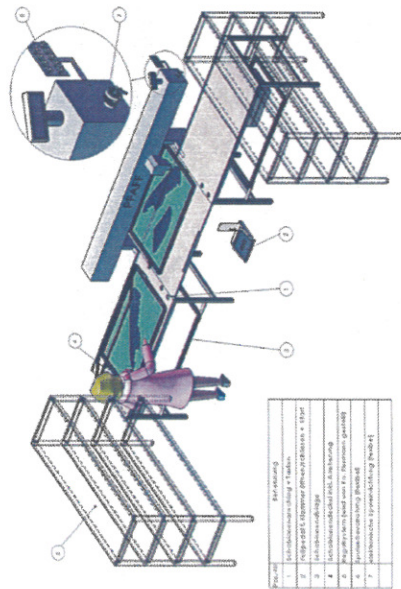
Können sämtliche Teile problemlos ausgetauscht werden ?	X				Alle zu wartenden / funktionsrelevanten Bauteile				01.06.2011
Sind alle mögliche einstellbare Funktionen gut zugänglich ?	X								
Sind alle Anschlußwerte und Gewichte vorhanden ?	X					Wird EGA zur Verfügung gestellt. 16.06.11: Alle Abschlußwerte und Gewichte erhalten	Hr. Schilling / Manuel	schnellst möglich	16.06.2011
Wurden die Belange der Zugänglichkeit und Reinigungsmöglichkeiten bei der Konstruktion berücksichtigt ?	X					Ölen, Fetten, Reinigen: iO.			01.06.2011
Kann sich die Gesamtanlage den räumlichen Gegebenheiten (evtl. schräger Boden, etc.) anpassen ?	X								
Wurde die Anlage so konstruiert, das sie ein bedienerfreundliches, ergonomisches und gefahrungsfreies Arbeiten des Bedienpersonals ermöglicht ?	X								
Kann mit der Anlage die geforderte Menge (135 FZG TMF X204 in 25620 sek.) bei 85 % Maschinenverfügbarkeit produziert werden)?	X								



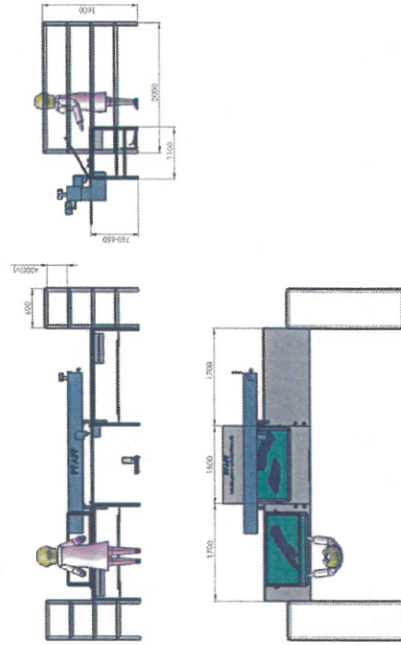
Kann mit der Anlage die geforderte Menge (35 FZG TMF C204 in 3240 sek.) bei 85 % Maschinenverfügbarkeit produziert werden)?	X																								
Ist ein gültiger Lieferantenterminplan vorhanden ?	X					Lieferantenterminplan wurde EGA zur Verfügung gestellt.	Korrektur Termin ESWFT und genauere Detaillierung erforderlich	Hr. Schilling / Manuel	08.06.2011	16.06.2011															
Kann der Nähautomat termingerech fertiggestellt werden.	X					Zieltermin kann nicht eingehalten werden.	16.06.11: Termine werden zwischen Firma Pfaff und EGA nochmals abgestimmt	Hr. Schilling / Manuel	08.06.2011	16.06.2011															
<table border="1"> <tr> <td></td> <td><b>Frei</b></td> <td><b>Frei mit Auflage</b></td> <td><b>Abgelehnt</b></td> <td><b>Bemerkung</b></td> </tr> <tr> <td><b>Entscheidung :</b></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>Datum:</b></td> <td>16.06.2011</td> <td><b>Unterschrift:</b></td> <td>i.A. M.Edel</td> <td></td> </tr> </table>												<b>Frei</b>	<b>Frei mit Auflage</b>	<b>Abgelehnt</b>	<b>Bemerkung</b>	<b>Entscheidung :</b>	X				<b>Datum:</b>	16.06.2011	<b>Unterschrift:</b>	i.A. M.Edel	
	<b>Frei</b>	<b>Frei mit Auflage</b>	<b>Abgelehnt</b>	<b>Bemerkung</b>																					
<b>Entscheidung :</b>	X																								
<b>Datum:</b>	16.06.2011	<b>Unterschrift:</b>	i.A. M.Edel																						



## 2. Gesamtanlage



## 2. Gesamtanlage



**PFAFF** KL 3590 Portal mit 2-Nadel-Nähkopf



### 3. Nähkopf und Greiferbock

