1 «Автозавод» / «Модель автомобиля»

Предположим, что на вашем заводе 10 конвейеров. Каждому из них требуется плановый ремонт (ППР) по заданному расписанию. Определите, требуется ли перенастраивать другой конвейер для выпуска продукции ремонтируемого, используя информацию об излишках продукции на заводском складе.



Примем допущения:

- 1. Уменьшим количество конвейеров до 6 для удобства ввода данных.
- 2. Временной период между двумя ППР 45 календарных дней.
- 3. Правило проведения ППР конвейера без перенастройки дополнительного конвейера:
 - *Наличие излишек по данной продукции на складе.
 - *Наличие по меньшей мере одного свободного неработающего конвейера для быстрой переналадки.

