

составитель	визирует	передает копии	получают	
			оригинал	копию
Планово-технологический отдел (Кустова А.)	1. Архитектор проекта; 2. Кустова А. -технологический отдел;	Планово-технологический отдел (Кустова А.)	Планово-технологический отдел (Кустова А.)	1. Архитектор проекта; 2. Нач.произ-ва - Типов А.; 3. Нач.участка 3д Пальгунов М.; 4. Мастер цеха столяр-го уч. Пардеев Т.; 5. Диспетчер 2-го этажа - Нуруллаев А.

Заказчик Медведев				Таблица резных элементов _№ договора_изд.№_____																		17.05.2018 15:32										Столярный цех																		
№ п/п	№ Заказа	№ Изделия	Тип резьбы 1)Профиль 2)Резной элемент; 3)Токарная; 4)Рамка	№ резьбы по КД	Кол-во на весь заказ		Материал	Наличие модели в электронном виде	Вид отделки: 1.укрывная 2.прозрачная 3.под отливку	Внешний вид	ОБРАТКА	Описание	Размеры модели (ДхШхТ_мм)	Размеры заготовки (мм)	Заготовка заказана		Заготовка передана в сушику		Заготовка передана на 3D участок		Тип станка для обработки 1)3D 2)5D	ОТФРЕЗЕРОВАНО			ПЕРЕДАНЫ ОТФРЕЗЕРОВАННЫЕ РЭ		ДОРЕЗАНО		ПЕРЕДАНО В СТОЛЯРНЫЙ ЦЕХ		Недостача																			
					шт.	шт.									кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата		27			28		29		30																					
																						ЛФ	БРАК	НЕ Брак	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата		Кол-во																		
1												по чертежу, дверное полотно																																						
2												по чертежу, дверное полотно																																						
3												по чертежу, дверное полотно																																						
4												по чертежу, дверное полотно																																						
5												по чертежу, дверное полотно																																						
6												по чертежу, дверное полотно																																						
7												по чертежу, дверное полотно																																						
8												по чертежу, дверное полотно																																						

	Готовые резные элементы
	Черновая обработка
	Чистовая обработка
	Образец
	Резн.эл. на изделия
	Редактировать