

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	3M173	3M174	3M175
Розміри заготовки, що встановлюється, тах, мм:			
- діаметр/довжина	400/1400	400/2000	400/2800
Розміри шліфування, тах, мм:			
- діаметр/довжина	400/1260	400/1800	400/2520
Маса заготовки, що встановлюється, тах, кг	1000	1000	1000
Довжина переміщення столу, тах, мм	1400	2000	2800
Висота центрів над столом, мм	210	210	210
Клас точності за ДСТ 8-82	П	П	П
Конус в шпінделі передньої та пінолі задньої бабок за ДСТ 25557	Морзе 6	Морзе 6	Морзе 6
Кінець шліфувального шпінделя за ДСТ 2323 (конусність 1:5), мм:			
- номінальний діаметр	100h11	100h11	100h11
- діаметр опорних шийок	110f7	110f7	110f7
Розміри шліфувального круга, тах, мм:			
- діаметр зовнішній/внутрішній	750/305	750/305	750/305
- висота	80; 100*	80; 100*	80; 100*
Частота обертання шпінделя шліфувальної бабки, хв-1	1270	1270	1270
Частота обертання заготовки (регулюється безступінчасто), хв-1:			
- найбільша	180; 360*	180; 360*	180; 360*
- найменша	20; 40*	20; 40*	20; 40*
Обертова швидкість шліфувального круга, м/с	35*; 50	35*; 50	35*; 50
Кут повороту верхнього столу, тах, градус:			
- по годин./проти годин. стрілки	2/6	2/5	2/4
Точність циліндричних поверхонь зразка, мкм:			
-круглість в центрах	2,5	2,5	2,5
Шорсткість оброблених поверхонь зразків-виробів, Ra,			
- циліндричні зовнішньої	0,32	0,32	0,32
Сумарна потужність ел/двигунів, кВт	26,19; 23,98*	26,19; 23,98*	26,19; 23,98*
Живильна мережа:			
- рід струму	перемін 3-фазн	перемін 3-фазн	перемін 3-фазн
- напруга, В	380; 440*	380; 440*	380; 440*
- частота струму, Гц	50; 60*	50; 60*	50; 60*
Габаритні розміри з окремо розміщеним обладнанням, мм:			
- довжина	5760	6710	8310 / 7660**
- ширина	3690/4080*1	3690/4080*1	3690/4080*1
- висота	2135	2135	2135
Маса нетто, кг	10420	11600	13850

* - поставляються за особливим замовленням

*1 - з пультом