



**BUREAU
VERITAS**



PRS N° 0076C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Area : CENTRE & SOUTH AREA ITALY
Region :
Certificato No. : **QS-PE-ITA-20-01225-**
Certificate No. : **rev.0**
Rif. Interno : **R56213/20/DA/da**
Internal No. :

1. CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE IN ACCORDO A UNI 9737 ed. 2016

(WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI 9737 ed. 2016)

3. N° riferimento WPS (WPS reference No): **001-PE; 002-PE; 003-PE Rev.0**

4. Nome e Cognome del Saldatore (Welder's name): **ABBATE Gaetano**

5. Data e luogo di nascita (Date and Place of birth): **31/03/1969 Napoli - Italy**

4a. Identificazione (Identification): **AG**

5a. Met. di identif. (Ident. Method): **Identity card**

6. Datore di lavoro (Manufacturer): **EASY SERVIZI SRL - Napoli (NA) - ITALY**

8. Conoscenze tecniche / Job Knowledge : Accettabile (Acceptable) ☒ Non verificato (Not tested) ☐

Dettagli della prova pratica (tabella 1) Test piece (table 1)							Campo di validità della qualifica (Range of qualification)	
Gr. dei materiali (Group of material)	Sottogruppo Sub-groups	Prodotto Type of product S= Sheet ; P= Pipe en=nominal wall thickness dn=nominal pipe outside diameter SDR= dn/en	Processo di saldatura (Welding process)	Forma della saldatura (Weld Form)	Controllo e prove Tipo di test Examination and testing Type of testing	Provino in accordo alla figura Test piece according to figure	Dimensioni (Dimensions)	Tipo di giunto (Type of joint)
3PE	3.4	P en= 10,0 dn=110 SDR= 11	Elemento riscaldante/ Heated tool	II	V/T	2	dn≤315	II
3PE	3.6	P en= 10,0 dn=110 SDR= 11	Elettrofusione/ Electrofusion	Bicchiera / Socket	V/Pd	4	dn≤315	Tutte a borchiere All Socket
3PE	3.8	P dn=110 SDR=11	Elettrofusione/ Electrofusion	Sella/ Saddle	V/Pd	5	Tutti dn/ All dn	Tutte a sella/ All Saddle .†.

28. Tipo di prova (Type of test)	29. Effettuato ed accettabile (Performed and acceptable)	30. Non verificato (Not verified)
32. Esame visivo (Visual test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
33. Prova di trazione (Tensile test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
34. Prova di piega (Bend test)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
35. Prova di Aderenza (Peel test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
38. Prove di Cedimento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

31. Prolungamento della qualifica da parte del datore di lavoro o del supervisore per i successivi 6 mesi (punto 13.2) (Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months - see clause 13.2)		
44. Data (Date)	45. Firma (Signature)	46. Posizione (Position)

☒ La qualifica ha validità di 2 anni prolungabile per ulteriori 2 anni a condizione che i requisiti stabiliti dalla norma (par. 13) siano soddisfatti
(This qualification is valid for 2 years with prolongation possible for other 2 year if the requirements of par. 13 of standard were respected)

☐ La qualifica ha validità di 2 anni non prolungabile in quanto rinnovo del certificato No
(This qualification is valid for 2 years. No prolongation possible.) Renewal of certificate N°

44. Data (Date)	45. Firma (Signature)	46. Timbro (Stamp)
22/12/2020		

39. Nome dell'ispettore (Examiner name)	DAVIDE ARLEO
40. Data inizio validità (Start of qualification) :	16/11/2020
41. Data ultima modifica (Last modification date) :	
42. Validità della qualificazione: fino a (data): (Welding performance qualification valid until)	15/11/2022

La validità del certificato è subordinata al rispetto del regolamento Bureau Veritas per la certificazione di saldatori materiale plastico in vigore alla data di rilascio