

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|----------------|
| Найбільший діаметр встановлюваного виробу, мм | 200 |
| Найбільший діаметр встановлюваного виробу в кожусі, мм | 160 |
| Найбільший діаметр шліфованого отвору виробу, не менше, мм | 80 |
| Найбільша довжина встановлюваного виробу, не менше, мм | 80 |
| Діаметр отвору бабки шліфувальної під втулку внутрішньошліфувального шпинделя, мм | 125 |
| Діаметр головки внутрішньошліфувальної, мм | 100 |
| Найбільший діаметр шліфувального круга, мм | 50 |
| Найбільша довжина шліфування при діаметрі шліфування не менше 40 мм, мм | 80 |
| Найбільша маса встановлюваної заготовки (з урахуванням патрона), кг | 25 |
| Найбільше переміщення бабки виробу, не менше, мм | 155 |
| Швидкість поперечної подачі, мм / хв | |
| - найбільша | 200 |
| - форсована | Програмована |
| - чистова і доводочна | Програмована |
| Частота обертання шпинделя виробу (регулювання безступінчасте), хв ⁻¹ | 125-2000 |
| Частота обертання внутрішньошліфувальної головки, не більше, хв ⁻¹ | 12000 |
| Колова швидкість шліфувального круга, не більше, м/с | 35 |
| Шліфувальні круги типу ПП за ДСТУ 2424-85: | |
| - діаметр зовнішній, мм | 16-50 |
| - висота, мм | 8-40 |
| - діаметр отвору, мм | 6-16 |
| Габаритні розміри з приставним обладнанням (довжина x ширина x висота), не більше, мм | 2500X1800X1900 |
| Маса напівавтомата, не більше, кг: | |
| - без приставного обладнання | 2100 |
| - з приставним обладнанням | 2800 |

АГ "МОТОР СІЧ"

Лубенський верстатобудівний завод