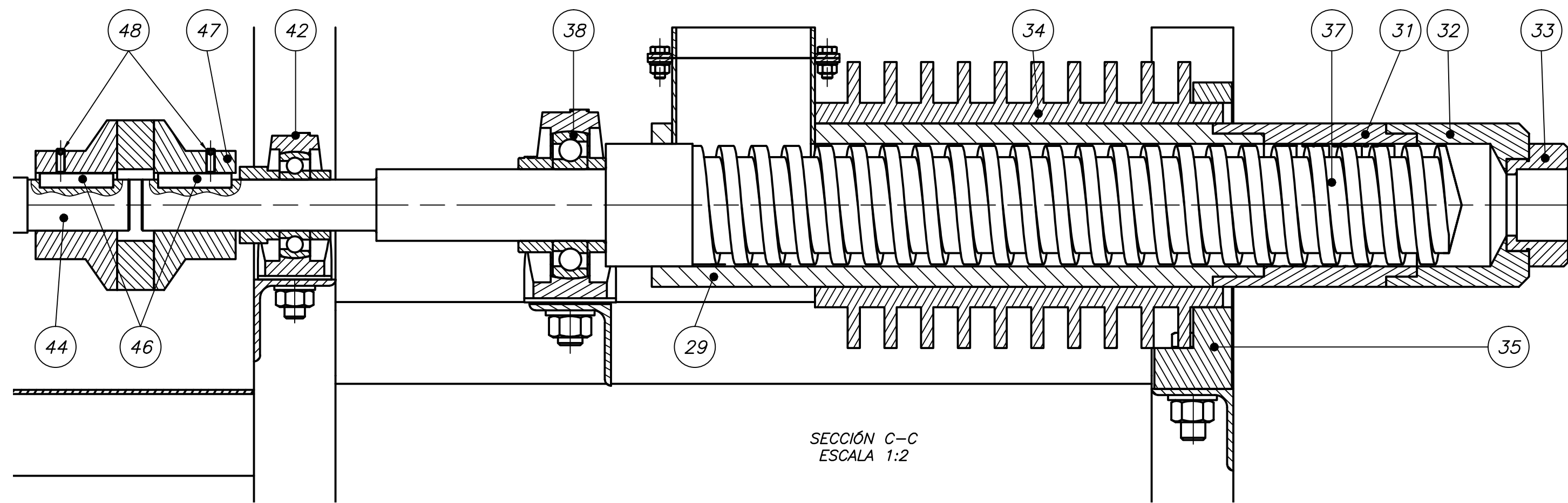
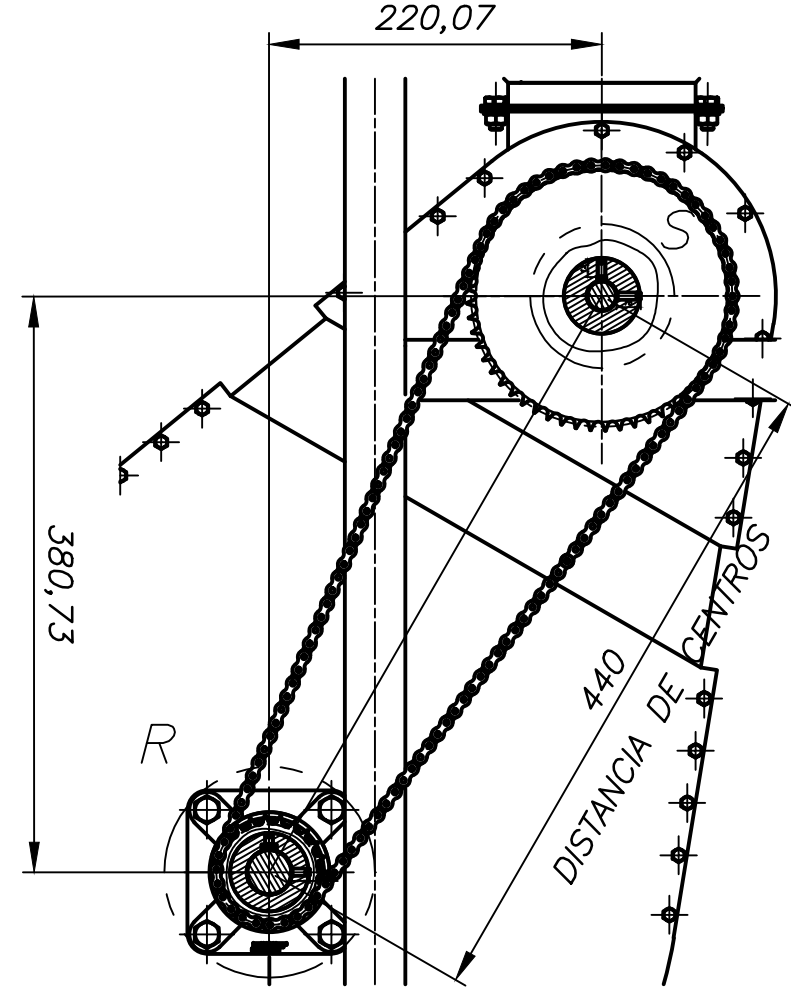


SECCIÓN A-A
ESCALA 1:2

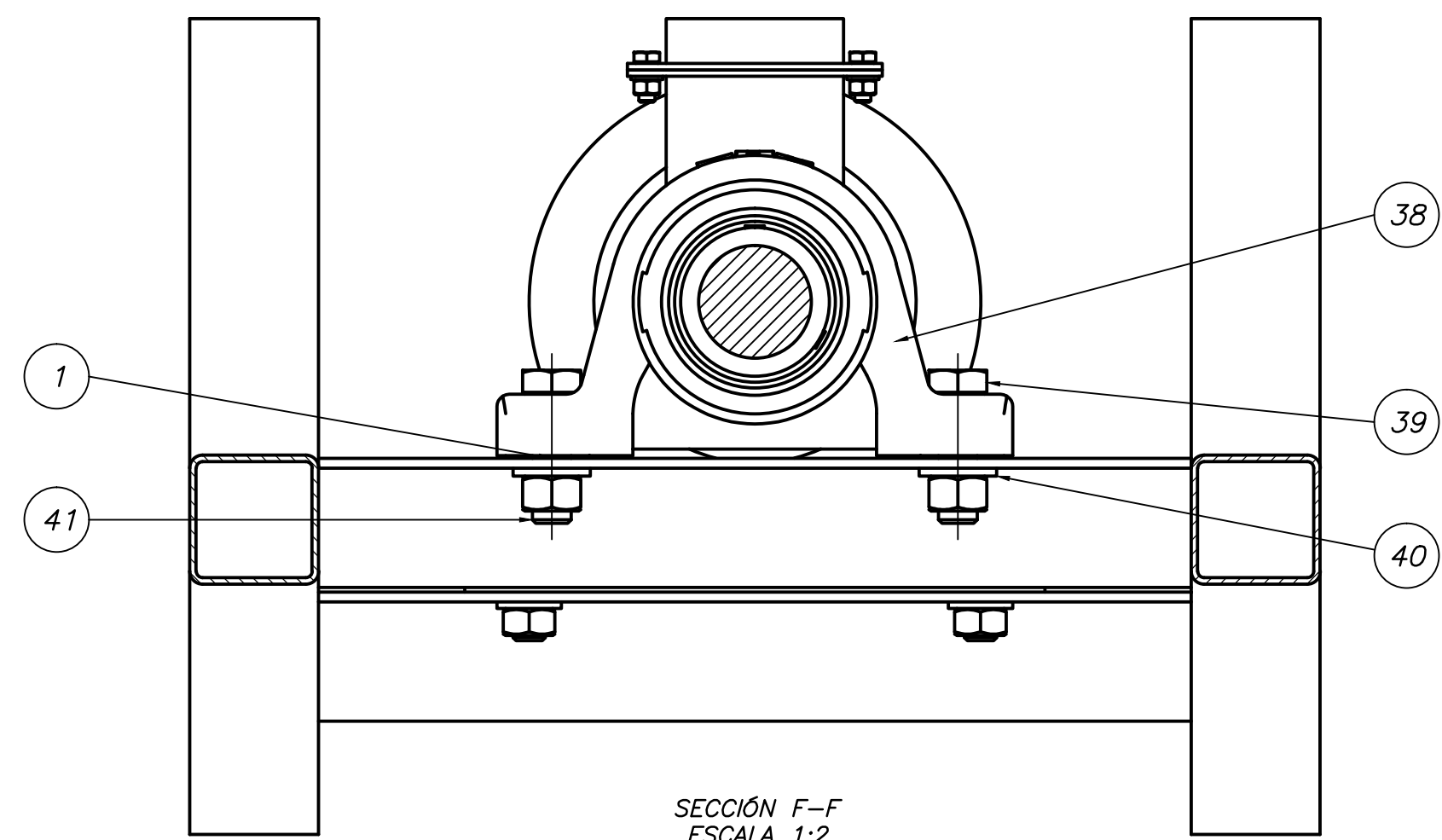
SECCIÓN B-B
ESCALA 1:2



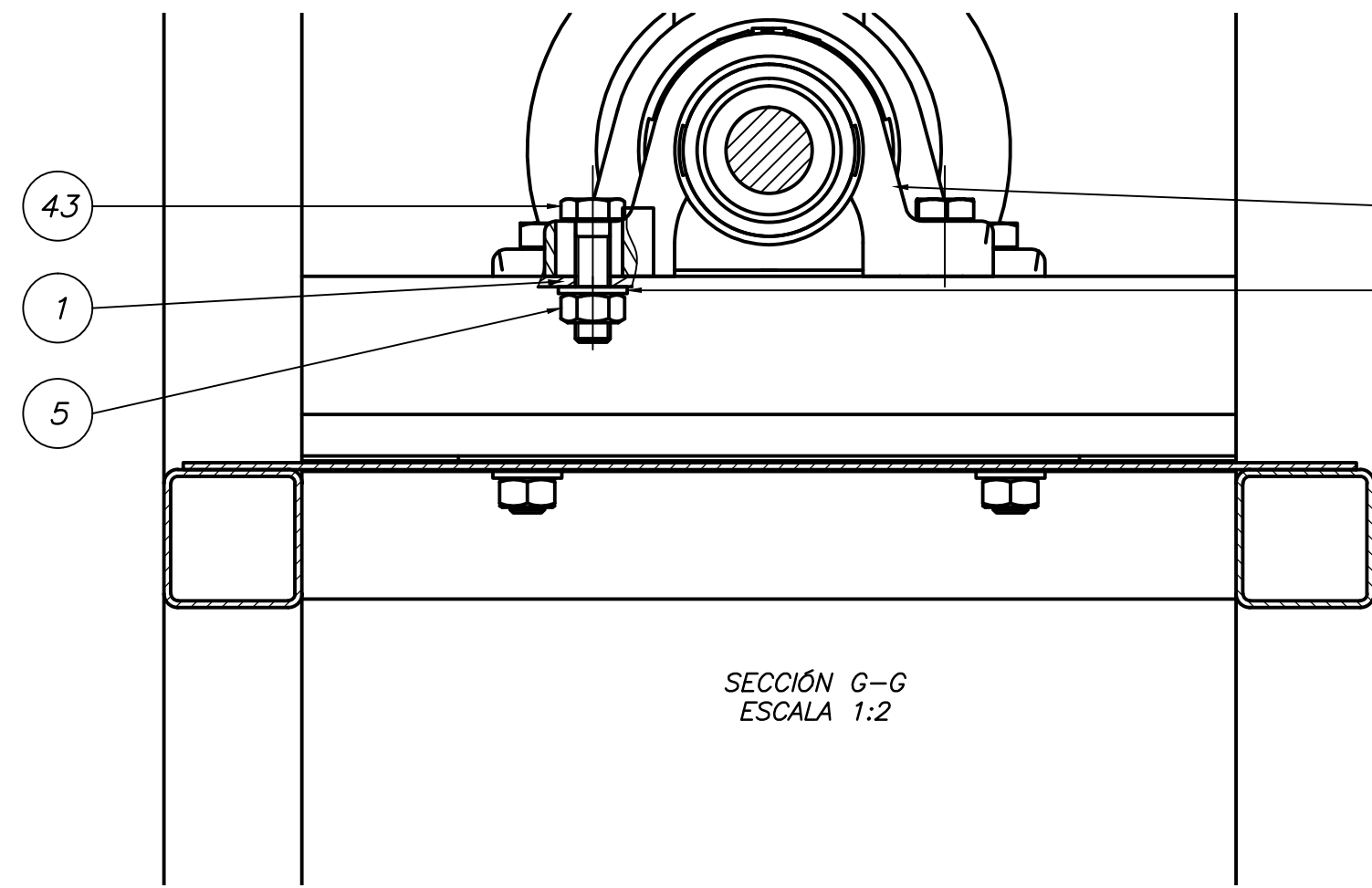
SECCIÓN C-C
ESCALA 1:2



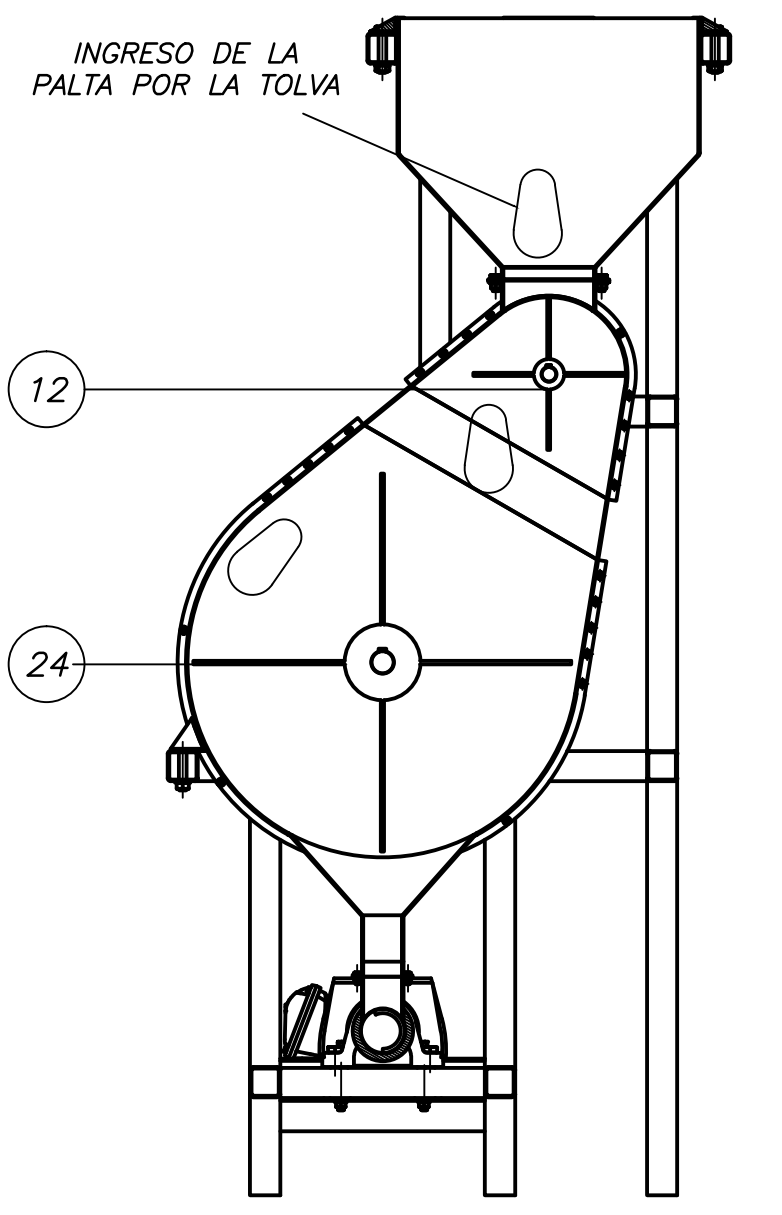
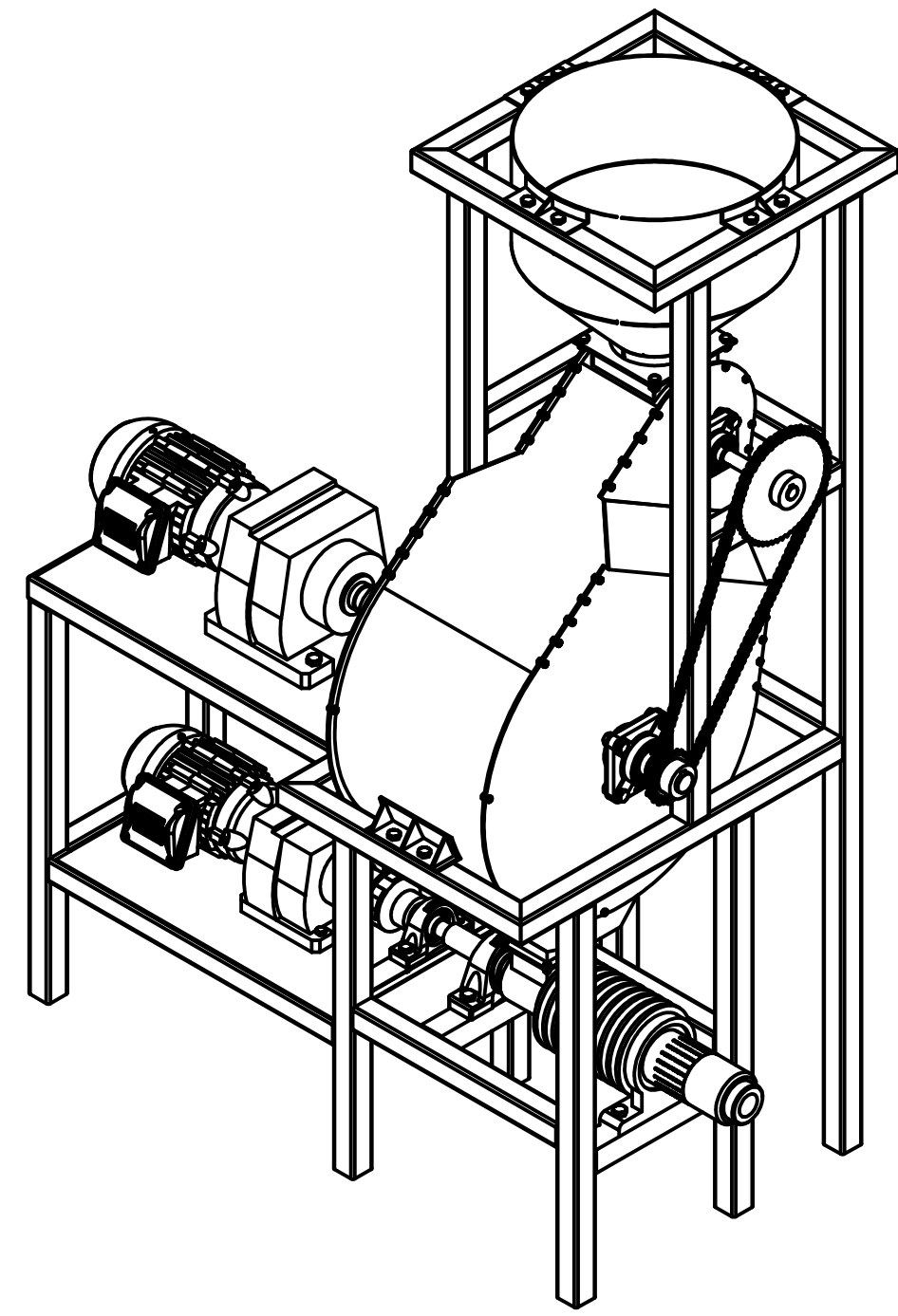
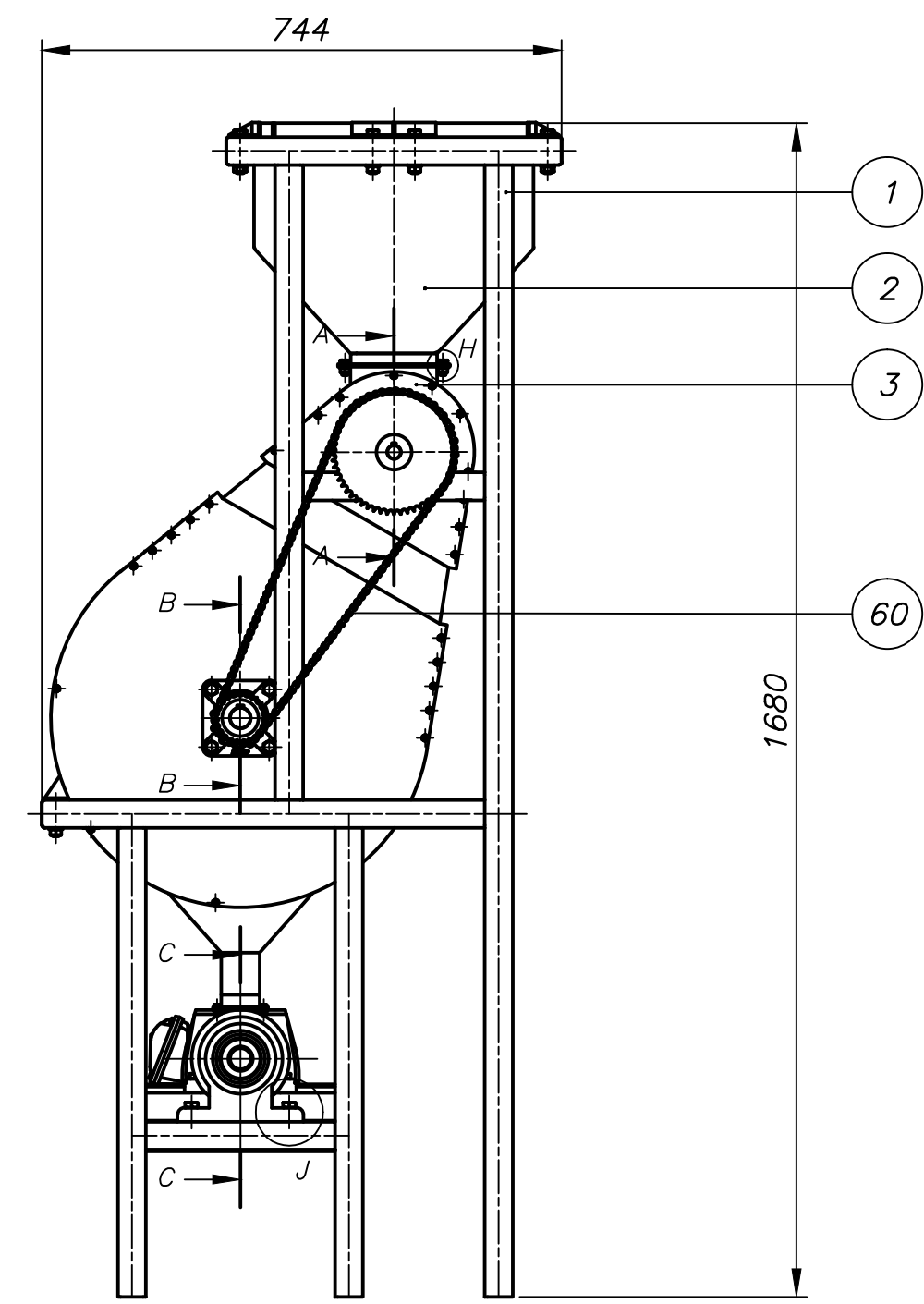
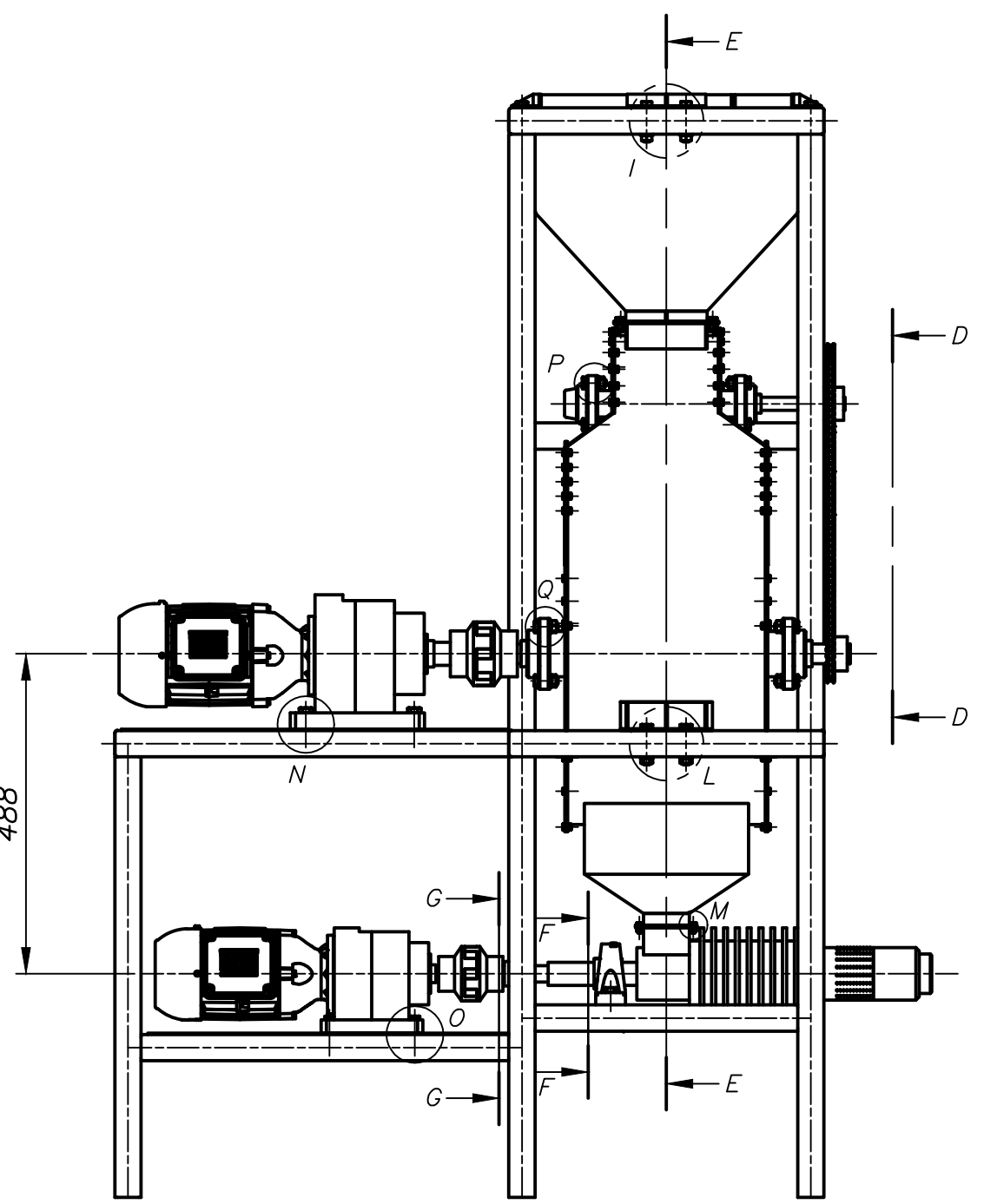
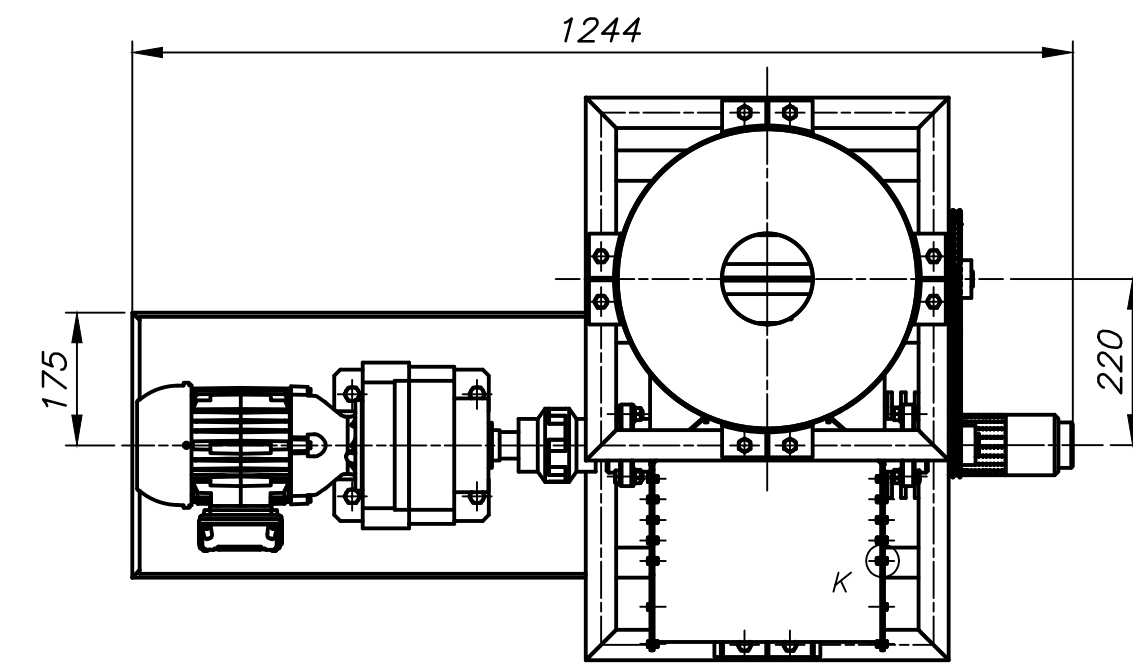
SECCIÓN D-D
ESCALA 1:5



SECCIÓN F-F
ESCALA 1:2

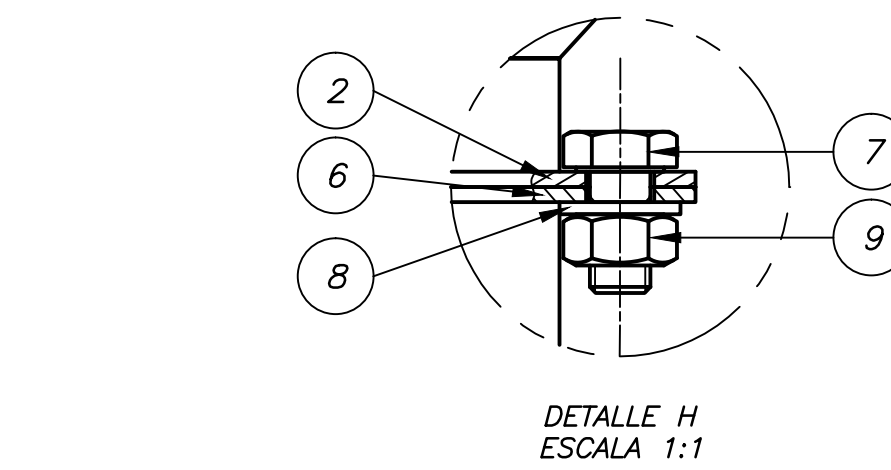


SECCIÓN G-G
ESCALA 1:2

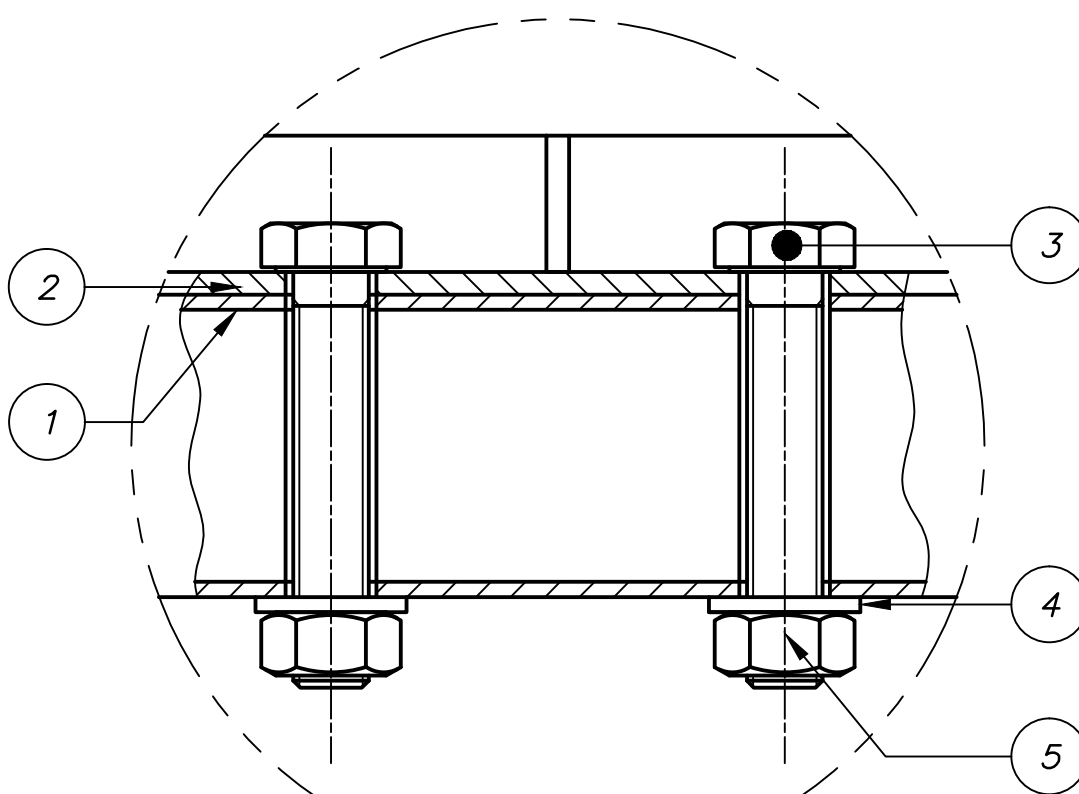


SECCIÓN E-E
ESCALA 1:10

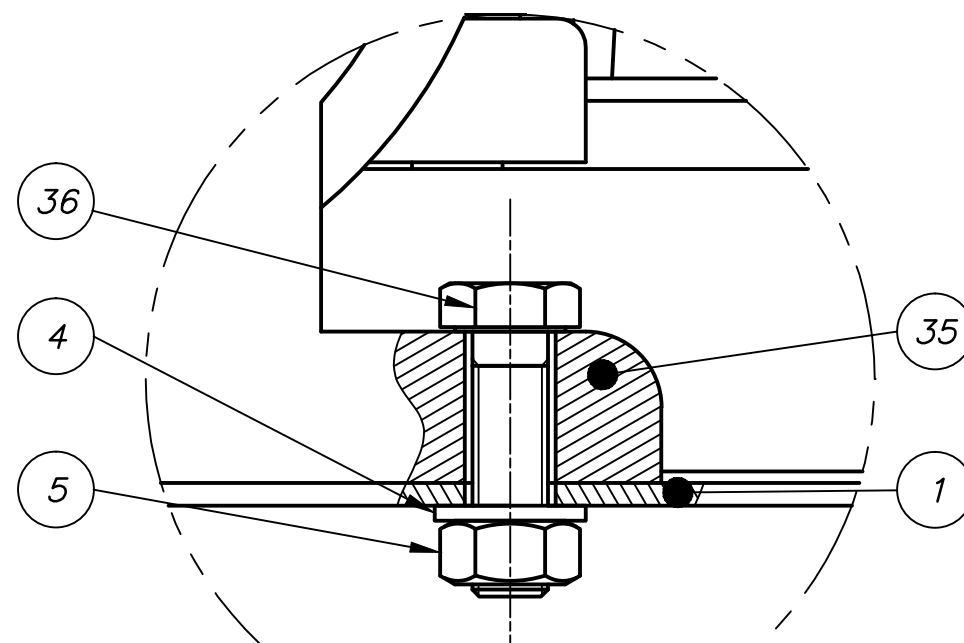
60	1	CAJENA, PASO 9,525 mm, 133 ESABONES	ISO 606		
59	1	CHAVETA 6 x 6 x 36	DIN 6885	SL 45	
58	1	SPROCKET SEMILLA Z=57, PASO 9,525 mm	ISO 606		
58	3	TORNILLO PRISONERO M5 x 12	ISO-4026	45H	
57	1	TORNILLO PRISONERO M5 x 8	ISO-4026	45H	
56	1	SPROCKET MOTRIZ Z=23, PASO 9,525 mm	ISO 606		
55	1	CHAVETA 8x7x25	DIN 6885	SL 45	
54	3	TORNILLO PRISONERO M5 x 16	ISO-4026	45H	
53	4	ACOPLE ELASTICO M5			
52	1	CHAVETA 10x6x40	DIN 6885	SL 45	
51	1	CHAVETA 8x7x32	DIN 6885	SL 45	
50	4	TORNILLO HEXAGONAL M12x45	ISO-4017	8,8	
49	1	MOTOREDUCTOR 3HP			TRIFASICO 220V
48	2	TORNILLO PRISONERO M4 x 12	ISO-4026	45H	
47	4	ACOPLE ELASTICO M4	ISO-4017	8,8	
46	2	CHAVETA 8x7x36	DIN 6885	SL 45	
45	4	TORNILLO HEXAGONAL M8x35	ISO-4017	8,8	
44	1	MOTOREDUCTOR 1HP			TRIFASICO 220V
43	2	TORNILLO HEXAGONAL M10x35	ISO-4017	8,8	
42	1	RODAMIENTO RIGIDO DE BOLAS SY-25			SKF
41	6	TUERCA HEXAGONAL M12	ISO-4032	8	
40	6	ARANDELA SIMPLE M12	ISO-7091	12,9	
39	2	TORNILLO HEXAGONAL M12x40	ISO-4017	8,8	
38	1	RODAMIENTO RIGIDO DE BOLAS SY-35			SKF
37	1	TORNILLO EXTRUSOR			ASIS-304L
36	4	TORNILLO HEXAGONAL M10x35	ISO-4017	8,8	
35	1	SOPORTE DE CAMISA			ASIS-304
34	1	ALETAS			ASTM-A36
33	1	DADO			ASIS-304
32	1	PORTADADO			ASIS-304
31	1	CAMISA CON AGUJEROS			ASIS-304
30	4	TORNILLO HEXAGONAL M8x12	ISO-4017	8,8	
29	1	CAMISA ZONA DE ALIMENTACION			ASIS-304
28	2	RODAMIENTO RIGIDO DE BOLAS FYK-30			SKF
27	1	TAPA 2A			ASTM-A36
26	1	ANILLO ELASTICO 30x1,2	DIN 471		ESPESOR 2mm
25	1	BROCA INTERMEDIA 2			ASIS-1045
24	1	PALETAS 2			ASIS-304
23	1	CHAVETA 6x7x36	DIN 6885	SL 45	
22	1	EJE 2			ASIS-1045
21	16	TORNILLO HEXAGONAL M10x30	ISO-4017	8,8	
20	2	RODAMIENTO RIGIDO DE BOLAS ECV-204			SKF
19	1	TAPA 1B			ASTM-A36
18	54	TUERCA HEXAGONAL M5	ISO-4032	8	
17	54	ARANDELA SIMPLE M5	ISO-7091	12,9	
16	50	TORNILLO HEXAGONAL M5x10	ISO-4017	8,8	
15	1	TAPA 1A			ASTM-A36
14	1	ANILLO ELASTICO 20x1,2	DIN 471		ESPESOR 2mm
13	1	BROCA INTERMEDIA 1			ASIS-1045
12	1	PALETAS 1			ASIS-304
11	3	CHAVETA 6x6x22	DIN 6885	SL 45	
10	1	EJE 1			ASIS-1045
9	8	TUERCA HEXAGONAL M8	ISO-4032	8	
8	8	ARANDELA SIMPLE M8	ISO-7091	12,9	
7	4	TORNILLO HEXAGONAL M8x16	ISO-4017	8,8	
6	1	CARACA			ASIS-304
5	30	TUERCA HEXAGONAL M10	ISO-4032	8	
4	30	ARANDELA SIMPLE M10	ISO-7091	12,9	
3	10	TORNILLO HEXAGONAL M10x55	ISO-4017	8,8	
2	1	TOLVA			ASIS-304
1	1	ESTRUCTURA SOPORTE			ASTM-A36
POS. CONT.		DESCRIPCION	NORMA	MATERIAL	OBSERVACIONES
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERU					
FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERIA - ESPECIALIDAD: ING. MECANICA					
METODO DE PROYECCION					
PROYECTO DE TESIS "PROTOTIPO DE MAQUINA					
EXTRACTORA DE ACEITE DE PALTA DE 50 kg/h"					
PLANO DE ENSAMBLE GENERAL					
ESCALA 1:10					
DIBUJADO POR JORGE ARTURO DURAND RODRIGUEZ					
FECHA: 2016.06.17					
REVISADO POR MG.ENG. ROBERTO S. FURLUKAWA FULDA					
LAMINA: AO					



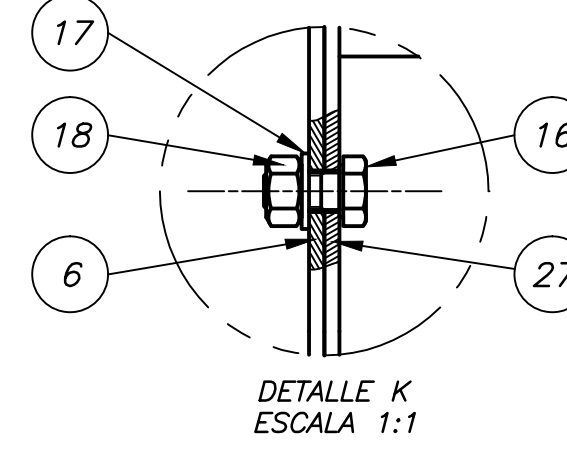
DETALLE H
ESCALA 1:1



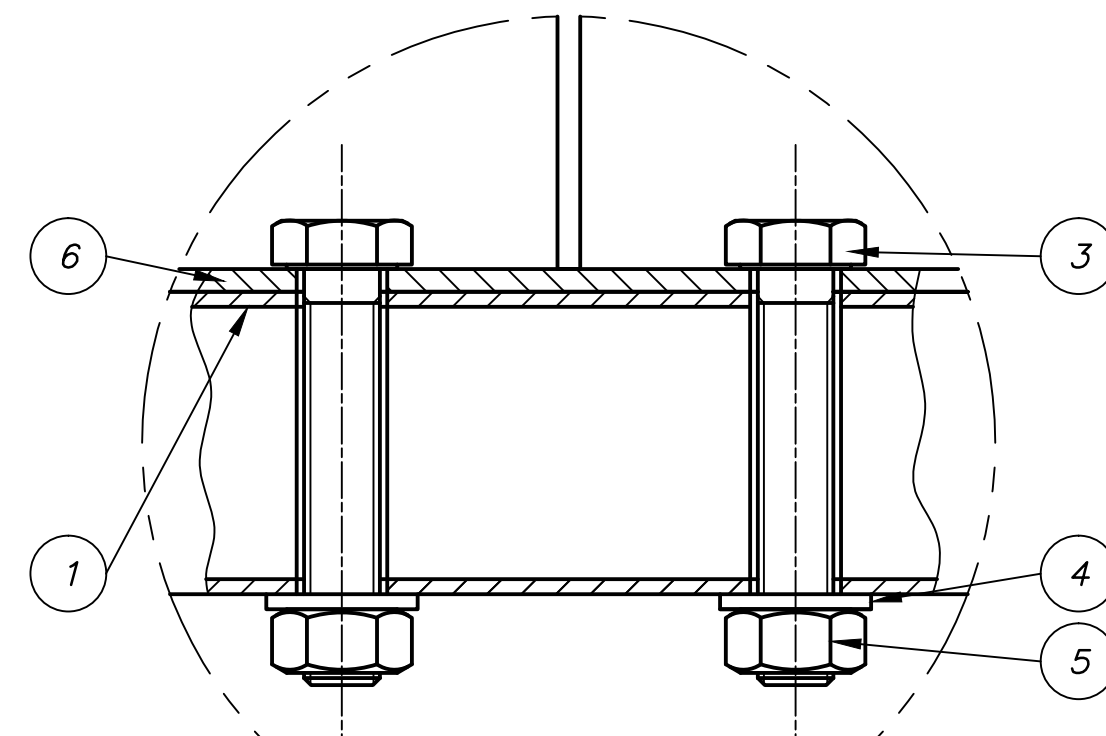
DETALLE I
ESCALA 1:1



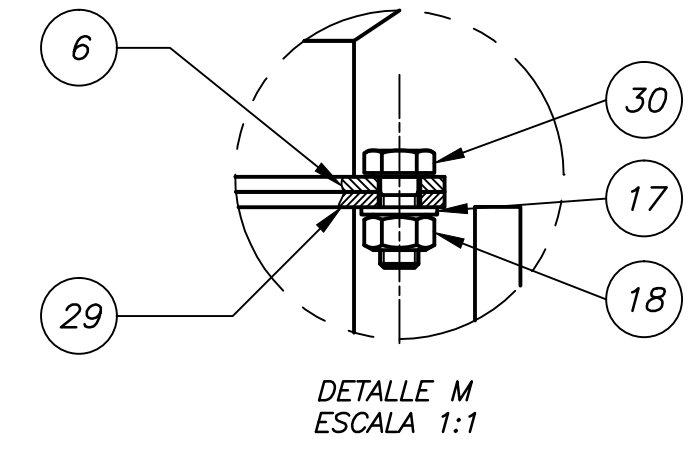
DETALLE J
ESCALA 1:1



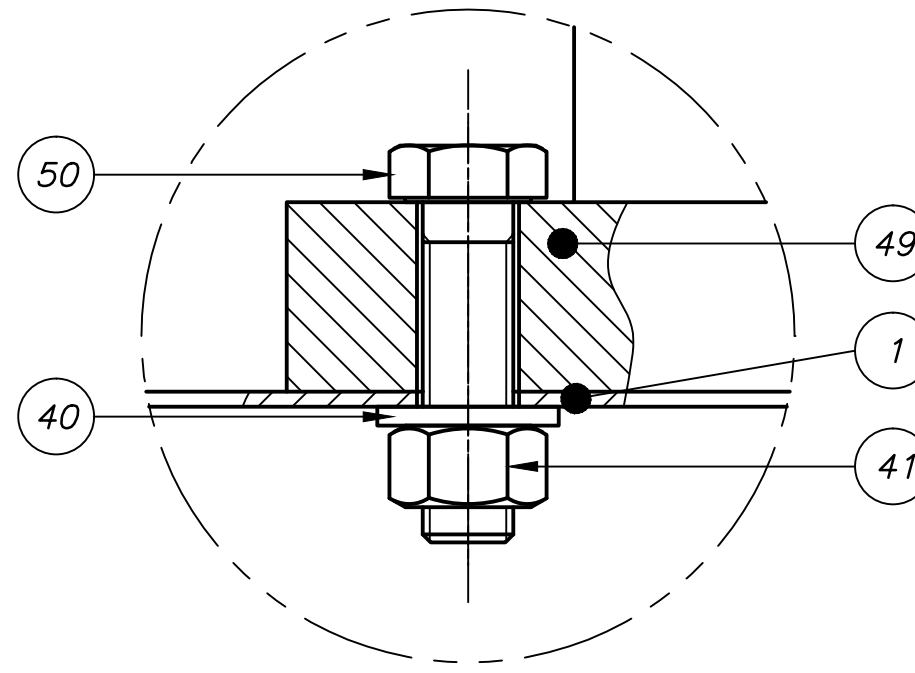
DETALLE K
ESCALA 1:1



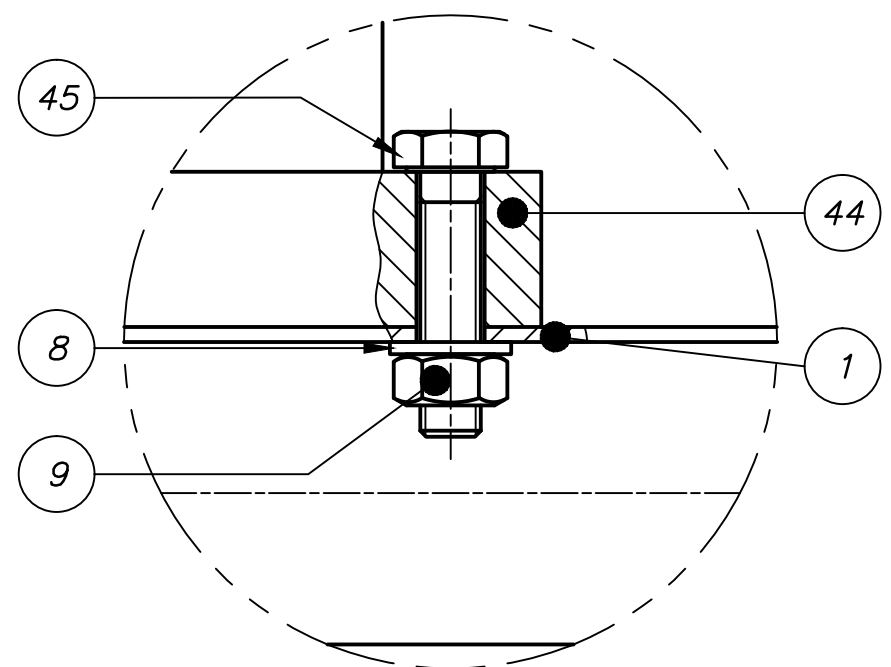
DETALLE L
ESCALA 1:1



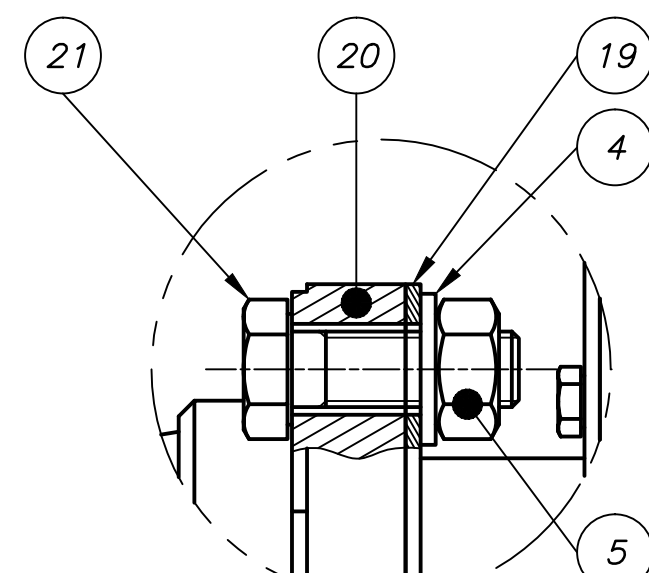
DETALLE M
ESCALA 1:1



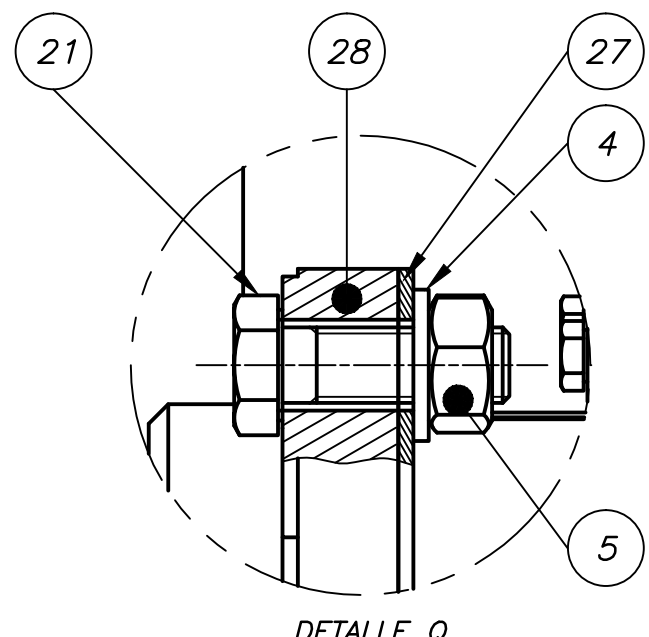
DETALLE N
ESCALA 1:1



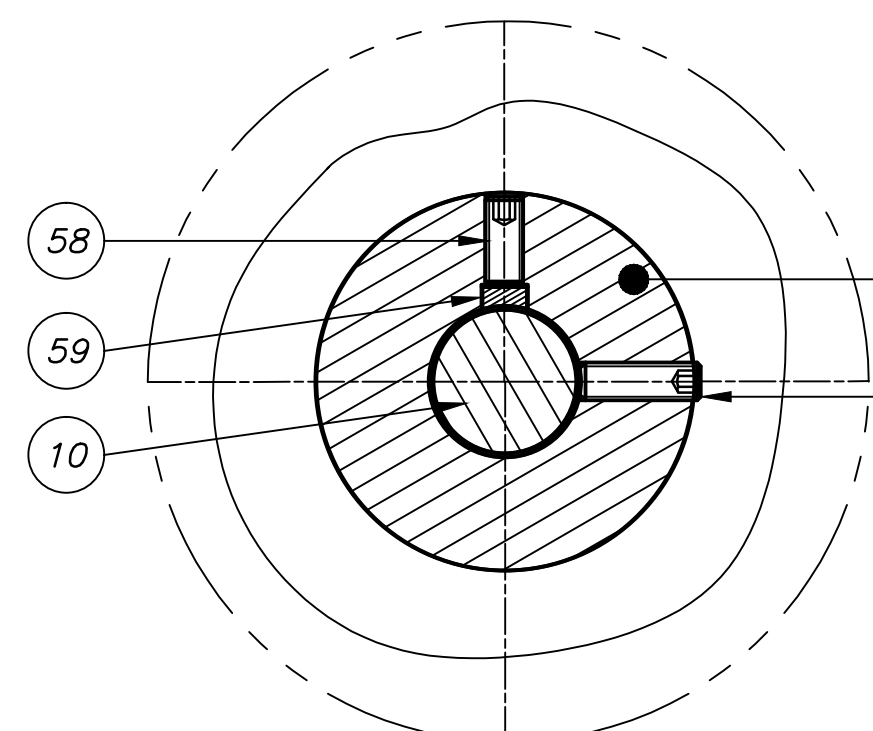
DETALLE O
ESCALA 1:1



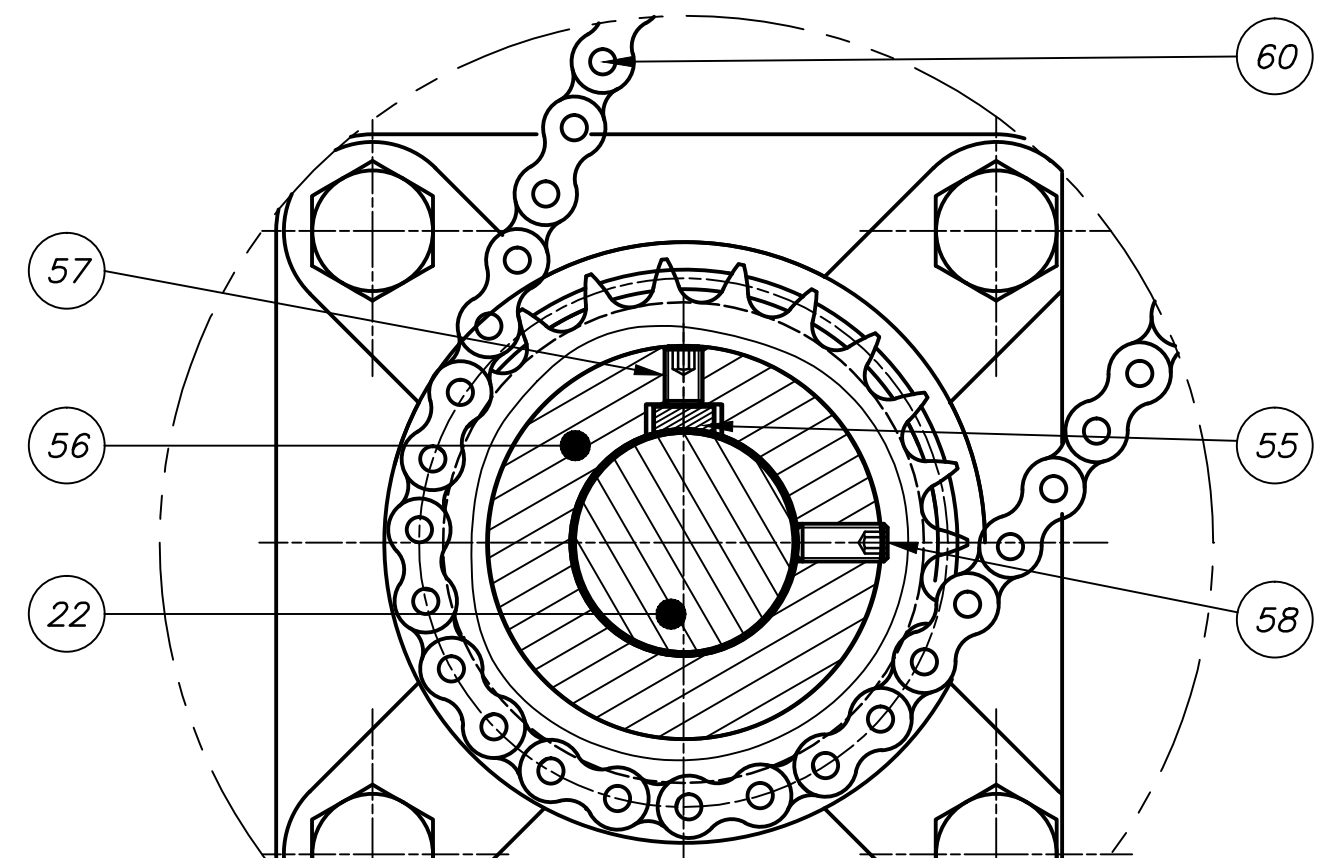
DETALLE P
ESCALA 1:1



DETALLE Q
ESCALA 1:1



DETALLE S
ESCALA 1:1



DETALLE R
ESCALA 1:1