



| | | |
|---|---|--|
|  | Artistic Milliners México S. de R.L. de C.V. | CODIGO: Ancho Cortable VERSION: 03/2025 |
| | Ancho Cortable. | FECHA DE APROBACION: 27/08/2025 |

SOP

BORDADOS

| | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Preparado y revisado: Firma | Autorizado por: Firma |
|--------------------------------|--------------------------|

| | | |
|---|---|--|
|  | Artistic Milliners México S. de R.L. de C.V. | CODIGO: Ancho Cortable VERSION: 03/2025 |
| | Ancho Cortable. | FECHA DE APROBACION: 27/08/2025 |

Objetivo

Asegurar y estandarizar el procedimiento de bardado para realizar y garantizar un producto que cumpla con los estándares requeridos por el cliente.

Alcance

Gerente de calidad

Supervisor de producción


Auditor de calidad

Operarios

Responsabilidades

- Gerente de calidad: Es responsable de verificar que el auditor de calidad este cumpliendo y llevando acabo todos los procedimientos establecidos.
- Supervisor de producción: Es responsable de asegurar que todos los operarios estén cumpliendo con los procedimientos, métodos e indicaciones para procesar el producto.
- Auditor de calidad: Liberar las primeras piezas de cada mesa de bordados, al principio de cada día o al cambio de estilo/diseño.

| | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Preparado y revisado: Firma | Autorizado por: Firma |
|--------------------------------|--------------------------|

| | | |
|---|---|--|
|  | Artistic Milliners México S. de R.L. de C.V. | CODIGO: Ancho Cortable VERSION: 03/2025 |
| | Ancho Cortable. | FECHA DE APROBACION: 27/08/2025 |

Checar diariamente que las maquinas de bordados tengan los hilos correctos según la spec o ficha técnica del bordado.


Hacer una auditoria final por PO, revisando todos y cada uno de los bultos par detectar cualquier falla en proceso de bordado también como posiciones y dimensiones de este.

Procedimiento

Liberación de maquina:

- El operario elaborará una pieza por cada cabezal que se estará trabajando con el programa, hilos, tensión, puntada, posición y dimensiones establecidas en la spec o ficha técnica.
- El auditor de calidad revisará cada una de las piezas en cada cabezal que cumpla con los parámetros especificados en la spec o ficha técnica, en caso de no cumplir con los parámetros, se le reportara al operario y supervisor de área para que se lleven acabo los ajustes necesarios paran su corrección, en dado caso que si se cumplan con todos los requisitos se libera la maquina para empezar con la producción diaria.

| | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Preparado y revisado: Firma | Autorizado por: Firma |
|--------------------------------|--------------------------|

| | | |
|---|---|--|
|  | Artistic Milliners México S. de R.L. de C.V. | CODIGO: Ancho Cortable VERSION: 03/2025 |
| | Ancho Cortable. | FECHA DE APROBACION: 27/08/2025 |


Se llevará un registro de liberación de maquina y auditoras.

- El supervisor se asegurará de que los operarios sigan el procedimiento y que se cumplan las indicaciones dadas por él y el auditor de calidad.
- El gerente de calidad se asegurará que se estén cumpliendo los pasos establecido y recopilación de formatos de liberación y auditorias semanalmente

Control y verificación

- El supervisor de bordados le dará a cada operario la spec o ficha técnica donde especifique el programa, diseño, hilos, puntadas, tenciones y posición antes de empezar con la producción.
- El operario, antes de empezar la producción de tener la spec o ficha técnica donde establezca todos los parámetro requeridos por el cliente.
- El supervisor de calidad se asegurará de que al inicio del día las máquinas de bordados tengan agujas nuevas.
- El auditor de calidad revisara y liberara la primera pieza por cada cabezal de la maquina antes de empezar con la producción.
- El auditor de calidad debe revisar aleatoriamente las mediciones para asegurar consistencia.

| | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Preparado y revisado: Firma | Autorizado por: Firma |
|--------------------------------|--------------------------|

| | | |
|---|---|--|
|  | Artistic Milliners México S. de R.L. de C.V. | CODIGO: Ancho Cortable VERSION: 03/2025 |
| | Ancho Cortable. | FECHA DE APROBACION: 27/08/2025 |

- Al terminar un bulto el operario se lo dará a el auditor de calidad para ser revisado, en caso de encontrar un defecto se le devolverá al operario para que cheque

FORMATOS

| | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Preparado y revisado: Firma | Autorizado por: Firma |
|--------------------------------|--------------------------|