



Recuperación de Oro
Recuperação de Ouro
Récupération de l'or
Добыча золота

www.iconcentrator.com
Patents Pending

Planta IGR 100

Planta Artesanal i150



iCON Gold Recovery Corp.

se enorgullece en presentar la

Planta IGR 100

Planta IGR 100

Planta Artesanal i150



La Planta IGR 100 es un sistema modular autónomo de recuperación de oro. Este utiliza la clasificación y la gravedad mejorada para asegurar que se está obteniendo el mejor de oro y las pepitas grandes. En la siguiente configuración estándar de flujo de materiales:

- El minero alimenta la arena y grava en el tamiz vibratorio
- La zaranda divide su alimentación en fracciones de más de 2 mm y menos de 2 mm de tamaño
- Las de más de 2 mm pasarán por encima de la zaranda, hacia el Mini Grizzly y la canalón
- Las de menos de 2 mm pasarán a través de la zaranda hasta la bomba de lodo
- La bomba moverá el material fino hacia el concentrador

Estos 2 procesos fueron diseñados por ingenieros metalúrgicos para máxima recuperación de minerales preciosos pesados.

iPumps puede ser utilizado para suministrar el material al concentrador y/ o poner convenientemente los residuos donde quiera. Esta bomba lodo puede ahorrar horas de trabajo y fácilmente mover su alimentación y/o los residuos largas distancias o cuesta arriba. (Véase la curva de rendimiento suministrada). El iPump ha sido diseñado por ingenieros profesionales usando Ni-Hard-4 en el impulsor para asegurar una larga vida útil y fiabilidad. iPump viene con VFD que le permite al usuario ajustar fácilmente la velocidad del flujo y conectar la bomba a un generador eléctrico convencional de una sola fase.

iScreen viene con una malla de 2 mm. Esta coincide con el tamaño de alimentación máximo del concentrador. El iScreen convenientemente puede clasificar su material en dos fracciones de tamaño, « ‘más de 2 mm’ , ‘menos de 2 mm’ . iScreen utiliza un motor Italvibras de alta calidad y viene con VFD para ajustar la frecuencia de vibración.

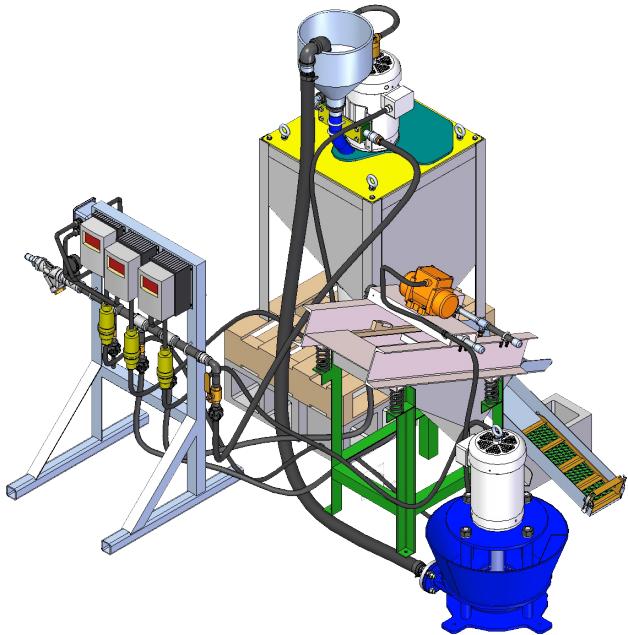
El mini Grizzly y la nugget trap se proporcionan con el fin de capturar cualquier ‘partícula de gran tamaño “que usted pueda tener. Esto le dará confianza para saber que usted está recogiendo el rango de tamaño máximo de oro, del oro más fino atrapado en el concentrador o cualquier pepita capturada en el grizzly.

La estación de control es simplemente un montaje en rack para organizar sus líneas de agua y cableado eléctrico. Viene con un colector de agua para distribuir una entrada de agua potable a varias funciones en la Planta IGR 100. La estación de control está diseñada para montar el VFD suministrado con cada componente.

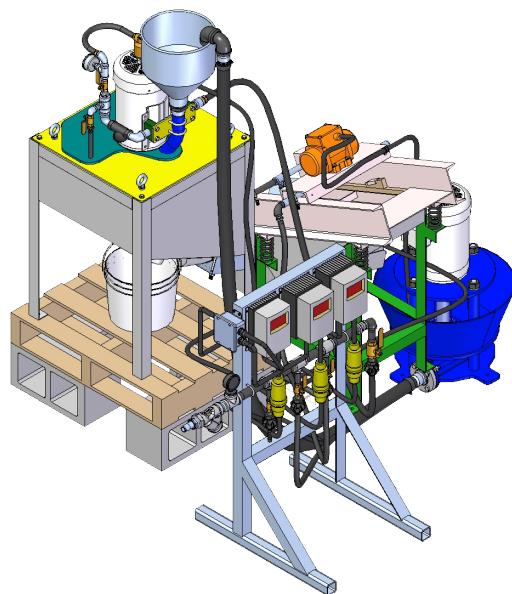
Todos los componentes están emparejados en la capacidad y son transportables en el campo. Cada artículo viene con una unidad de frecuencia variable (VFD). Estas permiten que el uso se pueda ajustar fácilmente para cada elemento según sus necesidades. El VFD también permite el funcionamiento de diferentes tipos de fuentes de alimentación utilizadas en todo el mundo. Los VFD son impermeables y aptos para servicio en exteriores. Todos los componentes están diseñados para conectarse al estándar de 220 voltios, o un generador de potencia de 1 fase a gasolina.

La fotografía y las imágenes muestran la configuración estándar y todos los componentes suministrados.

The photo and images show the standard configuration and all supplied components.



Vista 1



Vista 2

Las vistas 1 y 2 son los dibujos de ingeniería que muestra la configuración estándar de la iPlant.

Planta IGR 100 Especificaciones

Planta IGR 100 - Planta Artesanal i150

Capacidad: 2 toneladas por hora que pasan de la zaranda a el concentrador. La alimentación a la zaranda deberá ser mayor en función de la distribución del tamaño de su material

Requerimiento Eléctrico 8KW Generador de 220Volt, monofásico
Consumo de Agua 50 mm, se sugiere bomba externa

Incluye:

- 1 Concentrador iCON i150
- 1 iPump 1.0
- 1 iScreen 12 Pulgada x 24 Pulgada con malla de 2 mm
- 1 Mini Grizzly y canalón para capturar “Partículas de gran tamaño”
- 1 Estación de control para organizar convenientemente sus suministros de agua y electricidad
- Un kit de instalación para conectar todos los componentes

No Incluye:

Bomba de agua para suministrar agua de proceso al concentrador y zaranda
Generador



Concentrador iCON i150

Especificaciones

Concentrador iCON i150:	
Capacidad de Sólidos	2tph
Capacidad máxima de Lodos	100 L/min
Área de la Superficie de Concentración	968 cm ²
Rango de Fuerza	60-150 G's
Peso de la máquina	115 kg
Potencia del Motor	1.5 kW
Requerimientos de Potencia	220V/1PH/50-60Hz
Requerimientos de Agua en el Proceso	17 L/min
Requerimientos de Presión del agua	1.0 Bar
Dimensiones	610 X 610 X 1193 mm

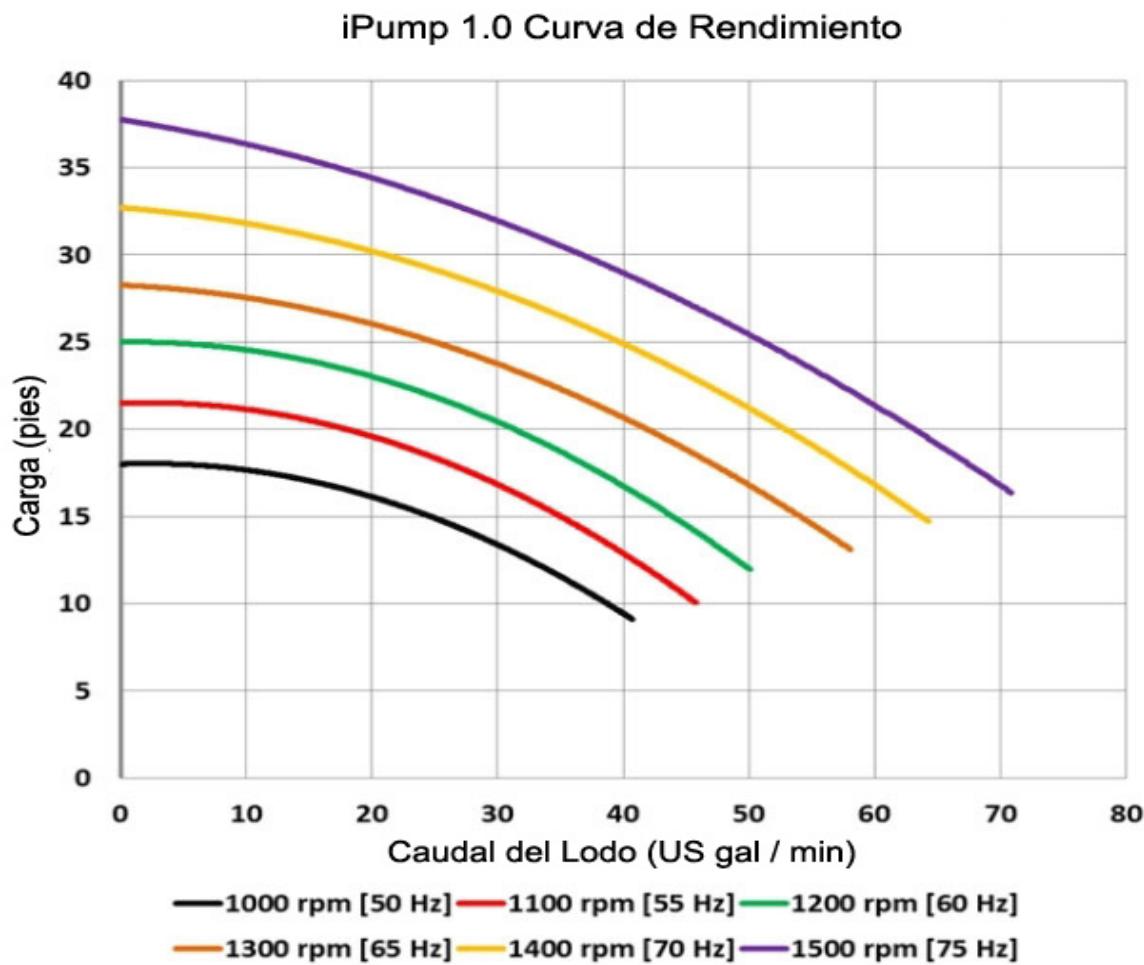


iCON iPump 1.0

Especificaciones

iPump 1.0:	
Tamaño de la Descarga de la Bomba	Ø 1"
Capacidad de Sólidos	3 t/h
% Máximo Recomendada de sólidos	50 %
Máximo Caudal del Lodo	70 USgal/min
Máxima Presión de Carga	40 pies
Material de los Componentes de Desgaste	Ni-Hard 4
Peso de la máquina	153 kg
Potencia del Motor	1.5 kW
Requisitos de Potencia	220V/1ph/50-60Hz
Tamaño Max de las Partículas en la Alimentación	2 mm
Dimensiones Totales	Ø 0.55m X 0.75m





***iScreen 12 Pulgada x 24 Pulgada* Especificaciones**

iScreen 12 Pulgada x 24 Pulgada:

Peso de la Máquina	78 kg
Dimensiones	460 X 812 X 1016 mm
Capacidad de Sólidos	20 L/min
Tamaño de las Partículas de la Alimentación	> 2 mm
Requerimientos de Agua en el Proceso	17 L/min
Potencia del Motor	0.21 kW
Voltage	220 V/1ph/50-60Hz
Corriente	0.70 A

