深圳市晶鹏源电子有限公司

产品名称:	石	英晶	体	
类型:	<u>49S</u>	8.000MH	Z	
客户代码:				
客户	确认	_	/	/

技术部	//_	
批准	审核	制表

立旦夕秋

公司: 深圳市晶鹏源电子有限公司

地址:地址:深圳市龙华大浪华荣工业区1栋4楼

Tel: 0755-26701294

Fax: 0755-26620287

Homepage: www.chjiahui.com

E-mail:zhoudan2255@163.com

Nominal Frequency 标称频率: 8.000MHz

Mode of Oscillation 振动模式: AT Fundamental

Frequency Tolerance at 25℃ 调整频差: ±20ppm

Temperature Frequency Stability 温度频差: ±30ppm

Operating Temperature Range 工作温度: -20℃-- +70℃

Storage Temperature 贮存温度: -40℃-- +85℃

Equivalency Resistance 等效电阻: ≤60 Ω

Load Capacitance 负载电容: 20PF

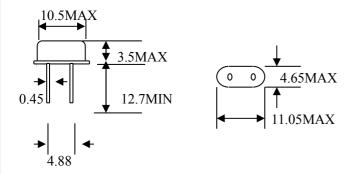
Drive Level 激励功率: 1.0uW Max

Shunt Capacitance 静电容: ≤7.0pF

Insulation Resistance 绝缘阻抗: >500M Ω at DC 100V

Aging 老化: ±3ppm/year

Hold Type 盒型: 49/US



单位: mm

Marking 标志:

8.000

2.1 跌落:

方 法: 高度 100 厘米,跌落 3 次于 3 厘米硬木地面,室温静置 1~2 小时后测试测试设备: S&A 250B

测试标准:频率变化量: +/-3ppm; Rr 满足规格要求

2.2 振动

方 法: 振动频率 10~55Hz, 振幅 1.5mm, X/Y/Z 方向各 30 分钟, 室温静置 1~2 小时后测试

测试标准: 频率变化量: +/-5ppm; Rr 满足规格要求

2.3 泄漏:

方 法:将晶体置于酒精罐中,加压 0.4~0.5Mpa,保持 10 分钟。 取出后用风吹 5 分钟

测试设备: 绝缘测试仪,测试标准: IR≥500 M \(\Omega\) (100V+/-15V D.C)

2.4 弯曲

方 法: 5N,90°,3次;测试设备: 试验装置,测试标准: 无 裂痕。

2.5 可焊性

方 法: 235±5℃、3 秒,测试设备: 试验装置,测试标准: 90% 浸锡良好。

2.6 恒温恒湿:

方 法: 温度 40℃+/-2℃, 相对湿度 90-95%, 250 小时.测试设备: KH-1240&250B 测试标准: 频率变化量: +/-5ppm Rr 满足规格要求

2.7 低温储存

方法: 温度-30℃±2℃, 储存 250 小时, 室温静置 1~2 小时后测试,测试设备: KH-1240&250B

测试标准: 频率变化量: +/-5ppm; Rr 满足规格要求

2.8 高温储存

方法: 温度+85℃±2℃, 储存 250 小时, 室温静置 1~2 小时后测试

,测试设备: KH-1240&250B 测试标准: 频率变化量: +/-5ppm; Rr 满足规格要求。