

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | 3411 | 3Д4230 | 3В423 | 3Д4231 | ЛТ-235 |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Висота центрів, мм | 240 | 300 | 300 | 300 | 400 |
| Розмір заготовки, що встановлюється, тах, мм: | | | | | |
| - у центрах | 820 | 1600 | 1600 | 2100 | 2650 |
| - у патронах | 820 | 1400 | 1400 | 2000 | 2600 |
| - діаметр обертання | 360 | 580 | 580 | 580 | 780 |
| - маса, кг | 60 | 160 | 160 | 350 | 1000 |
| Шліфувальна бабка | | | | | |
| Розміри шліфувального круга, мм: | | | | | |
| - зовнішній діаметр | 750 | 900 | 900 | 900 | 1060 |
| - внутрішній діаметр | 305 | 305 | 305 | 305 | 305 |
| - висота, тах | 50 | 63 | 63 | 63 | 90 |
| Окружна швидкість обертання шліф. круга, м/с | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Передня бабка | | | | | |
| Частота обертання, об/хв: min/тах | 35/100 | 30/174 | 30/174 | 30/174 | 16/45 |
| Радіус кривошипа, мм | 65 | 110 | 110 | 110 | 160 |
| Діаметр самоцентрувальних патронів, мм | 200 | 250 | 250 | 250 | 315 |
| Стіл верхній | | | | | |
| кут повороту, тах, град: | | | | | |
| - за годин./проти годин. стрілки | - | 0,25/0,75 | 0,25/0,75 | - | - |
| Сумарна потужність ел./двигунів, кВт | 11,66/12,18 | 11,22/11,92 | 11,22/11,92 | 11,22/11,92 | 21,13/22,13 |
| Точність обробки: | | | | | |
| - конусообразність, мкм | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 8 | 15 |
| - овальність, мкм | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 8 | 15 |
| Габарити, без упакування, мм: | | | | | |
| - довжина | 3650 | 5600 | 5650 | 6640 | 8850 |
| - ширина | 2250 | 2600 | 2600 | 2600 | 3480 |
| - висота | 1800 | 1900 | 1900 | 1900 | 2200 |
| Маса нетто, кг | 5600 | 8500 | 8500 | 9750 | 1900 |