

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лінійні осі	X, Y, Z
Поворотна вісь (знімна)	C
Переміщення осей:	
- X, мм	-500+500 (1000)
- Y, мм	-180+240 (420)
- Z, мм	+160 +860 (760)
- C	± 360° (нескінченне)
Швидкість осей:	
- X, Y, Z, мм / хв	від 0 до 30000
- C, град / хв	від 0 до 72000
Діаметр планшайби осі C, мм	580
Центрувальний діаметр осі C, мм	40H7
Фрезерний шпиндель:	
-Потужність, кВт	31
-діапазон швидкості, об / хв	від 0 до 9000
-конус шпинделя	SK-50
-тип конуса шпинделя	DIN 69871
Зусилля затиску інструменту, кН	22
Кількість інструментів у магазині, шт	16
Максимальний діаметр інструмента, мм	145 (250 при розміщенні в магазині через гніздо)
Максимальна довжина інструменту, мм	250
Максимальна маса інструменту, кг	20
Габарити периферійних пристроїв:	
- електрошафи, мм	2400x600x2200
- система витягу та очищення туману MOP з вентилятором, мм	600x782,5x1036
- система охолодження води (чиллер), мм	581x713x1145
Маса оброблюючого центру в зборі з загоро- дою (кабінетом) та допоміжними елемента- ми, кг	13500