Угловые полировальные/сатинирующие машины





Общие сведения и техническая информация

БЕЗУПРЕЧНАЯ ПОЛИРОВКА

Получение безупречной зеркальной поверхности максимум в 3 этапа:

- 1. Резка выполняется после шлифовки поверхности и снимает материал. Поэтому для мягких металлов предварительная полировка не подходит. При обработке сизалевым тканевым кругом сглаживаются неровности. удаляются следы растягивания и царапины, и выполняется подготовка грубых и не имеющих покрытия поверхностей к полировке.
- 2. При качественной полировке удаляются следы резки и еще более разравнивается поверхность. Лучшие результаты обеспечивает наша полировальная ткань NOTIFLEX® (великолепные характеристики без стежков. требует меньше попировального состава). Поставляется широкий ассортимент матерчатых полировальных кругов из нервущейся ткани с долгим сроком эксплуатации.
- 3. При легкой полировке требуется минимальный прижим и короткое время обработки. Также поставляется широкий спектр полировальных кругов.

Какая комбинация для каких целей?

Эти данные помогут Вам подобрать полировальную пасту и инструменты для каждого этапа финишной обработки каждого материала.

Сокращенный вариант см. в информации о каждом продукте.

Условные обозначения материалов.

- 1 = (Сизалевая ткань
- 2 = (o) Notiflex (NTF) 914
- 3 = (o) Notiflex (NTF) 925
- белая паста
- коричнев. паста
- 6 = голубая паста
- 7 = (о) Войлок, 2 этапа
- 8 = (о) Ткань 101
- 9 = () Ткань 290
- 10 = (о) Войлок, 3 этапа

Полировка в три шага

В системе использован высококачественный, запатентованный материал Notiflex, не имеющий стежков. Подходит для любого оборудования, диаметров и посадочных отверстий. Стапь н/ж сталь Латунь Медь Алюминий

1. Резка

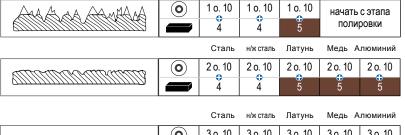
Удаление дефектов, царапин, абразивная лента, зерн-сть > 280, или сизалевая нить.

2. Полировка

Удаление следов резки и шероховатостей поверхности. Важно для получения гладкой зеркальной поверхности на следующем

3. Легкая полировка

Получение зеркальной поверхности.



	Сталь	н/ж сталь	Латунь	Медь А	люминий
0	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10	3 o. 10
	б	Ь	б	б	б

Полировка в 2 шага

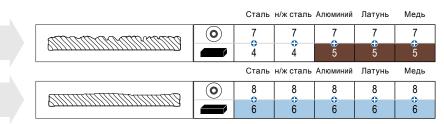
Подходит в тех случаях, когда резка не требуется. Примечание: для полировки в 2 этапа с применением сатинирующей машины дана особая информация по матерчатым полировальным кругам и полировальным пастам.

1. Полировка

Выравнивание поверхности. Важно для получения гладкой, зеркальной поверхности на следующем этапе.

2. Легкая полировка

Получение зеркальной поверхности.

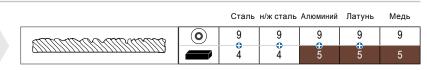


IIA

Полировка в 1 шаг

1.Полировка и шлифовка

Эффекты слабого (не сильного) блеска



Стационарное оборудование



Важная информация для пользователей

Обработка угловой полировальной машиной



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и использовании угловых полировальных машин:

1. Общая информация для пользователей

Благодаря коническому хвостовику наши полировальные и сатинирующие матерчатые круги подходят ко всем сатинирования угловым полировальным машинам с соединительной резьбой **M14**. С учетом желаемой рабочей ширины возможно добавление дополнительных колец до ширины 50 мм.

При этом не следует превышать рекомендуемую рабочую скорость, равную ≤3000 об/мин для инструментов диаметром 150 мм.



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и использовании сатинирующих машин:

1. Общая информация для пользователей

В числе идеальных аксессуаров для сатинирующих машин в спектре нашей продукции для полировки и сатинировании - матерчатые полировальные круги и нетканые материалы с посадочными отверстиями 19/6 и шпоночными пазами, подходящими ко всем стандартным креплениям сатинирующих машин.

Путем добавления дополнительных колец рабочую ширину можно увеличить до 100 мм, что очень упрощает полировку или сатинирование больших площадей до сильного блеска.

Рекомендуемая рабочая скорость для инструмента диаметром 100 мм: ≤4000 об/мин.



Полировальные составы обязательны для всех работ по полировке, т.к. они содержат абразивные частицы, необходимые для получения заданного качества обработки поверхности. Для получения заданного качества обработки поверхности также важен правильный выбор полировального состава.

Проверяйте правильность выбора продукции по информации в информационном заголовке, где указаны имеющиеся составы и их пригодность для определенных этапов обработки поверхности.

Подробнее о том, как выбрать полировальный состав для Ваших задач, см. в технической информации на первой странице раздела "Полировка/сатинирование".







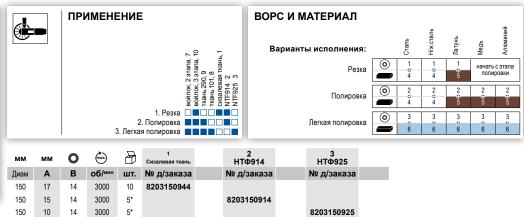
Важное примечание:

Полировальная паста для сатинирования не требуется, т.к. материал основы сатинирующего инструмента уже содержит абразивные частицы.

Стационарное оборудование



Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полировальный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



* В данном случае 5 шт. соответствует 10-ти матерчатым полировальным кругам, т.к. наши матерчатые полировальные круги Notiflex поставляются в комплектах по 2 круга.







8203150936

8203150947



30

3000

Конический вал для угловой полировальной машины для растягивания полировальных и сатинирующих колец с диаметром посадочного отверстия от 14 мм до 150 мм.

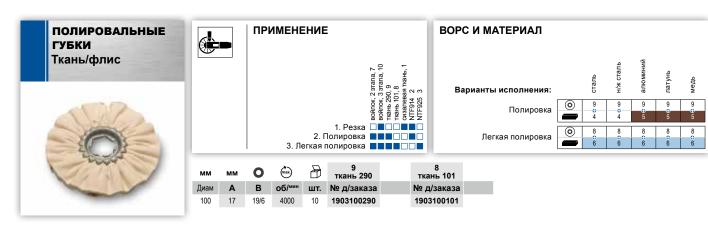


Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полировальный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.

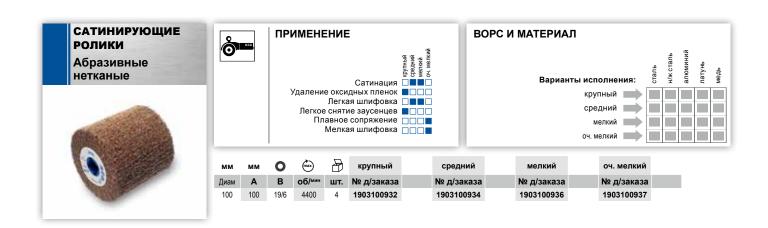


ММ	мм	0	max.		1 Сизалевая ткань	2 NTF914	3 NTF925	
Диам	Α	В	об/мин	шт.	№ д/заказа	№ д/заказа	№ д/заказа	
100	17	19/6	4000	10	2103100944			
100	15	19/6	4000	5*		2103100914		
100	10	19/6	4000	5*			2103100925	

* В данном случае 5 шт. соответствует 10-ти матерчатым полировальным кругам, т.к. наши матерчатые полировальные круги Notiflex поставляются в комплектах по 2 круга.



Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полировальный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



ПОЛИРОВКА/САТИНИРОВАНИЕ

Угловые шлифмашины/электродрели



Общие сведения и техническая информация

БЕЗУПРЕЧНАЯ ПОЛИРОВКА

Здесь можно видео посмотреть. www.youtube.com/osbornsolutions



Получение безупречных зеркальных поверхностей максимум в 3 этапа:

- 1. Резка выполняется после шлифовки поверхности и снимает материал. Поэтому для мягких металлов предварительная полировка не подходит. При обработке сизалевым тканевым кругом сглаживаются неровности, удаляются следы растягивания и царапины, и выполняется подготовка грубых и не имеющих покрытия поверхностей к полировке.
- 2. При качественной полировке удаляются следы резки и еще более разравнивается поверхность. Лучшие результаты обеспечивает наша полировальная ткань NOTIFLEX® (великолепные характеристики без стежков, требует меньше полировального состава). Поставляется широкий ассортимент матерчатых полировальных кругов из нервущейся ткани с долгим сроком эксплуатации.
- 3.При легкой полировке требуется минимальный прижим и короткое время обработки. Также поставляется широкий спектр полировальных кругов.

Какая комбинация для каких целей?

Эти данные помогут Вам подобрать полировальный состав и инструменты для каждого этапа финишной обработки каждого материала.

Сокращенный вариант см. в информации о каждом продукте.

Условные обозначения материалов.

- 1 = (Сизалевая ткань
- 2 = (o) Notiflex (NTF) 914
- 3 = O Notiflex (NTF) 925 4 = Состав, белый
- 5 = Состав, коричн.
- 6 = Состав, синий
- 7 = 💿 Войлок, 2 этапа
- 8 = 🧿 Ткань 101
- 9 = (0) Ткань 290
- 10 = **(о**) Войлок, 3 этапа

Полировка в три шага

В системе использован высококачественный, запатентованный материал Notiflex, не имеющий стежков. Подходит для любого оборудования, диаметров и посадочных отверстий.

Сталь Н/ж сталь Латунь Медь Ал

1. Резка

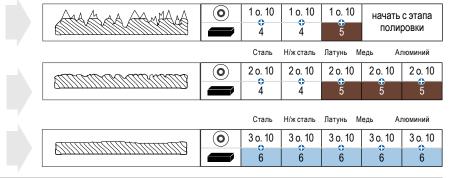
Удаление дефектов, царапин, абразивная лента, зерн-сть > 280, или сизалевая нить.

2. Полировка

Удаление следов резки и шероховатостей поверхности. Важно для получения гладкой зеркальной поверхности на следующем этапе.

3. Легкая полировка

Получение зеркальных поверхностей.



Полировка в 2 шага

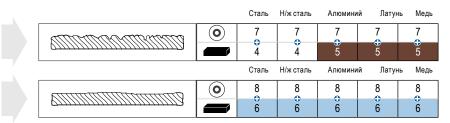
Подходит в тех случаях, когда резка не требуется. Примечание: для полировки в 2 этапа с применением сатинирующей машины дана особая информация по матерчатым полировальным кругам и полировальным пастам.

1. Полировка

Выравнивание поверхности. Важно для получения гладкой, зеркальной поверхности на следующем этапе.

2. Легкая полировка

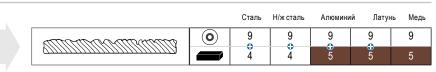
Получение зеркальных поверхностей.



1 IIIAL

Полировка в 1 шаг 1. Полировка и шлифовка

Эффекты слабого (не сильного) блеска



Угловые шлифмашины/электродрели



Важная информация для пользователей

Полировка/сатинирование угловой шлифмашиной или



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и применении угловых шлифмашин:

1. Общая информация для пользователей

Наш ассортимент полировальных инструментов для стандартного ручного оборудования был бы неполным без полировальных дисков для угловых шлифмашин.

Эти войлочные круги с 3-мя нашими полировальными составами могут применяться при полировке в 3 этапа.



Что необходимо учитывать при выборе инструмента и применении электродрелей:

1. Общая информация для пользователей

В случае применения стандартных электродрелей и гибких валов, наши матерчатые полировальные и сатинирующие круги можно смонтировать, используя наш конический хвостовик для дрелей или вал 6 мм, которым оснащены наши матерчатые полировальные круги (диам. 80 мм).

Не следует превышать рекомендуемую рабочую скорость: ≤4000 об/мин.



При полировке всегда обязательно применение полировальных составов, т.к. в них содержатся абразивные частицы, необходимые для выполнения заданной обработки поверхности. Также важно правильно выбрать полировальный состав с учетом заданного качества обработки поверхности.

Проверяйте правильность выбора продукции по информации в информационном заголовке, где указаны имеющиеся составы и их пригодность для определенных этапов обработки поверхности.

Подробнее о выборе состава для заданных целей см. в технической информации на первой странице раздела "Полировка/сатинирование.





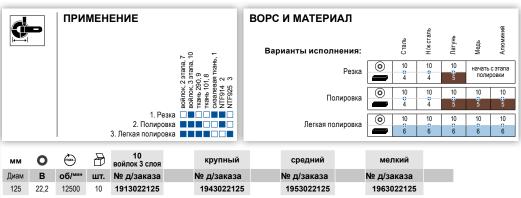


Важное примечание: Полировальный состав при сатинирование не требуется, т.к. материал сатинирующего инструмента уже содержит абразивные

Угловые шлифмашины/электродрели



Хорошие результаты можно достичь при снижении скорость вращения, рекомендуемая 4.500 об/мин.



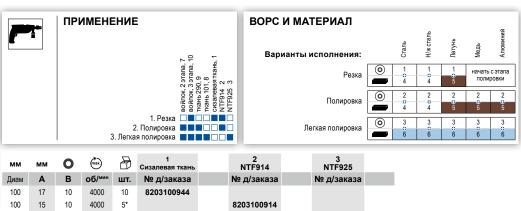


Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Матерчатый полировальный круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.

100

10 10

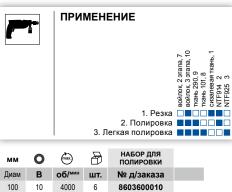
4000 5*



* В данном случае 5 шт. соответствует 10-ти матерчатым полировальным кругам, т.к. наши матерчатые полировальные круги Notiflex поставляются в комплектах по 2 круга.



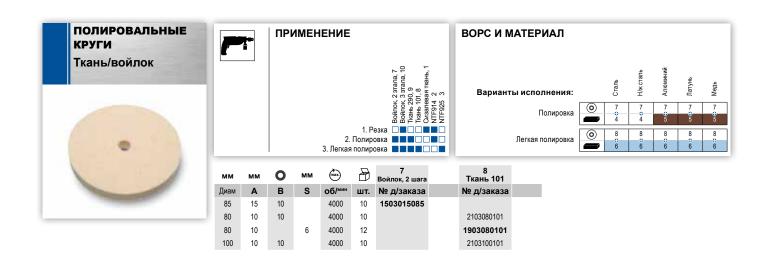
Данный набор из 10-ти предметов содержит все необходимое для полировки в 3 этапа: матерчатые полировальные круги, крепежное устройство, полировальный состав для резки, полировки и легкой полировки

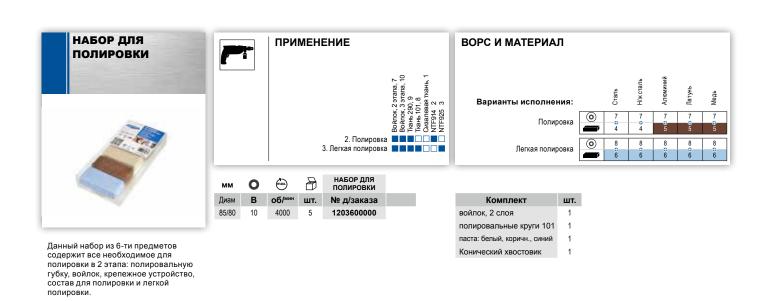


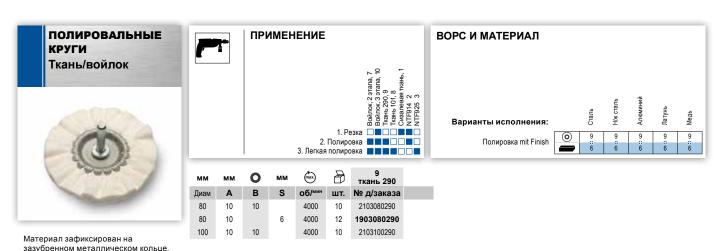
ВОРС И МАТЕРИАЛ								
Варианты исполнения:		Сталь	Н/ж сталь	Латунь	Медь	Алюминий		
Резка	<u></u>	1 0 4	1 0 4	1 ⊕ 5	начать с этапа полировки			
Полировка	<u> </u>	2	2 4	2 5	2 • 5	2 5		
Легкая полировка	<u> </u>	3 0 6	3 0 6	3 0 6	3 0 6	3 0 6		

8203100925

Комплект	шт.
1 Сизалевая ткань	2
2 NTF914	2
3 NTF925	2
Состав: белый, коричневый, синий	1
Конический хвостовик	1





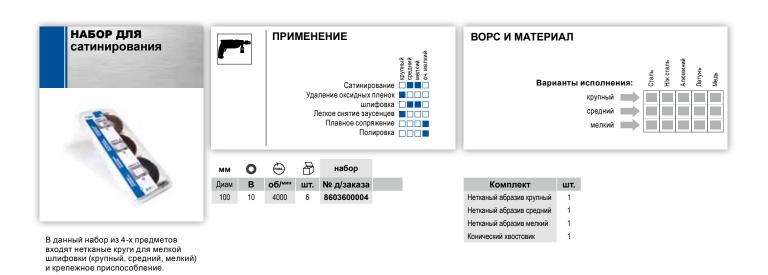




Материал зафиксирован на зазубренном металлическом кольце. Сатинирующий круг закреплен с помощью конических пружинных шайб.



Конический хвостовик для дрелей или гибкого вала для зажима полировальных и сатинирующих кругов с отверстием 10 мм и наружным диаметром до 100 мм.



Полировка

