



TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGUN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

ACABADO SUPERFICIAL 3,2/	TOLERANCIA GENERAL MEDIO – DIN 7168	MATERIAL AISI – A1045
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERU FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERIA – ESPECIALIDAD: ING. MECANICA		
METODO DE PROYECCION 	PROYECTO DE TESIS "PROTOTIPO DE MÁQUINA EXTRACTORA DE ACEITE DE PALTA DE 50 kg/h"	ESCALA 1:1
DIBUJADO POR	JORGE ARTURO DURAND RODRIGUEZ	FECHA: 2016.06.17
REVISADO POR	MG.ENG. ROBERTO S. FURUKAWA FUKUDA	LAMINA: A3