

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найбільший діаметр оброблюваного виробу над станиною, мм, не менше	400
Найбільший діаметр оброблюваного виробу над супортом, мм, не менше	220
Найбільша довжина оброблюваного виробу, мм, не менше	285
Найбільша довжина оброблюваного виробу в патроні, мм, не менше	245
Найбільше переміщення супорта, мм, не менше:	350
у поздовжньому напрямку	
у поздовжньому напрямку при обробці в патроні	245
у поперечному напрямку	280
Межі кількості обертів шпинделя, хв ⁻¹	50-2200
Межі кількості обертів шпинделя з патроном, хв ⁻¹	За характеристиками патрона
Швидке переміщення: м / хв:	
поздовжнє переміщення	4,0
поперечне переміщення	2,2
Кількість інструментів в магазині, шт	12
Потужність приводу головного руху, кВт	30
Габарити верстата (довжина X ширина X висота), мм	3550X3000X2400
Маса верстата, не більше, кг з електрообладнанням і гідроагрегатом	5700
Пристрій ЧПУ	WL4T "Westlabs LTD"
Клас точності за ДСТУ 8	П

АГ "МОТОР СІЧ"

Лубенський верстатобудівний завод