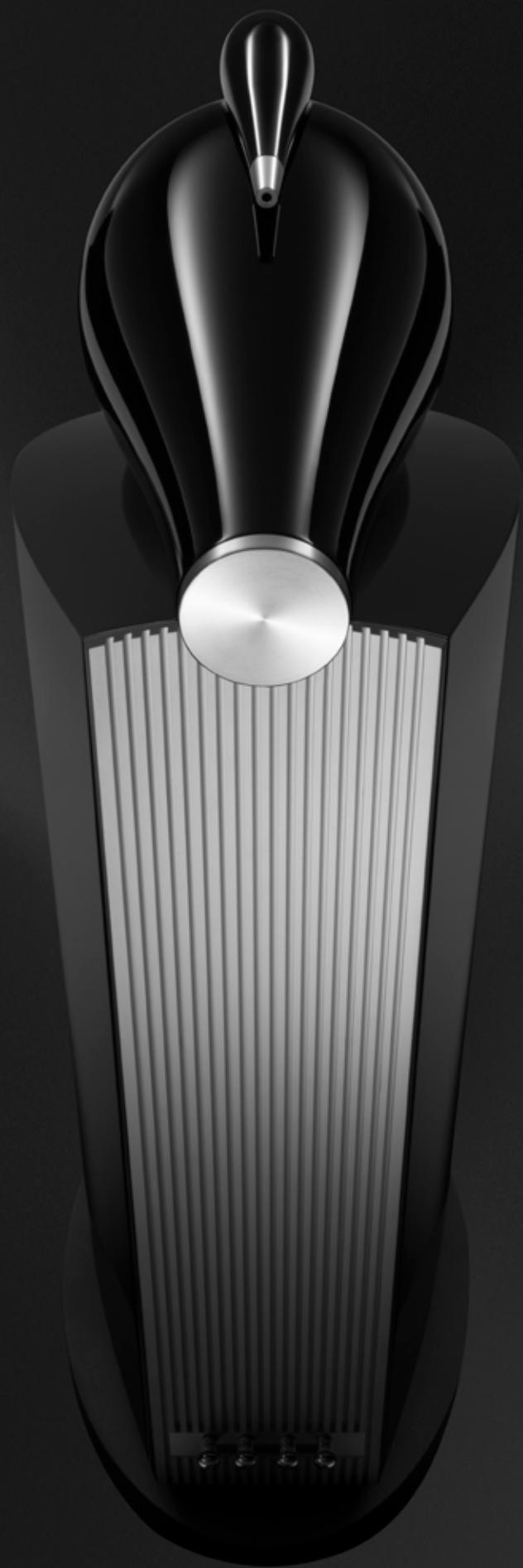


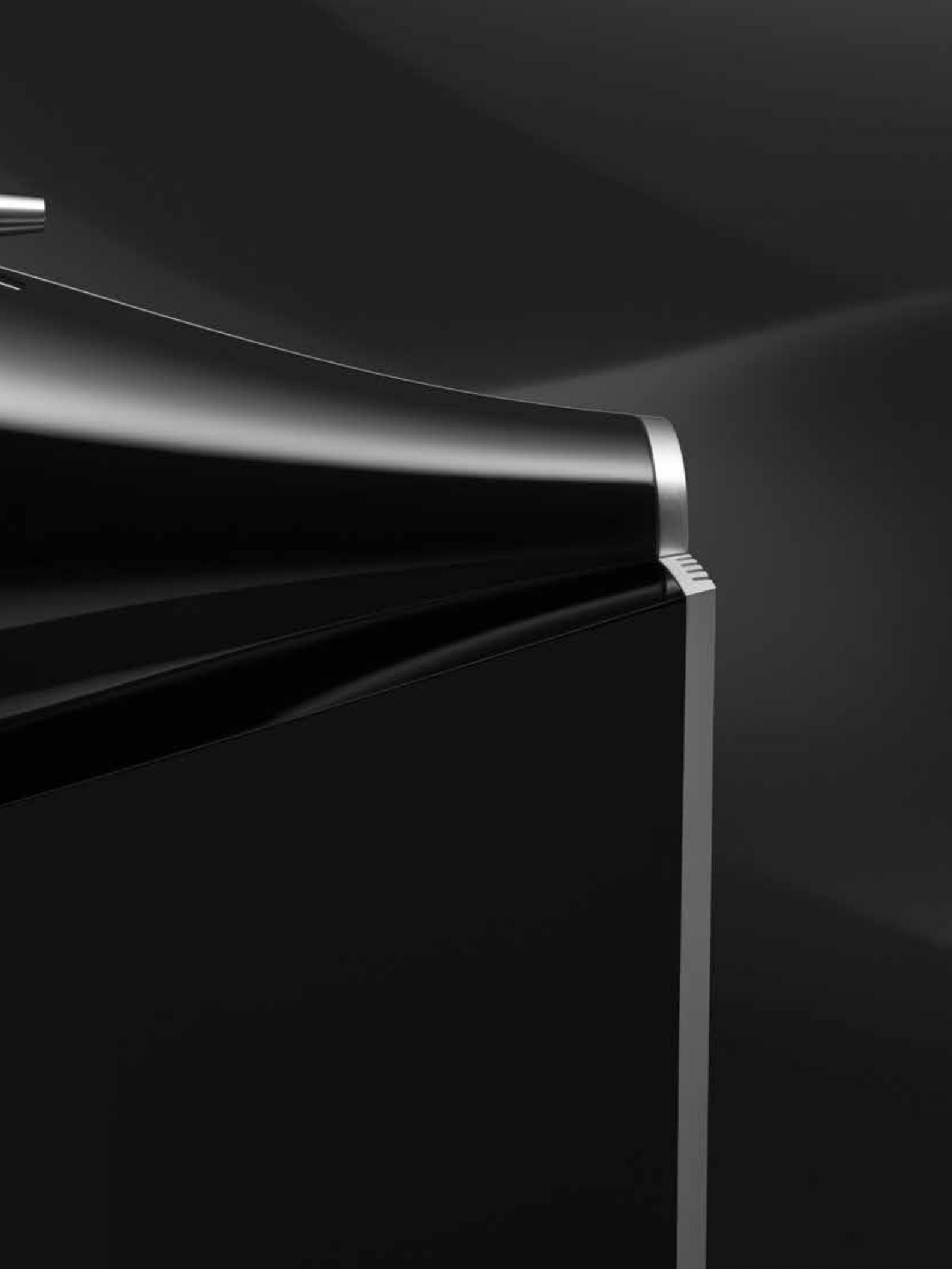
Bowers & Wilkins

800 Series Diamond















Для некоторых  
людей вполне  
достаточно просто  
слышать музыку.

Но другие хотят большего. Хотят ощущать ее в самом чистейшем – ничем не искаженном виде. Слышать каждый нюанс и деталь. Чувствовать себя настолько близко к исполнению музыки, как будто они там – вместе с музыкантом в момент записи. Мы, в компании Bowers & Wilkins, стремимся к воплощению этой мечты уже полвека. Сегодня мы сделали самый смелый и самый большой шаг вперед. Представляем новую серию акустических систем – 800 Diamond.

# Это меняет все

Перемены. Вот, что положено в основу развития Bowers & Wilkins. Наш подход к проектированию акустики всегда был проникнут неуемной жаждой инноваций – анализом того, что было раньше, чтобы сделать его еще лучше. В ходе конструирования Серии 800 Diamond наш подход не изменился. Сегодня мы продвинулись вперед еще дальше, чем когда бы то ни было. И результат получился действительно потрясающий.





Bowers & Wilkins

# Заново изобретая эталон

Серия 800 Diamond – это не просто еще одно семейство колонок. Десятилетиями она являлась эталоном High End звучания. Как же можно улучшить уже самое лучшее? Ответ: начать с самого начала. Поэтому, когда мы решили создать новую серию 800 Diamond, то вернулись за чертежные столы и запустили один из самых амбициозных проектов исследований и разработок в нашей истории.

В конструкцию  
акустических систем  
мы внесли ряд  
изменений.  
А точнее говоря,  
целых 868 новшеств.

Используя новейшие методы компьютерного моделирования, мы изучили каждый элемент колонок серии 800 Diamond, в поисках малейших слабых мест – чтобы понять, как их можно устраниć. В результате почти каждый компонент акустических систем был заново изобретен с нуля, от материалов для динамиков, до расположения крепежных болтов. Новая серия 800 Diamond – это не просто эволюция старой серии. Это подлинная революция.



Почти каждый аспект Серии 800 Diamond был полностью переконструирован. Из основных компонентов каждой колонки только алмазные твитеры остались без изменений.

Cabinet Gloss Black, Head Assembly 6" Black, MF / LF Grille Pack Black, Plinth Black, Trim & Magnet Assy 10" LF Anthracite, Cabinet Front Tube 10" Anthracite, Bass Unit 10", Spine/Extrusion X/Over Assy, Trim/Mag/TPE MF 6" Chamfer Light Tint, Series Label, Gasket Chassis 10" SERIAL LABEL, Cable Tie White 200mm T30L, Gasket Port Facia 100mm, Molex 2 way receptacle 6.3mm 03-09-1022, Accessory Phantom FL3/FL4, Plinth Hardware, Packaging Phantom Group (FL4), Tube to Chassis Isolator, Isolator Pad Front - Cab to Large Head, Isolator Pad Rear - Cab to Large Head, Isolator Pad Left - Cab to Large Head, Isolator Pad Right - Cab to Large Head, Port Facia 100mm, Port Tube 100mm, Port Flare Inner 100mm, Gasket Tube to Cabinet, Gasket - Head Fixing Plate, Screw M5x20 Soc Cap HD Z/C, Screw M5x25 Soc Cap BKPH, Washer M8 Z/C BS4320 Form C, Retaining Plate - Large Head, Screw M4X16 Csk Pozi HD Z/C, Screw M4x30 Soc Cap BKPH / CR3 No Hd Mark, Screw M4x10 Button Head CR2 Black, Spring Washer M4, 10 Inch Trim Gasket, Screw M3x8 CSK HD SKT Z/C, Screw M8x30 Soc Head Cap Trivalent zinc &, Washer M8 Shakeproof Zinc, Bracket Divider to Extrusion, Screw M4 x 30 flange Button Hd Stl Zinc, HF Transit Protection Headed, Plinth Label, Plate - Rear Brkt spacer, Logo Bowers & Wilkins 70 Electroform 15u, Head 6" Gloss Black, Tweeter Assembly Long Black, Phantom Part 6" Head Assembly, Grille Assembly Black R-Track F/Depth, Grille 6" MF Black, LF/MF Grille Box, Plinth Raw, 10" Chassis & Magnet Assembly, Coil & Spider Assembly 10", Pole Piece Dia142.0/62.4/93.7/91 Low Ind, 10" Carbon Sandwich Dustcap Assy, 10" Carbon Sandwich D/Cap Foam Ring, Top Plate 63.0mm OD 41.2mm ID Low Ind, Mid Plate 75.2 OD 22.0 ID x 12.0 Low Ind, Magnet N35 74.2 OD x 22 IDx7mm+Indent, Screw M6x16 Csk Torx Z/C, Label Secret Barcode, Label Inspection Universal LF/MF UK, Tag Panel 6.3 x 5.2 Gold No V Groove, Phantom Glue BoM 10" Mushroom, Magnet N35 74.2 OD x 22 ID x 9mm, Spine/Extrusion X/Over Assy, X-OVER HF/MF, X-OVER LF, Cable Tie White 200mm T30L, Screw M5x16 Pan 6 Spline Z/C, Extrusion Spine, Screw M5X8 Pan Pozi Z/C, Richco Cable Tie Holder Counter Bore, Resistor Retain Bar M-Steel, Screw M5x6 Soc Cap Z/C, Terminal Tray, Bracket Screw Retention, Angle Nut Plate, Comp spring od 4.8 wire 0.28 x 6.4, Screw M4x16 Cap Hd CR3 Black, Screw M4x6 csk pozi BKPH, Screw M4x12 CSK TORX Z/C, Nut M4 Nyloc Z/C, Screw M3 x 8 Pan Pozi Z/C, M3 flat washer 8 O/D x 3.3 I/D x 0.5 thk, Trim & Magnet Assy 6" Chamfer Light Ti, Tommy Bar 130x4, End Cap Assy Large Head, Roller Assembly, Floor Spike Assembly, Screw M6x12 csk pozi BKPH, Spike Cup Assembly, Washer M10 Z/C, Screw M6x16 Soc Cap Z/C, FP Cloth Bag (2015), Base inc. Front Collar, Back Collar EPP, Top Conversion Insert, Ramp EPP, Carton Wrap, Carton Top Cap, Pallet, Ramp Insert, Top EPP, Plinth Cover Vac Form, HF Motor System, Tweeter Body Assembly Long Black, Wadding 23x10x190 8oz Poly Fibre, Tail Piece HF 50mm (Long), HF Baff Tube, HF Grille Assembly Black, Shoulder Isolator - Mass Damper, HF Headcloth 146 x 80mm, Mass 71mm Forged Steel 4 Holes, Gasket TPE/Adhesive Square, Gasket TPE/Adhesive Round, Mass Damper 6" Head Top, Mass Damper 6"" Head, Drawbolt Fixing Front Loading, Washer M6x16x0.8 Z/C, MF Centraliser Nut, Housing Isolator - Large Head, Drawbar - Large Head S/Steel, Screw M4x16 BUT HD SKT Z/C, Screw M5x16 BUT HD SKT Z/C, Isolator Rear Elastomer Black Shore 0, Isolating Ring Base Foam - Large Head, Retaining Screw Base - Large Head, Centraliser Screw Base - Large Head, Long Tweeter Body Front Isolator, Long Tweeter Body Rear Isolator, Gasket MF Head to Housing, HF Strut Small Extension Al, Dowel Stainless Steel 5 x 20 P1206.05-20, Stud M4x20 Bighead M1/B23-M4x20, Standoff M4x15 Richco RTSN-M4-15-7-1, Flange Nut M4 - 0.7 Z/C, Tweeter Mounting Post Isolator Foam, Wadding Sonofil 400x300x 25mm, Wadding Sonofil 80x300x25mm, 10 Inch Cone Assembly, Surround 10" Rubber Black, Support Ring 10" PVC 1mm, Voice Coil 76.2 ID 7.0DCR Separate Winds, Rear Suspen 3 inch Coil N-23 Resin P/0.9, Spider Spacer 170X189X17.0 White Vented, PCB HF/MF, HARNESS HF/MF, Sleeve Matte Blk 6x3 H30X25 Farnell, Cable Tie 4.8mm x 250mm, CAPACITOR 0.01uF 400VDC MKP1840M VISHAY, PCB LF, HARNESS LF, Inductor 2.5MH 1.8mm Wire A/C, Inductor 1.0Mh 1.8mm Wire A/C, Cable Tie 4.8mm x 250mm, Sleeve Matt Blk 6x3 H30X25 Farnell, End Cap - Large Head, End Cap Slide Fixing, Isolator - End Cap, Screw M3x8 CSK HD SKT Z/C, Wheel Plastic Convex, Wheel Bracket 'L' Shaped, Screw M8x50 Flat Skt HD Stl Zn Grade 8.8, Sleeve Steel 38.7 x 12 x 8, Washer Felt 30 x 16 x 3.5, Spike FL2-4, TOP ASSEMBLY, WRAP, BASE Assembley, MATRIX ASSEMBLY, NUT CLUSTER FRONT ASSY, Reisser R2 5.0 x 25 Pan Hd Lubricated, Fixing Plate Top - Large Head, Gasket - Head Fixing Plate, Washer M8 Steel Z/C, Nut M8 NYLOC THIN Z/C, FOAM KIT, Voice Coil 26.04 2.95OHM 1.4WW TK Tinsel, Pole Piece 26x42 Silver Long Gap, Top Plate HF NBR 40 Sealing Ring, Phantom Glue BoM HF, Magnet N52 Special - Pole Piece - 800 HF, Magnet N52 45OD x 27.5ID x6mm HF, Magnet N52 34OD x 15ID x 7mm, Gasket Self Adhesive, Tag 800 HF Male Nickel plating, Adaptor HF, Pad Thermal HF, Screw M2x3 Soc Button Stainless Steel, Screw M2x3 Soc Cap Hd Stainless Steel BLK, HF Housing Long Gloss Black, TWEETER HARNESS, Grille Bayonet Ring Mounting, Tweeter Strut Base Al Machined, HF Harness Seal Grommet, Screw M3x8 CSK HD SKT Z/C, Chassis 6" TMD + Ceracon, SCREW M4x12 CSK TORX Z/C, Label Inspection Universal LF/MF UK, SCREW No4x5/16 S/Tap Blunt Pan Pozi Z/C, Tag Panel 6.3 x 5.2 Gold No V Groove, Pole Piece 6" FST™, Sleeved, w/bung, Top Plate 4 Tapped Holes 6" FST, Magnet 88 OD x 35 ID x 5mm Mid Range N40, Voice Coil 30.73 I/D 3.1 Ohm 30.7 MF, Phantom Glue BOM 6" FST Surroundless, MF Dust Cap to Coil Adaptor, Spider Acryl/Polyctn 30.7ID 67.7OD 69.7H, Cone & Surround 7", TOP ASSY UN-MACHINED, Insert M4 X 10 Wood BTL Zinc Clear, WRAP FORMED RAW, Insert M4 X 10 Wood BTL Zinc Clear, BASE MACHINED, Bonding Insert M8x20 (38 x 15 Plate), Screw NO.8X3/4 pan pozi W/S Z/C, MATRIX VERTICAL, MATRIX HORIZONTAL, REAR PANEL ASSY, CABINET BRACE U SECTION, FOAM KIT, HARNESS CABINET, Screw Reisser Cutter 5.0x35 CSK Lubricated, Richo STL-3-350-3-01 fastner, CONNECTOR BRACKET 9 WAY, Screw No.6x3/8" Pan Pozi Black, CABINET EXTRUSION, SUPPORT BRACKET NUT CLUSTER, SUPPORT BRACKET NUT CLUSTER, LINK CENTRE SUPPORT TO MATRIX TOP, Screw M5x16 Csk Soc Z/C, Screw M5x30 BUT HD SKT Z/B, Nut M8 NYLOC THIN Z/C, Nut Nyloc M5 Full Z/C, Chassis 6" Aluminium 12 legged TMD, TOP PARTIAL MACHINED, PLANK PARTIAL MACHINED, Screw Reisser R2 5.0x30 Pan Hd Lubricated, Dowel Wooden Hardwood Dia 10mm X 30mm, BASE RAW, Ply 880x580x18, Ply 685x575x18, REAR PANEL MACHINED, SP142-10 M4 Knock-in insert, FST Cone, CABINET TOP FORMED RAW, Ply 520x325x24, Ply 525x400x27, Balancing Paper 105g/M² - 535X410, Ply 880x250x24, Veneer Beech Peeled 450x580x1.5 C0/C1, Veneer Beech Peeled 580x450x1.5 C0/C1

# Линейка продуктов



**Мы полагаем, что важно, как вы слушаете музыку.** Если вы озабочены тем, чтобы слушать музыку в первозданном виде, то эта линейка акустических систем – для вас. Будь вы звукоинженер или же энтузиаст домашнего аудио, вы сможете найти модель, соответствующую вашим требованиям. Представляем самую передовую в мире серию акустических систем.



# 802 D3

**Откройте для себя вашу музыку** Если вам нужен потрясающий реализм, тогда 802 D3 – это акустика именно для вас. В ней реализованы все технические новшества, которыми может похвастаться Серия 800 Diamond – от новаторской «турбинной головы» и диффузора Continuum – до кардинально новой конструкции плиты основания. Дома или в студии звукозаписи, 802 D3 откроет для вас всю глубину и детальность музыки, о которой вы раньше и не догадывались.







# 803 D3



**Подлинное звучание приходит в дом 803 D3 –** первая в своем роде: полнодиапазонная акустическая система студийного качества, созданная для дома, самая компактная колонка с отдельной «головой» для СЧ-динамика, которую мы когда-либо выпускали. Хотя эта элегантная АС имеет размеры, дружественные к небольшим комнатам, в ней реализованы те же самые революционные технологии и детали конструкции, что и у старших сестер, включая «турбинную голову» и закругленный спереди корпус.

# 804 D3



**Волк в овечьей шкуре** Возможно, она выглядит более традиционно, чем остальные колонки в Серии, но пусть это не вводит вас в заблуждение. 804 D3 обеспечивает невероятную прозрачность звучания, благодаря уникальным технологиям Серии 800 Diamond, таким как диффузор Continuum и усовершенствованная система внутренних распорок Matrix™. Так что, хотя эта АС и выглядит вполне обычно, качество ее звучания – незаурядное.



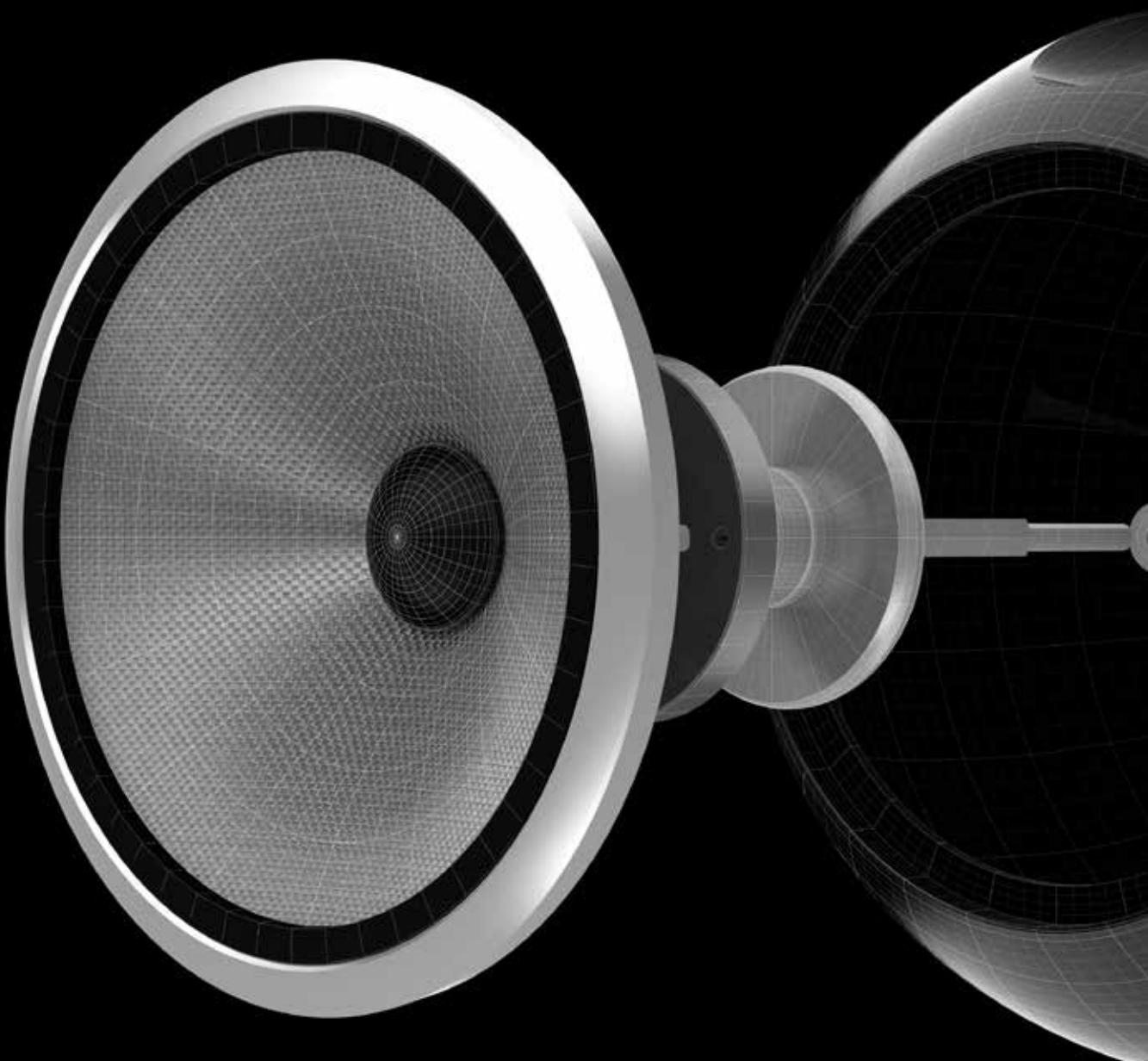


Bowers & Wilkins

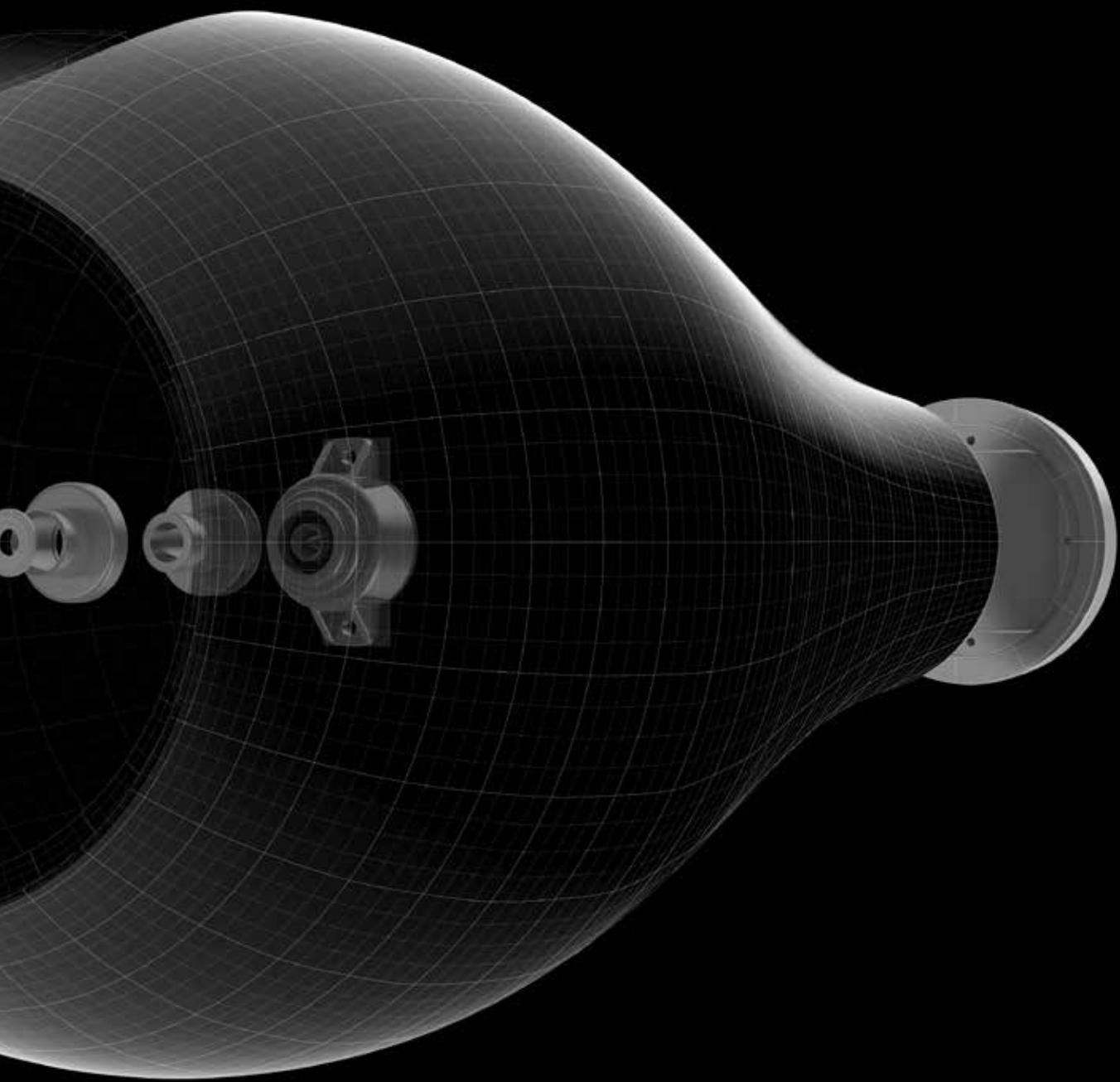
# 805 D3

**Малое – звучит прекрасно** Самая компактная АС в Серии 800 Diamond – одна из самых потрясающих. Оснащенная самыми передовыми технологиями, ранее невиданными в колонках такого класса, она является единственной в мире полочной АС, у которой есть алмазный купольный твитер. По детальности и полной жизни пространственности звучания ни одна другая компактная колонка не сможет с ней сравниться.

# Технологии



**Добро пожаловать в будущее.** Серия 800 Diamond меняет все по части технологических новаций. От динамиков – до геометрии корпусов – каждый ее главный компонент был заново переосмыслен и заново изобретен. Учебники по конструированию акустических систем также были переписаны заново. Будущее акустических технологий начинается здесь.



**«Турбинная голова»** Слушайте звук, а не корпус. Этот принцип был положен в основу наших раздельных «голов» для излучателей – впервые появившихся в момент выпуска в свет колонок первой Серии 800 в 1979 году. Сегодня, благодаря кардинальному пересмотру конструкции, отдельный корпус акустических систем Серии 800 Diamond работает еще лучше, чем прежде. Изготовленная из цельного массива алюминия, упрочненная внутренними радиальными ребрами и имеющая более узкий профиль, новая «турбинная голова» (Turbine head) получилась практически полностью акустически инертной, что позволяет выдавать звук, свободный от корпусной окраски.





**Твитер с прочным и жестким корпусом** Вибрации – враг хорошего звука. Чтобы их минимизировать, необходимо иметь настолько жесткие и инертные корпуса, насколько это возможно. Для твиттера новой серии 800 Diamond мы создали самый прочный корпус. Детали этого твиттера размещены в массивном куске алюминия, а улучшенный гель окружает твиттер и изолирует его от резонансов корпуса. Результат? Булавочная точность воспроизведения звуковых деталей и новый уровень проникновения в суть музыкального представления.

**Диффузор Continuum («континуум»)** Многие десятилетия мы полагали, что нет ничего лучше кевлара для диффузоров среднечастотных динамиков. Но теперь, после восьми лет упорных исследований, мы обнаружили, что существует нечто с гораздо лучшими свойствами. Благодаря композитной структуре, диффузор Continuum позволяет устраниТЬ резкий переход в характере поведения при приближении частоты к верхнему пределу рабочего диапазона, который может испортить характер звучания обычных диффузоров. В результате Continuum выдает заметно более открытый и нейтральный звук. Это – гигантский шаг вперед в проектировании акустических систем.





**Диффузор Aerofoil («аэрофайл»)** Иногда новые технологии позволяют сделать то, что было невозможно всего несколько лет назад. Прекрасный пример – это диффузор Aerofoil для басового драйвера. Используя передовые методы компьютерного моделирования и новый синтетический материал, наполненный микрокапсулами, для основы, мы смогли изготовить диффузор переменной толщины, с максимальной жесткостью там, где это больше всего необходимо. Это расширило диапазон поршневого поведения мембранны далеко за пределы рабочих частот и позволило получить гораздо более контролируемый и точный бас, чем ранее.



**Корпус, закругленный спереди** В поисках идеальной формы корпусов для колонок Серии 800 Diamond, мы решили поменять место изгиба. Вместо плоской фронтальной панели и изогнутого тыла мы создали корпус, у которого передняя и боковые стенки представляют собой один, плавно закругленный профиль, удерживаемый сзади массивной алюминиевой плитой. Чем меньше острых граней и стыков, тем более жесткой и прочной получается конструкция, что сводит к минимуму резонансы и внутренние отражения в корпусе, а изогнутая фронтальная панель позволяет сократить влияние граничных эффектов на звучание динамиков. Таким образом, дисперсия звука улучшена, а отражения от корпуса устраниены.

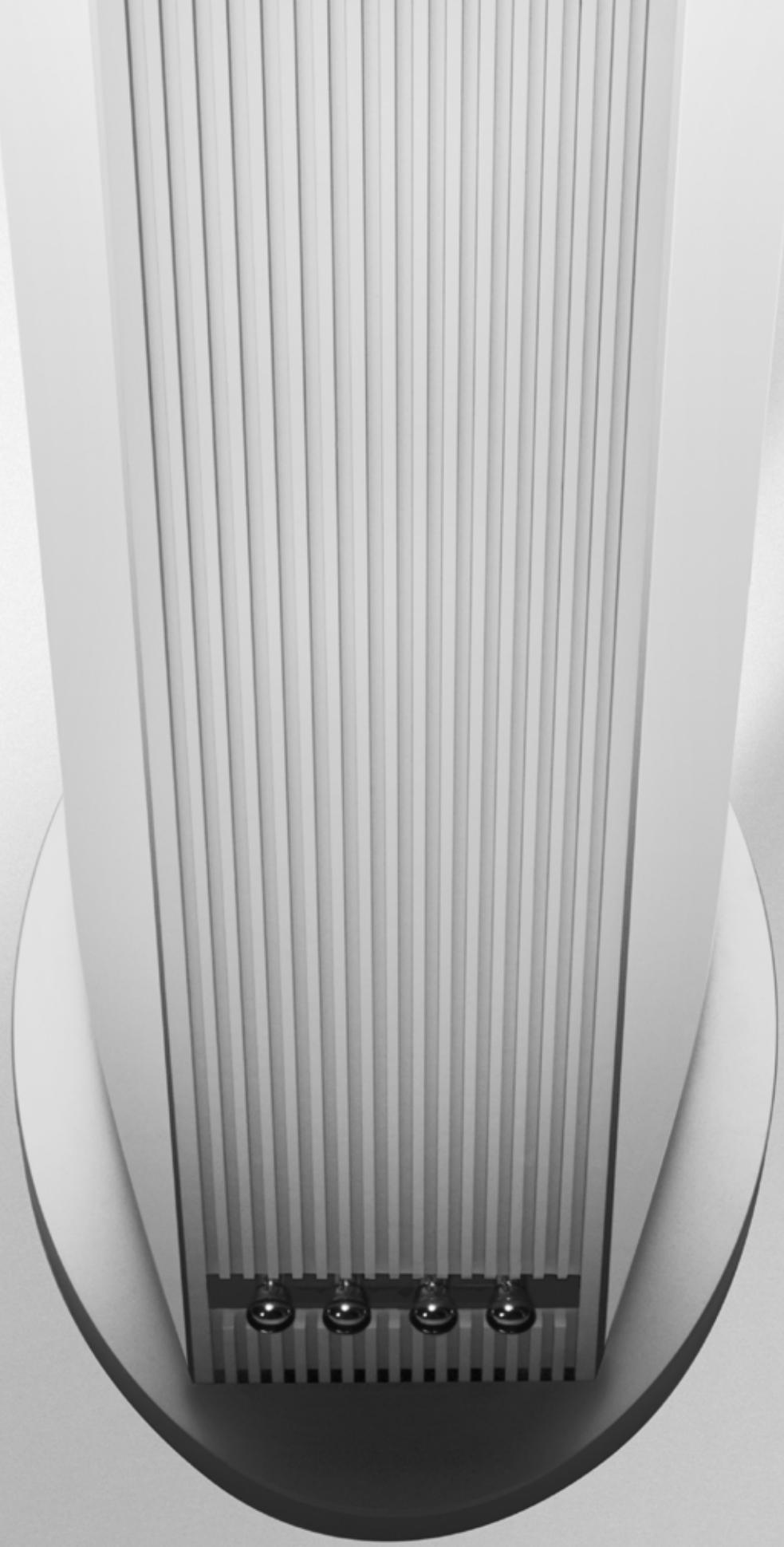


**Матричная внутренняя структура – Matrix** Matrix – это прочный « позвоночник » наших акустических систем. Это внутренняя конструкция, которая работает подобно переборкам внутри корабля, с пересекающимися крест-накрест панелями, которые делают корпуса прочными и акустически инертными. В новой серии 800 Diamond мы внедрили наиболее кардинальное продвижение концепции Matrix за все время ее существования. Внутренние панели стали толще, многослойная фанера заменила MDF, в ключевых местах были добавлены металлические вставки. В целом, это самая совершенная структура Matrix, которую мы когда-либо выпускали.

**Плита основания** Для великолепной акустической системы необходим фундамент, прочный как скала. Переместив кроссоверы в наших напольных моделях из основания в основной корпус колонки, мы получили возможность создать для серии 800 Diamond более стабильный и свободный от резонансов фундамент. Вместо прежней, открытой конструкции, новое основание изготовлено из массива алюминия весом целых 17 кг. Это позволило снизить центр тяжести и сбалансировать вес «турбинной головы» СЧ-динамика.



Основание более крупных колонок серии 800 Diamond оснащено встроенным механизмом с выдвижными шипами и роликами, которые позволяют легко передвигать акустические системы по полу на нужное место. Для замены роликов на шипы ранее нужно было проделать целую операцию, повалив колонку набок. Теперь для новых АС 800 Diamond это не так – у них уже имеются встроенные шипы, которые можно выдвинуть или убрать простым вращением барабановых винтов.





# Алмазные купола

Некоторые вещи не меняются. В то время как почти каждый компонент серии 800 Diamond был изобретен заново, один из них, давший название всему семейству, остался все же неизменным – это алмазный купол твитера. Наши алмазные купола по-прежнему остаются самой совершенной технологией твитеров, благодаря бесподобной акустической детальности, естественности, и пространственности звука.

# Алмаз: супер-материал

Замечательные свойства алмаза высоко ценятся в таких областях, как нейрохирургия или Большой Адронный Коллайдер ЦЕРНа. Уникальное соотношение жесткости и легкости делает его идеальным материалом для твiterов. Разработанные специально для Серии 800 Diamond, алмазные купола твтеров отодвигают частоту первого резонанса до невероятных 70 кГц, обеспечивая великолепную прозрачность и детальность.

Для создания алмаза в естественной среде требуются сейсмические давления, вулканические температуры и около двух миллиардов лет. К счастью, ученые нашли более быстрый способ производства искусственных алмазов. Метод химического осаждения в паровой фазе – это технология, позволяющая выращивать алмазы в лабораторных условиях подобно кристаллам. Затем они точно обрезаются для получения идеальной геометрии каждого купола твтера.



Рождение алмаза. Сверху: каждый купол точно обрезается лазером для удаления каких-либо неравномерностей с поверхности и для соблюдения постоянства формы. Справа: комплект готовых куполов, уже с защитным платиновым покрытием.





# Создание новой Серии 800 Diamond

## Когда вы впервые подошли к мысли улучшить Серию 800 Серия Diamond?

В принципе ни одна акустическая система не является совершенной; отдельные ее элементы могут быть несовершенными в разной степени. Поэтому обычно начинают с того, что считается самым крупным недостатком. После устранения одной из причин несовершенства, «вуаль» шумов, искажений и окраски приподнимается. Но это позволяет выявить другие изъяны.

## То есть, по сути, это процесс разработки?

Да, и в его развитии на сцену выходят новые технологии. Например, исследования по диффузору Continuum продолжались уже много лет. Мы наконец-то дошли до такого этапа, когда поведение и звучание Continuum привело нас в восторг, и тут как раз новая Серия 800 Diamond оказалась идеальной платформой для его внедрения. Другой длительный процесс разработок касался структуры внутренних упрочняющих распорок Matrix. Полученные нами данные позволяли предположить, что матричную структуру можно улучшить, и мы исследовали два подхода: использование меньшего числа более толстых переборок или более частых, но тонких. Мы обнаружили, что для новой серии имеет смысл установить более толстые распорки, но реже.

## Как это повлияло на следующие шаги?

Вместе с результатами моделирования это подсказало, какой тип структуры нам нужен, а затем, с учетом нового индустриального дизайна колонок, привело к некоторым проблемам размещения этой структуры распорок внутри корпуса. Что, в свою очередь, заставило нас использовать стальные и алюминиевые вставки в моделях новой серии. Таким образом, окончательная структура Matrix – которая была оптимизирована для каждой из моделей серии – стала результатом длительного процесса разработок.

## Каковы главные инновации, которые реально позволили изменить звучание новой Серии 800 Diamond?

Все элементы работают согласованно, чтобы создать конечный продукт, и каждый из них важен, однако должен признать, что главная роль принадлежит все-таки диффузору Continuum. Его разработка позволила нам как будто бы «приподнять занавес», и гораздо более ясно увидеть, что еще требует внимания. Кроме того, была улучшена конструкция всех корпусов, а новая «турбинная голова» определенно представляет крупный шаг вперед по сравнению с тем, что у нас ранее было.

## Как прогресс в акустических системах отражает аналогичные продвижения в других сферах, таких как, например, автомобильная промышленность?

Многие наши исследования имеют точно такие же цели, как и у наших автомобильных партнеров. Мы стремимся получить материалы с высокой жесткостью, малой массой и хорошим демпфированием, хотим снизить уровень шума и получить высокое качество. Именно такие цели характерны и для автомобильной, и даже аэрокосмической промышленности.

## Где в новой серии можно увидеть все эти ключевые разработки?

Новый диффузор Aerofoil – это типичная аэрокосмическая конструкция. Не только его форма, но и методы изготовления, вспененный полимер, карбоновая оболочка, и так далее. Он позволил совершить большой скачок в качестве звучания и в снижении искажений.

## Только алмазные купола остались неизменными. А как новый массивный корпус твиттера улучшил их звучание?

Да, в целом он повлиял положительно. Этот подход отличается от того, что мы использовали ранее, и, сделав корпус твиттера массивным, мы сократили резонансы, и получили систему с меньшей окраской звука.

## Прослушивание играет большую роль в процессе улучшения ваших продуктов. Можете ли вы описать культуру прослушивания в исследовательском центре Стейнинга?

Скажу откровенно, мы никогда не доверяем измерениям! Но, если мы получаем хорошие результаты измерений, тогда мы должны как следует прослушать эту акустику. И наоборот, если мы слышим нечто хорошее, мы непременно проводим измерения, чтобы понять, почему колонка звучит так хорошо. Сегодня у нас есть еще и совершенные средства моделирования. Так мы можем кое-что предсказать, затем измерить, а потом, если все хорошо, внимательно прослушать. Эти три элемента информирования прекрасно работают совместно, и вы наверняка услышите полученные за их счет преимущества в звучании новой Серии 800 Diamond.

## **Что вдохновило вас на совместную работу с компанией Bowers & Wilkins в 1988 году?**

У них уникальный подход к звуку. Джон Бауэрс (John Bowers) считал, что Bowers & Wilkins должна стремиться аутентично воспроизвести своими акустическими системами то, что было записано в студии, что задумал звукорежиссер. Если бы это были очки, они должны были бы стать кристально прозрачными и самыми чистыми из тех, что мы носим.

## **Какие требования были сформулированы в техническом задании на конструирование новой Серии 800 Diamond?**

Все в акустических системах было нацелено на улучшение качества звука. Поэтому каждая функция, каждый компонент был подвергнут анализу, чтобы понять, какое влияние он оказывает на воспроизведение звука. Разумеется, были и ключевые моменты; Bowers & Wilkins сконструировала «голову» меньшего размера, такую, которую можно масштабировать, чтобы можно было работать и над большими, и над малыми колонками. Мы также хотели, чтобы эта «голова» была изготовлена из аутентичного, возобновляемого материала, такого как алюминий. Для этого пришлось проделать огромный объем работы.

## **Расскажите, как вы сотрудничали с инженерами в исследовательском центре Стейнинга.**

В 2018 году исполнится 30 лет нашей совместной работы с Bowers & Wilkins. За это время мы научились хорошо понимать друг друга: почти всегда на базе наших разногласий и противоречий возникают великолепные произведения. От инженеров из Стейнинга мы узнаем, какие формы и очертания благотворно влияют на звук. Вместе с инженерами-акустиками мы устраиваем «мозговой штурм», делаем наброски, и при этом начинают появляться новые направления. Например, как только мы начали обсуждать корпус с изогнутой передней панелью, инженеры загорелись новыми идеями – что это может нам дать.

## **Какое самое смелое решение вы предприняли?**

Самое крупное решение – это разворот на 180 градусов оболочки корпуса. Теперь он выглядит гораздо более «скulptурно» и эстетически более привлекательно.

## **Почему этот, развернутый в обратную сторону корпус, вас так вдохновил?**

Благодаря исследованиям, сделанным много, много лет назад, мы всегда знали, что чем меньше площадь поверхности, окружающей динамик, тем выше точность воспроизведения звука. Мы решили вновь обратиться к этим выводам, и такой подход породил множество изменений. Без перемен остался практически только алмазный купольный твитер. Каждый другой компонент и материал, который вы видите, был заново сконструирован.

## **Такой продукт премиум-класса требует пристального внимания к деталям, расскажите, как это повлияло на процесс конструирования.**

Главной проблемой было достичь такого идеально ровного и гладкого сопряжения деталей, которое обычно ассоциируется с превосходно сконструированными и изготовленными продуктами класса high-end. Необходимо было уделить большое внимание подгонке и отделке; тем самым зазорам и допускам, которые заставляют ощущать продукт лучше и собраннее. Исходной целью было улучшить точность, достигнутую в предыдущей серии, добиться минимальных зазоров и гарантировать, что все сопрягается идеально, так как это действительно важно.

## **Сегодня, после всех перемен, как вы оцениваете новую серию?**

В целом я считаю эту серию чрезвычайно успешной, т.к. ей удалось сохранить ключевые аспекты исходной ДНК первоначальной Серии Nautilus™ 800, будучи одновременно на 100% новой и кардинально улучшенной. На мой взгляд, Серия 800 Diamond по своей философии напоминает концепцию спорткара Porsche 911. Этот автомобиль эволюционировал многие десятилетия, становясь все лучше и лучше – и я думаю, что Серия 800 развивалась очень похожим образом. Эта Серия – вероятно, наилучшее выражение базовой концепции любого из продуктов, которые когда-либо создавала Bowers & Wilkins.

























# Society of Sound

Любите ли вы музыку? Разумеется, да. А если вам она нравится, как нам, вы захотите узнавать новое и слушать музыку в подлинно высоком качестве. Вот почему мы создали Общество Звука (Society of Sound): наш музыкальный клуб для энтузиастов звука. Как владельцу акустических систем Серии 800 Diamond, вам предоставляется бессрочное членство в Обществе Звука, дающее вам каждый месяц доступ к двум альбомам, которые можно скачать в студийном качестве.



# Технические характеристики

	<b>802 D3</b>	<b>803 D3</b>	<b>804 D3</b>	
Достоинства	Алмазный твитер Диффузор Continuum, FST™ подвес Антирезонансный колпачок «Турбинная голова» Диффузор Aerofoil басового драйвера Порт Flowport™ Оптимизированная структура Matrix Массивный корпус твитера Твитер-наверху	Алмазный твитер Диффузор Continuum, FST подвес Антирезонансный колпачок «Турбинная голова» Диффузор Aerofoil басового драйвера Порт Flowport Оптимизированная структура Matrix Массивный корпус твитера Твитер-наверху	Алмазный твитер Диффузор Continuum, FST подвес Антирезонансный колпачок «Турбинная голова» Диффузор Aerofoil басового драйвера Порт Flowport Оптимизированная структура Matrix Массивный корпус твитера Твитер-наверху	
Описание	3-полосная АС с фазоинвертором	3-полосная АС с фазоинвертором	3-полосная АС с фазоинвертором	
Динамики	1x 25 мм (1 in) твитер с алмазным куполом 1x 150 мм (6 in) FST-среднечастотник с диффузором Continuum 2x200мм (8 in) басовых драйвера с диффузорами Aerofoil	1x 25 мм (1 in) твитер с алмазным куполом 1x 130 мм (5 in) FST-среднечастотник с диффузором Continuum 2x180мм (7 in) басовых драйвера с диффузорами Aerofoil	1x 25 мм (1 in) твитер с алмазным куполом 1x 130 мм (5 in) FST-среднечастотник с диффузором Continuum 2x165мм (6.5 in) басовых драйвера с диффузорами Aerofoil	
Диапазон частот (-6dB)	14 Гц – 35 кГц	16 Гц – 35 кГц	20 Гц – 35 кГц	
Полоса частот (+/-3dB) на референсной оси	17 Гц – 28 кГц	19 Гц – 28 кГц	24 Гц – 28 кГц	
Чувствительность (1м на оси при 2.83 В, RMS)	90 дБ	90 дБ	89 дБ	
Гармонические искажения	2-я и 3-я гармоники (90дБ, 1м на оси) <1% 80Гц – 20кГц <0.3% 100Гц – 20кГц	2-я и 3-я гармоники (90дБ, 1м на оси) <1% 70Гц – 20кГц <0.3% 100Гц – 20кГц	2-я и 3-я гармоники (90дБ, 1м на оси) <1% 70Гц – 20кГц <0.3% 120Гц – 20кГц	
Номин. импеданс	8 Ом (мин. 3.0 Ом)	8 Ом (мин. 3.0 Ом)	8 Ом (мин. 3.0 Ом)	
Реком. мощность усилителя	50Вт – 500Вт на 8 Ом без клиппирования	50Вт – 500Вт на 8 Ом без клиппирования	50Вт – 200Вт на 8 Ом без клиппирования	
Макс. импеданс кабеля	0.1 Ом	0.1 Ом	0.1 Ом	
Размеры	Высота: 1212 мм (только корпус) Ширина: 390 мм Глубина: 583 мм	Высота: 1160 мм (только корпус) Ширина: 334 мм Глубина: 498 мм	Высота: 1019 мм (только корпус) Ширина: 238 мм Глубина: 345 мм	
Вес	94.5 кг (208 lb)	65.5 кг (144 lb)	39 кг (73 lb)	
Отделка	Корпус: Розовый орех Лакированная черная Матовая белая	Гриль: Черный Черный Серый	Корпус: Розовый орех Лакированная черная Матовая белая	Гриль: Черный Черный Серый



	<b>805 D3</b>	<b>HTM1 D3</b>	<b>HTM2 D3</b>	
Достоинства	Алмазный твитер Диффузор Continuum НЧ/ СЧ-драйвера Антирезонансный колпачок Порт Flowport Оптимизированная структура Matrix Массивный корпус твитера Твитер-наверху	Алмазный твитер Диффузор Continuum, FST подвес Антирезонансный колпачок Диффузор Aerofoil басового драйвера Порт Flowport Оптимизированная структура Matrix Массивный корпус твитера Твитер-наверху	Алмазный твитер Диффузор Continuum, FST подвес Антирезонансный колпачок Диффузор Aerofoil басового драйвера Порт Flowport Оптимизированная структура Matrix Массивный корпус твитера Твитер-наверху	
Описание	2-полосная АС с фазоинвертором	3-полосная АС с фазоинвертором	3-полосная АС с фазоинвертором	
Динамики	1x 25 мм (1 in) твитер с алмазным куполом 1x165мм (6.5 in) НЧ/СЧ-драйвер с диффузором Continuum	1x 25 мм (1 in) твитер с алмазным куполом 1x 150 мм (6 in) FST- среднечастотник с диффузором Continuum 2x200мм (7 in) басовых драйвера с диффузорами Aerofoil	1x 25 мм (1 in) твитер с алмазным куполом 1x 130 мм (5 in) FST- среднечастотник с диффузором Continuum 2x165мм (6.5 in) басовых драйвера с диффузорами Aerofoil	
Диапазон частот (-6dB)	34 Гц – 35 кГц	20 Гц – 35 кГц	33 Гц – 35 кГц	
Полоса частот (+/-3dB) на референсной оси	42 Гц – 28 кГц	28 Гц – 28 кГц	45 Гц – 28 кГц	
Чувствительность (1м на оси при 2.83 В, RMS)	88 дБ	91 дБ	90 дБ	
Гармонические искажения	2-я и 3-я гармоники (90дБ, 1м на оси) <1% 70Гц – 20кГц <0.3% 120Гц – 20кГц	2-я и 3-я гармоники (90дБ, 1м на оси) <1% 80Гц – 20кГц <0.3% 110Гц – 20кГц	2-я и 3-я гармоники (90дБ, 1м на оси) См. на сайте См. на сайте	
Номин. импеданс	8 Ом (мин. 4.6 Ом)	8 Ом (мин. 3.0 Ом)	8 Ом (мин. 3.0 Ом)	
Реком. мощность усилителя	50Вт – 120Вт на 8 Ом без клиппирования	50Вт – 500Вт на 8 Ом без клиппирования	50Вт – 200Вт на 8 Ом без клиппирования	
Макс. импеданс кабеля	0.1 Ом	0.1 Ом	0.1 Ом	
Размеры	Высота: 424 мм Ширина: 238 мм Глубина: 345 мм	Высота: 330 мм (только корпус) Ширина: 850 мм Глубина: 342 мм	Высота: 302 мм (только корпус) Ширина: 720 мм Глубина: 326 мм	
Вес	12.6 кг (208 lb)	30.4 кг (144 lb)	20 кг (44 lb)	
Отделка	Корпус: Розовый орех Лакированная черная Матовая белая	Гриль: Черный Черный Серый	Корпус: Розовый орех Лакированная черная Матовая белая	Гриль: Черный Черный Серый





Bowers & Wilkins















## Bowers & Wilkins

[www.bowers-wilkins.ru](http://www.bowers-wilkins.ru)

Kevlar – это зарегистрированная торговая марка DuPont. FST, Nautilus, Flowport и Matrix – это торговые марки B&W Group Ltd. Copyright © B&W Group Ltd. Подставки, показанные в этом каталоге, не прилагаются к акустическим системам. E&OE. Design Thomas Manss & Company. Напечатано mibrand.com. Все фотографии Общества Звука сделаны York Tillyer. B&W Group Ltd. оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики без предварительного уведомления по мере технического совершенствования.