

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЛТ6-201	ЛТ6-202
Найбільші розміри виробу, що обробляється, мм:		
- довжина	630	1000
- ширина	200	320
- висота при новому колі	350	450
Розміри робочої поверхні стола по ДСТУ 13135, мм:		
- довжина	630	1000
- ширина	200	320
Ширина пазу по ДСТУ 1574, мм	14	14
Відстань між пазами, мм	50±1	80±1
Кількість пазів	3	3
Найбільша маса виробу (з плитою, пристосуванням), кг	220	300
Невелике ручне поздовжнє переміщення столу, мм, не менше	700	1100
Швидкість поздовжнього переміщення столу (регулюється безступінчато), м/хв:		
- найбільша, не менше	30	25
- найменша, не більше	2	2
Зміна довжини поздовжнього переміщення столу при зміні його швидкості в межах 2 ... 30 м/хв, мм, не більше	50	150
Найбільша відстань від осі шпинделя до дзеркала столу, мм, не менше	475	475
Швидкість прискореного переміщення хрестового супорта та шліфувальної головки, м/хв, не менше	1,5	1,5
Діаметр кінця шліфувального шпинделя по ДСТУ 2323, мм	40	65
Розміри шліфувального круга по ДСТУ 2424, мм:		
- тип	ПП	ПП
- зовнішній діаметр, max/min	250/160	300/200
- висота	40/50	63/80
- діаметр отвору	76	127
Найбільша швидкість різання, м/с	35	35
Ціна поділки лімба вертикальної подачі, мм	0,0005...0,1	0,001...0,1
Автоматична вертикальна подача на реверс хрестового супорта (регулюється ступінчато), мм:		
- найбільша	0,08	0,008
- найменша	0,0005	0,002
Ціна поділки лімба подачі хрестового столу, мм	0,0005...0,1	0,0005...0,1
Автоматична поперечна подача на хід столу (регулюється безступінчато), мм:		
- найбільша, не менше	40	40
- найменша, не більше	0,2	0,2
Клас точності по ДСТУ 8	B	B
Номінальна потужність приводу шліфувального круга, кВт	4	4
Максимальна сумарна потужність встановлених на верстаті електродвигунів, кВт, не більше	11	11
Мережа живлення з глухозаземленою нейтраллю:		
- рід струму	змін. 3-фаз	змін. 3-фаз
- напруга, В	380±38	380÷38
- частота струму, Гц	50±1	50÷1
Габаритні розміри верстата, мм, не більше:		
- довжина	2300	2500
- ширина	3600	4200
- висота	2500	2500
Маса верстата, кг, не більше	4500	5000