

Potencia :250 kVA	Refrigeración : ONAN.	Fases : 3
Frecuencia : 50 Hz		Conexión : Dyn1

Frecuencia [Hz]	Alimentación Terminal	Voltaje	I1	I2	I3	Corriente de Excitación [A]	%	Pérdidas en Vacío [W]
50	BT	400	7,47	3,88	7,11	6,15	1,70	667,00

Frecuencia [Hz]	Alimentación Derivación	Cortoc. en	Corriente de CC [A]	Voltaje de CC [V]	Ensayo a 20 °C Vcc %	Wcc [W]	a 75 °C Vcc %	Wcc [W]
50	23000	BT	6,22	886,8	3,86	2586,0	4,00	3153,8

Derivación No.	Resistencias de Alta Tensión Ohms x 10 ⁻⁰				Promedio a 75 °C	DERIVACIONES	
	H1 - H2	H2 - H3	H3 - H1	19 °C		Voltaje [V]	Corriente [A]
2	18,4	18,5	18,4	22,5	24150	5,98	
					23000	6,28	
					21850	6,61	
					20700	6,97	
					19550	7,38	

X0 - X1	X0 - X2	X0 - X3	Promedio a 75 °C	Voltaje [V]	Corriente [A]	
						19 °C
BT	3,6	3,6	3,7	4,4	400	360,84

Temp. = 26 °C		
Voltaje Aplicado kV	s	Hz
Alta Tensión	50	60
Baja Tensión	10	60
Voltaje Inducido V	s	Hz
Alim. por BT	800	48

Temp. = 26 °C	
Entre	Mohms
AT - BT	109000
AT - TIERRA	62000
BT - TIERRA	38600

El error de transformación medido en cada derivación es menor al 0.5%.

Este protocolo sirve como garantía por 12 meses a contar de la fecha de entrega del transformador.

Volúmen de Aceite : 283 L

Peso total : 1155 kg

Envasado en : Transformadores TUSAN S.A.

Probado en : Transformadores TUSAN S.A.

FECHA : 02/05/2017

Protocolo sin firma
LABORATORIO

EL LIQUIDO AISLANTE
NO CONTIENE BIFENILOS
POLICLORADOS P.C.B.S

TRANSFORMADORES TUSAN S.A.