Док. № 365.01

составитель	визирует	передает копии	получает: оригинал	получает: копию
Планово-технологический отдел (Кустова А.)	1. Архитектор проекта; 2. Кустова А.-технологич.отдел;	Планово-технологический отдел (Кустова А.)	Планово-технологический отдел (Кустова А.)	1. Архитектор проекта; 2. Нач.произ-ва - Титов А.; 3. Нач.участка 3d Пальгунов М.; 4. Мастер цеха столяр-го уч. Пардаев Т.; 5. Диспетчер 2-го этажа - Нурзулаев А.

	бум	за
шаблон	____	\\1С\GlobArch\ПРОЕКТЫ\ПРОЕКТЫ В РАБОТЕ\!!! шаблон папки Заказчик !!!
заполненный	1. Гл.арх. Титов А.; 2. Нач.произ-ва Титов А.; 3. Нач.участка 3d Пальгунов М.; 4. Диспетчеру произ-ва Беслалова Г.; 5. Диспетчеру по чистовой дорезке Кустова А.; 6.Рук.худ.мастер-ой Ковальчук О.; 7. Мастеру цеха столяр-го уч. Пардаев Т.; 8. Менеджер проекта	\\1С\GlobArch\ПРОЕКТЫ\ПРОЕКТЫ В РАБОТЕ

заказ

Таблица резных элементов на заказ — **17.05.2018 15:19**

№п\п	№ Заказа	№ Изделия	Тип резьбы 1)Профиль 2)Резной элемент	№ резьбы по КД	Кол-во на весь заказ: шт.	Кол-во на весь заказ: м.п.	Кол-во на образец: шт.	Кол-во на образец: м.п.	Р-р модели по проекту (Р-РЫ УТОЧНИТЬ ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ 3D МОДЕЛИ)	Материал: 1.композит 2.мдф 3.массив (черн./чист.)	Вид отделки: 1.укрывная 2.прозрачная 3.под отличку	Внешний вид	Описание	Размеры заготовки	Тип резьбы - НАКЛАДНАЯ - БАРЕЛЬЕФНАЯ	Предпочтительный режим обработки: R фрезы	шаг фрезы по Y	скорость подачи по X	Расширитель: общая длина	Расширитель: кол-во фрезеров	3d MAX модели: 3d/ ПЛАСТИЛИН	Исполнитель	Срок исполнения 3d модели (дата ПЛАН)	Окончательная модель С ПОДНУТРЕНИЯМИ (дата ФАКТ)	Предпочтительный режим обработки
																				3d MAX	1	2	3	4	5

№п\п	Режимы фрезеровки резьбы: ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА			ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА			Столярный цех: ЗАГОТОВКА заказана		ЗАГОТОВКА получена		ОТФРЕЗЕРОВАНО		ПЕРЕДАНЫ ОТФРЕЗЕРОВАННЫЕ РЭ		ДОРЕЗАНО		ПЕРЕДАНО В СТОЛЯРНЫЙ ЦЕХ	
	6	7	8	9	10	11	12		13		14		15		16		17	
	Тип ФРЕЗЫ	Шаг ФРЕЗЫ по оси "X"/мм	Рабочая подача мм/сек.	Тип ФРЕЗЫ_ 0,5 мм	Шаг ФРЕЗЫ по оси "X" _ 0,1 мм	Рабочая подача мм/сек.	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата

Док. № 365.02

составитель	визирует	передает копии	получают: оригинал	получают: копию
менеджер проекта и Глухова А.	Титов А.-гл.арх-р Титов А.- нач. пр-ва Глухова А.-дизайнер Черкашин Д. - гл.кон-р	менеджер проекта	менеджер проекта	1. Нач.произ-ва Титов А.; 2. Диспетчер произ-ва Беспалова Г.; 3. Рук.худ.мастер-ой Ковальчук О.; 4. Диспетчер уч.отделки Кабилов О. 5. Мен-р уч. отделки Хуррамова Н. 5. Диспетчер черновой зоны - Амоян М. 6. Нач. участка ОТК - Стрелков С. 7. Нач. склада ГП - Муташова З.

шаблон	бум	эл
	_____	\\1С\GlobArch\ПРОЕКТЫ\ПРОЕКТЫ В РАБОТЕ\!!! шаблон папки Заказчик !!!
заполненный	1. Нач.произ-ва Титов А.; 2. Диспетчер произ-ва Беспалова Г.; 3. Рук.худ.мастер-ой Ковальчук О.; 4. Диспетчер уч.отделки Кабилов О. 5. Мен-р уч. отделки Хуррамова Н. 6. Менеджер проекта	\\1С\GlobArch\ПРОЕКТЫ\ПРОЕКТЫ В РАБОТЕ

заказ

Таблица резных элементов на заказ

17.05.2018 15:19

№п\п	№ Заказа	№ Изделия	Тип резьбы 1)Профиль 2)Резной элемент	№ резьбы по КД	Кол-во на весь заказ		Кол-во на образец		Р-р модели по проекту (Р-РЫ УТОЧНИТЬ ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ 3D МОДЕЛИ)	Материал: 1.композит 2.мдф 3.массив (черн./чист.)	Вид отделки: 1.укрывная 2.прозрачная 3.под отличку	Внешний вид	Описание	Размеры заготовки	Тип станка для обработки 1)3D 2)5D	3d MAX модели: 3d/ ПЛАСТИЛИН	Исполнитель	Срок исполнения 3d модели (дата ПЛАН)	Окончательная модель с ПОДНУТРЕНИЯМИ (дата ФАКТ)	ОТДЕЛКА												ОБЪЕКТ			
																				Отгружено в ОТДЕЛКУ		ПЕРЕДАНО на ГРУНТ		Выполнена ЧЕРНОВАЯ ШЛИФОВКА		ПЕРЕДАНО в ЧИСТОВУЮ ЗОНУ		ВЫПОЛНЕНО В ОТДЕЛКЕ		ПОСТУПИЛО НА ГП		ОТГРУЖЕНО НА ОБЪЕКТ		СМОНТИРОВАНО НА ОБЪЕКТЕ	
																1	2	3	4	5		6		7		8		9		10		11		12	
					шт.	м.п.	шт.	м.п.								3d MAX				кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата	кол-во	дата