



АТ «Марганецький ГЗК»
Стандартна операційна процедура
«Принципи розмітки, фарбування робочих
поверхонь та стандартизації згідно системи 5С»

№ СОП	03	Змінено	Розробник	БОУ	Замовник	
-------	----	---------	-----------	-----	----------	--

	Критичний крок, неухильне виконання		Увага до техніки безпеки та екології		Точність виконання вимог НТД
--	-------------------------------------	--	--------------------------------------	--	------------------------------

Принципи розмітки робочих поверхонь у виробничих приміщеннях



Опис	Приклад нанесення		Спосіб нанесення	
1 Маркування травмонебезпечних зон, зон можливої небезпеки і таких, що потребують підвищеної уваги.			Жовто-чорні лінії, що чергуються. Можуть наноситись на горизонтальну або вертикальну поверхню у вигляді квадратів, під кутом 45-60 градусів, або зигзагоподібно («ялинкою»).	
2 Маркування пішохідних зон, проходів, переходів. Визначення напрямку руху працівників, транспортних засобів. Позначення місця стоянки транспортних засобів.			Білі лінії. Можуть наноситись на горизонтальну поверхню у вигляді окремих прямих (пунктирних) ліній, прямокутників, стрілок.	
3 Маркування місць постійного розташування обладнання або місць зберігання матеріалів. Увага! Використовуйте маркувальні написи.			Жовті суцільні лінії. Можуть наноситись на горизонтальну поверхню у вигляді окремих прямих ліній або прямокутників (квадратів).	
4 Маркування місць тимчасового розташування обладнання або місць зберігання матеріалів (палети, ємності, ящики).			Жовті пунктирні лінії. Можуть наноситись на горизонтальну поверхню у вигляді окремих ліній або прямокутників (квадратів).	



Принципи фарбування обладнання

Опис	Приклад нанесення	Спосіб фарбування	
5 Фарбування станків. Перед фарбуванням здійсніть очистку станка від бруду, мастила та проведіть його технічне обслуговування.		Станки рекомендовано фарбувати у сірий, зелено-сірий або зелений кольори. Увага! Фарбування пристроїв відключення станка проводити червоним кольором, а елементів, що становлять небезпеку для життя працівника - жовтим.	
6 Фарбування верстаків. Перед фарбуванням здійсніть очистку станка від бруду, мастила, іржі. Відремонтуйте двері, відвижні шухляди, якщо такі є в наявності.		Верстаки рекомендовано фарбувати у сірий, синій кольори або комбінувати їх. Увага! Після фарбування розкладіть інструмент на свої місця та відновіть маркування.	
7 Фарбування стелажів. Перед фарбуванням здійсніть очистку стелажу від бруду, іржі. Відновіть полиці, елементи конструкції по необхідності.		Стелажі рекомендовано фарбувати у сірий або синій кольори. Увага! Після фарбування розкладіть ТМЦ на свої місця та відновіть маркування.	

Принципи стандартизації та візуалізації розміщення обладнання

8 Маркування контуру інструменту, що розміщається на стендах або у ящиках. Увага! Для того щоб краще визначати належність інструменту конкретній бригаді, зробіть маркування по кольору.		Використовуйте фарбу, що є в наявності. Можливе обведення контуру інструменту крейдою, маркером або вирізання в дереві чи іншому матеріалі.	
9 План-схема розміщення обладнання в майстерні, транспорту в боксах (більше однієї одиниці).		Розмістіть план-схему біля входу в приміщення на видному місці.	