ГБПОУ "Магаданский политехнический техникум"

**Курсовая работа**

По дисциплине «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования»

На тему: «Электрооборудование и электроснабжение механического цеха»

Работу выполнил:  
Студент 4 курса  
группы 4МЭЭП-49  
Бурлаков Сергей

Руководитель курсового проекта:  
Прокофьева Н.М.

Магадан, 2022

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

3

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

Введение

1. Общая часть

В данном курсовом проекте передо мной стояла задача спроектировать электроснабжение механического цеха. Ознакомившись с электрооборудованием, которое необходимо разместить в цехе, я рассчитал систему обеспечения электрической энергией. Работа в себя включала расчет силовой и осветительной нагрузки, подбор силовых трансформаторов, выбор сечения и способов прокладки проводников, обеспечивающих аппараты энергией, проверку на токи короткого замыкания. Экономическая часть расчета представляет собой (…). Исходя из требований безопасности, я также рассчитал защитное заземление, основную и дополнительную систему уравнивания потенциалов. Наконец, мною были описаны основные требования противопожарной защиты, техники безопасности при обслуживании электрооборудования цеха, а также охраны окружающей среды.

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

3

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

1.1 Краткая характеристика промышленного объекта

В рамках работы над курсовым проектом мне необходимо рассчитать и описать систему обеспечения промышленного механического цеха электрической энергией. Основная специализация моего цеха - это токарные и сварочные работы. Цех в основном заполнен станками для работы с металлом, также имеются два сварочных трансформатора и кран. Все потребители питаются напряжением 380 В, получаемым с понижающей подстанциии на 10 кВ. Станки подключены на две шины, которые делят нагрузку примерно пополам. А сварочные трансформаторы и кран ввиду их потребности к мобильности подключены напрямую к главному распределительному щиту (ГРЩ). Цех также обладает двумя дополнительными помещениями: подсобным и административным. Естественное освещение объекта обеспечивается за счет большого количества окон. Цех обладает одной дверью и вьездом для транспорта.

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

4

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

1.2 Ведомость электропотребителей

В качестве входных данных для моей курсовой работы я получил ведомость электропотребителей, которые находились в цеху. Информация про каждый из приборов была следующая: номинальная мощность приборов Pном, номинальное напряжение Uн, отношение активной мощности к полной cos φ, коэффициент использования Kи, пусковой коэффициент Kп, коэффициент полезного действия η. Далее мною будет изложен алгоритм вычисления других данных о приборе, на примере одного из потребителей. Ознакомиться с полной информацией о всех потребителях можно в *таб. 1.1* .

Номинальный ток прибора вычисляем по *формуле 1.1*:

*Формула 1.1*

Где:  
Pном - номинальная мощность приборов,  
Uн – номинальное напряжение сети,  
cos φ - отношение активной мощности к полной,  
η - коэффициент полезного действия.

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

5

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

Использование этой формулы на примере трансформатора сварочного ТС-500:

Вычислить пусковой ток можно, умножив номинальный ток на пусковой коэффициент Kп (см *формулу 1.2*).

*Формула 1.2*

Расчет пускового тока на примере сварочного трансформатора:

Ниже приведена таблица, содержащая все результаты расчетов.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование потребителя | № п/п | Pном, кВт | Uн, В | Iном, А | cos φ | tg φ | Kи | Кп | Iпуск, A | η |
| 1. Трансформатор сварочный ТС-500 | 1 | 12,80 | 380,00 | 58,49 | 0,95 | 0,33 | 0,30 | 2,50 | 146,22 | 0,35 |
| 2. Токарный станок | 2 | 7,13 | 380,00 | 14,25 | 0,95 | 0,33 | 0,75 | 7,00 | 99,78 | 0,80 |
| 3. Бесцентрошлифовальный станок | 3 | 5,00 | 380,00 | 13,33 | 0,95 | 0,33 | 0,55 | 7,00 | 93,29 | 0,60 |
| 4. Круглошлифовальный станок 3А-130 | 4 | 4,00 | 380,00 | 11,63 | 0,95 | 0,33 | 0,50 | 7,00 | 81,42 | 0,55 |
| 5. Круглошлифовальный станок 3423 | 5 | 8,03 | 380,00 | 25,18 | 0,95 | 0,33 | 0,46 | 7,00 | 176,27 | 0,51 |
| 6. Токарно-винторезный станок IK-63 | 6 | 11,10 | 380,00 | 21,65 | 0,95 | 0,33 | 0,77 | 5,00 | 108,25 | 0,82 |
| 7. Вертикально фрезерный станок 6Н-85 | 7 | 8,83 | 380,00 | 19,89 | 0,95 | 0,33 | 0,66 | 7,00 | 139,23 | 0,71 |
| 8. Приточный вентилятор | 8 | 10,00 | 380,00 | 16,32 | 0,95 | 0,33 | 0,95 | 7,00 | 114,24 | 0,98 |
| 9. Горизонтально фрезерный станок | 9 | 9,93 | 380,00 | 19,13 | 0,95 | 0,33 | 0,78 | 7,00 | 133,94 | 0,83 |
| 10. Наждак | 10 | 2,20 | 380,00 | 7,82 | 0,95 | 0,33 | 0,40 | 7,00 | 54,73 | 0,45 |
| 11. Токарно винторезный станок | 11 | 7,13 | 380,00 | 22,81 | 0,95 | 0,33 | 0,45 | 7,00 | 159,64 | 0,50 |
| 12. Кран Q=5 тонн | 12 | 11,80 | 380,00 | 125,81 | 0,95 | 0,33 | 0,10 | 3,50 | 440,34 | 0,15 |
| 13. Токарный станок | 13 | 7,30 | 380,00 | 13,42 | 0,95 | 0,33 | 0,82 | 7,00 | 93,94 | 0,87 |
| 14. Трансформатор сварочный ТС-500 | 14 | 12,80 | 380,00 | 58,49 | 0,95 | 0,33 | 0,30 | 2,50 | 146,22 | 0,35 |
| 15. Токарно винторезный станок | 15 | 4,13 | 380,00 | 8,36 | 0,95 | 0,33 | 0,74 | 7,00 | 58,53 | 0,79 |
| 16. Токарно-револьверный станок | 16 | 6,63 | 380,00 | 12,33 | 0,95 | 0,33 | 0,81 | 7,00 | 86,31 | 0,86 |
| 17. Токарно-револьверный станок 15-136 | 17 | 6,23 | 380,00 | 12,30 | 0,95 | 0,33 | 0,76 | 7,00 | 86,11 | 0,81 |
| 18. Приспособление для снятия фаски | 18 | 7,00 | 380,00 | 18,66 | 0,95 | 0,33 | 0,55 | 7,00 | 130,61 | 0,60 |
| 19. Резьбокатный станок А351В | 19 | 3,31 | 380,00 | 11,76 | 0,95 | 0,33 | 0,40 | 7,00 | 82,35 | 0,45 |
| 20. Горизонтально фрезерный станок | 20 | 6,00 | 380,00 | 13,71 | 0,95 | 0,33 | 0,65 | 7,00 | 95,96 | 0,70 |

*Таблица 1.1*

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

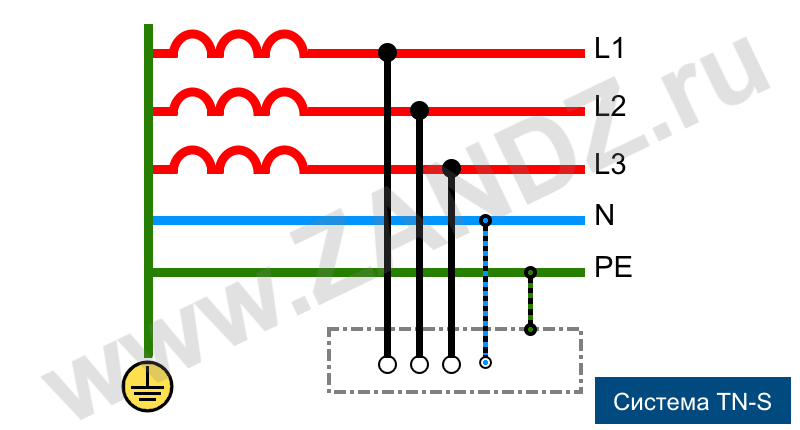
6

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

* 1. Выбор схемы электроснабжения и системы электроснабжения по режиму нейтрали источника питания

В качестве системы обеспечения предприятия мною была выбрана схема TN-S. Основным преимуществом этой системы является электробезопасность в отношении людей и электрооборудования. С другой стороны, есть и значительный недостаток – высокая стоимость. Системы, которая одновременно удовлетворит требования безопасности и экономики на сегоняшний день нет, поэтому я сделал выбор в пользу безопасности. Суть системы TN-S состоит в том, что со стороны подстанции идут сразу пять проводов: три фазы, рабочий ноль и защитный ноль. Для подключения обоих нулевых проводников на стороне источника используется глухозаземленная нейтраль генератора или трансформатора. Схематическое изображение схемы TN-S представлено ниже на *рис 1.1 .*



*Рис 1.1: Система TN-S*

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

7

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

2. Расчетная часть

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

8

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

2.1 Расчет электрических нагрузок

В рамках расчета электрических нагрузок я выполнил несколько операций. Во первых, распределил потребителей силовой нагрузки по двум распределительным шинам примерно поровну с точки зрения активной мощности. При этом некоторые потребители необходимо вывести отдельно, через распределительный пункт: сварочные трансформаторы и кран. В этом есть необходимость, поскольку эти устройства нуждаются в мобильности. Далее мною был произведен математический расчет: вычислена средняя мощность (активная и реактивная), эффективное число электропотребителей, коэффициент максимума и планируемая расчетная максимальная нагрузка на сеть: её активная, реактивная и полная мощность. В заключение были вычислены токи, протекающие по проводам в цех. Ниже приведен алгоритм расчета на примере токарного станка.

Средняя мощность определяется по *формуле 2.1* .

*Формула 2.1*

Где  
n – кол-во приборов данного типа  
Pном – паспортная мощность прибора  
Kи – коэффициент использования прибора

Т.к. все силовые приборы в моем цехе разбиты по отдельности, то расчет следующий:

Средняя реактивная мощность определяется при помощи *формулы 2.2 .*

*Формула 2.2*

Таков расчет для токарного станка:

Перед тем, как приступить к расчету эффективного числа электропотребителей, необходимо произвести вычисление по *формуле 2.3.*

*Формула 2.3*

Расчет для токарного станка выглядит следующим образом:

Расчеты в суммирующих строках «Итого» проводятся посредством суммирования, а не просчета этой формулы для чисел в этих строках. В результате расчета сумма nPн2 составила 1327.77 кВт для всех силовых потребителей.

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

9

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

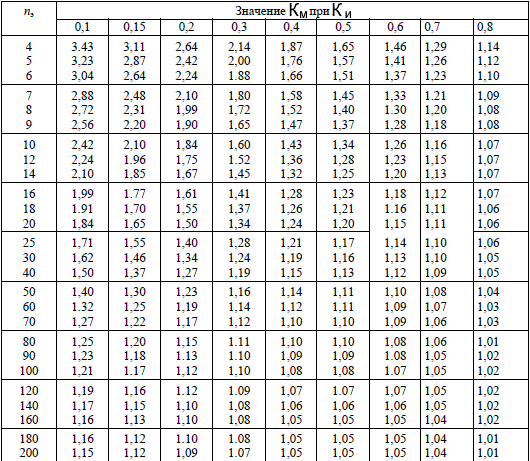
Далее следует общий расчет для всего цеха, связанный с числом эффективных потребителей и коэффициентом максимума.

Число эффективных потребителей вычисляется по *формуле 2.4.*

*Формула 2.4*

Расчет всего предприятия числа эффективных электропотребителей такой:

Далее находим Kp/Ko (т.е. коэффициент максимума) по *таблице 2.1*.



*Таблица 2.1*

Далее следует расчет величин нагрузки через умножение на коэффициент максимума (*формула 2.5 и 2.6*):

*Формула 2.5*

*Формула 2.6*

Расчетные данные для всего предприятия вычислены таким образом:

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

10

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

30.02 \* 1.16 = 34.83 кВАр

Общая нагрузка для всего предприятия считается по «треугольнику мощностей» (*формула 2.7*):

*Формула 2.7*

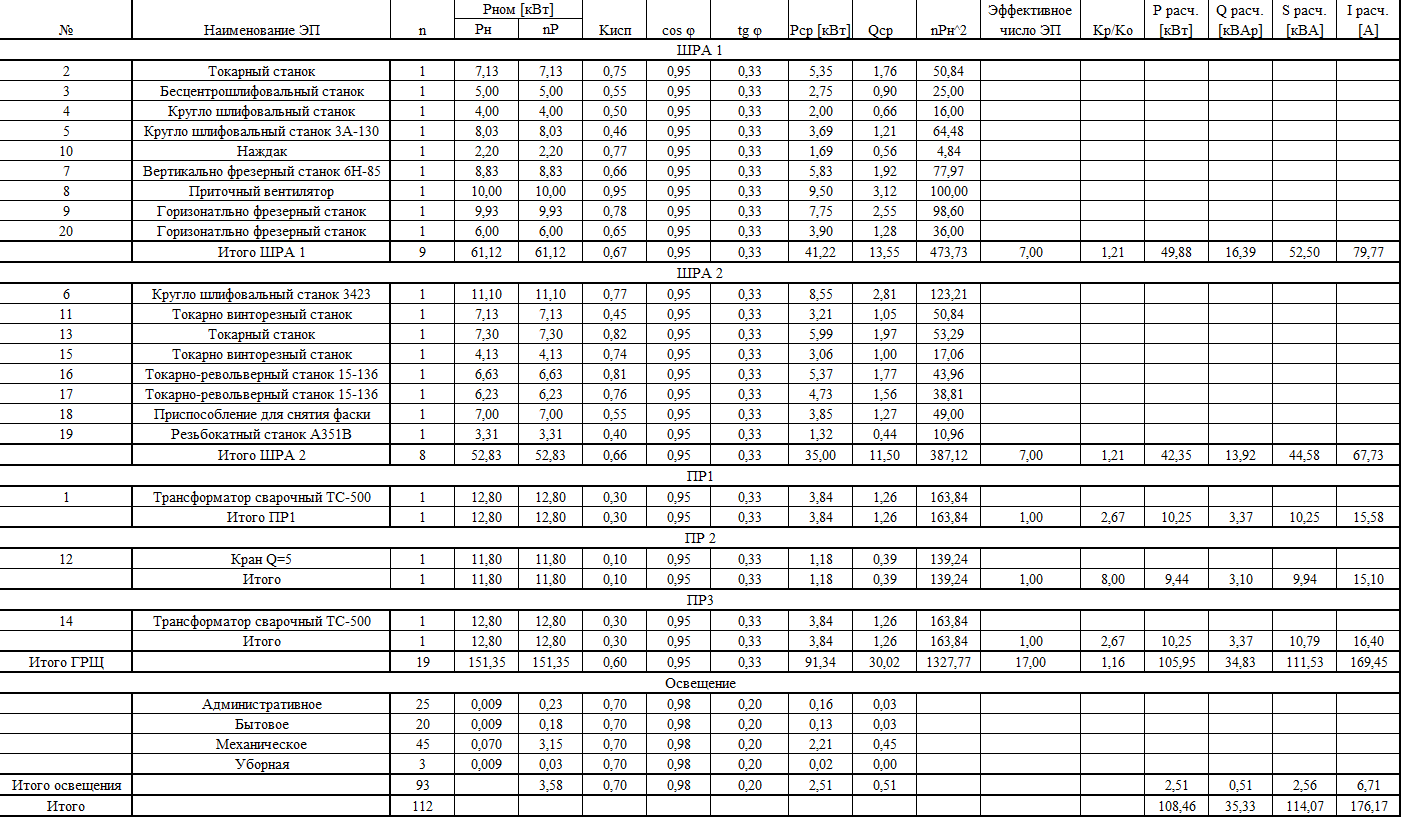
Рассчитывается общая мощность через значения нагрузок, полученные посредством перемножения на коэффициент максимума:

Значение тока в предприятии вычисляется по *формуле 2.8:*

*Формула 2.8*

Таков расчет этой формулы для всего предприятия:

Далее следует таблица с вышеописанными рассчетами:

**

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

11

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

*Таблица 2.2*

2.2 Расчет освещения

В рамках расчета количества светильников необходимо рассчитать, световые приборы каких типов и в каком количестве необходимы для каждого помещения.

Нормированное освещение для каждого типа помещений даны в справочных материалах к курсовому проекту:

E (механическ.) = 250 лк.  
Е (бытовое) = 100 лк.  
Е (администр.) = 300 лк.  
Е (уборная) = 100 лк.

Коэффициенты светоотражения поверхностей выбран следующий: 50% для потолка, 30% для стен, 10% для пола (p1, p2 и p3 соответственно).

Далее следует расчет индекса каждого помещения по *формуле 2.9.*

*Формула 2.9*

Где  
S – площадь помещения   
h1-h2 – расстояние от светильников до рабочей поверхности  
a и b – ширина и длина помещения

Для механического помещения цеха расчет следующий:

= 2.13

Коэффициент запаса (Кз) выбирается в промежутке 1.5…1.75. Я выбрал 1.65 .

Далее следует найти по *таблице 2.2* (см. Приложение) коэффициент использования освещения U. Для механического помещения найден коэффициент 0.56 .

Затем необходимо выбрать осветительные приборы. Я выбрал прожекторы GALAD Ситиус L LED-70-Wide Asymmetric (световой поток = 8950 люмен) для механического помещения и светодиодные лампы Е27 (световой поток = 1200 люмен) для всех остальных комнат.

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

12

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

И наконец, расчет числа светильников для каждого помещения по *формуле 2.10:*

*Формула 2.10*

Где  
n – количество ламп в светильнике (принимается за 1)  
Фл – световой поток осветительного прибора.

В результате, для механического цеха вышло следующее значение:

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

13

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

Результаты расчета освещения можно увидеть в последующей таблице, а осветительной нагрузки – в предыдущей, в конце пункта 2.1 .

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | E, Лх | S, м^2 | Кз | U | i | N |
| Механическое | 250 | 551 | 1,65 | 0,56 | 2,13 | 45 |
| Административное | 300 | 30 | 1,65 | 0,49 | 1,6 | 25 |
| Бытовое | 100 | 33 | 1,65 | 0,49 | 1,6 | 20 |
| Уборная | 100 | 9 | 1,65 | 0,39 | 0,9 | 3 |

2.3 Выбор числа и расчет мощности силовых трансформаторов

На понижающей подстанции для моего предприятия было выбрано два трансформатора, поскольку формат двухтрансформаторной подстанции рекомендован ПУЭ для производственных предприятий. Параллельная работа нескольких трансформаторов имеет ряд следующих технических и экономических преимуществ по сравнению с работой одного мощного трансформатора:

• надежность снабжения потребителей электроэнергией, так как выход из строя одного из трансформаторов не лишает потребителей энергии. Нагрузка выбывшего трансформатора может быть временно принята полностью или частично оставшимися трансформаторами.

• Резервная мощность трансформаторов при их параллельном включении будет значительно меньшей, чем при питании потребителей от одного мощного трансформатора.

• В периоды снижения нагрузок (в течение суток или весеннего и летнего сезона) в энергетических системах — на повышающих, понижающих или на районных трансформаторных подстанциях,— часть трансформаторов может быть отключена, что обеспечит более экономичный режим работы подстанции за счет уменьшения потерь холостого хода трансформаторов и их загрузки на максимальный к. п. д.

• Постепенное развитие подстанций. При подключении новых потребителей электрической энергии увеличение трансформаторной мощности может быть выполнено дополнительным включением одного или нескольких трансформаторов на параллельную работу.

Далее следует расчет мощности силовых трансформаторов, в рамках которого следует выбрать две стандартных мощности и определить, возможно ли ограничиться трансформатором с меньшей мощностью или с нагрузкой справится только более мощный трансформатор.

Начинается расчет мощности с вычисления коэффициента заполнения графика по *формуле 2.11*:

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

14

9

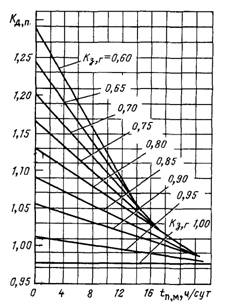
КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

*Формула 2.11*

Т.к. у нас Sср = Sр, то коэффициент заполнения графика равен 1.

Следом определяем расчетную мощность трансформатора:

Коэффициент допустимых перегрузок определяется по кривым кратностей (*рисунок 2.1*) опираясь на время максималной нагрузки Tmax и Kзг



*Рисунок 2.1*

Таким образом, Kдп = 0,96, а мощность трансформатора:

Далее выбираются две стандартные мощности трансформатора, одна из которых меньше расчетной, а другая больше. В моем случае это 100 и 160 кВА. Далее следует проверить эти мощности на предмет работоспособности в условиях нормального и аварийного режима работы (*формула 2.12* и *формула 2.13*), в первую очередь отдавая предпочтение трансформатору с меньшей мощностью из соображений экономии:

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

15

9

КП.13.02.11.49.08.00.22.ПЗ

*Формула 2.12*

*Формула 2.13*

Таким образом выглядит расчет на моих данных:

Следовательно, не приступая к расчетам большей мощности, можно сделать вывод, что трансформатор меньшей мощности мне подойдет. Для понижающей подстанции был выбран трансформатор ТМ 100 10/0,4.

2.4 Расчет сечения проводников и аппаратов защиты