## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кількість шпинделів, шт	1
Кількість випробувальних камер, шт	1
Діаметр випробувального кола, мм: - з робочою швидкістю ≤50м/с - з робочою швидкістю ≤80м/с	100400 150400
Висота випробувального кола, мм	1-40
Посадочні діаметри випробувальних кіл, мм	22,23; 25,4 32; 40; 76; 127
Діаметр кінця шпинделя, мм	40
Максимальний час витримки обертання шпинделя із заданою швидкістю, не менше, с	програмоване
Завантаження, вивантаження випробовувальних шліфувальних кругів	ручна
Частота обертання шпинделя, хв-1	2800-15500
Регулювання випробувальної швидкості	безступінчате
Мережа живлення з глухозаземленою нейтраллю:	
- рід струму	3-фазн., змін
- напруга, В	380±38
- частота струму, Гц	50±1
Ланцюги управління:	
- рід струму	змінний
- напруга, В	110±11
- частота струму, Гц	50±1
Габаритні розміри верстату (з розчиненими дверима), не більше:	
- довжина, мм	1000 (1500)
- ширина, мм	1000 (1600)
- висота, мм	1450
Маса верстату, не більше, кг	600
Похибка частоти обертання шпинделя при установці випробувальної швидкості, не більше	±5%
Радіальне биття поверхні оправки під коло, не більше, мм	0,03