

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість шпинделів, шт	2
Кількість випробувальних камер, шт	2
Діаметр випробувального кола, мм:	
- мала камера	100-400
- велика камера	350-900
Висота випробувального кола, мм, не більше:	
- мала камера	40
- велика камера	100
Посадочні діаметри випробувальних кіл, мм:	
- мала камера	23,23; 25,4; 32; 40; 76; 127;
- велика камера	127, 203, 305
Клас точності випробувальних кіл по ДСТУ 2424-83	Б, А, АА
Клас неврівноваженості випробувальних кіл по ДСТУ 3060-86	1, 2
Діаметр кінця шпинделя, мм:	
- мала камера	40
- велика камера	80
Частота обертання шпинделя, хв ⁻¹ :	
- мала камера	до 15500
- велика камера	до 4500
Час витримки обертання шпинделя з заданою швидкістю	програмоване
Завантаження, вивантаження випробувальних шліфувальних кругів	вручну
Регулювання випробувальної швидкості	безступінчатє
Змазка шпинделя малої камери	рідка циркуляційна
Змазка шпинделя великої камери	рідка циркуляційна
Мережа живлення з глухозаземленою нейтраллю:	
- рід струму	Змінний
- напруга, В	380±38
- частота струму, Гц	50±1
Ланцюги управління:	
- рід струму	Змінний
- напруга, В	110±11
- частота струму, Гц	50±1
Габаритні розміри верстату, мм, не більше, в упаковці/без упаковки:	
- довжина	2400/1650
- ширина	1860/1650
- висота	2050/1850
Маса верстату, кг, не більше, брутто/нетто	2400/1860
Похибка частоти обертання шпинделя при установці випробувальної швидкості, не більше	±5%
Допуск радіального биття поверхні оправки під коло, мм, не більше	0,03
Радіальне биття шпинделя, мм, не більше	0,03