

PROTOCOLO DE ENSAYO DE RUTINA TRANSFORMADOR TRIFASICO

Nº de Serie 720.6850.07

Potencia	:45	kVA		Refrigeración	: ONAN	*	Fase	es : 3	
Frecuencia	encia : 50 Hz			Conexión : Dyn1					
PERDIDAS EI	N VACIO Y C	ORRIENTE D	E EXCITACIO	ON				***************************************	
Frecuencia [Hz]	Alime Terminal	ntación Voltaje	11	12 [A]	13	Corriente de	Excitación %	Pérdidas en Vacío [W]	
50	ВТ	400	4,1	2,4	4,0	3,5	5,36	272,0	
PERDIDAS EN	N CARGA Y T	ENSION DE	IMPEDANCIA	4					
	Alimentación	Cortoc. en	Corriente de	Voltaje de	Ensayo	a 32 °C		a 75 ℃	
[Hz]	Derivación		CC [A]	CC [V]	Vcc %	Wcc	[W] Vc	c% Wcc [W]	
50	23000	ВТ	1,1	872,4	3,8	811,0)	4,0 957,5	
RESISTENCIA DE ENROLLADOS						DERIVACIONES			
Derivación	Resistencias	de Alta Tensi	Alta Tensión Ohms x 10 -0			Voltaje Corriente			
	H1 - H2	H2 - H3 26 °C	H3 - H1	Promedio a 75 °C		[V]		A]	
						24150		1,1	
2	240,5	244,3	243,5	288,4		23000		1,1	
						21850		1,2	
						20700		1,3	
Resistencias de Baja Tensión Ohms x 10 ⁻³						19550		1,3	
	X0 - X1	X0 - X2	X0 - X3	Promedio a					
		26 °C		75 °C		Voltaje [V]		rriente A]	
ВТ	26,6	26,6	26,9	31,7		400	·	65,0	
			20,0			400			
ENSAYOS DIELECTRICOS						RESISTENCIA DE AISLACION			
Temp. = 32 °C						Temp. = 32 °C			
Voltaje Aplic	cado kV	S	Hz			Entre	٨	Mohms	
Alta Tensión	n 50	60	50			AT - BT	1	80000	
Baja Tensió	n 10	60	50			AT - TIERRA		33800	
Voltaje Indu	icido V	s	Hz			BT - TIERRA	(62500	
Alim. por B	т 800	48	125						
El error de transformación medido en cada derivación						Volúmen de Aceite : 126 L Peso total : 403 kg			
es menor al 0	.570.				Envasa			kg adores TUSAN S.A.	
Este protocolo sirve como garantía por 24 meses					Probad	STEWNS IN		adores TUSAN S.A.	
a contar de la fecha de entrega del transformador.					FECHA		: 29-01-20		
EL LÍQUIDO	AISLANTE N	O CONTIENE	BIFENILOS	POLICLORADO	S PCBs		1		

Código: FO-GO-TS-16

Revisión: Nº 0