

## АТ «Марганецький ГЗК» Стандартна операційна процедура "Принципи розмітки, фарбування робочих поверхонь та стандартизації згідно системи 5С"

№ COП 03 Змінено Розробник БОУ Замовник



Критичний крок, неухильне виконання



Увага до техніки безпеки та екології



Точність виконання вимог НТД

## Принципи розмітки робочих поверхонь у виробничих приміщеннях

Приклад нанесення

1 Маркування травмонебезпечних зон, зон можливої небезпеки і таких, що потребують підвищеної уваги.

Опис





Жовто-чорні лінії, що чергуються. Можуть наноситись на горизонтальну або вертикальну поверхню у вигляді квадратів, під кутом 45-60 градусів, або зигзагоподібно («ялинкою»).

Спосіб нанесення



2 Маркування пішохідних зон, проходів, переходів. Визначення напрямку руху працівників, транспортних засобів. Позначення місця стоянки транспортних засобів.



Білі лінії.
Можуть наноситись на горизонтальну поверхню у вигляді окремих прямих (пунктирних) ліній, прямокутників, стрілок.

3 Маркування місць постійного розташування обладнання або місць зберігання матеріалів. Увага! Використовуйте маркувальні написи.





Жовті суцільні лінії. Можуть наноситись на горизонтальну поверхню у вигляді окремих прямих ліній або прямокутників (квадратів).

4 Маркування місць тимчасового розташування обладнання або місць зберігання матеріалів (палети, ємності, ящики).



Жовті пунктирні лінії. Можуть наноситись на горизонтальну поверхню у вигляді окремих ліній або прямокутників (квадратів).





## Принципи фарбування обладнання

Приклад нанесення

Фарбування станків.
Перед фарбуванням
здійсніть очистку станка від
бруду, мастила та проведіть
його технічне
обслуговування.

Опис



Спосіб фарбування

Станки рекомендовано фарбувати у сірий, зеленосірий або зелений кольори.
Увага! Фарбування пристроїв відключення станка проводити червоним кольором, а елементів, що становлять небезпеку для життя працівника - жовтим.

Фарбування верстаків.
Перед фарбуванням здійсніть очистку станка від бруду, мастила, іржі. Відремонтуйте двері, видвижні шухляди, якщо такі є в наявності.



Верстаки рекомендовано фарбувати у сірий, синій кольори або комбінувати їх.

Увага! Після фарбування розкладіть інструмент на свої місця та відновіть маркування.

Фарбування стелажів.
Перед фарбуванням здійсніть очистку стелажу від бруду, іржі.
Відновіть полиці, елементи конструкції по необхідності.



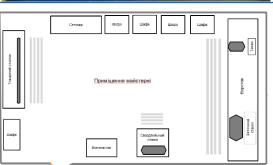
Стелажі рекомендовано фарбувати у сірий або синій кольори.
Увага! Після фарбування розкладіть ТМЦ на свої місця та відновіть маркування.

## Принципи стандартизації та візуалізації розміщення обладнання

- Маркування контуру інструменту, що розміщається на стендах або у ящиках. Увага! Для того щоб краще визначати належність інструменту конкретній бригаді, зробіть маркування по кольору.

Використовуйте фарбу, що є в наявності.
Можливе обведення контуру інструменту крейдою, маркером або вирізання в дереві чи іншому матеріалі.

9 План-схема розміщення обладнання в майстерні, транспорту в боксах (більше однієї одиниці).



Розмістіть план-схему біля входу в приміщення на видному місці.

