

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Розмір заготовки, що встановлюється в центрах, тах, мм:	
- діаметр	150
- довжина	250
Розмір шліфування в центрах, тах, мм:	
- діаметр	100
- довжина	220
Маса заготовки, що встановлюється, в центрах, тах, кг	12
Розмір шліфувального круга, тах, мм:	
- зовнішній діаметр	400
- висота	50
Переміщення столу по гвинту, тах, мм	360
Найбільше переміщення бабки шліфувальної по гвинту, мм, не менше	190
Окружна швидкість шліфувального круга, не більше (підтримується постійною)	50
Найбільший кут повороту стола верхнього, град, не менше:	
- за годинниковою стрілкою	3
- проти годинникової стрілки	10
Кут нахилу шліфувального круга відносно напрямку переміщення шліфувальної бабки в горизонтальній площині, град	26°30'
Частота обертання приводу заготовки, хв <sup>-1</sup>	40 - 1400
Дискретність переміщення, мм:	
- столу	0,001
- бабки шліфувальної	0,0005
Найбільша швидкість переміщення столу м/хвил	10
Круглість (при обробці в центрах і в патроні), мкм	1,6
Постійність діаметра в поздовжньому перерізі (при обробці в центрах), мкм	3
Площинність торцевої поверхні зразка мкм	5
Шорсткість оброблених на верстаті поверхонь зразків-виробів, мкм Ra, не більше:	
- циліндричною зовнішньою	0,16
- плоскою торцевою	0,63
Номінальна потужність приводу шліфувального круга, кВт	5,5
Сумарна потужність встановлених на верстаті електродвигунів, кВт	15,31
Кількість встановлених електродвигунів, шт	11
Мережа живлення з глухозаземленою нейтраллю:	
- рід струму	перем., 3-х фаз
- напруга, В	380
- частота струму, Гц	50
Ланцюги управління:	
- частота, Гц	50
- напруга, В	110
Габаритні розміри верстата, мм, тах:	
- довжина (при відчинених дверях кабінного огороження)	3760
- ширина (при відчинених дверях електрошафи)	3620
- висота	1850
Маса верстата, кг, тах	3900
Клас точності по ГОСТ 8-82	B

АГ "МОТОР СІЧ"

Лубенський верстатобудівний завод