5.5.4 Programmpunkte und Layout

Im Folgenden werden die Programmpunkte genauer erläutert.

Schnellzugriff

Der Schnellzugriff bietet eine Übersicht über alle zugänglichen Programmpunkte.



Abbildung 25: Schnellzugriff alle Programmpunkte (Quelle: Eigene Datenbank)

Per Klick auf die Buttons lassen sich die jeweiligen Programmpunkte öffnen. Dabei wurde viel Wert auf Übersichtlichkeit und Benutzerfreundlichkeit gelegt. Die gewählten Symbole finden sich ebenfalls in den einzelnen Programmpunkten wieder.

Arbeitsliste

Die Arbeitsliste ist das Herzstück der Datenbank und dient dazu, alle fälligen Schulungen und Wartungen übersichtlich darzustellen. Zusätzlich wird angezeigt, ob noch keine Gefährdungsbeurteilung einer Maschine hinterlegt ist oder ein Mitarbeiter noch keine Schulung zu einer Maschine erhalten hat.

Die Arbeitsliste lässt sich mit Hilfe von Kombinationsfeldern nach Abteilung, Herkunft/Typ (Wartungen oder Unterweisungen) oder Status (In Planung, bald Fällig, Fällig) filtern.

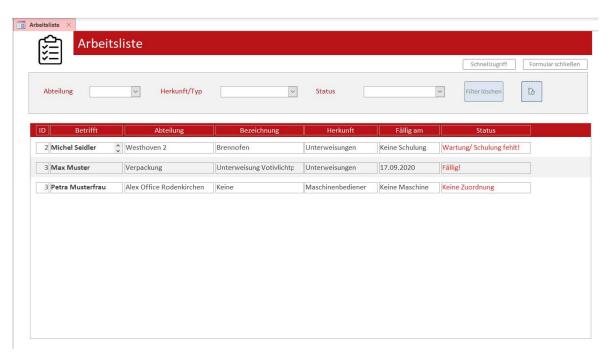


Abbildung 26: Arbeitsliste (Quelle: Eigene Datenbank)

Folgende Spalten werden in der Arbeitsliste angezeigt:

ID – Je nach Herkunft wird hier der Primärschlüssel der Unterweisung, Wartung, Maschine oder des Mitarbeiters ausgegeben.

Betrifft – Bezeichnung des zu unterweisenden Mitarbeiters oder der zu wartenden Maschine. Bei fehlenden Unterlagen wird hier der Name des Mitarbeiters oder die Bezeichnung der Maschine ausgegeben.

Abteilung – Hier wird die hinterlegte Abteilung des Mitarbeiters oder der Maschine angegeben.

Bezeichnung – Dieses Feld gibt bei Unterweisungen die Bezeichnung der Maschine, in der die Unterweisung aussteht, an. Bei Wartungen wird die Bezeichnung der Wartung ausgegeben.

Herkunft – Die Herkunft teilt sich in Unterweisungen, Wartungen oder Maschinenbediener. Je nach Herkunft des Datensatz wird diese mit Hilfe der Abfrage generiert und lässt somit auf den Ursprung schließen. **Fällig am** – Hier wird die Fälligkeit der Wartung oder Schulung ausgegeben. Die Fälligkeit wird mit Hilfe des hinterlegten Zyklus und nach Angabe der letzten Schulung berechnet.

Status – Der berechnete Status wird ausgegeben. Die Berechnung des Status wird genauer unter 5.5.3 Allgemeine Funktionen erläutert.

Diese Spalten ergeben sich aus einer UNION-SQL-Abfrage. Die Abfrage wird unter Punkt 5.5.3 Allgemeine Funktionen genauer erläutert.

Per Doppelklick auf die einzelnen Datensätze öffnet sich, je nach Herkunft/Typ, der Programmpunkt zum Anlegen einer Wartung oder einer Schulung. Bei fehlenden Unterlagen wird entweder die Maschine oder der Mitarbeiter geöffnet.

Betriebsstätten

Per Klick auf den Button Betriebsstätten öffnet sich zunächst eine Übersicht der Betriebsstätten:



Abbildung 27: Übersicht Betriebsstätten (Quelle: Eigene Datenbank)

Auch hier ist das Symbol der Betriebsstätten im Formularkopf wieder zu finden. Die Übersicht listet alle Betriebsstätten, inklusive deren Primärschlüssel und Kürzel auf. Per Klick auf "Öffnen…" öffnet sich das Formular der jeweiligen Betriebsstätte:

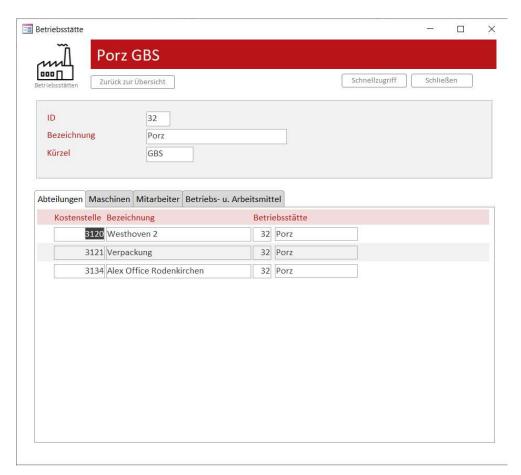


Abbildung 28: Formular der jeweiligen Betriebsstätte (Quelle: Eigene Datenbank)

Im Kopf des Formulars ist die Bezeichnung der Betriebsstätte angegeben. Die ID, Bezeichnung und Kürzel sind übersichtlich in einem Grau hinterlegtem Feld angeordnet. Darunter befinden sich Registerkarten mit Unterformularen. Die Registerkarten zeigen die zugehörigen Abteilungen, Maschinen, Mitarbeiter und Betriebs- und Arbeitsmittel der Betriebsstätte an. Dabei wird dieselbe Darstellung gewählt, wie sie auch aus der oben gezeigten Übersicht der Betriebsstätten genutzt wird.

Per Doppelklick auf den Datensatz lassen sich die Formulare der gewählten Abteilungen, Maschinen, Mitarbeiter oder Betriebs- und Arbeitsmittel öffnen.

Abteilungen

Die Abteilungen lassen sich per Klick auf den Button in der Schnellübersicht anzeigen. Auch hier wird erst eine Übersicht aller Abteilungen gezeigt.

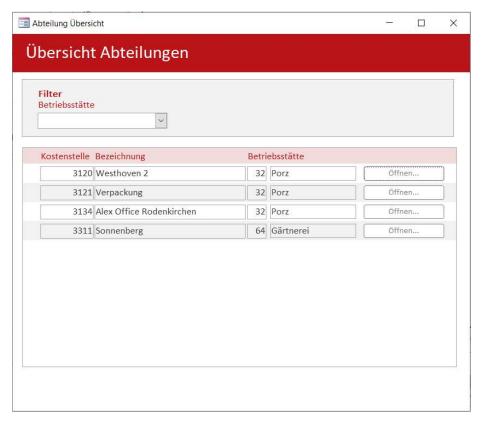


Abbildung 29: Übersicht aller Abteilungen (Quelle: Eigene Datenbank)

Per Klick auf "Öffnen…" wird die entsprechende Abteilung in einem weiteren Formular geöffnet.

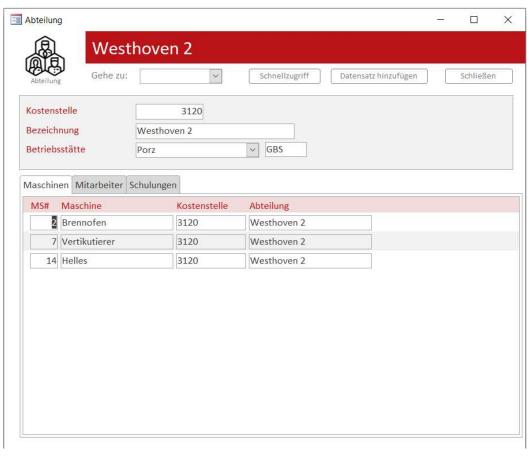


Abbildung 30: Abteilungsformular (Quelle: Eigene Datenbank)

Im Abteilungsformular können über die Register alle Maschinen, Mitarbeiter und Schulungen angezeigt werden, die der Abteilung zugeordnet sind.

<u>Mitarbeiter</u>

Per Klick auf den Button Mitarbeiter im Schnellzugriff gelangt man in die Übersicht aller Mitarbeiter. Diese lassen sich nach Betriebsstätte und Abteilung filtern.

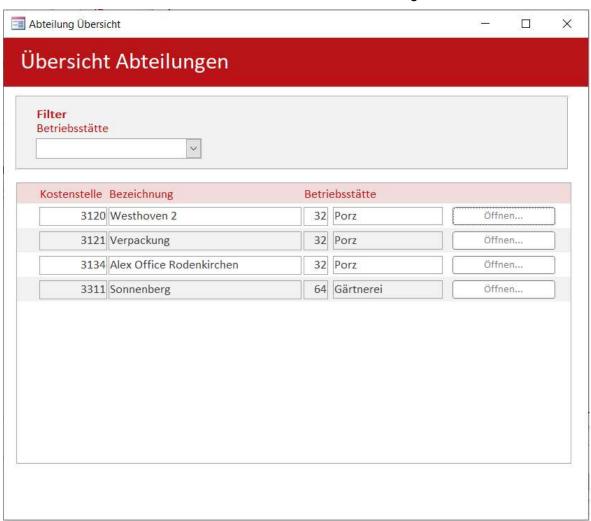


Abbildung 31: Übersicht Mitarbeiter (Quelle: Eigene Datenbank)

Per Doppelklick auf den Datensatz gelangt man in das Formular Mitarbeiter.



Abbildung 32: Formular Mitarbeiter (Quelle: Eigene Datenbank)

Im Formularkopf wird der Name des geöffneten Mitarbeiters angezeigt. Daten wie Name, Vorname, Kostenstelle und zugehörige Abteilung werden in der Detailansicht in einem Grau hinterlegten Feld übersichtlich dargestellt. Per Klick auf den Button *Maschinen zuordnen* kann dem Mitarbeiter eine oder mehrere Maschinen zugeordnet werden.

Maschinenzuordnung

Per Klick auf das Kombinationsfeld werden alle Maschinen angezeigt, die der gleichen Abteilung zugeordnet sind, wie dem Mitarbeiter. Mit Auswahl eines Datensatzes aus dem Dropdown-Menü wird die Maschine dem Mitarbeiter zugeordnet. Wird der Datensatz nun gespeichert, prüft ein Makro im Hintergrund, ob das Formular "Bestellung zum Maschinenbediener" hinterlegt wurde. Sofern es nicht hinterlegt ist, wird der Vorgang abgebrochen und eine Messagebox informiert darüber, dass das Dokument notwendig ist, um dem Mitarbeiter die Maschine zuzuordnen. Ist das Dokument hinterlegt, wird bei Klick auf *Datensatz speichern...* der Vorgang abgeschlossen und der Programmpunkt geschlossen. Es öffnet sich wieder das Formular Mitarbeiter. Nach Klicken auf den Button *Aktualisieren* wird die Maschine unter dem Register *Zugeordnete Maschinen* angezeigt.

Register Zugeordnete Maschinen

Hier werden alle Maschinen angezeigt, die dem Mitarbeiter zugeordnet sind. Dabei werden Primärschlüssel, Bezeichnung, Kostenstelle und Abteilung angezeigt. Per Doppelklick auf den Datensatz öffnet sich das Formular *Maschinen* der entsprechenden Maschine.

Zugeordnete Maschinen Maschinenunterweisungen Abt.-Unterweisungen Allg. Unterweisungen Fällig Datum M# Bezeichnung Status Wartung/ Schulung fehlt! 1 Helles 1 Unterweisung Brennofen 10.08.2020 Abgeschlossen 10.02.2021 1 Unterweisung Brennofen 10.08.2019 10.02.2020 Abgeschlossen 1 Unterweisung Vertikutierer 26.08.2020 26.08.2020 Fällig!

Register Maschinenunterweisungen

Abbildung 33: Register Maschinenunterweisungen (Quelle: Eigene Datenbank)

Im Register Maschinenunterweisungen werden alle Unterweisungen des Mitarbeiters zu den Maschinen angezeigt. Dabei werden, ungleich zu der Arbeitsliste, auch abgeschlossene Schulungen angezeigt. Sofern dem Mitarbeiter eine Maschine zugeordnet ist, zu der noch keine Unterweisung angelegt wurde, wird dies mit dem Status Wartung/Schulung fehlt angegeben. Zudem wird in dieser Übersicht das Datum der Unterweisung, falls eins vorhanden ist, angezeigt.

<u>Maschinen</u>

Mit Klick auf den Button *Maschinen* in der *Schnellübersicht* öffnet sich die *Übersicht Maschinen*. Dort werden alle Maschinen angezeigt. Diese lassen sich per Kombinationsfeld nach Abteilung und Betriebsstätte filtern.

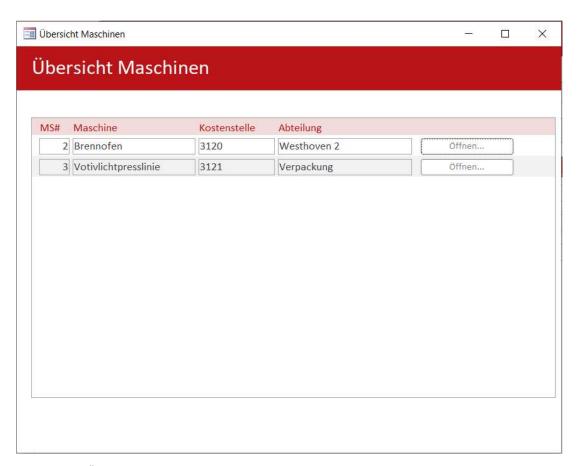


Abbildung 34: Übersicht Maschinen (Quelle: Eigene Datenbank)

Per Klick auf Öffnen...wird das Formular der entsprechenden Maschine geöffnet.

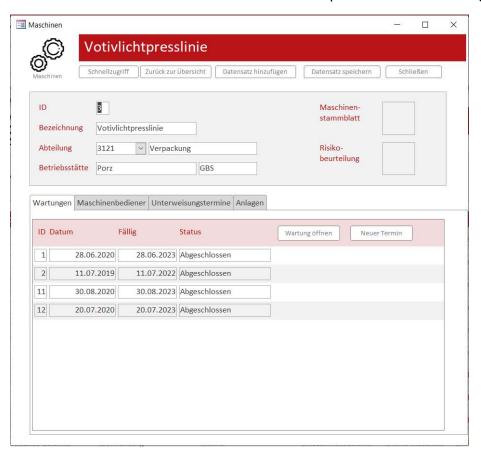


Abbildung 35: Formular der Maschinen (Quelle: Eigene Datenbank)

Im Formularkopf wird die Bezeichnung der Maschine ausgegeben. Im Detailbereich befinden sich grau hinterlegt Informationen zu Abteilung und Betriebsstätte der Maschine. Ebenso sind zwei Anlagenfelder für das Maschinenstammblatt als auch die Gefährdungsbeurteilung für einen schnellen Zugriff hinterlegt.

Darunter befinden sich Register zu den Wartungen der Maschine, den Maschinenbedienern und Anlagen.

In Register Wartungen werden alle Wartungen, sowohl abgeschlossene als auch fällige Wartungen angezeigt. Per Klick auf den Button *Wartung öffnen* öffnet sich die zugehörige Wartung.

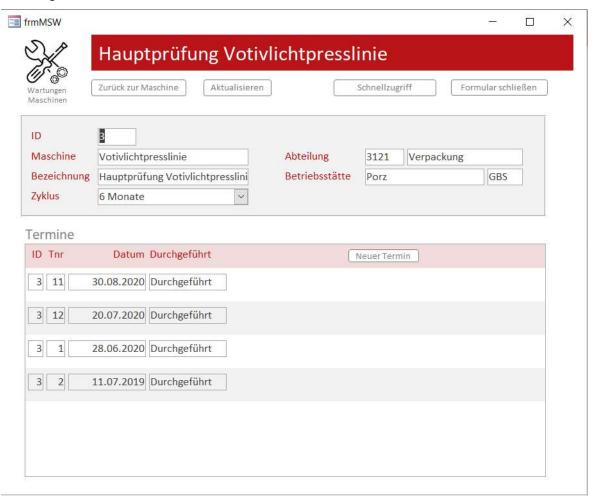


Abbildung 36: Hauptprüfung Votvlichtpresslinie (Quelle: Eigene Datenbank)

Per Klick auf *neuer Termin* öffnet sich das Formular, zum Anlegen eines neuen Termins. Dabei wird der Primärschlüssel der Wartung beim Öffnen übergeben, sodass die Wartung beim Anlegen eines Termins nicht zusätzlich angegeben werden muss.



Abbildung 37: Hauptprüfung Votvlichtpresslinie (Quelle: Eigene Datenbank)

Register Maschinenbediener

Im Register Maschinenbediener werden alle Mitarbeiter angezeigt, die dieser Maschine zugeordnet sind.

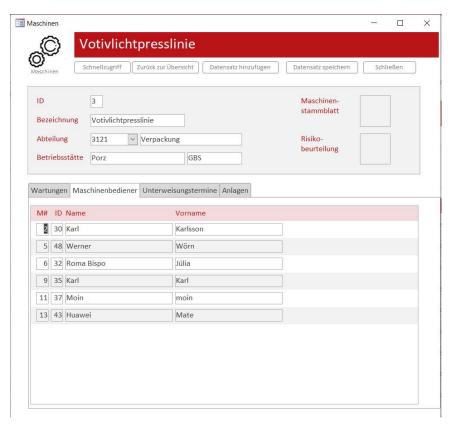


Abbildung 38: Register Maschinenbediener (Quelle: Eigene Datenbank)

Per Klick auf den Button Öffnen wird das Formular des entsprechenden Mitarbeiters geöffnet.

Register Anlagen

Unter Register Anlagen befinden sich alle weiteren Anlagen, die zu der Maschine hinterlegt werden können. Dabei werden zum einen die Wartungsunterlagen angezeigt, zum anderen können weitere Anlagen mit einem Freitext, wie zum Beispiel das Abnahmeprotokolle, hinterlegt werden.

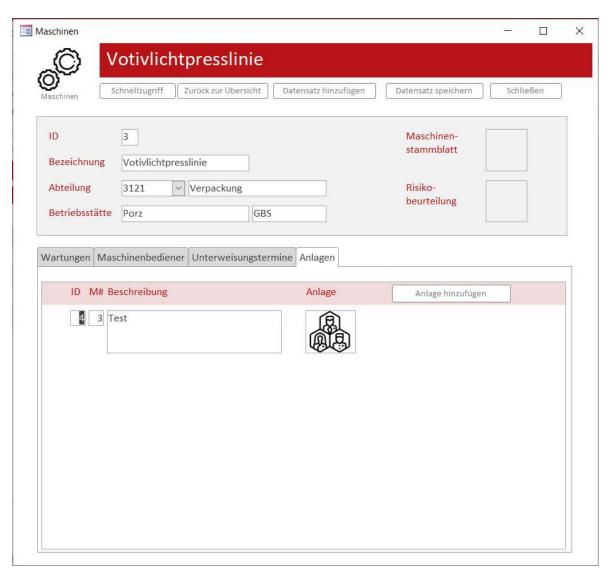


Abbildung 39: Register Anlagen (Quellen: Eigene Datenbank)

Per Klick auf den Button Anlagen hinzufügen lassen sich weitere Anlagen hinzufügen.

Betriebs- und Arbeitsmittel

Per Klick auf den Button *Betriebs- und Arbeitsmittel* in der *Schnellübersicht* öffnet sich die Übersicht der Betriebs- und Arbeitsmittel. In der Übersicht werden die Nummer des Betriebs- und Arbeitsmittels, die Bezeichnung und die Kategorie angezeigt. Ferner werden der Hersteller und die Betriebsstätte, in der das Betriebs- und Arbeitsmittel installiert ist, genannt. Dies soll eine korrekte Zuordnung gewährleisten.



Abbildung 40: Übersicht der Betriebs- und Arbeitsmittel (Quelle: Eigene Datenbank)

Per Doppelklick auf einen Datensatz öffnet sich das Formular des entsprechenden Betriebs- und Arbeitsmittels.

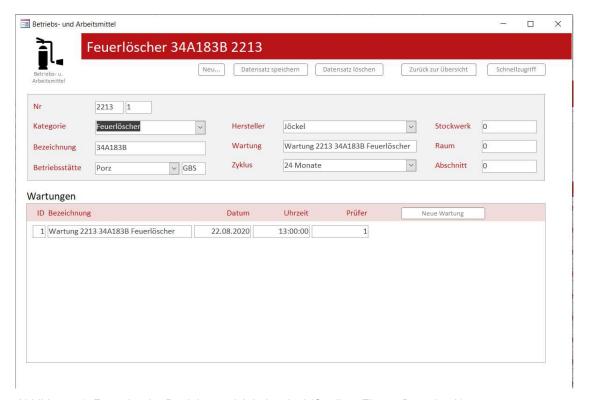


Abbildung 41: Formular der Betriebs- und Arbeitsmittel (Quellen: Eigene Datenbank)

Im Kopfbereich des Formulars werden die Kategorie, Betriebs- und Arbeitsmittelnummer sowie die Bezeichnung angezeigt. Im Detailbereich werden übersichtlich die Betriebsstätte, der Hersteller, die Bezeichnung der zugehörigen Wartung und der Zyklus angezeigt.

Prüfer

Per Klick auf den Button Prüfer öffnet sich die Übersicht aller angelegten Prüfer:

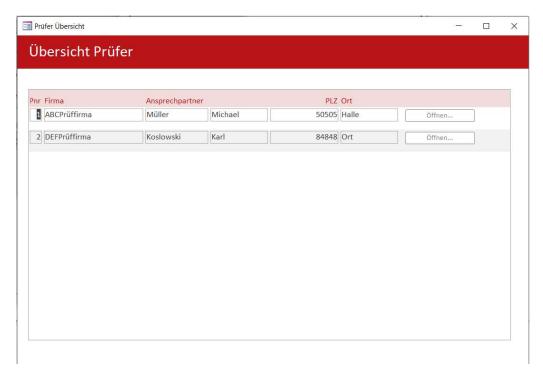


Abbildung 42: Übersicht angelegter Prüfer (Quelle: Eigene Datenbank)

Dabei werden der Name der Firma und der Ansprechpartner dieser Firma angezeigt. Per Doppelklick auf einen Datensatz öffnet sich das Zugehörige Formular *Prüfer*.

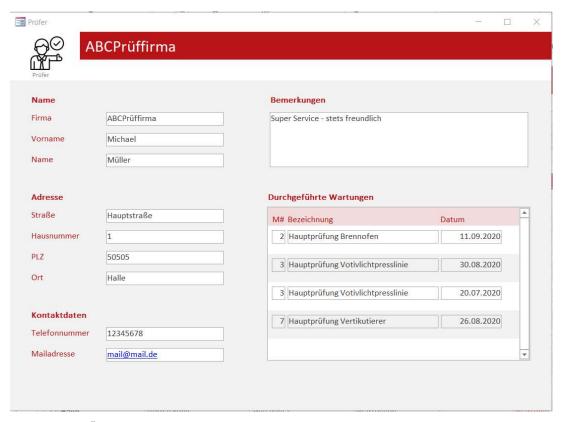


Abbildung 43: Übersicht über Firma und Ansprechpartner (Quelle: Eigene Datenbank)

Das Formular bietet eine Übersicht über Firma und Ansprechpartner. Dabei werden sowohl die Adressdaten als auch Kontaktdaten in Form von Telefonnummer und Mailadresse angezeigt.

Unter Bemerkungen lassen sich individuelle Anmerkungen hinzufügen. Unter durchgeführte Wartungen werden alle Wartungen angezeigt, die bereits von diesem Prüfer durchgeführt wurden. Dies bietet auch einen Überblick über die Maschinen, die bisher von diesem Prüfer betreut wurden.

Hersteller

Per Klick auf den Button Hersteller in der Schnellübersicht öffnet sich die Übersicht der Hersteller. Dabei werden sowohl Hersteller von Maschinen als auch von Betriebs- und Arbeitsmitteln angezeigt.

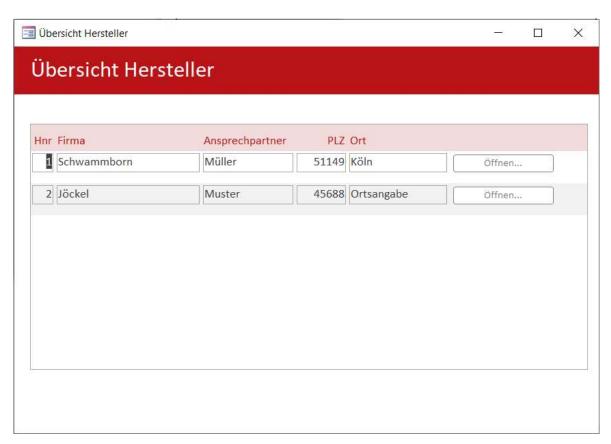


Abbildung 44: Firmenbezeichnung und Standort (Quelle: Eigene Datenbank)

Nun werden die Firmenbezeichnung und der Standort des Herstellers angezeigt. Per Doppelklick auf einen Datensatz öffnet sich das zugehörige Formular *Hersteller*.

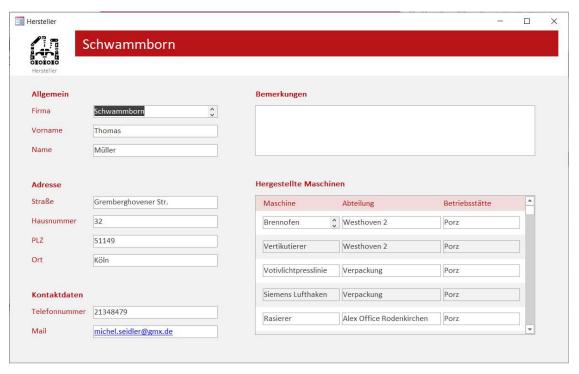


Abbildung 45: Formular Hersteller (Quelle: Eigene Datenbank)

Ebenso wie das Formular *Prüfer* bietet dieses Formular eine Übersicht über Firma und Ansprechpartner. Dabei werden auch hier die Adressdaten und Kontaktdaten angezeigt.