

Вопросы сертификации технических средств обеспечения безопасности

В.Г. Синилов,
главный инженер ЗАО "ПРИССКО"

Потребительский рынок технических средств безопасности России к настоящему времени заполнен достаточно плотно. Прослеживается тенденция повышения уровня профессионализма проектно-монтажных организаций и компаний, поставщиков данных видов продукции. Да и сам потребитель явно повысил уровень предъявляемых требований.

Предлагаемая статья поможет разобраться в том, что такое сертификация продукции, зачем она нужна, как осуществляется и как пользоваться ее результатами.

Объективной основой государственного регулирования качества и безопасности товаров и услуг является необходимость защитить человека, его имущество и природную среду от отрицательных последствий современного научно-технического развития, от недобросовестных производителей и поставщиков, создать условия для честной конкурентной борьбы.

Поэтому государству для создания социально ориентированной рыночной экономики необходимо добиться коренного повышения качества и безопасности товаров и услуг, реализуемых на российском рынке, осуществить интеграцию российской экономики в мировую (вступление в ВТО, ЕС), не принося в жертву отечественного производителя, усилить ответственность производителей и поставщиков товаров и услуг за ущерб, нанесенный потребителю.

Для решения этих задач была организована деятельность по подтверждению соответствия продукции установленному уровню требований. Из существующих процедур подтверждения соответствия, как и в других странах, наиболее распространенной стала сертификация, выполняемая специальными организациями, которые играют роль объективной и независимой третьей стороны по отношению к производителю и потребителю. В качестве таких организаций, в соответствии с федеральным законом "О сертификации продукции и услуг" от 10.06.93г., выступают Органы по сертификации и испытательные лаборатории, аккредитованные в установленном порядке на этот вид деятельности. В настоящее время существуют два вида сертификации: добровольная и обязательная.

Добровольная сертификация, как правило, контролирует характеристики предназначения изделий, а обязательная сертификация, как правило, контролирует ха-

рактеристики безопасности изделий и, в отличие от добровольной, вводится законодательным актом государства и организуется государством монопольно.

В соответствии с "Правилами проведения сертификации электрооборудования "Системы сертификации ГОСТ Р" и "Правилами сертификации продукции и услуг в области пожарной безопасности", технические средства охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации, систем контроля и управления доступом, охранного телевидения, оповещения и т.п., производимые в России и импортируемые из-за рубежа, подлежат обязательной сертификации. При этом технические средства охранной сигнализации, систем контроля и управления доступом, охранного телевидения должны сертифицироваться в системе сертификации электрооборудования (ССЭ) ГОСТ Р и иметь сертификат соответствия этой системы (бланк сертификата желтого цвета), а технические средства охранно-пожарной и пожарной сигнализации должны сертифицироваться в системе сертификации в области пожарной безопасности (ССПБ) и иметь сертификат пожарной безопасности.

Отличительной особенностью сертификации технических средств безопасности (ТСБ) является то, что она распространяет свои требования не только на безопасность изделия, но и предъявляет требования к качественным характеристикам продукции. Таким образом, сертификат на ТСБ подтверждает их соответствие российским стандартам или нормам пожарной безопасности (НПБ), как по требованиям безопасности (безопасны для Вас и окружающей среды), так и требованиям назначения (например, для извещателей - имеют чувствительность или обнаружительную способность не ниже определенной ГОСТом или НПБ).

Развитие российской системы регулирования безопасности и качества продукции идет, в основном, в русле эволюции мировой практики, однако, в значительной мере, методы, схемы и организация сертификации в России модифицируются, приспосабливаются к российским особенностям. Интеграция России в мировую экономику, ее стремление вступить во Всемирную торговую организацию потребовали гармонизации действующих стандартов в области ТСБ с действующими стандартами ИСО, МЭК, ЕС. Все вновь вводимые нормативные документы на ТСБ гармонизированы с действующими стандартами ИСО/МЭК (с учетом наших национальных особенностей по применению и условиями эксплуатации).

К настоящему времени гармонизированы и введены в действие следующие стандарты:

ГОСТ Р 50658-94. Системы тревожной сигнализации. Раздел 4. Ультразвуковые доплеровские извещатели для закрытых помещений.

ГОСТ Р 50659-94. Системы тревожной сигнализации. Часть 2. Требования к системам охранной сигнализации. Раздел 5. Радиоволновые доплеровские извещатели для закрытых помещений.

ГОСТ Р 50775-95. Системы тревожной сигнализации. Часть 1. Общие требования. Раздел 1. Общие положения.

ГОСТ Р 50-776-95. Системы тревожной сигнализации. Часть 1. Общие требования. Раздел 4. Руководство по проектированию, монтажу и техническому обслужи-

ванию.

ГОСТ Р 50777-95. Системы тревожной сигнализации. Часть 2. Требования к системам охранной сигнализации. Раздел 6. Пассивные оптико-электронные инфракрасные извещатели для закрытых помещений.

ГОСТ Р 51089-97. Приборы приемно-контрольные и управления пожарные. Общие технические требования и методы испытаний.

ГОСТ Р 51186-98. Извещатели охранные звуковые пассивные для блокировки остекленных конструкций в закрытых помещениях. Общие технические требования и методы испытаний.

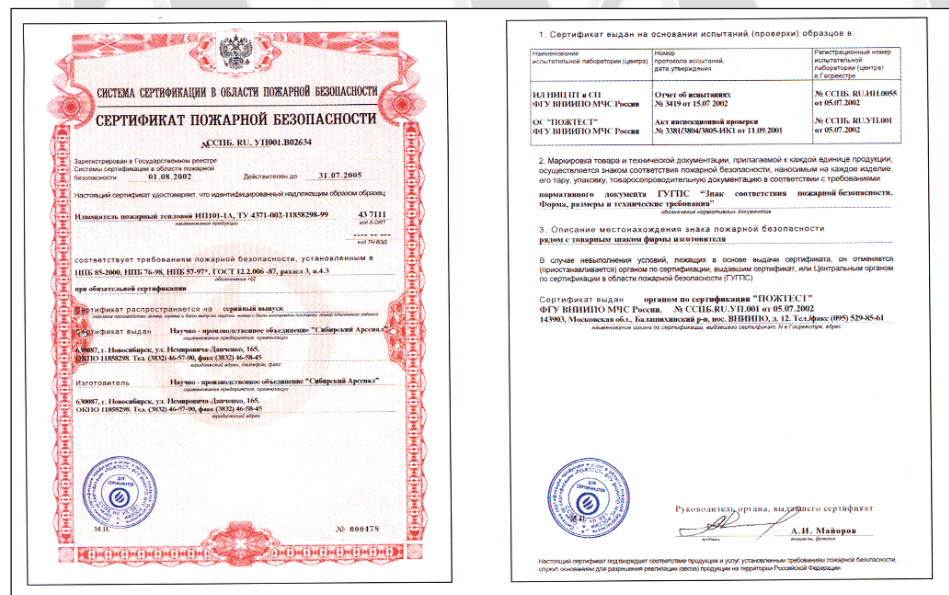
ГОСТ Р 51241-98. Средства и системы контроля и управления доступом. Классификация. Общие технические требования и методы испытаний.

ГОСТ Р 1558-2000. Системы охранные телевизионные. Общие технические требования и методы испытаний.

ГОСТ Р 50009-2000. Совместимость технических средств электромагнитная. Технические средства охранной сигнализации. Требования и методы испытаний.

Во все названные стандарты, кроме международных требований, вошли также специфические российские требования. Таким образом, требования гармонизированных российских стандартов на ТСБ соответствуют современному мировому уровню.

Из-за недостаточности финансирования сдерживается разработка новых и пересмотр старых стандартов. На некоторые типы аппаратуры стандарты вообще отсутствуют. Поэтому при сертификации ТСБ, наравне с новыми стандартами, применяются и старые, в которых установлены требования и методы испытаний, относящиеся к тем видам аппаратуры, новые стандарты на которые еще не разработаны.



К ним относятся:

ГОСТ 26342-84. Средства охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации. Типы, основные параметры и размеры;

ГОСТ 12997-84. Изделия ГСП. Общие технические условия;

ГОСТ 27990-88. Средства охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации. Общие технические требования;

ГОСТ 12.2.006-87. Безопасность аппаратуры электронной сетевой и сходных с ней устройств, предназначенных для бытового и аналогичного применения. Общие требования и методы испытаний.

Таким образом, имеющаяся нормативная база позволяет проводить все необходимые испытания для целей сертификации ТСБ, отвечающие современному уровню качества. Все ТСБ должны подвергаться функциональным испытаниям и проверяться на устойчивость к воздействию внешних факторов (климатических и механических), электромагнитную совместимость (ЭМС) и пожарную безопасность. Данные о том, требованиям каких нормативных документов соответствует то или иное сертифицированное изделие, отражены в сертификате соответствия на него. Поэтому при выборе изделия необходимо на это обращать внимание. Так, например, если в сертификате соответствия на инфракрасный пассивный извещатель для закрытых помещений в разделе "Соответствует требованиям нормативных документов" не указан какой-либо из перечисленных ниже ГОСТов, то потребитель вправе сомневаться в соответствии данного изделия современным требованиям. В этом разделе сертификата для данного извещателя должны быть указаны следующие нормативные документы: **ГОСТ Р 50777, ГОСТ Р 50009, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3.), ГОСТ 12997.**

На радиоволновые охранные извещатели для закрытых помещений: **ГОСТ Р 50659, ГОСТ Р 50009, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3.), ГОСТ 12997.**

На охранные звуковые пассивные извещатели для блокировки остекленных конструкций: **ГОСТ Р 51186, ГОСТ Р 50009, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3.), ГОСТ 12997.**

На охранные ультразвуковые извещатели для закрытых помещений: **ГОСТ Р 50658, ГОСТ Р 50009, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3), ГОСТ 12997.**

На охранные точечные магнито-контактные, электроконтактные извещатели: **ГОСТ 26342, ГОСТ 12997.**

На охранные поверхностные удар-ноконтактные извещатели: **ГОСТ 26342, ГОСТ 12997, ГОСТ 27990, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3), ГОСТ Р 50009.**

На приборы приемно-контрольные охранные: **ГОСТ Р 50775, ГОСТ 26342, ГОСТ 27990, ГОСТ 12997, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3), ГОСТ Р 50009-92.**

Как уже отмечалось выше, технические средства охранно-пожарной и пожарной сигнализации подлежат обязательной сертификации в области пожарной безопасности (СПБ) и должны иметь сертификат пожарной безопасности. Такие сертификаты выдают органы по сертификации, аккредитованные

ГУ ГПС МЧС России в установленном порядке. Наиболее известные из них: Центр сертификации аппаратуры охранно-пожарной сигнализации (ЦСА ОПС) ГУВО МВД России, "Пожтест" ВНИИПО МЧС России и "Пожтест" г. Санкт-Петербург (филиал ВНИ ИПО).

Нормативной базой сертификации в ССПБ служат действующие ГОСТы и нормы пожарной безопасности (НПБ), разрабатываемые ГУ ГПС МЧС России в соответствии с Федеральным законом "О пожарной безопасности" для определенных видов продукции.

Все технические средства охранно-пожарной и пожарной сигнализации также должны подвергаться функциональным испытаниям и проверяться на устойчивость к воздействию внешних факторов (климатических и механических), электромагнитную совместимость (ЭМС) и пожарную безопасность в соответствии с требованиями следующих нормативных документов;

ГОСТ Р 51089-97 Приборы приемно-контрольные и управления пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 57-97. Приборы и аппаратура автоматических установок пожаротушения и пожарной сигнализации. Помехоустойчивость и помехоэмиссия. Общие технические требования. Методы испытаний. (Аналог ГОСТ Р 50009-92);

НПБ 58-97. Системы пожарной сигнализации адресные. Общие технические требования. Методы испытаний; НПБ 65-97. Извещатели пожарные оптико-электронные. Общие технические требования. Методы испытаний; НПБ 66-97. Извещатели пожарные автономные. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 70-98. Извещатели пожарные ручные. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 71-98. Извещатели пожарные газовые. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 72-98. Извещатели пожарные пламени. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 75-98. Приборы приемно-контрольные пожарные. Приборы управления пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 76-98. Извещатели пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 77-98. Технические средства оповещения и управления эвакуацией пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний.

НПБ 81-99. Извещатели пожарные дымовые радиоизотопные. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 82-99. Извещатели пожарные дымовые оптико-электронные линейные. Общие технические требования. Методы испытаний;

НПБ 85-2000. Извещатели пожарные тепловые. Технические требования пожарной безопасности. Методы испытаний;

НПБ 86-2000. Источники электропитания постоянного тока средств противопожарной защиты.

Общие технические требования пожарной безопасности. Методы испытаний.

Таким образом, в разделе "Соответствует требованиям нормативных документов" сертификата пожарной безопасности, например на извещатель пожарный дымовой оптико-электронный, должны быть указаны следующие нормативные документы:

НПБ 65-97, НПБ 57-97, ГОСТ 12.2.006 (п.4.3).

На извещатель пожарный автономный дымовой: **НПБ 66-97, НПБ 57-97, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3).**

На извещатель пожарный ручной: **НПБ 70-98, НПБ 57-97, ГОСТ 12.2.006 (п.4.3).**

На извещатель пожарный тепловой: **НПБ 85-2000, НПБ 57-97, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3).**

На прибор приемно-контрольный пожарный: **ГОСТ Р 51089, НПБ 57-97, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3).**

На прибор приемно-контрольный охранно-пожарный: **ГОСТ Р 50775, ГОСТ Р 51089, ГОСТ 26342, ГОСТ 27990, ГОСТ 12.2.006 (п. 4.3), НПБ 57-97.**

Сертификаты соответствия и сертификаты пожарной безопасности выдаются, как правило, сроком на три года. Срок действия, по истечении которого изделие должно быть заново сертифицировано, указан в сертификате на изделие. Это связано с тем, что за этот срок частично изменяется нормативная база сертификации, появляются новые требования, которым должна удовлетворять сертифицируемая продукция, да и сама продукция морально устаревает.

Процесс сертификации начинается с подачи заявителем (изготовителем, продавцом) заявки в Орган по сертификации, аккредитованный установленным порядком на этот вид продукции. При отсутствии у заявителя информации о таком органе он может получить ее в территориальном органе Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (бывший Госстандарт России) или в Центральном органе системы сертификации электрооборудования (ЦО ССЭ) ГОСТ Р (117049, Москва, Ленинский проспект, д. 9, тел.: (095) 236-6176).

Что касается технических средств охранно-пожарной и пожарной сигнализации, а также иной продукции пожарно-технического назначения, то информацию об Органах по сертификации в системе сертификации в области пожарной безопасности (ССПБ) можно получить в



Предсертификационные испытания извещателей инфракрасных пассивных

территориальных органах Государственной противопожарной службы (ГПС) или Центральном органе системы ССПБ, каковым является ГУ ГПС МЧС России (129085, Москва, Звездный бульвар, д. 7, тел.: (095) 217-2260, 217-2297, факс: (095) 216-8574). При наличии нескольких органов по сертификации данной продукции заявитель вправе направить заявку в любую из них. Форма заявки определена соответствующими документами систем ССЭ ГОСТ Р и ССПБ, но практически каждый Орган по сертификации имеет свою индивидуальную форму заявки. Поэтому если Вы уже выбрали Орган по сертификации, то лучше запросить у него необходимую форму заявки. Ее могут выслать и по факсу, там же объяснят как ее правильно заполнить.

Обязательная сертификация технических средств безопасности проводится на соответствие российским и межгосударственным стандартам, другим нормативным документам, принятым в России для продукции, входящей в "Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация" и "Перечни продукции и услуг, подлежащих обязательной сертификации в области пожарной безопасности Российской Федерации".

Добровольная сертификация продукции проводится на соответствие требованиям нормативных документов, пригодных для целей сертификации. Добровольная сертификация проводится по инициативе заявителей (изготовителей, продавцов, разработчиков) в целях подтверждения соответствия продукции требованиям стандартов, технических условий и других документов, определяемых самим заявителем. Добровольная сертификация продукции, подлежащей обязательной сертификации, не может заменить обязательную сертификацию такой продукции.

Системы сертификации продукции ССЭ ГОСТ Р и ССПБ предусматривают порядка десяти различных схем сертификации, однако для серийно выпускаемых технических средств охраны применяются, как правило, схемы 3 и 3а, а для партии продукции - схема 7. Схема 3 предусматривает проведение испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и последующий инспекционный контроль за сертифицированной продукцией путем испытаний ее образца, отобранного у изготовителя на складе готовой продукции перед отправкой потребителю, проводимых, как правило, в аккредитованной лаборатории.

В ССПБ схема 3 применяется в отдельных случаях, при обязательном согласовании этого вопроса с Центральным органом системы, т.е. с ГУГПС МЧС России.

Схема 3а предусматривает дополнение к схеме 3 - анализ состояния производства сертифицируемой продукции как на этапе перед выдачей сертификата, так и на этапе инспекционного контроля. При этом при положительных результатах анализа производства в процессе проведения инспекционного контроля допускается рассматривать и засчитывать протоколы испытаний, проведенных на испытательной базе изготовителя, т.е. без испытания образцов в аккредитованной лаборатории.

Следует обратить внимание заявителей, особенно продавцов, еще на один мо-

мент правил сертификации серийной продукции. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию выдается только по заявке изготовителя. Изготовителем является организация независимо от ее формы собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие товары для реализации потребителям. Изготовителем может являться организация, расположенная в определенном месте или местах, и осуществляющая или контролирующая такие стадии производства, контроля, обслуживания и хранения продукции, которые дают возможность принять ответственность за постоянные соответствие изделий соответствующим требованиям и выполнять все обязательства, вытекающие из принятой ответственности.

Сертификация импортируемой продукции осуществляется по тем же правилам и схемам, что и отечественная продукция.

Обязательная сертификация партии продукции проводится по схеме 7, которая предусматривает испытания выборки образцов, отобранных из партии, в аккредитованной испытательной лаборатории. В данной схеме сертификации отсутствует анализ производства и последующий инспекционный контроль. При выдаче сертификата на партию продукции помимо наименования, типа, модели и документа, по которому производится выпуск продукции, указывается размер партии и номер договора (контракта), по которому осуществляется поставка продукции.

Выбор схемы сертификации для серийно выпускаемых технических средств безопасности осуществляет орган по сертификации, руководствуясь тем, что, например, применение схемы 3а целесообразно, если у органа по сертификации нет информации о возможности обеспечить при производстве данной продукции стабильность ее характеристик, подтвержденных испытаниями, в частности, в следующих случаях:

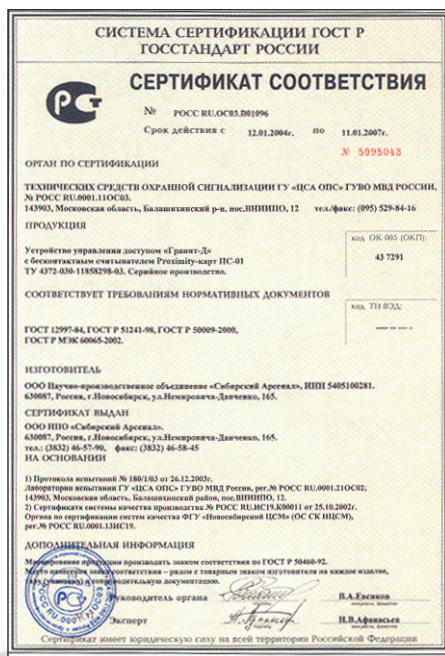
- о объем выборки для испытаний не является представительным и не дает возможности для объективной оценки качества продукции в целом;
- о при сертификации разных моделей продукции одного вида, выпускаемой изготовителем по одному технологическому процессу;
- о при давности {более одного года} проведения испытаний в целях сертификации или других существенных факторах, требующих снижения риска при принятии решения о выдаче сертификата.



Испытания устойчивости сейфа к криминальным воздействиям

Порядок проведения обязательной сертификации технических средств безопасности включает в себя следующие работы:

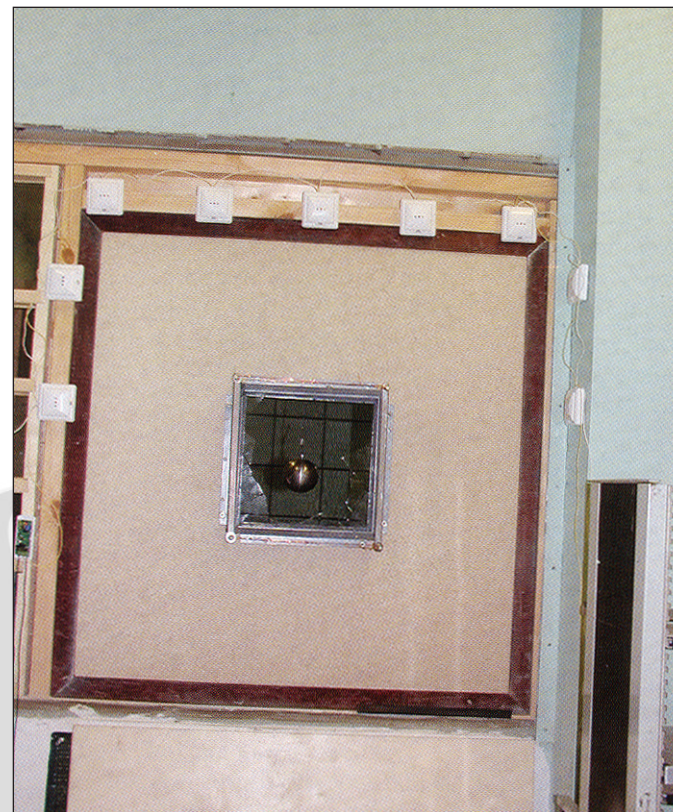
- о рассмотрение заявки на проведение сертификации;
- о принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации;
- о составление договора на проведение работ по сертификации;
- о отбор, идентификацию образцов и проведение их испытаний;
- о оценку (анализ) производства, если это предусмотрено схемой сертификации;
- о анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата;
- о выдачу сертификата;
- о осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии с примененной схемой сертификации);
- о корректирующие мероприятия при выявлении несоответствия выпускаемой продукции установленным требованиям.



Итак, Вы выбрали Орган по сертификации, получили от него форму заявки и оформили ее надлежащим образом. Для сокращения сроков рассмотрения заявки желательно вместе с ней направить в Орган по сертификации краткое описание, рекламные проспекты, блок-схемы функционирования (для сложных систем) и т.п. информацию (для импортной продукции - на русском языке). Заявку и указанную информацию можно выслать в адрес Органа по сертификации по факсу (электронной почте), а оригинал - по почте. Но будет гораздо лучше, если их отвезет туда Ваш представитель, желательно технический специалист, хорошо знающий заявленную на сертификацию продукцию. Еще лучше, если этот технический специалист будет сопровождать весь процесс сертификации. Это ускорит процесс ее прохождения и снимет многие вопросы в дальнейшем.

Орган по сертификации, рассмотрев заявку, принимает решение по ней и вместе с договором на проведение работ направляет заявителю. В этих документах содержится вся необходимая информация:

- о схема сертификации;
- о нормативные документы, на соответствие требованиям которых будет про-



Предсертификационные испытания извещателей охранной звуковой сигнализации (разбития стекла)

ной продукции - на русском языке), данные о характере производства продукции (массовое, серийное, единичное), данные об объеме партии и другие документы.

Испытания для сертификации проводятся на образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю. Число образцов для проведения испытаний определяется в соответствии с требованиями нормативных документов на конкретную продукцию. К образцам заявитель прилагает необходимые технические документы, состав и содержание которых приведены в решении по заявке.

Отбор образцов для испытаний осуществляет, как правило, представитель испытательной лаборатории либо, по ее поручению, представитель органа по сертификации или территориального органа бывшего Госстандарта России. Отбор образцов проводится, как правило, в присутствии ответственных лиц заявителя со склада готовой продукции методом случайной выборки и оформляется актом отбора образцов. Образцы, прошедшие испытания, подлежат возврату заявителю либо списанию и

водиться сертификация Вашей продукции;

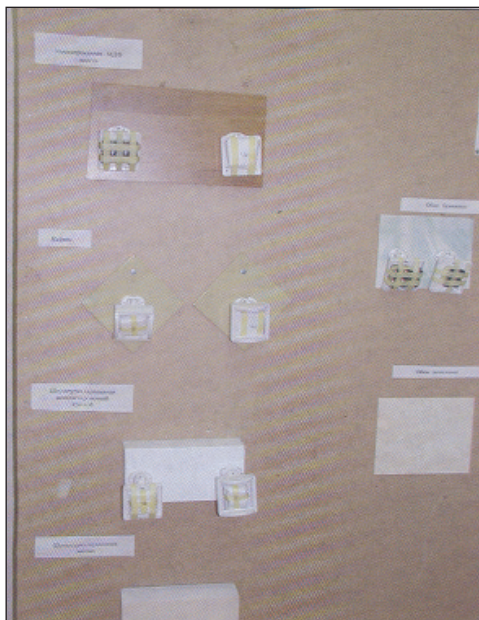
о испытательная лаборатория, которая будет проводить испытания;

о анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);

о порядок отбора образцов для испытаний;

о число образцов, необходимых для проведения испытаний в целях сертификации продукции;

о перечень технических документов, которые Вы должны представить, в т.ч. акт отбора образцов, копию ТУ (при наличии), паспорт, руководство или инструкцию по эксплуатации (для импорт-



Проверка крепления кронштейнов извещателей
на разных поверхностях

утилизации с составлением соответствующих актов. Контрольные образцы, подлежат хранению в течение срока действия сертификата или в течение срока службы (годности) продукции. Организация хранения образцов осуществляется испытательной лабораторией, проводившей испытания или органом по сертификации. В отдельных случаях контрольные образцы могут быть переданы заявителю на ответственное хранение и храниться у него в течение срока действия сертификата. Анализ состояния производства осуществляет орган по сертификации с учетом особенностей сертифицируемой продукции. По схеме За - до выдачи сертификата. Оценка производства осуществляется с целью установления возможности и готовности изготовителя производить сертифицируемую продукцию в соответствии с требованиями нормативных документов. Ре-

зультаты анализа состояния производства учитываются при подготовке решения о выдаче сертификата. На основании решения о выдаче сертификата орган по сертификации оформляет сертификат и регистрирует его в Государственном реестре в установленном порядке. При отрицательных результатах оценки соответствия продукции установленным требованиям орган по сертификации выдает решение об отказе в выдаче сертификата с указанием причин.

Срок действия сертификата на серийно выпускаемую продукцию устанавливает орган по сертификации с учетом срока действия нормативных документов на продукцию, но не более чем на три года.

Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (если он предусмотрен схемой сертификации) осуществляет орган, проводивший сертификацию этой продукции. Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата, но не реже одного раза в год, в форме периодических и внеплановых проверок с целью подтверждения того, что продукция в течение времени действия сертификата продолжает соответствовать установленным требованиям. Объем, содержание и порядок проведения инспекционного контроля устанавливается в решении о выдаче сертификата. Внеплановый инспекционный контроль проводится в случаях поступления информации о претензиях к качеству продукции от потребителей, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за качеством продукции, на которую выдан сертификат.

Отметим еще один момент, на который следует обратить внимание держателя

сертификата. При внесении изменений в конструкцию, состав, комплектность, документацию продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям нормативных документов, заявитель обязан заранее известить об этом орган по сертификации, выдавший сертификат, и получить от него решение по этому вопросу. Орган по сертификации может принять решение, в зависимости от вносимых изменений, о необходимости проведения дополнительных испытаний или оценки производства этой продукции. Несоблюдение этих правил может привести к приостановке действия или вообще отмене сертификата. Повторное представление на сертификацию продукции, на которую отменен ранее выданный сертификат, осуществляется в общем порядке.

И еще один совет. Никогда не пользуйтесь услугами разного рода посредников, обещающих сертификацию Вашей продукции в кратчайшие сроки и без хлопот. Всегда обращайтесь со всеми неясными вопросами сами непосредственно в орган по сертификации. Это сэкономит Ваши нервы и средства. Чаще всего обещания и посулы посредника - это обман и пустой звук, а, в конечном счете, - увеличение для Вас стоимости сертификации, т.к. ни один посредник за "спасибо" не работает и в случае каких-либо непредвиденных обстоятельств перед Вами не несет никакой ответственности.

Такова процедура сертификации технических средств безопасности на сегодняшний день. Однако, с вступлением в силу с 1 июля 2003 года Федерального закона "О техническом регулировании" процедура сертификации, будет претерпевать определенные изменения. В соответствии с этим законом, сертификация должна проводиться только на соответствие требованиям, изложенным в технических регламентах. Технический регламент может приниматься только в виде Федерального закона, Указа Президента, постановления правительства или международного договора. Этот закон ограничивает ведомственное нормотворчество и сокращает количество норм и правил. ГОСТы, СниПы, НПБ должны быть переделаны в национальные стандарты и будут носить рекомендательный характер. Целью закона "О техническом регулировании" является снятие барьеров на пути развития предпринимательской деятельности. В законе установлен переходный период в 7 лет, в течение которого все ранее принятые нормативные документы будут действовать. За этот период необходимо создать технические регламенты, которые заменят действующую нормативную базу, и провести их через установленные процедуры принятия законов.

Ответственным за разработку технических регламентов и координацию работ в этой области назначено Министерство промышленности и энергетики России. Непосредственно этими вопросами занимается Департамент технического регулирования и метрологии этого Министерства, а также подведомственная организация этого Министерства - Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии - бывший Госстандарт России.