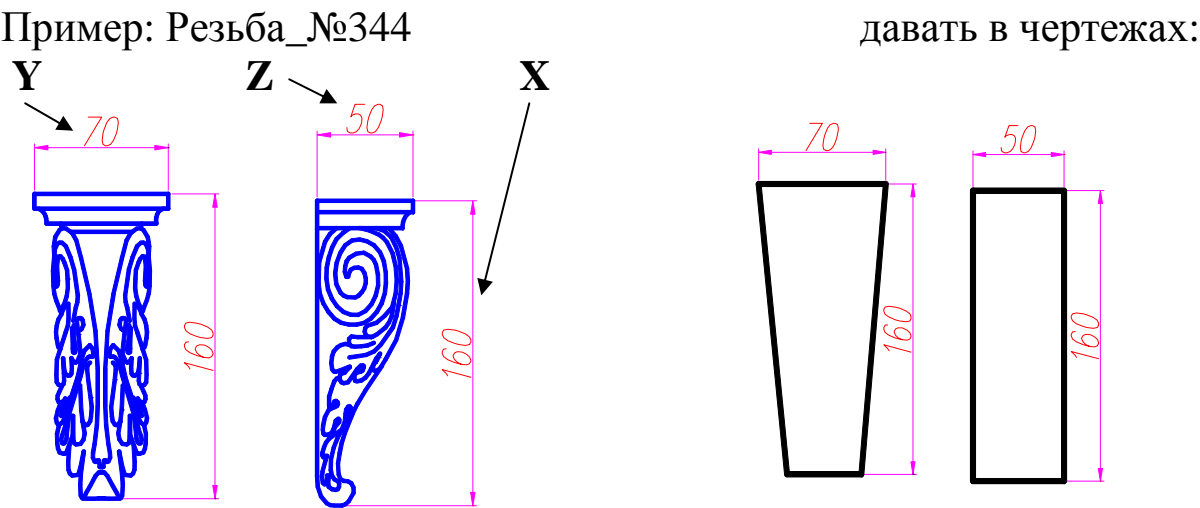


5. Требования к детали тип «Резьба».

5.1. Габаритные размеры детали «Резьба».

Габариты детали «Резьба»:
X – размер резьбы параллельный направлению волокон;
Y – размер резьбы перпендикулярный направлению волокон;
Z – толщина Резьбы;



пример спецификации для Резьбы_№344

		Наименование	Материал	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во			Примечание
		Резьба_№344	бук	160	70	50	1			



пример спецификации для Резьбы_№381

		Наименование	Материал	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во			Примечание
		Резьба_№381	бук	50	50	8	1			

На чертежах необходимо прочерчивать контур Резьбы по максимальным габаритным размерам в местах ее установки
На деталь «Резьба» отдельный чертеж НЕ ДАВАТЬ

5.2. Резьба №... спец и Резьба спец №... .

пример спецификации для Резьбы_№..._спец и Резьбы_спец_№...

		Наименование	Материал	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во			Примечание
		Резьба_№..._спец								
		Резьба_спец_№...								

Максимальный размер заготовок для обработки на пантографе (станок не симметричный):
1400*340*340 при 4-х деталях в пантографе
1400*550*550 при 2-х деталях в пантографе
1400*680*680 при 1-ой детали в пантографе

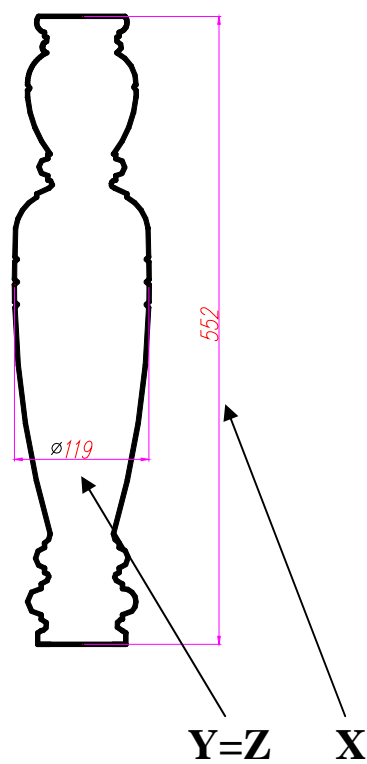
6. Требования к детали тип «Токарка».

- (деталь вращения, изготовленная на токарном станке или ином станке)

6.1. Габаритные размеры детали «Токарка».

Габариты детали «Токарка»:

- X – по оси вращения Токарки;
- Y = Z – по стороне квадрата в который вписана окружность наибольшего диаметра Токарки.



Пример спецификации

			Наименование	Материал	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во			Примечание
		3	Токарка_№...	бук	552	119	119	1			

6.2. Токарка №... спец и Токарка спец №....

пример спецификации для Резьбы №... спец и Резьбы спец №...

			Наименование	Материал	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во				Примечание
			Токарка №... спец									
			Токарка спец №...									

Для детали «Токарка_спец_№...» необходимо давать чертеж на **шаблон** контура «Токарки» с необходимыми размерами.

В спецификации **шаблон** указывать как деталь и давать сразу после детали «Токарка».

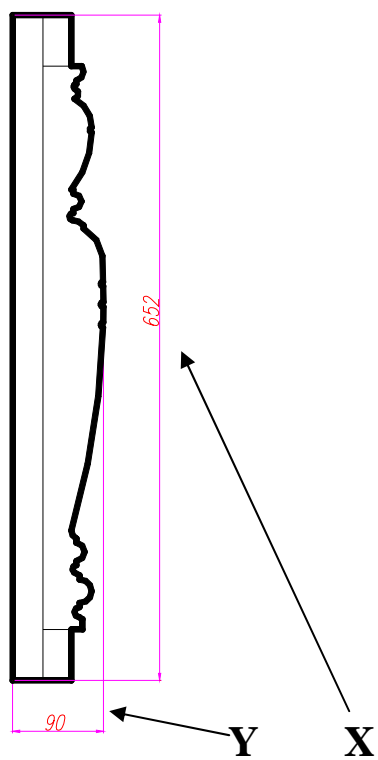
МДФ_ШАБЛОН заказывать через Новый оригинал

Максимальный размер заготовки для обработки на токарном станке L=900 мм; диаметр 140 мм. Д детали = Д заг-ки – 5мм; L детали = L заг-ки – 60 мм.

СТАНОК ДЛЯ КОЛОН:УТОЧНИТЬ РАЗМЕРЫ заготовок для обработки.

6.1.2. Габариты детали «Шаблон»:

- X – по длинному габариту Шаблона;
- Y – по наименьшему габариту Шаблона;
- Z – толщина Шаблона.



Пример спецификации

			Наименование	Материал	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во				Примечание
		3	Токарка_№...	бук	552	119	119	1				
		4	МДФ_шаблон		652	90	10	1				