

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найбільший діаметр оброблюваного виробу над станиною, мм	500
Найбільший діаметр оброблюваного виробу над супортом, мм	320
Найбільша довжина оброблюваного виробу, мм	300
Найбільша довжина оброблюваного виробу в патроні, мм	245
Найбільше переміщення супорта, мм:	
- в поздовжньому напрямку	350
- в поздовжньому напрямку при обробці в патроні	245
- в поперечному напрямку	335
Межі чисел оборотів шпинделя, хв ⁻¹	10-1450
Межі подач, мм/хв:	
- поздовжня подача	1,0-1200
- поперечна подача	0,5-600
Швидке переміщення, м/хв:	
- поздовжнє переміщення	4,32-4,8
- поперечне переміщення	2,16-2,4
Ціна імпульсу, мм:	
- поздовжнього супорта	0,001
- поперечного супорта	0,001
Кількість інструментів в магазині, шт	12
Потужність приводу головного руху, кВт	45
Габаритні розміри верстату, мм:	
- довжина	4950
- ширина	3000
- висота	2680
Маса верстату, кг, не більше:	
- без електрообладнання та гідроагрегату	6500
- з електрообладнанням і гідроагрегатом	7030
Клас точності по ГОСТ 8-82	П

АГ "МОТОР СІЧ"

Лубенський верстатобудівний завод