



Universidad Nacional del Nordeste



Facultad de Ciencias Exactas y Naturales y Agrimensura

Licenciatura en Sistemas de Información

Bases de Datos I

Proyecto: PaqueExpress

Año: 2025

N° Grupo: 12

Apellido y Nombre	N° L.U.	N° D.N.I.
ARNICA, SAÚL AGUSTÍN	60.457	43.205.368
MIÑO GOMEZ, JUAN DANIEL	58.033	38.963.397
MORALES LOPEZ, LUANA BELEN	57.983	46.460.672
NAVARRO ACEVEDO, SERGIO	55.679	43.063.333

Nombre del Profesor: VILLEGAS DARIO O.

## Índice General

<b>CAPÍTULO I: INTRODUCCIÓN.....</b>	<b>1</b>
Tema.....	1
Definición o planteamiento del problema.....	1
Objetivo del Trabajo Práctico.....	1
Objetivo Generales.....	1
Objetivos Específicos.....	1
<b>CAPÍTULO II: MARCO CONCEPTUAL.....</b>	<b>2</b>
<b>CAPÍTULO III: METODOLOGÍA.....</b>	<b>2</b>
<b>CAPÍTULO IV: DESARROLLO DEL TEMA/RESULTADOS.....</b>	<b>2</b>
Modelo Relacional.....	2
<b>CAPÍTULO V: CONCLUSIONES.....</b>	<b>2</b>
<b>CAPÍTULO VI: BIBLIOGRAFÍA.....</b>	<b>2</b>

# **CAPÍTULO I: INTRODUCCIÓN**

## **Tema**

El presente trabajo práctico se centra en el diseño e implementación de un sistema de gestión de envíos de paquetería. Este sistema tiene como propósito controlar, registrar y mantener la información relativa a paquetes, clientes, rutas, vehículos, conductores y sucursales, facilitando la trazabilidad de cada envío desde su registro hasta su entrega. El tema se enfoca en la optimización de los procesos de envío y seguimiento dentro de una empresa de transporte de paquetes, garantizando la integridad y consistencia de los datos.

## **Definición o planteamiento del problema**

En las empresas de transporte de paquetería, uno de los principales problemas es la falta de un sistema centralizado que permita gestionar de manera eficiente los envíos. La información sobre paquetes, rutas, vehículos y conductores a menudo se encuentra dispersa o registrada manualmente, lo que genera errores, retrasos y dificultades para hacer seguimiento de los envíos. Este trabajo práctico plantea como problema: ¿cómo diseñar una base de datos que permita controlar y registrar de manera eficiente toda la información relacionada con los envíos de paquetería, garantizando trazabilidad, integridad de datos y soporte para la toma de decisiones?

## **Objetivo del Trabajo Práctico**

El objetivo del trabajo práctico es desarrollar una base de datos que permita gestionar de manera eficiente los envíos de paquetes, controlando clientes, paquetes, rutas, vehículos, empleados y sucursales, y facilitando la consulta y generación de reportes sobre los procesos de envío.

## **Objetivo Generales**

Diseñar e implementar un sistema de base de datos que centralice la información de los envíos de paquetería, garantizando la integridad de los datos y la trazabilidad de cada paquete.

## **Objetivos Específicos**

- Registrar y mantener información detallada sobre clientes, paquetes, rutas, vehículos, conductores y sucursales.
- Controlar los estados de los paquetes (Pendiente, En tránsito, Entregado, Retrasado) y facilitar el seguimiento de los envíos.
- Permitir consultas y generación de reportes que ayuden a la planificación y gestión de los envíos.

