

# ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	3C120B	3C130B 3C130BΦ10	3C132B 3C132BΦ10	3C133B 3C133BΦ10
Розміри заготовки, що встановлюється, тах, мм:				
- у центрах: діаметр/довжина	125/400	250/630	250/1000	250/1500
- у патроні: діаметр/довжина	125/250	200/250	200/250	200/250
Розміри шліфування, тах, мм:				
- в центрах: діаметр/довжина	125/360	250/630	250/900	250/1350
- в патроні при зовнішньому шліфуванні: діаметр/довжина	125/150	200/250	200/250	200/250
- в патроні при внутрішньому шліфуванні: діаметр/довжина	50/75	175/100	175/100	175/100
Маса заготовки, що встановлюється, тах, kg: в центрах/патроні	15/8	100/25	100/25	100/25
Клас точності за ДСТ 8-82	B	B	B	B
Точність циліндричних поверхонь зразка, мкм:				
- круглість в центрах	1	1.6	1.6	1.6
- круглість в патроні	1.6	1.6	1.6	1.6
Жорсткість оброблених поверхонь зразків-виробів, Ra:				
- циліндричної зовнішньої	0.16	0.16	0.16	0.16
- циліндричної внутрішньої	0.32	0.32	0.32	0.32
- плоскої торцевої	0.63	0.63	0.63	0.63
Розміри шліфувального круга, тах, мм для зовнішнього шліфування:				
- основний круг-зовнішній діаметр/висота	350/40	400/50	400/50	400/50
- допоміжний круг-зовнішній діаметр/висота	-	250/25	250/25	250/25
для внутрішнього шліфування:				
- зовнішній діаметр/висота	32/25	100/40	100/40	100/40
Окружна швидкість обертання шліф. круга, не більше, м/с	35	35	35	35
Кут повороту, тах, мм:				
- стола верхнього: по год. стрілці/проти год. стрілки	4/11	3/10	3/8	2/5
- бабки передньої при обробці в патроні: до шліф.бавки/від шліф. бавки	90/30	90/30	90/30	90/30
- бабки шліфувальної	180	180	180	180
- плити поворотної	+/- 45	+/- 30	+/- 30	+/- 30
Сумарна потужність ел/двигунів, кВт	5,31	6,74	6,74	6,74
Живильна мережа:	змін.	змін.	змін.	змін.
Рід струму	3-фаз.	3-фаз.	3-фаз.	3-фаз.
Напруга, В	380	380	380	380
Частота струму, Гц	50	50	50	50
Габаритні розміри з окремо розміщеним обладнанням, мм:				
- довжина	2500	3170	4030	5150
- ширина	2400	2080	2080	2080
- висота	1600	2060	2060	2060
Маса нетто, кг	3100	4000	4700	5500