

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найбільші розміри заготовки, що встановлюється, мм, не менше: - діаметр обертання/довжина	400/1000
Найбільші розміри шліфування, мм, не менше: - діаметр/довжина	400/1000
Висота центрів, мм	240
Найбільший діаметр виробу, що встановлюється в патроні, мм	250
Діаметр отвору, що шліфується, мм, max/min	200/30
Довжина шліфованого отвору, мм, max	125
Найбільша маса заготовки, що встановлюється, кг: - в центрах/в патроні	200/70
Найбільші розміри шліфувального круга, мм, не менше: - для зовнішнього шліфування: зовнішній діаметр/висота - для внутрішнього шліфування: зовнішній діаметр/висота	600/80 80/40
Найбільша окружна швидкість шліфувального круга, м/с, не більше	50
Частота обертання заготовки, хв <sup>-1</sup> , не більше: - найменша/найбільша	30/300
Найбільший кут повороту верхнього столу, град, не менше: - за годинниковою стрілкою/проти годинникової стрілки	3/8
Найбільший кут повороту передньої бабки, град, не менше: - за годинниковою стрілкою/проти годинникової стрілки	30/90
Клас точності верстату по ГОСТ 8-82	В
Сумарна потужність встановлених на верстаті електродвигунів, кВт, не більше	15,4
Мережа живлення з глухозаземленою нейтраллю: - рід струму - напруга, В - частота, Гц	змін., 3-фаз 380±38 50
Габаритні розміри верстата при крайніх положеннях рухомих частин (разом з окремо розташованим обладнанням), мм, не більше: - довжина - ширина - висота	4500 3000 2200
Маса верстату з окремо розташованим обладнанням, кг, нетто, не більше	7000