

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. розміри заготовки, що встановлюється, мм, не менше:	
- у центрах: діаметр/довжина	300/1000
- у патроні: діаметр/довжина	200/250
Макс. розміри шліфування, мм не менше:	
- у центрах: діаметр/довжина	250/900
- у патроні: діаметр/довжина	200/240
Мінім. діаметр заготовки оброблюваної в патроні, мм, не менше	5
Максим. маса заготовки, що встановлюється, кг, не менше:	
- в центрах	75
- в патроні	20
Найбільші розміри шліфувального круга, мм, не менше:	
- зовнішній діаметр	500
- висота	80
Окружна швидкість шліфувального круга, м/с	50
Точність обробки поверхонь	
Круглість циліндру при обробці в центрах і в патроні, мкм	1,6
Постійність діаметру циліндра в поздовжньому перерізі (при обробці в центрах), мкм	3
Шорсткість оброблених поверхонь, Ra:	
- циліндричної зовнішньої	0,16
- торцевої	0,63
Відхилення обробленого складного профілю в поперечному перерізі, від табличних значень при використанні ПО "Фенікс", мкм, не більше	10
Система ЧПУ	Sinumeric-840D до 32
Кількість керованих осей системи ЧПУ:	
Використовується кількість керованих осей координат системи ЧПУ (шліфувальна бабка - вісь X, стіл-вісь Z, обертання виробу - вісь C)	3
Кількість інтерпольованих координат (вісь X, Z, C)	3
Сумарна потужність електродвигунів встановлених на верстаті, кВт	13,54
Габаритні розміри верстату, мм:	
- довжина	4000
- ширина	3200
- висота	1900
Маса верстату, кг	5300

АГ "МОТОР СІЧ"

Лубенський верстатобудівний завод