

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальні розміри заготовки, що встановлюється, мм, не менше:	
- у центрах: діаметр/довжина	350/630
- у патроні: діаметр/довжина	200/250
Макс. розміри шліфування, мм, не менше:	
- у центрах: діаметр/довжина	200/630
- у патроні: діаметр/довжина	200/150
Найбільша маса заготовки, що встановлюється, кг, не менше:	
- у центрах/у патроні	200/25
Найбільші розміри шліфувального кола, мм, не менше:	
- зовнішній діаметр/висота	750/80
Найбільше переміщення столу по гвинту, мм, не менше	900
Найбільше переміщення шліфувальної бабки по гвинту, мм, не менше	250
Окружна швидкість шліфувального круга, м/с, не більше	50
Найбільший кут повороту столу верхнього, град, не менше:	
- по годинниковій стрілці	8
- проти годинникової стрілки	30
Кут нахилу шліфувального круга відносно напрямлення переміщення шліфувальної бабки в горизонтальній площині, град	18°30'
Частота обертання приводу заготовки, хв <sup>-1</sup>	40 - 500
Частота обертання шпинделя бабки шліфувальної, хв <sup>-1</sup> , (допустима похибка $\pm 10\%$ )	1550
Номинальна потужність приводу шліфувального круга, кВт	7,5
Кількість встановлених електродвигунів, шт	9
Клас точності за ДСТ8-82	В
Габаритні розміри верстата, мм:	
- довжина	4200
- ширина	4100
- висота	2000
Маса верстата, кг:	
- без приставного обладнання	5000
- з приставним обладнанням	5800

АГ "МОТОР СІЧ"

Лубенський верстатобудівний завод