

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	00	03	04
Розміри випробовуваних шліфувальних кругів, мм:			
- діаметр	32÷50	40÷63	63÷150
- висота	40÷63	40÷63	60
Рекомендоване співвідношення висоти максимальної шліф. кола до діаметру шліф. кола	40 для Ø32÷40; 50 для Ø50	40 для Ø40; 25 для Ø50; 13 для Ø63	63 для Ø63; 50 для Ø80÷125; 25 для Ø150
Кількість випробувальних камер, шт	1		
Кількість шпинделів, шт	1		
Максимальна частота обертання, об/хв	75000	75000	40000
Час витримки обертання шпинделя, хв	програмоване		
Клас точності шліфувальних кругів	А, АА		
Режим випробування шліфувальних кругів	Vвипр.=1,5Vроб.		
Робоча швидкість шліфувальних кругів, м/с	30÷80		
Завантаження, вивантаження шліфувальних кругів	вручну		
Привід шпинделя	пневматичний		
Тиск в пневмосистемі, МПа	0,5÷0,6		
Витрата стисненого повітря, м³/хв	2		
Мережа живлення з глухо-заземленою нейтраллю:			
- рід струму	змінний, 3-фазний		
- напруга, В	380÷38		
- частота струму, Гц	50±1		
Ланцюги управління:			
- частота, Гц	50±1		
- напруга, В	110±10		
Габаритні розміри, мм:			
- довжина	850		
- ширина	900		
- висота	1100		
Маса верстату, кг	350		