

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розміри заготовки, що встановлюється, тах, мм:	
- у центрах: діаметр/довжина	150/250
- у патроні: діаметр/довжина	125/200
Розміри шліфування, тах, діаметр/довжина, мм:	
- у центрах	100/220
- у патроні при зовнішньому шліфуванні	100/120
- у патроні при внутрішньому шліфуванні	50/60
- у патроні при внутрішньому шліфуванні, min	5/10
Маса заготовки, що встановлюється, тах, кг:	
- у центрах/у патроні	12/5
Кут повороту, тах, мм:	
- столу верхнього: по годинниковій стрілці/проти годинникової стрілки	3/13
- бабки передньої при шліф. у патроні: до шліф.бабки/від шліф. бабки	90/30
- бабки шліфувальної	+30/-180
Клас точності за ДСТ 8-82	B
Точність циліндричних поверхонь зразка, мкм:	
- округлість у центрах/округлість у патроні	1/1,6
Шорсткість оброблених поверхонь зразків-виробів, Ra, мкм:	
- циліндричної зовнішньої	0,16
- циліндричної внутрішньої	0,32
- плоскої торцевої	0,63
Система ЧПУ:	
- число керованих осей координат	2
- кількість інтерполірованих координат	2
Сумарна потужність ел/двигунів, кВт	7,67
Живильна мережа:	
- рід струму	перемін.3-фазн.
- напруга, В	380
- частота струму, Гц	50
Габаритні розміри, з окремо розташованим устаткуванням, мм:	
- довжина	2440
- ширина	2750
- висота	1700
Маса нетто, кг	2000

АГ "МОТОР СІЧ"

Лубенський верстатобудівний завод