



JAHESA^{SA}
ACEROS INOXIDABLES

PLANCHAS TUBOS BARRAS ÁNGULOS PLATINAS ACCESORIOS SERVICIOS

¿Qué es el Acero?

Es una aleación de varios elementos químicos, siendo los principales el hierro y el carbono.

¿Qué es el Acero Inoxidable?

Es un tipo de acero que contiene por lo menos 11% de cromo con composición química balanceada para tener una mejor resistencia a la corrosión.

¿Qué es la corrosión?

Es la enemiga natural de los metales. Los aceros comunes reaccionan con el oxígeno del aire formando una película superficial de óxido de hierro.

Esta película es extremadamente porosa y permite la continua oxidación del acero produciendo la corrosión popularmente conocida como "herrumbre".

Película pasiva

Es una película extremadamente fina, continua, estable y muy resistente formada sobre la superficie del acero inoxidable, por la combinación del oxígeno del aire con el cromo del acero y que lo protege contra la corrosión del medio ambiente.

Principales Atributos del Acero Inoxidable

- Alta resistencia a la corrosión
- Resistencia mecánica adecuada
- Facilidad de limpieza / Baja rugosidad superficial
- Apariencia higiénica
- No contamina los alimentos
- Facilidad de conformación
- Facilidad de unión
- Resistencia a altas temperaturas
- Resistencia a temperaturas criogénicas (debajo de 0 ° C)
- Resistencia a variaciones bruscas de temperatura
- Acabados superficiales y formas variadas
- Fuerte impacto visual (moderno, liviano y prestigiado)
- Relación Costo / Beneficio favorable
- Bajo costo de mantenimiento
- Material reciclable



Para obtener el peso en Kg. de una plancha, usar la siguiente fórmula:

$$\text{(Espesor(mm) x Largo(mm) x Ancho(mm) x 8)} \\ 1'000,000$$

Ejm:

$$(0.4 \times 1220 \times 2440 \times 8) / 1'000,000 \\ = 9.5257 \text{ Kg/plancha}$$



ASTM NORMA EUROPEA EN 10088 Y OTRAS

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

ASTM	DESIGNACIÓN	Nº ACERO	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
304	X5CrNi18-10	1.4301	≤ 0.070	≤ 0.75	≤ 2.00	17.50 - 19.50	8.00 - 10.50	-
304L	X2CrNi18-9	1.4307	≤ 0.030	≤ 0.75	≤ 2.00	17.50 - 19.50	8.00 - 12.00	-
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	≤ 0.080	≤ 0.75	≤ 2.00	16.00 - 18.00	10.00 - 14.00	2.0 - 3.00
316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	≤ 0.030	≤ 0.75	≤ 2.00	16.00 - 18.00	10.00 - 14.00	2.0 - 3.00
430	X6Cr17	1.4016	≤ 0.120	≤ 1.00	≤ 1.00	16.00 - 18.00	≤ 0.75	-
J4*	OTRAS	-	≤ 0.150	≤ 1.00	8.00 - 10.50	13.00 - 16.00	1.00 - 2.50	-
Ni 1-1.5%*	OTRAS	-	≤ 0.150	≤ 1.00	7.50 - 11.00	13.00 - 19.00	1.00 - 1.50	-
X28*	OTRAS	-	≤ 0.150	≤ 1.00	7.50 - 11.00	13.00 - 19.00	1.00 - 2.50	-

*Conocido en el mercado nacional como 201.

PLANCHAS		Normas: ASTM A-240/A-480		SHEET		
Acabado	Calidad	Espesor (mm)		Ancho x Largo		Ancho x Largo
		Mínimo	Máximo	1,220mm x 2,440mm 4' x 8' (1,219mm x 2,438mm)	1,500mm x 3,000mm 5' x 10' (1,524mm x 3,048mm)	1,500mm x 6,000mm 5' x 20' (1,524mm x 6,096mm)
N° 1	304/304L	3.00	50.80	X	X	X
	316/316L	4.00	50.80	X	X	X
2B	J4 (201*)	0.40	3.00	X		
	304 /304L	0.40	6.00	X		
		0.60	6.00		X	
		3.00	6.00			X
	316 /316L	0.80	3.00	X		
		1.50	3.00		X	
		3.00	3.00			X
BA	304/304L	0.40	0.40	X		
	430	0.30	1.50	X		
BA PVC	304/304L	1.50	2.00	X		
	430	0.30	1.50	X		
N° 4	J4 (201*)	0.50	1.50	X		
	304	0.50	1.50	X		
	430	0.50	1.50	X		

ASI MISMO, SUMINISTRO DE BOBINAS U OTRAS MEDIDAS A PEDIDO SEGÚN NORMA ASTM A-240/ A-480

TIPOS DE ACABADOS EN PLANCHAS Y BOBINAS		DESCRIPCION	
Laminados en Caliente	N° 1	Laminado en Caliente, recocido y decapado. Superficie mate - áspera. Utilizado en aplicaciones industriales de alta resistencia al calor y a la corrosión.	
Laminados en Frío	2D	Laminado en frío, recocido y decapado. Acabado deslustrado o mate. Conveniente para retener lubricantes en las superficies de las láminas que van a ser sujetas a operaciones de embutido profundo.	
	2B	Laminado en frío, recocido, decapado con una ligera laminación en el tren skin - pass. Acabado ligeramente semibrillante. Utilizado en casi todas las aplicaciones, excepto las de embutido profundo. Es más fácil pulir que los acabados N1 y 2D.	
	BA	Laminado en frío, recocido en horno de atmósfera controlada. Acabado brillante obtenido por tratamiento térmico. Ideal para uso decorativo.	
Esmerilado	N°4	Pulido con cintas abrasivas de granos 150 a 400. Es un acabado esmerilado y satinado de uso decorativo, sanitario y general.	

PROPIEDADES MECÁNICAS				ALGUNAS APLICACIONES
Resistencia a la Tracción N/mm²	Límite Elástico al 0,2% mín. N/mm²	Alargamiento Mínimo %	Dureza Máxima HB	
515	205	40	201	Industria alimentaria, cubertería, menaje, médica y otros.
485	170	40	201	Industria alimentaria, cubertería, menaje, médica, tubos y otros.
515	205	40	217	Industrias químicas, petroquímica, minera, refrigeración y otros.
485	170	40	217	Industrias químicas, petroquímica, minera, refrigeración, tubos y otros.
450	205	22	183	Cubertería, menaje, armarios, decoración interior.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

NOTA: PARA CUALQUIER OTRO TIPO DE ACERO INOXIDABLE , CONSULTAR AL DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y ATENCIÓN AL CLIENTE.

TUBOS

NORMA ASTM A-312

CALIDADES 304 / 304L / 316 / 316L PIPE

DIMENSIONES Y PESOS

DIÁMETRO NOMINAL		DIÁMETRO EXTERIOR		CÉDULA	ESPESOR DE PARED		PESO TEÓRICO APROXIMADO	
mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	SCH	mm.	Pulg.	Lb/Pies	Kg/m
3.175	1/8"	10.287	0.405	10	1.245	0.049	0.190	0.283
		10.287	0.405	40	1.727	0.068	0.250	0.372
6.350	1/4"	13.716	0.540	10	1.651	0.065	0.336	0.501
		13.716	0.540	40	2.235	0.088	0.433	0.645
9.525	3/8"	17.145	0.675	10	1.651	0.065	0.432	0.643
		17.145	0.675	40	2.311	0.091	0.579	0.862
12.700	1/2"	21.336	0.840	10	2.108	0.083	0.685	1.019
		21.336	0.840	40	2.769	0.109	0.868	1.292
19.050	3/4"	26.670	1.050	10	2.108	0.083	0.875	1.301
		26.670	1.050	40	2.870	0.113	1.154	1.717
25.400	1"	33.401	1.315	10	2.769	0.109	1.432	2.131
		33.401	1.315	40	3.378	0.133	1.713	2.549
31.750	1 1/4"	42.164	1.660	10	2.769	0.109	1.842	2.741
		42.164	1.660	40	3.556	0.140	2.319	3.450
38.100	1 1/2"	48.260	1.900	10	2.769	0.109	2.127	3.165
		48.260	1.900	40	3.683	0.145	2.773	4.126
50.800	2"	60.325	2.375	10	2.769	0.109	2.691	4.005
		60.325	2.375	40	3.912	0.154	3.727	5.546
63.500	2 1/2"	73.025	2.875	10	3.048	0.120	3.602	5.361
		73.025	2.875	40	5.156	0.203	5.910	8.795
76.200	3"	88.900	3.500	10	3.048	0.120	4.419	6.577
		88.900	3.500	40	5.486	0.216	7.729	11.502
88.900	3 1/2"	101.600	4.000	10	3.048	0.120	5.073	7.550
		101.600	4.000	40	5.740	0.226	9.293	13.830
101.600	4"	114.300	4.500	10	3.048	0.120	5.727	8.522
		114.300	4.500	40	6.020	0.237	11.008	16.382
		114.300	4.500	80	8.560	0.337	15.286	22.749
127.000	5"	141.300	5.563	10	3.404	0.134	7.927	11.796
		141.300	5.563	40	6.553	0.258	14.913	22.193
152.400	6"	168.275	6.625	10	3.404	0.134	9.477	14.103
		168.275	6.625	40	7.112	0.280	19.357	28.807
		168.275	6.625	80	10.973	0.432	29.150	43.381
203.200	8"	219.075	8.625	10	3.759	0.148	13.670	20.343
		219.075	8.625	40	8.179	0.322	29.130	43.351
254.000	10"	273.050	10.750	10	4.191	0.165	19.030	28.319
		273.050	10.750	40	9.271	0.365	41.301	61.462
304.800	12"	323.850	12.750	10	4.572	0.180	24.653	36.687
		323.850	12.750	40	10.312	0.406	54.606	81.263



TUBO DE CÉDULA CON COSTURA

WELDED PIPE

NORMAS DE FABRICACIÓN	TIPO	APLICACIÓN
ASTM A-312	Normal	Usos Generales.
A-358	Especial (5 clases)	Para alta temperatura.
A-409	Grandes diámetros	Para alta temperatura.
A-778	Sin Tratamiento Térmico	Para baja temperatura y corrosión.
A-530 ANSI B-36. 19 B-36. 10	Requerimientos generales y Dimensionamiento.	

TUBO REDONDO

NORMA ASTM A-554

ROUND TUBE

CALIDAD 304/304L

Acabado	Espesor de Pared	Diámetro exterior (pulgadas/mm)															
		3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/8"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	
		9.525mm	12.70mm	15.875mm	19.05mm	22.225mm	25.40mm	28.575mm	31.75mm	38.10mm	50.80mm	63.50mm	76.20mm	101.60mm	127.00mm	152.40mm	
		Peso teórico aproximado (Kg/m)															
Brillante	1.00 mm	0.214	0.294	0.374	0.454	0.533	0.613	-	0.773	0.932	-	-	-	-	-	-	
	1.20 mm	-	0.347	0.443	0.538	0.634	0.730	-	0.921	1.113	1.496	-	-	-	-	-	
	1.50 mm	-	0.422	0.542	0.662	0.781	0.901	1.021	1.140	1.380	1.859	2.337	2.816	3.774	4.731	5.689	
	2.00 mm	-	-	-	-	-	-	-	1.495	-	-	3.091	-	5.006	6.283	-	
Satinado	1.50 mm	-	0.422	0.542	0.662	-	0.901	-	1.140	1.380	1.859	-	2.816	3.774	-	-	

CALIDAD Ni 1-1.5% (Conocido en el mercado nacional como calidad 201)

Acabado	Espesor de Pared	Diámetro exterior (pulgadas/mm)													
		3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"
		9.52mm	12.70mm	15.87mm	19.05mm	22.22mm	25.40mm	31.75mm	38.10mm	50.80mm	63.50mm	76.20mm	101.60mm	127.00mm	152.40mm
		Peso teórico aproximado (Kg/m)													
Brillante	1.00 mm	-	-	-	-	-	-	0.773	-	-	-	-	-	-	-
	1.20 mm	-	0.347	0.443	0.538	-	0.730	0.921	1.113	1.496	-	-	-	-	-
	1.50 mm	0.303	0.422	0.542	0.662	0.781	0.901	1.140	1.380	1.859	2.337	2.816	3.774	-	-
	2.00 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.283	7.560
Satinado	1.50 mm	-	-	-	-	-	0.901	-	1.380	1.859	-	-	-	-	-

TUBO CUADRADO

NORMA ASTM A-554

SQUARE TUBE

CALIDAD 304/304L

Acabado	Espesor de Pared	Lados iguales (pulgadas/mm)													
		1/2"	-	3/4"	-	1"	-	1 1/4"	1 1/2"	-	2"	-	3"	4"	
		12.70mm	15.00mm	19.05mm	20.00mm	25.40mm	30.00mm	31.75mm	38.10mm	40.00mm	50.80mm	70.00mm	76.20mm	101.6mm	
		Peso teórico aproximado (Kg/m)													
Brillante	1.20 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.905	-	-	-	
	1.50 mm	-	-	0.842	-	1.147	-	1.452	1.757	-	2.366	-	3.586	4.805	
	2.00 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.123	-	-	-	
Satinado	1.00 mm	-	-	-	0.608	0.781	-	-	1.187	-	-	-	-	-	
	1.20 mm	0.442	0.530	0.685	-	0.929	1.106	1.173	1.417	-	1.905	-	-	-	
	1.50 mm	0.538	-	0.842	-	1.147	1.368	1.452	1.757	1.848	2.366	3.288	3.586	4.805	
	2.00 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.123	-	-	6.374	
	3.00 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.466	

CALIDAD Ni 1-1.5% (Conocido en el mercado nacional como calidad 201)

Acabado	Espesor de Pared	Lados iguales (pulgadas/mm)										
		1/2"	3/4"	1"	-	1 1/4"	1 1/2"	-	2"	3"	-	4"
		12.70mm	19.05mm	25.40mm	30.00mm	31.75mm	38.10mm	40.00mm	50.80mm	76.20mm	100.00mm	101.6mm
		Peso teórico aproximado (Kg/m)										
Brillante	1.20 mm	-	0.685	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.50 mm	-	0.842	1.147	-	1.452	1.757	-	2.366	-	-	-
Satinado	1.20 mm	-	0.685	0.929	-	-	1.417	-	1.905	-	-	-
	1.50 mm	0.538	0.842	1.147	1.368	1.452	1.757	1.848	2.366	-	-	-
	2.00 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	4.749	6.272	6.374

TUBO RECTANGULAR

NORMA ASTM A-554

RECTANGULAR TUBE

CALIDAD 304/304L

Acabado	Espesor de Pared	Lado (mm)													
		10 x 20	10 x 30	10 x 40	10 x 50	10 x 60	10 x 80	15 X 30	20 x 40	25 X 38	25 X 50	30 X 60	40 x 80	50 x 100	
		Peso teórico aproximado (Kg/m)													
Brillante	1.50 mm	0.648	0.888	1.128	1.368	1.608	2.088	1.008	1.368	-	1.728	2.088	2.808	3.528	
Satinado	1.00 mm	-	-	-	-	-	-	0.688	-	-	-	-	-	-	
	1.50 mm	0.648	0.888	1.128	1.368	1.608	2.088	1.008	1.368	1.440	1.728	2.088	2.808	3.528	

CALIDAD Ni 1-1.5% (Conocido en el mercado nacional como calidad 201)

Acabado	Espesor de Pared	Lado (mm)											
		10 x 20	10 x 30	10 x 40	10 x 50	10 x 60	10 x 70	15 X 30	20 x 40	25 X 50	30 X 60	40 x 80	50 x 100
		Peso teórico aproximado (Kg/m)											
Brillante	1.50 mm	0.648	0.888	1.128	1.368	1.608	1.848	1.008	1.368	1.728	2.088	2.808	3.528
Satinado	1.50 mm	0.648	-	1.128	1.368	-	-	1.008	1.368	1.728	2.088	2.808	3.528

TUBO CALIBRADO

TENEMOS EN STOCK TUBOS ORNAMENTALES ASTM A-554, PERO TAMBIEN TRABAJAMOS BAJO PEDIDO CON OTRAS NORMAS.

NORMAS DE FABRICACIÓN ASTM	TIPO	APLICACIÓN	NORMAS DE FABRICACIÓN ASTM	TIPO	APLICACIÓN
A-213	Presición	Equipos de Proceso (sin costura).	A-554	Ornamental	Pasamanos, arquitectura, muebles, etc.
A-249	Presición	Equipos de Proceso (con costura).	A-632	Diámetros Pequeños	Tubos flexibles para usos generales.
A-269	Normal	Usos Generales.	A-668	U-Bends	Calentadores de alimentación de agua.
A-270	Sanitario	Conducción de medicinas, alimentos, bebidas, etc.	A-778	Sin Tratamiento Térmico	Para baja temperatura y corrosión (Ind. Papelera).



Para obtener el peso en Kg. de un metro de tubo redondo, usar la siguiente formula:

$$\frac{(\text{Diámetro exterior} - \text{espesor}) \times 8 \times 3.1416 \times \text{espesor}}{1,000}$$

Para obtener el peso en Kg. de un metro de tubo cuadrado, usar la siguiente formula:

$$\frac{(\text{Lado A} + \text{Lado B} - (2 \times \text{espesor})) \times (2 \times \text{espesor}) \times 8}{1,000}$$

Para obtener el peso en Kg. de un metro de tubo rectangular, usar la siguiente formula:

$$\frac{(\text{Lado A} + \text{Lado B} - (2 \times \text{espesor})) \times (2 \times \text{espesor}) \times 8}{1,000}$$

BARRAS REDONDAS NORMA ASTM A-276 ROUND BARS

DIÁMETROS		PESO TEÓRICO APROXIMADO	CALIDAD O GRADO		
mm	Pulg.	Kg/m (7.85)	304	316	X 28*
3.175	1/8"	0.062	X		
4.763	3/16"	0.140	X		
6.350	1/4"	0.249	X	X	X
7.938	5/16"	0.388	X	X	X
9.525	3/8"	0.559	X	X	X
11.113	7/16"	0.761	X		
12.700	1/2"	0.994	X	X	X
14.288	9/16"	1.259		X	
15.875	5/8"	1.554	X	X	X
19.050	3/4"	2.237	X	X	X
22.225	7/8"	3.045	X	X	X
25.400	1"	3.978	X	X	
28.575	1-1/8"	5.034	X	X	
31.750	1-1/4"	6.215	X	X	
34.925	1-3/8"	7.520	X		
38.100	1-1/2"	8.950	X	X	
44.450	1-3/4"	12.182	X	X	
50.800	2"	15.911	X	X	
57.150	2-1/4"	20.137	X	X	
63.500	2-1/2"	24.860	X	X	
76.200	3"	35.799	X	X	
88.900	3-1/2"	48.726	X		
101.600	4"	63.643	X	X	
114.300	4-1/2"	80.548	X		
127.000	5"	99.442	X		
152.400	6"	143.196	X		



Para obtener el peso en Kg. de un metro de barra, usar la siguiente fórmula:

$$\frac{(\text{Diámetro})^2 \times 3.1416 \times 7.85}{4,000}$$

Ejm:
 $\frac{(25.40)^2 \times 3.1416 \times 7.85}{4,000}$
 = 3.978 Kg/m

*X 28: Conocido en el mercado nacional como 201

Otras dimensiones a pedido

ÁNGULOS

NORMA ASTM A-276

ANGLE BARS

CALIDAD 304/304L

Espesor		Alas Iguales (Pulgadas/mm)							
Pulgadas	Milímetros (mm)	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
		19.05mm	25.40mm	31.75mm	38.10mm	50.80mm	63.50mm	76.20mm	101.60mm
Peso teórico aproximado (Kg/m)									
1/8"	3.175	0.887	1.210	1.532	1.855	2.500	-	-	-
3/16"	4.763	-	1.754	2.238	2.722	3.690	4.658	5.626	-
1/4"	6.350	-	2.258	2.903	3.548	4.839	6.129	7.419	10.000
3/8"	9.525	-	-	-	-	-	-	10.887	-



Para obtener el peso en Kg. de un metro de ángulo, usar la siguiente fórmula:

$$((Ala1(mm) + Ala2(mm) - Espesor(mm)) \times Espesor(mm) \times 8) / 1,000$$

Ejm: $((19.05 + 19.05 - 3.175) \times 3.175 \times 8) / 1,000 = 0.887 \text{ Kg/m}$

PLATINAS

NORMA ASTM A-276

FLAT BARS

CALIDAD 304/304L

Espesor		Ancho (Pulgadas/mm)				
Pulgadas	Milímetros (mm)	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
		19.05mm	25.40mm	31.75mm	38.10mm	50.80mm
Peso teórico aproximado (Kg/m)						
1/8"	3.175	0.484	0.645	0.806	0.968	1.290
3/16"	4.763	-	0.968	1.210	1.452	1.936
1/4"	6.350	-	1.290	1.613	1.935	2.581
5/16"	7.938	-	1.613	-	2.420	3.226
3/8"	9.525	-	1.935	2.419	2.903	3.871
1/2"	12.700	-	2.581	-	3.871	5.161



Para obtener el peso en Kg. de un metro de platina, usar la siguiente fórmula:

$$\text{Ancho(mm)} \times \text{Espesor(mm)} \times 8 / 1,000$$

Ejm: $38.10 \times 3.175 \times 8 / 1,000 = 0.968 \text{ Kg/m}$

PLANCHAS

Normas: ASTM A-240/A-480

PESOS TEÓRICOS APROXIMADOS

Espesor Nominal		Ancho x Largo 1,220mm x 2,440mm	Ancho x Largo 1,500mm x 3,000mm	Espesor Nominal		Ancho x Largo 1,220mm x 2,440mm	Ancho x Largo 1,500mm x 3,000mm
mm	Aprox. Pulg.	Peso teórico aproximado Kg.	Peso teórico aproximado Kg.	mm	Aprox. Pulg.	Peso teórico aproximado Kg.	Peso teórico aproximado Kg.
0.30	1/85"	7.144	10.800	4.00	5/32"	95.258	144.000
0.40	1/64"	9.526	14.400	4.50	23/128"	107.165	162.000
0.45	1/57"	10.716	16.200	4.76	3/16"	113.357	171.360
0.50	1/54"	11.907	18.000	5.00	25/128"	119.072	180.000
0.60	1/40"	14.289	21.600	6.00	1/4"	142.886	216.000
0.70	1/36"	16.670	25.200	7.93	5/16"	188.848	285.480
0.75	1/34"	17.861	27.000	9.52	3/8"	226.713	342.720
0.80	1/32"	19.052	28.800	12.70	1/2"	302.443	457.200
0.90	1/27"	21.433	32.400	15.87	5/8"	377.935	571.320
1.00	1/24"	23.814	36.000	19.05	3/4"	453.664	685.800
1.20	1/20"	28.577	43.200	25.40	1"	604.886	914.400
1.50	1/16"	35.722	54.000	31.75	1 1/4"	756.107	1,143.000
2.00	5/64"	47.629	72.000	38.10	1 1/2"	907.329	1,371.600
2.50	3/32"	59.536	90.000	50.80	2"	1,209.772	1,828.800
3.00	1/8"	71.443	108.000				

Otras dimensiones a pedido.



SERVICIO DE CORTE CON CHORRO DE AGUA



SERVICIO DE CORTE CON CHORRO DE AGUA



SERVICIO DE CORTE CON CHORRO DE AGUA Y DOBLEZ



SERVICIO DE DOBLEZ



SERVICIO DE CORTE CON GUILLOTINA



SERVICIO DE ANÁLISIS QUÍMICO



SERVICIO DE DOBLEZ



STOCK AMPLIO Y PERMANENTE



MÁS DE 8,000 M² EN ALMACENES

JAHESA^{SA}

ACEROS INOXIDABLES

www.jahesa.com

Calle Lamba 180 - Parque Internacional de la Industria y Comercio - Callao

(Alt. Cdra. 50 Av. Colonial)

jahesa@jahesa.com Telf. (511) 452 - 4849

Catálogo virtual:



/JahesaAcerosInoxidables



/JahesaAceroInox



979 839 708

