



République Tunisienne  
Ministère de l'Enseignement  
Supérieur et de la Recherche Scientifique



Institut International de Technologie  
de Sfax

## DEPARTEMENTS DU GENIE INDUSTRIEL ET DU GENIE LOGICIEL ET INFORMATIQUE DECISIONNELLE

# ELABORATION D'UN SYSTEME D'ORDONNANCEMENT DYNAMIQUE

Hassene Mahfoudh & Sena Guiffo Steevy

### RESUME :

CE TRAVAIL AVAIT POUR BUT D'OPTIMISER LA PLANIFICATION ET L'ORDONNANCEMENT DES COMMANDES DANS LA CHAÎNE DE PRODUCTION À TRAVERS UNE ÉTUDE THÉORIQUE ET EXPÉRIMENTALE DU CAS DE L'ENTREPRISE D'ACCUEIL ET LA RÉALISATION DU SYSTÈME DE PLANIFICATION AFIN DE RÉSOUDRE LES PROBLÈMES DE PRODUCTION RENCONTRÉS.

NOTRE SOLUTION AIDE LES FABRICANTS À MIEUX ORGANISER LA PLANIFICATION DE LA PRODUCTION ET L'ORDONNANCEMENT DES ATELIERS AFIN DE LEUR PERMETTRE D'ATTEINDRE LEURS OBJECTIFS DE PERFORMANCE.

### ABSTRACT:

THIS WORK AIMED TO OPTIMIZE THE PLANNING AND SCHEDULING OF ORDERS IN THE PRODUCTION LINE THROUGH A THEORETICAL AND EXPERIMENTAL STUDY OF THE CASE OF THE HOST COMPANY, AND THE REALIZATION OF THE PLANNING SYSTEM IN ORDER TO SOLVE THE PRODUCTION PROBLEMS ENCOUNTERED.

OUR SOLUTION HELPS MANUFACTURERS BETTER ORGANIZE PRODUCTION PLANNING AND SHOP FLOOR SCHEDULING, TO ENABLE THEM TO ACHIEVE THEIR PERFORMANCE GOALS.

**MOTS CLES:** PLANIFICATION, ORDONNANCEMENT, OPTIMISATION, ALGORITHME GENETIQUE

**KEYWORDS:** PLANNING, SCHEDULING, OPTIMIZATION, GENETIC ALGORITHM