## Zadanie 3 dla grupy LAB108 (pt 16 139)

- 1. Zaimplementować mechanizm buforów wiadomości dla komunikacji międzyprocesowej.
- 2. Wykorzystując zaimplementowany mechanizm kolejkowy przygotować symulację procesu produkcyjnego.
- 3. Przetestować otrzymane rozwiązanie, uzyskując odpowiedzi na pytania przedstawione w uwagach szczegółowych.

## Uwagi szczegółowe do punktu 1:

- Kolejki należy zaimplementować w systemie Linux przy użyciu semaforów i pamięci wspólnej
  - o zalecam zapoznanie się ze stronami manuala linuksowego dla funkcji semget, semop, semctl, shmget, shmctl, shmat, shmdt.
  - należy zadbać o zwalnianie wykorzystywanych zasobów systemowych (semaforów i pamięci dzielonej) – pozostawianie niezwolnionych zasobów będzie surowo karane w punktacji!
- Kolejki powinny zapewniać:
  - o ograniczenie pojemności kolejki
  - o mechanizm producent-konsument
  - o dostarczanie według zasady FIFO (first in − first out)
  - o możliwość nieblokującego sprawdzenia, czy kolejka jest pusta
- Zalecana jest implementacja biblioteki realizującej funkcje mechanizmu kolejkowego, wykorzystywanej przez pozostałe programy implementowane w ramach zadania.

**Wejściówka** będzie weryfikować znajomość definicji semafora (uwaga – semafory linuksowe mają znacznie szerszą funkcjonalność, jest o wiele szersza od definicji, więc pełny opis wersji linuksowej nie będzie poprawną odpowiedzią!), różnic pomiędzy semaforem a zamkiem i barierą, a także modelu producent-konsument.

## Uwagi szczegółowe do punktu 2:

- Istnieją trzy kolejki:
  - Kolejka narzędzi, zawierająca dwa narzędzia o rozróżnialnych identyfikatorach (przyjmijmy A i B, ale w implementacji można zrealizować to dowolnie).
  - o Kolejka zleceń, o pojemności 10.
  - o Kolejka magazynu, o pojemności 10.
- Istnieją trzy procesy wytwórcze. Proces wytwórczy działa w pętli: pobiera jedno zlecenie i jedno narzędzie, po czym pracuje (sleep) przez czas zależny od pobranego narzędzia 1 sekundę z narzędziem A lub 2 sekundy z narzędziem B po czym wytworzony produkt przekazuje do magazynu, narzędzie zwraca, a zlecenie wyrzuca. Na koniec wytwórca odpoczywa przez 1 sekundę.
- Istnieją cztery procesy klientów. Każdy klient pracuje w pętli wytwarza zlecenie, po czym zajmuje się swoimi sprawami przez częściowo losowy czas, definiowany parametrem X (dla danego X proces losuje czas spania z zakresu 50%-150% X). Zamówione produkty dostarcza firma kurierska, więc tym proces się jawnie nie zajmuje.
- Istnieje proces firmy kurierskiej, odbierający z magazynu produkty dwa razy na sekundę.
- Uwaga zlecenie powinno mieć znacznik czasowy złożenia (przekazywany produktowi), dzięki któremu będzie możliwe badanie czasu obsługi różnych typów zleceń.

## Uwagi szczegółowe do punktu 3:

- 1. Przy jakiej wartości parametru X przepustowość systemu staje się niewystarczająca (tzn. kolejki się stale przepełniają)?
- 2. Która kolejka okazuje się wąskim gardłem kolejka zleceń, czy magazyn?
- 3. Jak zależy czas obsługi (od zgłoszenia zlecenia do odbioru produktu przez kuriera) zleceń od X?