

Totally Integrated Automation Portal

Erronka4

Proyecto

Nombre:	Erronka4	Fecha y hora de creación:	04/03/2021 21:04:55	Última modificación:	24/03/2021 19:34:40	Autor:	SergioZulueta
Autor de la última modificación:	Aula135	Versión:					
Comentario:							

Sistema operativo

Nombre	Descripción
Sistema operativo	Microsoft Windows 10 Pro
Versión del sistema operativo	6.3.9600.0
Service Pack del sistema operativo	
Versión del Internet Explorer	11.789.19041.0
Nombre del equipo	DESKTOP-DHQFVGQ
Nombre del usuario	DESKTOP-DHQFVGQ\steel
Ruta de instalación del TIA Portal	C:\Program Files\Siemens\Automation\Portal V15_1

Componentes

Nombre	Versión	Revisión
TIA Portal Multiuser Server V15.1 - TIA Portal Multiuser Server Single SetupPackage V15.1 (MUSERVERV15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - SIMATIC S7-PLCSIM V15.1 (S7_PLCSIM_V15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.00.00.01
TIA Administrator - AWB Licensing Module V1.0 + SP1 (TIAADMIN)	V1.0 + SP1	V01.00.01.00_01.22.00.03
TIA Administrator - AWB Software Management V1.0 + SP1 (TIAADMIN)	V1.0 + SP1	V01.00.01.00_01.22.00.03
TIA Administrator - TIA UMC Agent Configurator Module V1.0 + SP1 (TIAADMIN)	V1.0 + SP1	V01.00.01.00_01.22.00.03
TIA Administrator - TIA Administrator V1.0 SP1 (TIAADMIN)	V1.0 + SP1	V01.00.01.00_01.22.00.03
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - HM All Editions Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - HM NoBasic Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Hardware Support Base Package 0 V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_11.01.00.07
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Multiuser Client Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - STEP 7 Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Hardware Support Base Package 02 V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_11.01.00.07
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Hardware Support Base Package 03 V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_11.01.00.07
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Hardware Support Base Package 04 V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_11.01.00.07
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Support Base Package TO-01 V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_11.01.00.07
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Support Base Package TO-02 V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_11.01.00.07
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Hardware Support Base Package WCF-01 V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_11.01.00.07
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - TIACOMPCHECK Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Simatic Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - WinCC Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Openness SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - WinCC Transfer Current All Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - WinCC Transfer Current CAP Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - WinCC Transfer Legacy All Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - WinCC Transfer Legacy CAP Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - WinCC Transfer Mandatory Single SetupPackage V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
User Management Component - UserManagementComponentx64 01.9 + SP1 (UMC64)	V01.9 + SP1 + Upd3	V01.09.01.03_01.01.00.11
WinCC Runtime Advanced V15.1 - HMIRTM Tagging Package 01 Single SetupPackage V15.1 (HMIRTM_V11)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - Simatic Single SetupPackage 32 Bit V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Siemens Totally Integrated Automation Portal V15.1 - WinCC Single SetupPackage 32 Bit V15.1 (TIAP15_1)	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
SIMATIC HMI License Manager Panel Plugin (x64)	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01
SIMATIC WinCC Runtime Advanced Driver (x64)	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01
SIMATIC NCM FWL 64	5.6.0.3	K5.6.0.3_1.1.0.2
NCM GPRS 64	01.02.00.00	V1.2.0.0_2.1.0.1
SIMATIC PLCSIM 64	15.01.00	15.01.00.00_17.00.02.01
SIMATIC Device Drivers	9.2	09.02.01.00_01.11.00.01
Automation Software Updater	02.04.0000	V02.04.00.00_01.12.00.05
SIEMENS OPC	3.9	03.09.08.00_01.07.00.01
SIMATIC HMI ProSave	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01

Totally Integrated Automation Portal																																																											
<table><tr><th>Nombre</th><th>Versión</th><th>Revisión</th></tr><tr><td>SIMATIC HMI Symbol Library</td><td>15.1.0.0</td><td>V15.01.00.00_28.01.00.01</td></tr><tr><td>SIMATIC HMI Touch Input</td><td>15.1.0.0</td><td>V15.01.00.00_28.01.00.01</td></tr><tr><td>SIMATIC Device Drivers WoW</td><td>29.2</td><td>29.02.01.00_01.11.00.01</td></tr><tr><td>SIMATIC Event Database</td><td>5.6</td><td>05.06.01.00_02.01.00.01</td></tr><tr><td>SeCon</td><td>2.5</td><td>V02.05.01.01_01.01.00.02</td></tr><tr><td>WinCC Runtime Advanced Simulator</td><td>15.1.0.0</td><td>V15.01.00.00_28.01.00.01</td></tr></table> <table><tr><th colspan="3">Productos</th></tr><tr><th>Nombre</th><th>Versión</th><th>Revisión</th></tr><tr><td>TIA Portal Multiuser Server</td><td>V15.1</td><td>V15.01.00.00_28.01.00.01</td></tr><tr><td>SIMATIC S7-PLCSIM</td><td>V15.1</td><td>V15.01.00.00_28.00.00.01</td></tr><tr><td>TIA Administrator</td><td>V1.0</td><td>V01.00.00.00_01.00.00.01</td></tr><tr><td>Legacy Panel Images</td><td>V15.1</td><td>V15.01.00.00_28.01.00.01</td></tr><tr><td>SIMATIC STEP 7 Professional - WinCC Advanced</td><td>V15.1</td><td>V15.01.00.00_28.01.00.01</td></tr><tr><td>User Management Component x64</td><td>V1.9 SP1</td><td>V01.20.00.00_01.01.00.01</td></tr><tr><td>SIMATIC WinCC Runtime Advanced Simulation</td><td>V15.1</td><td>V15.01.00.00_28.01.00.01</td></tr><tr><td>Automation License Manager</td><td>V6.0 + SP1</td><td>06.00.01.00_02.01.00.02</td></tr><tr><td>S7-PLCSIM</td><td>V5.4 + SP8</td><td>V05.04.08.01_01.24.00.01</td></tr><tr><td>SIMATIC ProSave</td><td>V15.1</td><td>V15.01.00.00_28.01.00.01</td></tr></table>			Nombre	Versión	Revisión	SIMATIC HMI Symbol Library	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01	SIMATIC HMI Touch Input	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01	SIMATIC Device Drivers WoW	29.2	29.02.01.00_01.11.00.01	SIMATIC Event Database	5.6	05.06.01.00_02.01.00.01	SeCon	2.5	V02.05.01.01_01.01.00.02	WinCC Runtime Advanced Simulator	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01	Productos			Nombre	Versión	Revisión	TIA Portal Multiuser Server	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01	SIMATIC S7-PLCSIM	V15.1	V15.01.00.00_28.00.00.01	TIA Administrator	V1.0	V01.00.00.00_01.00.00.01	Legacy Panel Images	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01	SIMATIC STEP 7 Professional - WinCC Advanced	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01	User Management Component x64	V1.9 SP1	V01.20.00.00_01.01.00.01	SIMATIC WinCC Runtime Advanced Simulation	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01	Automation License Manager	V6.0 + SP1	06.00.01.00_02.01.00.02	S7-PLCSIM	V5.4 + SP8	V05.04.08.01_01.24.00.01	SIMATIC ProSave	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01
Nombre	Versión	Revisión																																																									
SIMATIC HMI Symbol Library	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01																																																									
SIMATIC HMI Touch Input	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01																																																									
SIMATIC Device Drivers WoW	29.2	29.02.01.00_01.11.00.01																																																									
SIMATIC Event Database	5.6	05.06.01.00_02.01.00.01																																																									
SeCon	2.5	V02.05.01.01_01.01.00.02																																																									
WinCC Runtime Advanced Simulator	15.1.0.0	V15.01.00.00_28.01.00.01																																																									
Productos																																																											
Nombre	Versión	Revisión																																																									
TIA Portal Multiuser Server	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01																																																									
SIMATIC S7-PLCSIM	V15.1	V15.01.00.00_28.00.00.01																																																									
TIA Administrator	V1.0	V01.00.00.00_01.00.00.01																																																									
Legacy Panel Images	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01																																																									
SIMATIC STEP 7 Professional - WinCC Advanced	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01																																																									
User Management Component x64	V1.9 SP1	V01.20.00.00_01.01.00.01																																																									
SIMATIC WinCC Runtime Advanced Simulation	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01																																																									
Automation License Manager	V6.0 + SP1	06.00.01.00_02.01.00.02																																																									
S7-PLCSIM	V5.4 + SP8	V05.04.08.01_01.24.00.01																																																									
SIMATIC ProSave	V15.1	V15.01.00.00_28.01.00.01																																																									

Totally Integrated Automation Portal						
--------------------------------------	--	--	--	--	--	--

Erronka4

PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]

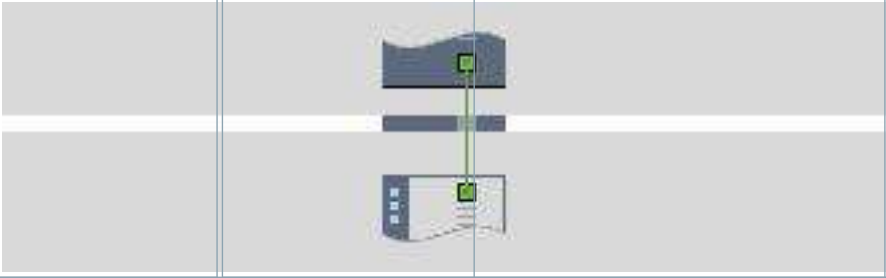
PLC_1					
General\Información del proyecto					
Nombre	PLC_1	Autor	SergioZulueta	Comentario	
Slot	1	Rack	0		
General\Información de catálogo					
Descripción abreviada	CPU 1214C AC/DC/Rly	Descripción	Memoria de trabajo 75KB; fuente de alimentación120/240V AC con DI14 x 24V DC SINK/SOURCE, DQ10 x relé y AI2 integradas; 6 contadores rápidos y 4 salidas de impulso integradas; Signal Board amplía I/O integradas; hasta 3 módulos de comunicación para comunicación serie; hasta 8 módulos de señales para ampliación I/O; 0,04ms/1000 instrucciones; conexión PROFINET para programación, HMI y comunicación PLC-PLC	Referencia	6ES7 214-1BG40-0XB0
Versión de firmware	V4.0				
General\Identification & Maintenance					
ID de la instalación		ID de situación		Fecha de instalación	2021-03-04 21:14:36.273
Información adicional					
Recursos de conexión					
Comunicación PG:	1	Comunicación OP:	1	Comunicación básica S7:	0
Comunicación S7:	0	Número máx. de recursos de conexión S7:	38		
Interfaz PROFINET [X1]\General					
Nombre	Interfaz PROFINET_1	Autor	steel	Comentario	
Interfaz PROFINET [X1]\General\Información del proyecto					
Nombre	DI 14/DQ 10_1	Comentario		Nombre	AI 2_1
Comentario		Nombre	AQ 1x12BIT_1	Comentario	
Interfaz PROFINET [X1]\General\Información de catálogo					
Descripción abreviada	AQ1 Signal Board	Descripción	Signal board AQ1 x 12 bits; bloques de bornes enchufables; salida: +/-10V y 0..20mA; diagnóstico parametrizable; valor sustitutivo parametrizable para la salida	Referencia	6ES7 232-4HA30-0XB0
Versión de firmware	V1.0				
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones Ethernet\Interfaz conectada en red con					
Subred:	no conectada				
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones Ethernet\Protocolo IP					
Configuración IP	Ajustar dirección IP en el proyecto	Dirección IP:	192.168.0.1	Máscara de subred:	255.255.255.0
Utilizar router	False				
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones Ethernet\PROFINET					
Permitir ajustar el nombre de dispositivo PROFINET directamente en el dispositivo	False	Generar automáticamente el nombre del dispositivo PROFINET	True	Nombre del dispositivo PROFINET:	plc_1
Nombre convertido:	plcxb1d0ed	Número de dispositivo:	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Sincronización horaria					
Activar sincronización horaria vía servidor NTP	Activar sincronización horaria vía servidor NTP		Direcciones IP	Servidor 1	0.0.0.0
Servidor 2	0.0.0.0	Servidor 3	0.0.0.0	Servidor 4	0.0.0.0
Intervalo de actualización	10sec				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal0					
Dirección de canal	I0.0	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal0\					
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49152	Nombre del evento:	0
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente0	Flanco ascendente0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal0\					
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49280	Nombre del evento:	0
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente0	Flanco descendente0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal1					
Dirección de canal	I0.1	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal1\					
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49153	Nombre del evento:	0
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente1	Flanco ascendente1		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal1\					
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49281	Nombre del evento:	0
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente1	Flanco descendente1		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal2					
Dirección de canal	I0.2	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0

--	--	--

Totally Integrated Automation Portal							
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal2\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49154	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente2	Flanco ascendente2				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal2\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49282	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente2	Flanco descendente2				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal3							
Dirección de canal	I0.3	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal3\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49155	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente3	Flanco ascendente3				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal3\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49283	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente3	Flanco descendente3				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal4							
Dirección de canal	I0.4	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal4\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49156	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente4	Flanco ascendente4				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal4\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49284	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente4	Flanco descendente4				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal5							
Dirección de canal	I0.5	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal5\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49157	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente5	Flanco ascendente5				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal5\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49285	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente5	Flanco descendente5				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal6							
Dirección de canal	I0.6	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal6\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49158	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente6	Flanco ascendente6				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal6\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49286	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente6	Flanco descendente6				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal7							
Dirección de canal	I0.7	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal7\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49159	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente7	Flanco ascendente7				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal7\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49287	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente7	Flanco descendente7				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal8							
Dirección de canal	I1.0	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal8\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49160	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente8	Flanco ascendente8				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal8\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49288	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente8	Flanco descendente8				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal9							
Dirección de canal	I1.1	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal9\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49161	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente9	Flanco ascendente9				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal9\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49289	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente9	Flanco descendente9				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal10							
Dirección de canal	I1.2	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		

Totally Integrated Automation Portal						
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal10\						
Activar detección de flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49162	Nombre del evento:	0	
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente10	Flanco ascendente10			
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal10\						
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49290	Nombre del evento:	0	
Alarma de proceso:	0	Flanco descen-dente10	Flanco descendente10			
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal11						
Dirección de canal	I1.3	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de im-pulso	0	
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal11\						
Activar detección de flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49163	Nombre del evento:	0	
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente11	Flanco ascendente11			
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal11\						
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49291	Nombre del evento:	0	
Alarma de proceso:	0	Flanco descen-dente11	Flanco descendente11			
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal12						
Dirección de canal	I1.4	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de im-pulso	0	
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal13						
Dirección de canal	I1.5	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de im-pulso	0	
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas analógicas\Reducción de ruido						
Tiempo de integra-ción	50 Hz (20 ms)					
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas analógicas\Canal0						
Dirección de canal	IW64	Tipo de medición	Tensión	Rango de tensión	de 0 a 10 V	
Filtrado	Débil (4 ciclos)	Vacío		Activar diagnóstico de rebase por exceso	1	
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas analógicas\Canal1						
Dirección de canal	IW66	Tipo de medición	Tensión	Rango de tensión	de 0 a 10 V	
Filtrado	Débil (4 ciclos)	Vacío		Activar diagnóstico de rebase por exceso	1	
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales						
Reacción a STOP de la CPU	Aplicar valor sustitutivo					
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal0						
Dirección de canal	Q0.0	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal1						
Dirección de canal	Q0.1	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal2						
Dirección de canal	Q0.2	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal3						
Dirección de canal	Q0.3	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal4						
Dirección de canal	Q0.4	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal5						
Dirección de canal	Q0.5	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal6						
Dirección de canal	Q0.6	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal7						
Dirección de canal	Q0.7	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal8						
Dirección de canal	Q1.0	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal9						
Dirección de canal	Q1.1	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Modo de operación						
Controlador IO	True	Sistema IO		Número del dispositi-vo	0	
Dispositivo IO	False					
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas analógicas						
Reacción a STOP de la CPU	Aplicar valor sustitutivo					
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas analógicas\Canal0						
Dirección de canal	QW80	Tipo de salida analóg-ica	Tensión	Rango de tensión	+/- 10 V	



Totally Integrated Automation Portal						
Valor sustitutivo para canal en caso de transición de RUN a STOP	0.000V	Vacío		Activar diagnóstico de cortocircuito	1	
Activar diagnóstico de rebase por exceso	1	Activar diagnóstico de rebase por defecto	1			
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones E/S\Direcciones de entrada						
Dirección inicial	0.0	Dirección final	1.7	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0					
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones E/S\Direcciones de entrada						
Dirección inicial	64	Dirección final	67	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0					
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones E/S\Direcciones de salida						
Dirección inicial	0.0	Dirección final	1.7	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0					
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones E/S\Direcciones de salida						
Dirección inicial	80	Dirección final	81	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0					
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Opciones de interfaz						
Permitir sustitución de dispositivo sin medio de almacenamiento extraíble	True	Usar modo LLDP IEC V2.2	True	Enviar Keep Alives para conexiones:	30s	
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Configuración en tiempo real\Comunicación IO						
Tiempo de ciclo de emisión:	1.000ms					
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Configuración en tiempo real\Opciones en tiempo real						
Ancho de banda calculado para datos IO cíclicos:	0.000ms	Ancho de banda calculado para datos IO cíclicos:	0.000%			
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\General						
Nombre	Puerto_1	Autor	steel	Comentario		
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Interconexión de puertos\Puerto local:						
Puerto local:	PLC_1\Interfaz PROFINET_1 [X1]\Puerto_1 [X1 P1]	Medio:	Cobre	Denominación del cable:	---	
						
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Interconexión de puertos\Puerto interlocutor:						
	La vigilancia del puerto del interlocutor no es posible	Puerto interlocutor:	Cualquier interlocutor			
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Opciones de puerto\Activar						
Activar este puerto para el uso	True					
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Opciones de puerto\Conexión						
Velocidad de transferencia/dúplex:	Automático	Monitorizar	False	Activar autonegotiation	True	
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Opciones de puerto\Boundaries						
Fin del registro de dispositivos accesibles	False	Fin de la detección de topología	False	Fin del dominio Sync	False	
Contadores rápidos (HSC)\HSC1\General\Activar						
Activar este contador rápido	0	Activar este contador rápido	0	Activar este contador rápido	0	
Activar este contador rápido	0	Activar este contador rápido	0	Activar este contador rápido	0	
Contadores rápidos (HSC)\HSC1\General\Información del proyecto						
Nombre	HSC_1	Comentario		Nombre	HSC_2	
Comentario		Nombre	HSC_3	Comentario		
Nombre	HSC_4	Comentario		Nombre	HSC_5	
Comentario		Nombre	HSC_6	Comentario		
Contadores rápidos (HSC)\HSC1\Direcciones E/S\Direcciones de entrada						
Dirección inicial	1000.0	Dirección final	1003.7	Dirección inicial	1004.0	
Dirección final	1007.7	Bloque de organización	0	Dirección inicial	1008.0	
Dirección final	1011.7	Bloque de organización	0	Memoria imagen de proceso	0	
Dirección inicial	1012.0	Dirección final	1015.7	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0	Dirección inicial	1016.0	Dirección final	1019.7	
Bloque de organización	0	Memoria imagen de proceso	0	Dirección inicial	1020.0	
Dirección final	1023.7	Bloque de organización	0	Memoria imagen de proceso	0	
Bloque de organización	0	Memoria imagen de proceso	0	Memoria imagen de proceso	0	

Totally Integrated Automation Portal						
Generadores de impulsos (PTO/PWM)\PTO1/PWM1\General\Activar						
Activar este genera- dor de impulsos	0	Activar este genera- dor de impulsos	0			
Generadores de impulsos (PTO/PWM)\PTO1/PWM1\General\Información del proyecto						
Nombre	Pulse_1	Comentario		Nombre	Pulse_2	
Comentario						
Generadores de impulsos (PTO/PWM)\PTO1/PWM1\Direcciones E/S\Direcciones de salida						
Dirección inicial	1000.0	Dirección final	1001.7	Dirección inicial	1002.0	
Dirección final	1003.7	Bloque de organiza- ción	0	Bloque de organiza- ción	0	
Memoria imagen de proceso	0	Memoria imagen de proceso	0			
Arranque						
Tipo de arranque	Arranque en caliente - modo de opera- ción antes de desconexión (POWER OFF)	Comparación de con- figuraciones teórica y real	Arranque de la CPU aunque haya di- ferencias	Tiempo de parametri- zación	60000ms	
Los OB deben poder interrumpirse	1					
Ciclo						
Tiempo de vigilancia del ciclo	150ms			Activar tiempo de ci- clo mínimo para OB cíclicos	0	
Tiempo de ciclo míni- mo	1ms					
Carga por comunicación						
Carga del ciclo por co- municación	20%					
Marcas de sistema y de ciclo\Bits de marcas de sistema						
Activar la utilización del byte de marcas de sistema	0	Dirección del byte de marcas de sistema (MBx)	1	Primer ciclo		
Diagrama de diagnós- tico modificado		Siempre 1 (high)		Siempre 0 (low)		
Marcas de sistema y de ciclo\Bits de marcas de ciclo						
Activar la utilización del byte de marcas de ciclo	0	Dirección del byte de marcas de ciclo (MBx)	0	Reloj 10 Hz		
Reloj 5 Hz		Reloj 2.5 Hz		Reloj 2 Hz		
Reloj 1.25 Hz		Reloj 1 Hz		Reloj 0.625 Hz		
Reloj 0.5 Hz						
Servidor web\General						
Activar servidor web en el módulo	False	Permitir el acceso só- lo vía HTTPS	True			
Servidor web\Actualización automática						
Activar actualización automática	True	Intervalo de actuali- zación	0s			
Servidor web\Idiomas de la interfaz						
Asignar idioma del proyecto			Idiomas de la interfaz			
Español (España)			Alemán			
Español (España)			Inglés			
Español (España)			Francés			
Español (España)			Español			
Español (España)			Italiano			
Español (España)			Chino (simplificado)			
Servidor web\Administración de usuarios						
Nombre de usuario			Derechos de usuario			
Everybody						
Servidor web\Páginas web definidas por el usuario						
Nombre de la aplicación	Ruta de origen HTML	Página HTML predetermina- da	Archivos con contenido diná- mico	Número de DB Web	Fragmento n.º de DB	
		index.htm	.htm;.html	333	334	
Idiomas de la interfaz						
Asignar idioma del proyecto			Idiomas de la interfaz			
Español (España)			Alemán			
Español (España)			Inglés			
Español (España)			Francés			
Español (España)			Español			
Español (España)			Italiano			
Español (España)			Chino (simplificado)			
Hora\Hora local						
Zona horaria	(UTC +01:00) Berlín, Berna, Bruselas, Roma, Estocolmo, Viena					
Hora\Horario de verano						
Activar cambio de horario de verano	1	Diferencia entre hor- ario de invierno y ve- rano	60min.			
Hora\Horario de verano\Inicio del horario de verano						
Semana de inicio del mes	Última		Domingo	de	Marzo	
a las	01:00 horas					
Hora\Horario de verano\Inicio del horario de invierno						
	Última		Domingo	de	Octubre	
a las	02:00 horas					
Protección & Seguridad						
Nivel de protección	Sin protección					

Totally Integrated Automation Portal											
Protección & Seguridad\Mecanismos de conexión											
Permitir acceso vía comunicación PUT/GET del interlocutor remoto		False									
Sinóptico de direcciones\Sinóptico de direcciones\Sinóptico de direcciones											
Entradas		True		Salidas		True		Huecos direcciones		False	
Slot		True									
Tipo	Dir. desde	Dir. hasta	Módulo	IPP	Nombre del dispositivo	Número de dispositivo	Tamaño	Sistema maestro/IO	Rack	Slot	
I	0	1	DI 14/DQ 10_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 1	
S	0	1	DI 14/DQ 10_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 1	
I	64	67	AI 2_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 2	
I	1000	1003	HSC_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 16	
I	1004	1007	HSC_2	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 17	
I	1008	1011	HSC_3	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 18	
I	1012	1015	HSC_4	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 19	
I	1016	1019	HSC_5	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 20	
I	1020	1023	HSC_6	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 21	
S	1000	1001	Pulse_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 32	
S	1002	1003	Pulse_2	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 33	
S	1004	1005	Pulse_3	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 34	
S	1006	1007	Pulse_4	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 35	
S	80	81	AQ 1x12BIT_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 3	



Totally Integrated Automation Portal

## Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa

### Main [OB1]

Main Propiedades							
General							
Nombre	Main	Número	1	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Comentario	En el main lo unico que hacemos es llamar a cada uno de los bloques de funciones que tenemos y estamos utilizando en este programa.	Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

#### Segmento 1: MainGrafcet

%M300.0  
"Tag\_3"

%M20.2  
"Etapa22"

%FC1  
"GrafcetPrincipal"

EN

ENO

#### Segmento 2: MainSalidas

%FC4  
"Salidas"

EN

ENO

#### Segmento 3: MainPE

%FC3  
"ParadaEmergencia"

EN

ENO

#### Segmento 4: MainSTOP

%FC2  
"ParadaStop"

EN

ENO

#### Segmento 5: MainTemporizador

%FC5  
"Temporizador"

EN

ENO

#### Segmento 6: MainContador

%FC6  
"Contadores"

EN

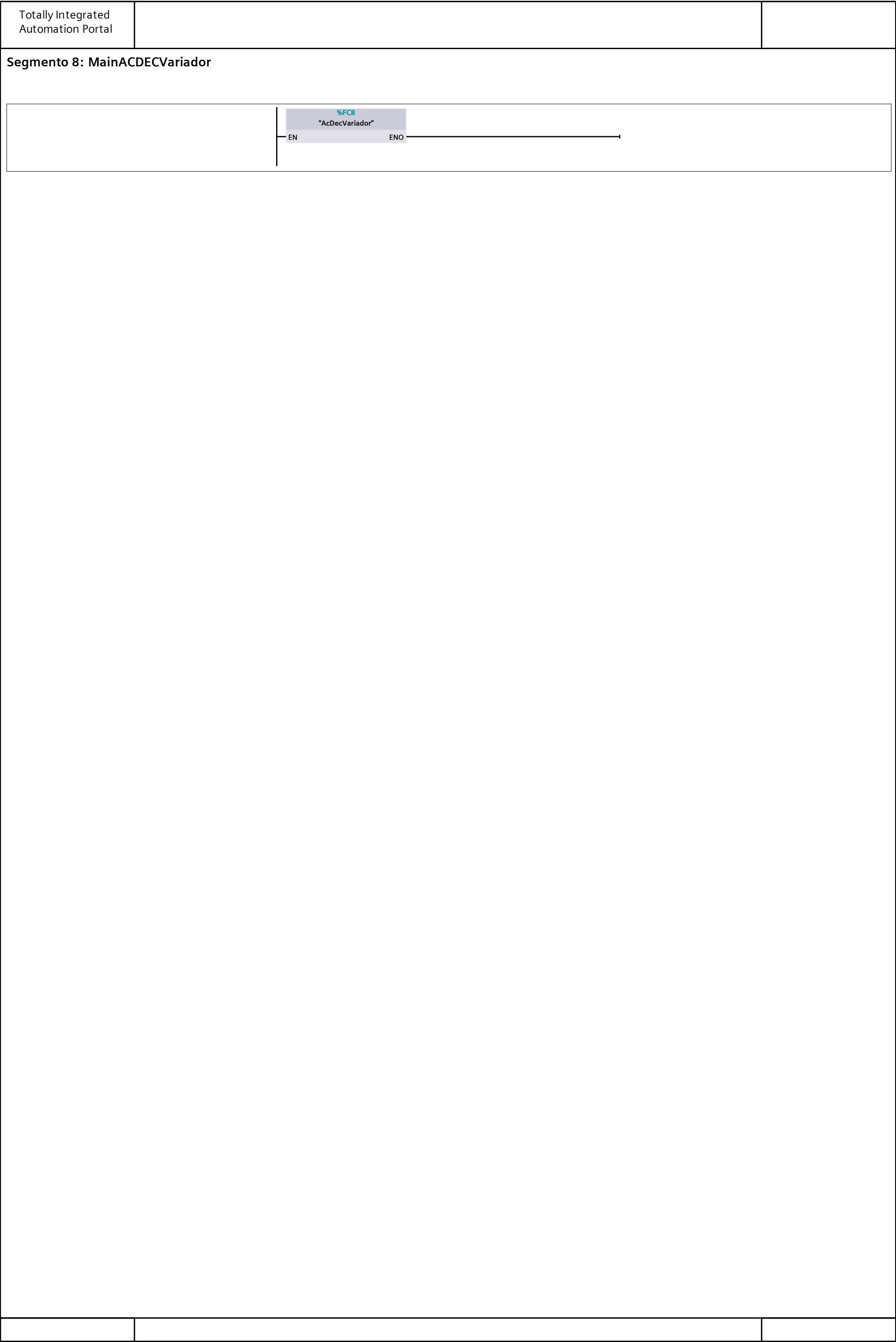
ENO

#### Segmento 7: MainVariador

%FC7  
"Variador de Velocidad"

EN

ENO



Totally Integrated Automation Portal

## Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa

### Startup [OB100]

Startup Propiedades

General

Nombre	Startup	Número	100	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	Automático						

Información

Título	"Complete Restart"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
▼ Input			
LostRetentive	Bool		True if retentive data are lost
LostRTC	Bool		True if date and time are lost
Temp			
Constant			

Segmento 1: Startup Etapa0

%M16.0  
"Etapa0"

( s )

Segmento 2: Startup STOP

%M20.0  
"Etapa20"

( s )

Totally Integrated Automation Portal

Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

Temporizador1 [DB1]

Temporizador1 Propiedades

General

Nombre	Temporizador1	Número	1	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizado	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI/OPC UA	Escribible desde HMI/OPC UA	Visible en HMI Engineering	Valor de ajuste	Supervisión	Comentario
▼ Static									
PT	Time	T#0ms	False	True	True	True	False		
ET	Time	T#0ms	False	True	False	True	False		
IN	Bool	false	False	True	True	True	False		
Q	Bool	false	False	True	False	True	False		

Totally Integrated Automation Portal

Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

Contador [DB3]

Contador Propiedades

General

Nombre	Contador	Número	3	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	Automático						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizado	CNTR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI/OPC UA	Escribible desde HMI/OPC UA	Visible en HMI Engineering	Valor de ajuste	Supervisión	Comentario
▼ Static									
CU	Bool	false	True	True	True	True	False		
CD	Bool	false	True	True	True	True	False		
R	Bool	false	True	True	True	True	False		
LD	Bool	false	True	True	True	True	False		
QU	Bool	false	True	True	True	True	False		
QD	Bool	false	True	True	True	True	False		
PV	Int	0	True	True	True	True	False		
CV	Int	0	True	True	True	True	False		

Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Funciones / FuncionBotonera

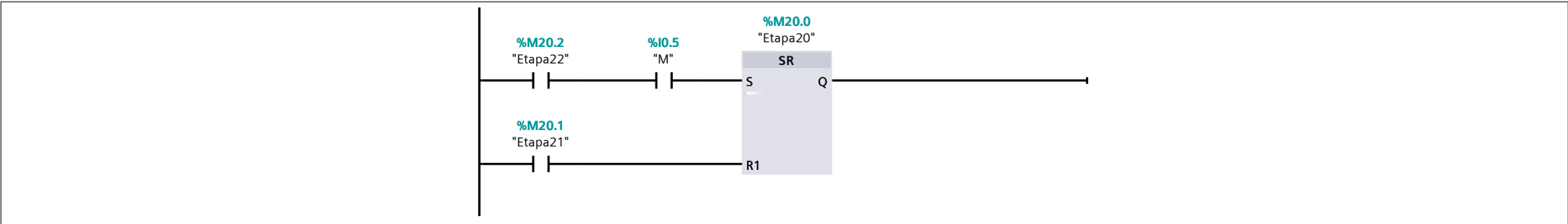
## ParadaStop [FC2]

ParadaStop Propiedades							
General							
Nombre	ParadaStop	Número	2	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	ParadaStop	Autor		Comentario	Esta todo lo relacionado con el stop	Familia	
Versión	0.1	ID personaliza-do					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
ParadaStop	Void		

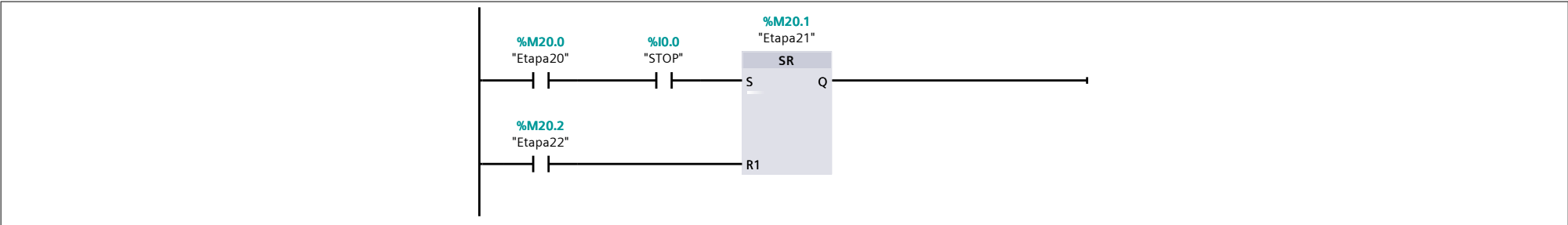
### Segmento 1: Etapa 20(stop)

La estapa 20 va a estar siempre activado por el startup o bien una vez ya se ha pausado el programa y pulsamos marcha para reanudarlo.



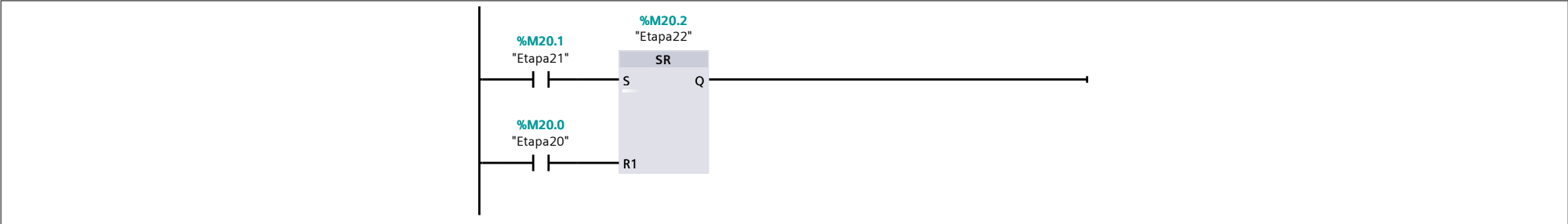
## Segmento 2: Etapa21 (stop)

Cuando la etapa 20 esta activada y se pulsa el stop se activa la etapa 21 la cual pausa todo el programa.



### Segmento 3: etapa22(stop)

Etapa de transición.





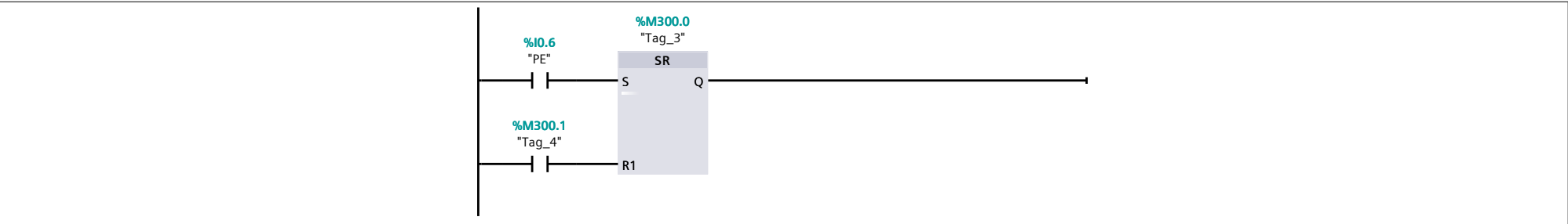
Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Funciones / FuncionBotonera

ParadaEmergencia [FC3]

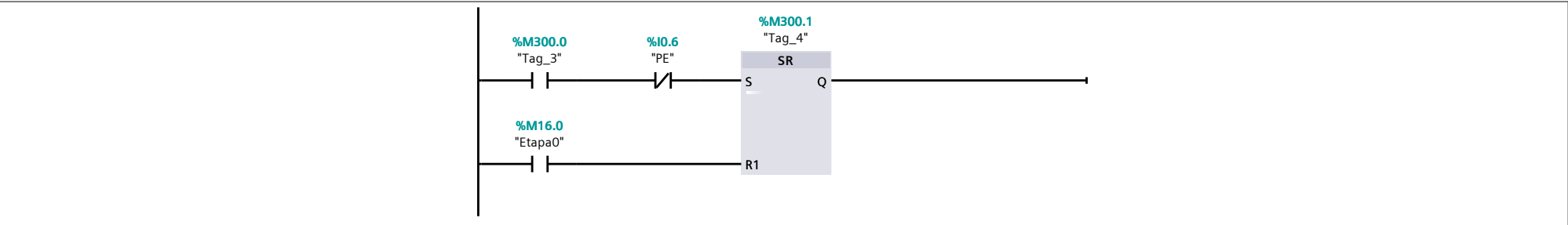
ParadaEmergencia Propiedades							
General							
Nombre	ParadaEmergencia	Número	3	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	ParadaEmergencia	Autor		Comentario	Esta todo lo relacionado con la parada de emergencia.	Familia	
Versión	0.1	ID personaliza-do					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
ParadaEmergencia	Void		

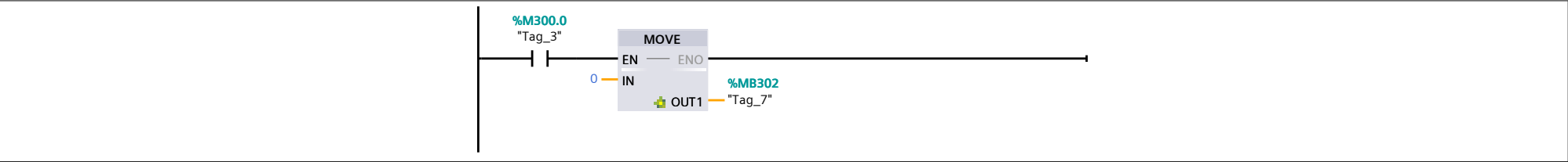
Segmento 1: PE tag3



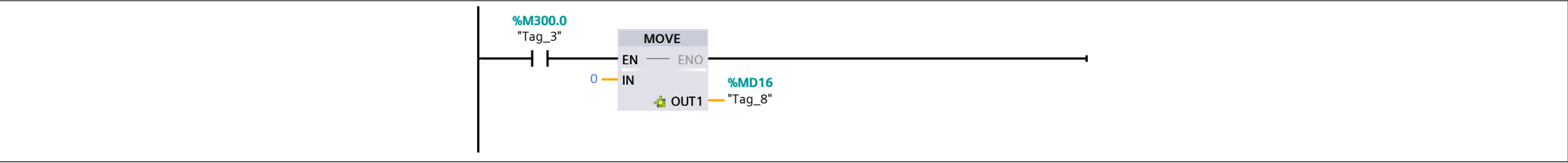
Segmento 2: PE tag4



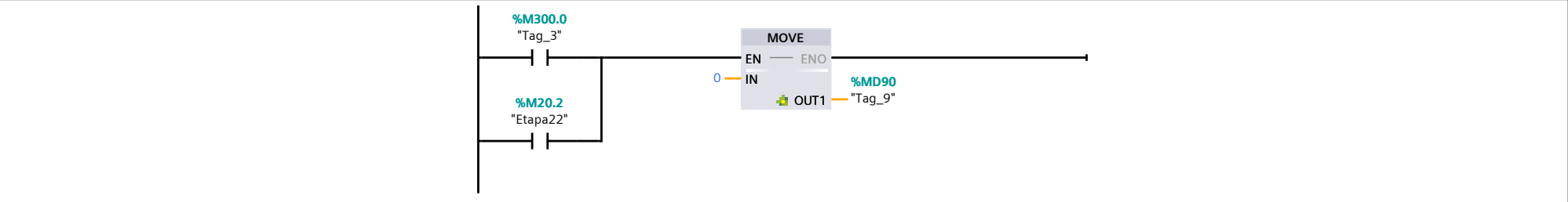
Segmento 3: Move a 0



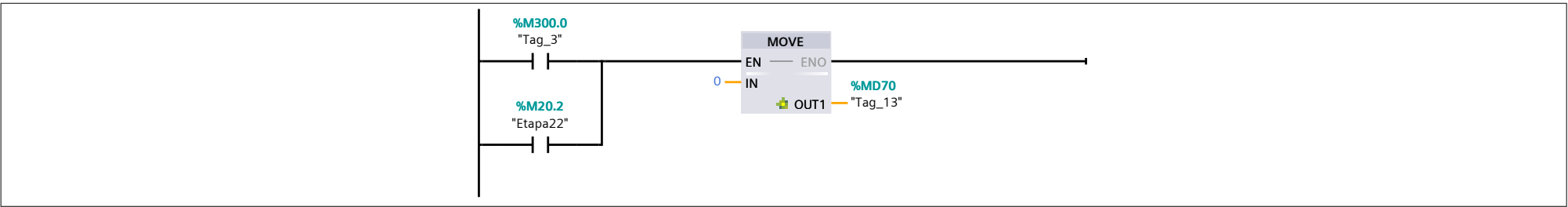
Segmento 4: Move a 0 las etapas



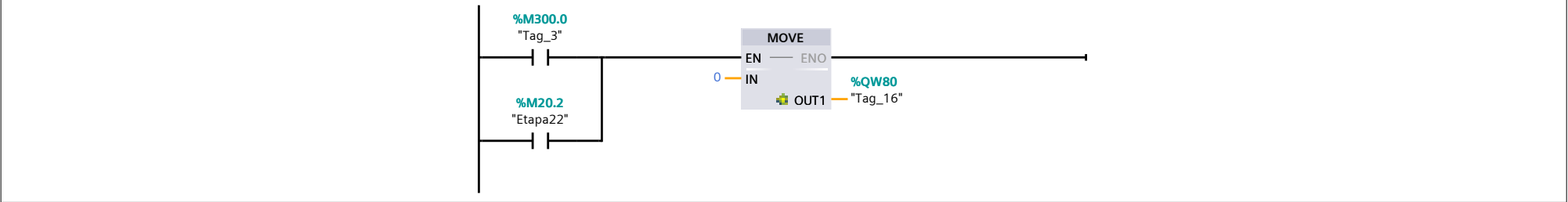
Segmento 5: Move a 0 el motor



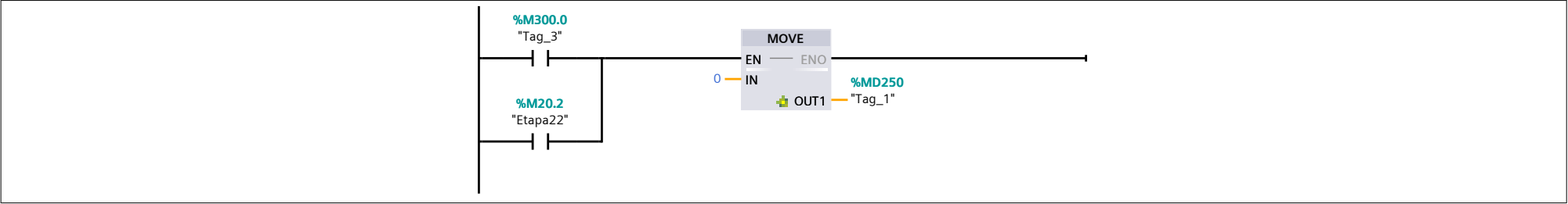
Segmento 6: Move a 0 el variador



Segmento 7: Move a 0 la salida analogica del variador



Segmento 8: Move a 0 el motor taladro



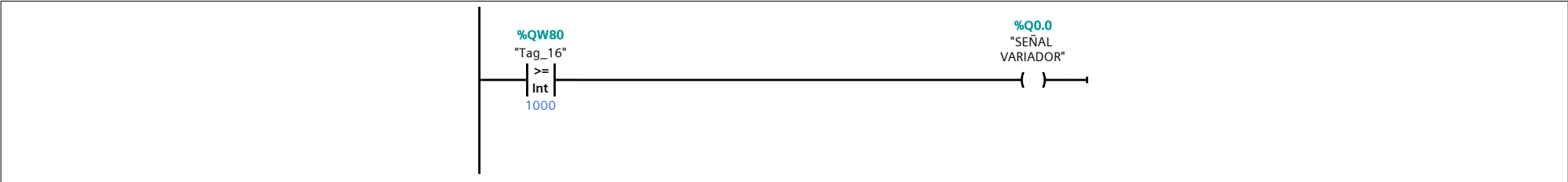
Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Funciones / FuncionVariador

## AcDecVariador [FC8]

AcDecVariador Propiedades							
General							
Nombre	AcDecVariador	Número	8	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	SeñalVariador	Autor		Comentario	SeñalVariador	Familia	
Versión	0.1	ID personaliza- do					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
AcDecVariador	Void		

## Segmento 1: SeñalVariador



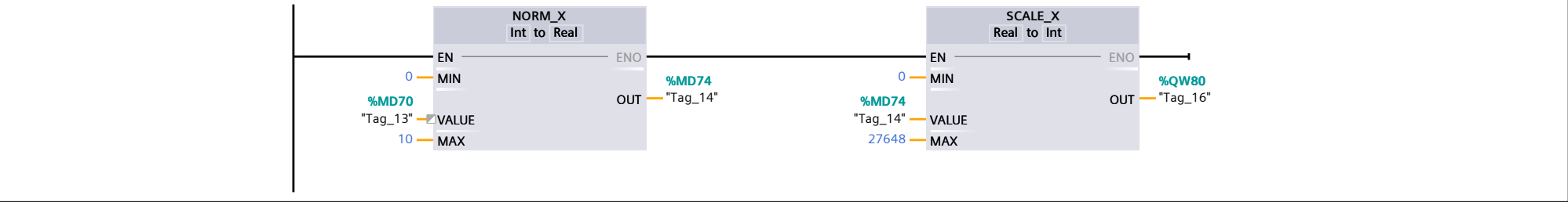
Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Funciones / FuncionVariador

Variador de Velocidad [FC7]

Variador de Velocidad Propiedades							
General							
Nombre	Variador de Velocidad	Número	7	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	Variador	Autor		Comentario	Variador	Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
Variador de Velocidad	Void		

Segmento 1: NORM\_X / SCALE\_X (Variador)



Segmento 2: Move a 10V el variador



Segmento 3: Move a 5V el variador



Segmento 4: Move a 0V el variador



Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Funciones / Funcion

Temporizador

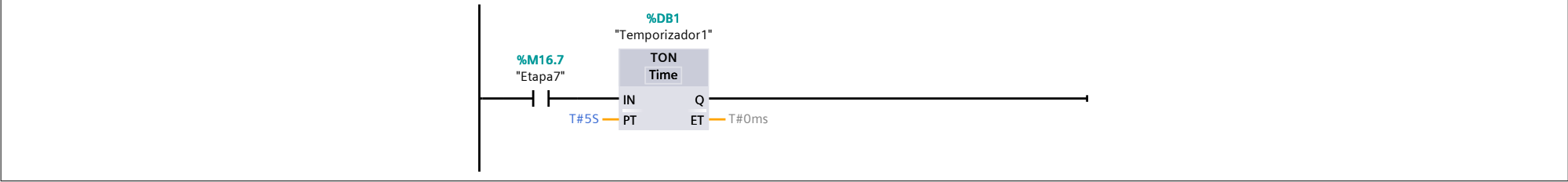
Temporizador [FC5]

Temporizador Propiedades							
General							
Nombre	Temporizador	Número	5	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	Temporizador	Autor		Comentario	Temporizador	Familia	
Versión	0.1	ID personaliza- do					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
Temporizador	Void		

Segmento 1: Temporizador

Este es el temporizador que cuenta los 5 segundos que esta taladrando el motor.



Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Funciones / FuncionContador

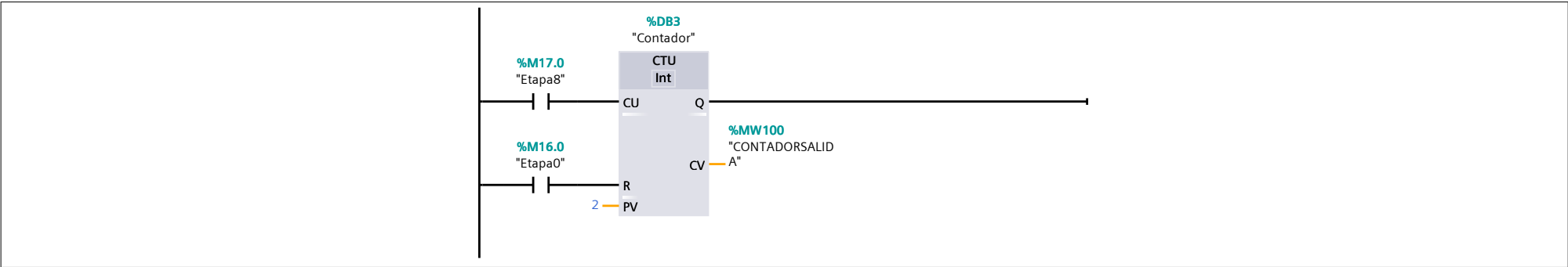
Contadores [FC6]

Contadores Propiedades							
General							
Nombre	Contadores	Número	6	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	Contadores	Autor		Comentario	Contador	Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
Contadores	Void		

Segmento 1: Contador

Este es el contador el cual cuando llegue a 2 el programa se parara para poder contar las piezas.  
Se activa y cuenta con la etapa 8 guardandolo en una variable llamada contadorsalida y se resetea cuando llega a la etapa 0, que es o pulsando la para de emergencia o cuando ha hecho 2 veces el ciclo completo.





Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Funciones / FuncionGrafcet

GrafcetPrincipal [FC1]

GrafcetPrincipal Propiedades							
General							
Nombre	GrafcetPrincipal	Número	1	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						
Información							
Título	GrafcetPrincipal	Autor		Comentario	Grafcet, programa base.	Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
GrafcetPrincipal	Void		

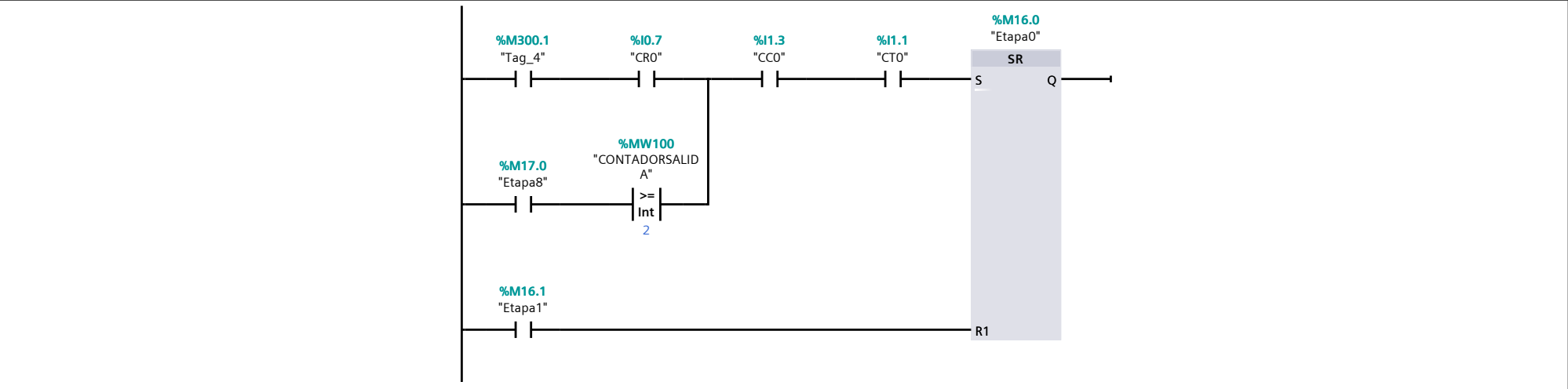
Segmento 1:

(Segmento creado para comprobar tras pulsar el boton de parada de emergencia que el FC1 vuelve a estar funcional)



Segmento 2: Etapa0

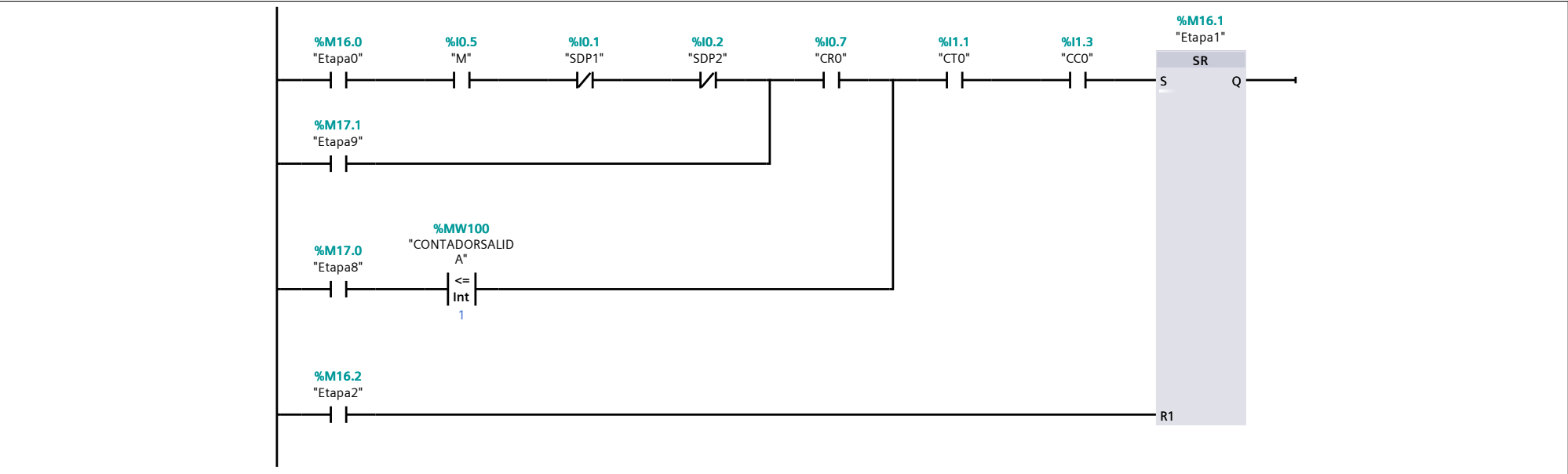
En la etapa 0 empezamos nada mas encender el plc, ya que la activamos desde nuestro StartupOB100. Tambien podemos entrar en el una vez pulsamos la parada de emergencia, que para en ese momento todo lo que esta haciendo, y vuelve a la etapa 0. La otra forma de entrar en la etapa 0 es cuando el programa ha hecho los ciclos necesarios (en este caso 2) y los cilindros CC y CT estan en su posicion inicial, (CR se comprueba en la etapa anterior.)



Segmento 3: Etapa1

Etapa 1, la cual tras tras comprobar que los tres cilindros esten en su posicion y tras pulsar el boton de marcha, y comprobar que los botones de parada y los sensores no estan activados, hara que el motor empiece a funcionar con su aceleracion correspondiente. Tambien podemos entrar desde la etapa 9 (es nuestra etapa de seguridad) una vez haber comprobado que esten los cilindros dentro. Siempre y cuando el contador sea menor que 2 (hemos puesto 2 en vez de 10 ya que era mas visual) tambien activaremos la etapa1.

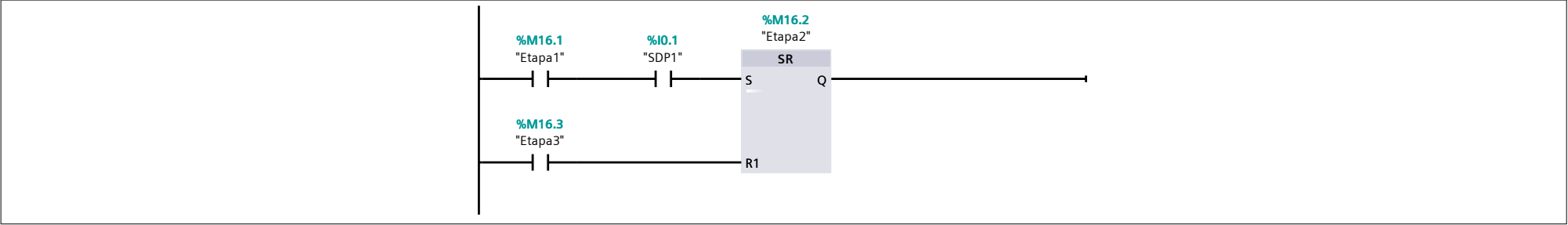
La etapa 1 enciende el motor principal a traves de la señal analogica del variador a 50Hz por que le estamos enviando 10V.



Segmento 4: Etapa2

Esta es la etapa en la cual se activa teniendo la etapa 1 y el sensor 1 activados. Seria cuando la pieza esta a mitad de camino de la cinta transportadora.

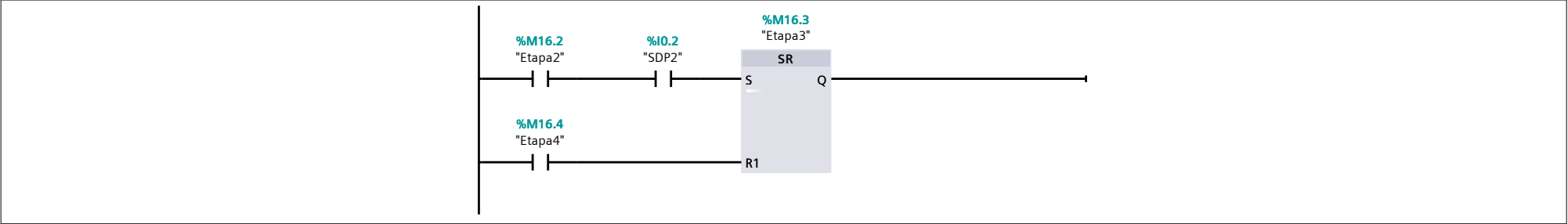
La etapa 2 reduce la velocidad del motor principal a traves de la señal analogica del variador a 25Hz por que le estamos enviando 5V.



Segmento 5: Etapa3

Se activa con la etapa 2 y el segundo sensor.

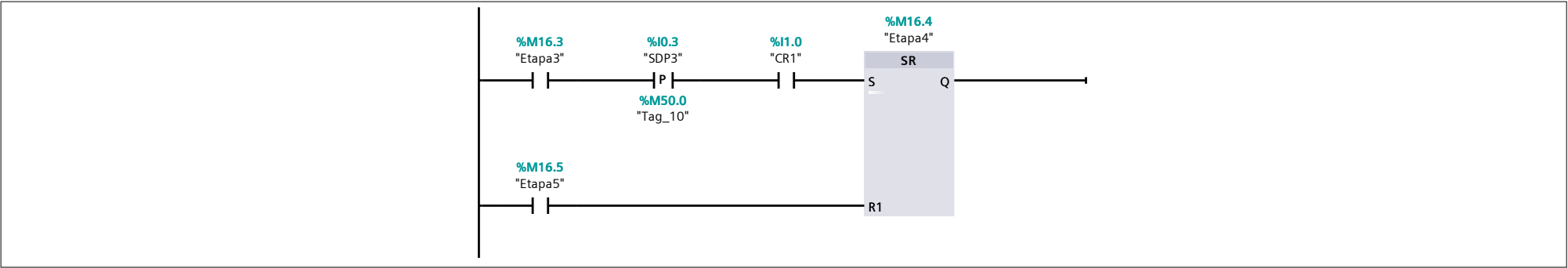
Esta etapa 3 lo que hace es desactivar el motor cuando cae la pieza(el sensor 2 la detecta) aparte de eso saca el cilindro CR el cual empuja la pieza hasta la posicion siguiente.



Segmento 6: Etapa4

La estapa 4 se activa tras la etapa 3, cuando el cilindro CR esta en el final de carrera 1 (Ha salido previamente en la etapa 3) y detecta el sensor en el flanco de subida (este sensor lo usamos como flanco de subida para que detecte que la pieza esta situada debajo del cilindro del motor taladro y en modo flanco de bajada como contador de piezas).

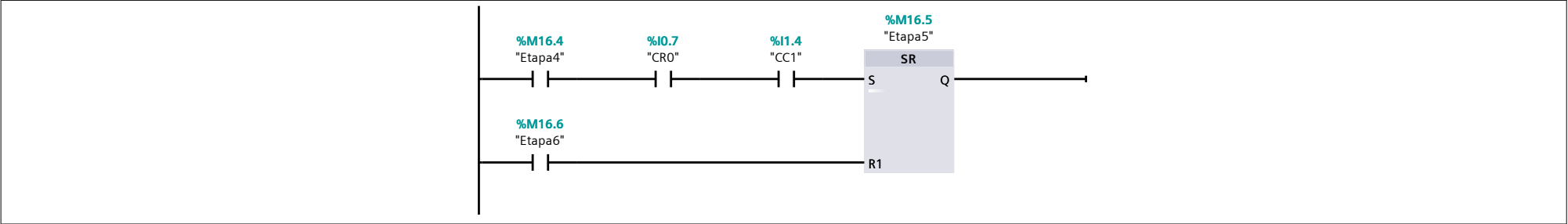
La estapa 4 da la orden de meter el cilindro CR el cual habia empujado la pieza previamente y saca el cilindro CC el cual va a sujetar la pieza.



Segmento 7: Etapa5

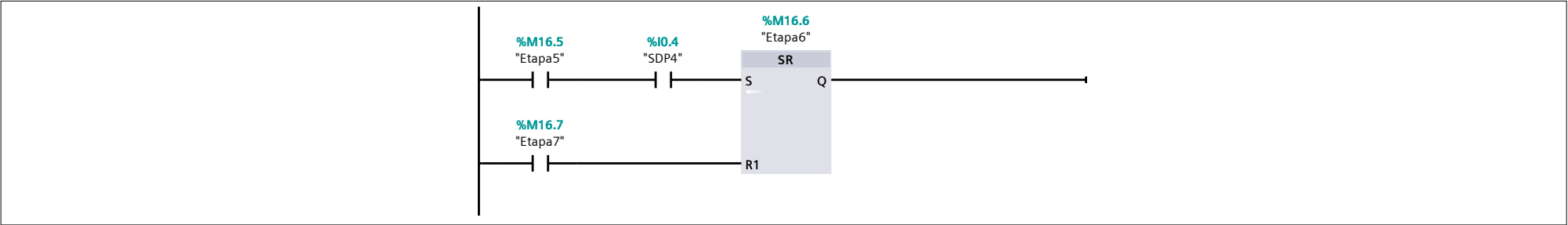
Se activa con la etapa4, cuando el cilindro CR ha vuelto y el cilindro CC que es el que sujeta la pieza.

La funcion de la etapa 5 es sacar el cilindro CT que es el cual va a taladrar la pieza.



Segmento 8: Etapa6

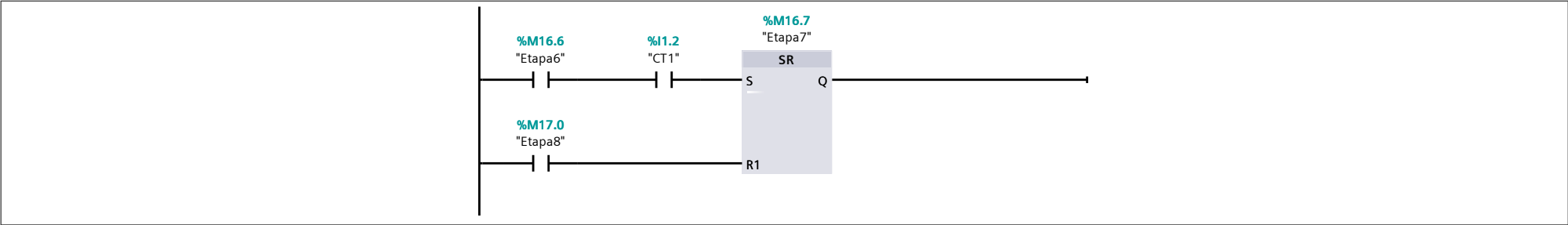
La estapa 6 se activa con la etapa anterior y el sensor 4 (Este es un sensor magnetico el cual esta a mitad del cilindro CT)



Segmento 9: Etapa7

La etapa 7 se activa con su etapa anterior y el final de carrera del cilindro CT.

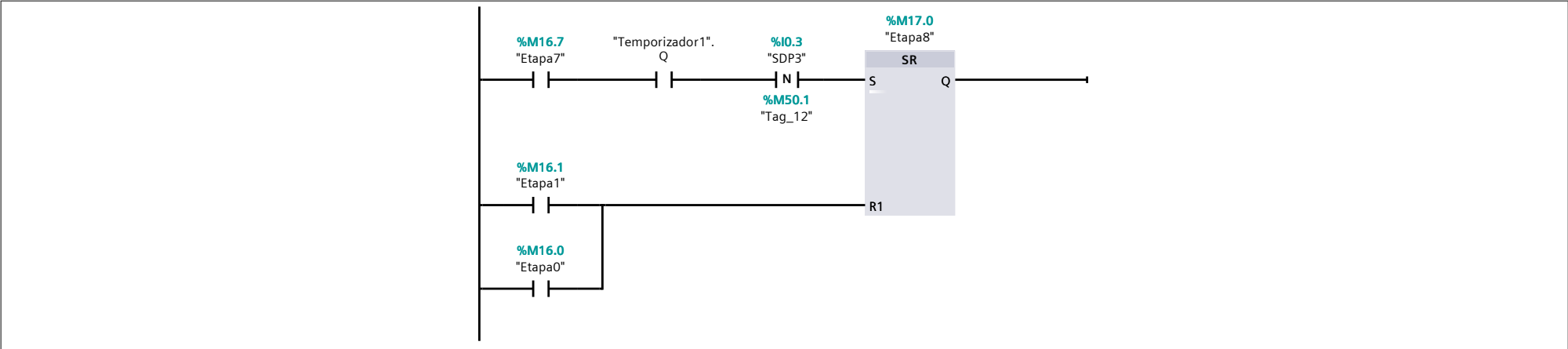
Esta etapa activa un temporizador de 5 segundos y en el momento que el cilindro CT esta a mitad de recorrido se activa el motor por señal digital que funciona a 5V.



Segmento 10: Etapa8

La etapa 8 se activa con su etapa anterior y cuando el temporizador ha pasado sus 5 segundos. Tambien tenemos que se tiene que detectar el sensor con flanco de bajado.

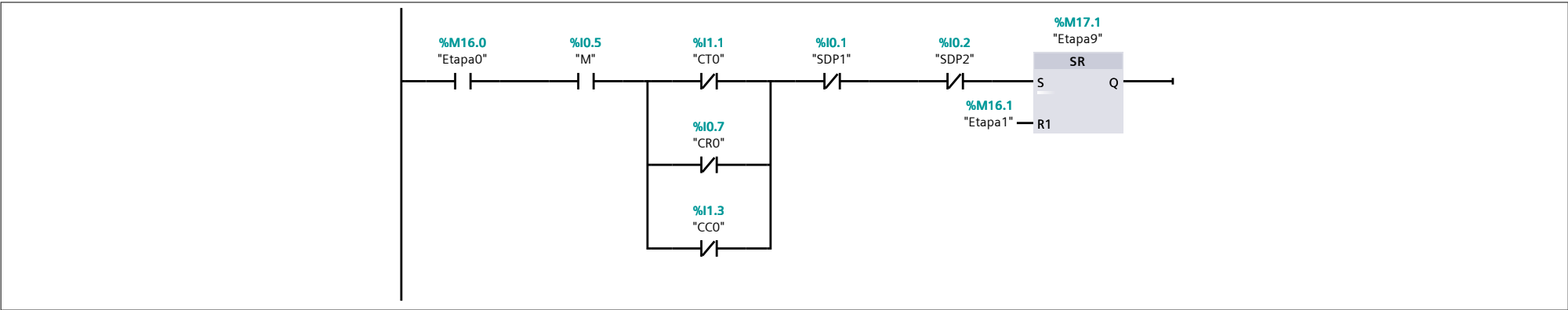
Esta etaba vuelve a meter todos los cilindros y hace un ++1 al contador.



Segmento 11: Etapa9

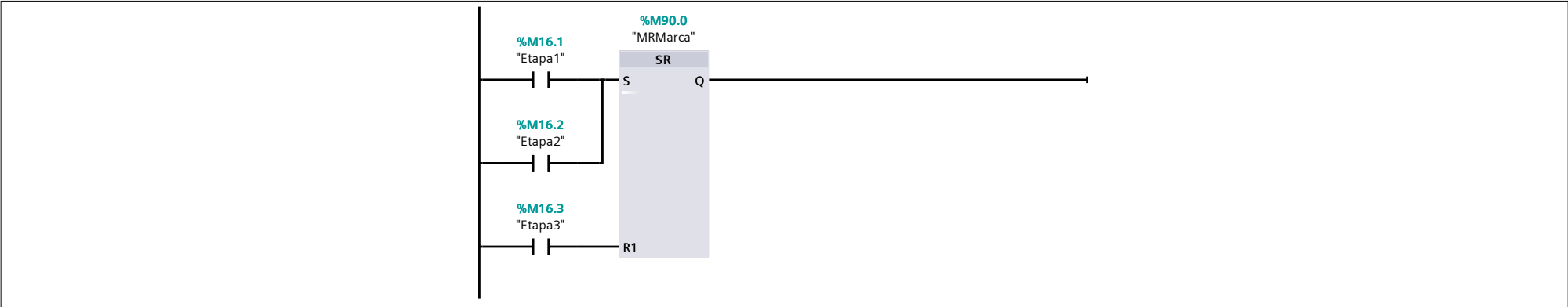
Esta es la etapa 9, que es nuestra etapa de seguridad.

Si estamos en la etapa 0 y por lo que sea un cilindro esta sacado, se activa la etapa 9 que da la orden de que vuelvan los 3 cilindros. para asi poder ir a la etapa 1 y continuar correctamente.



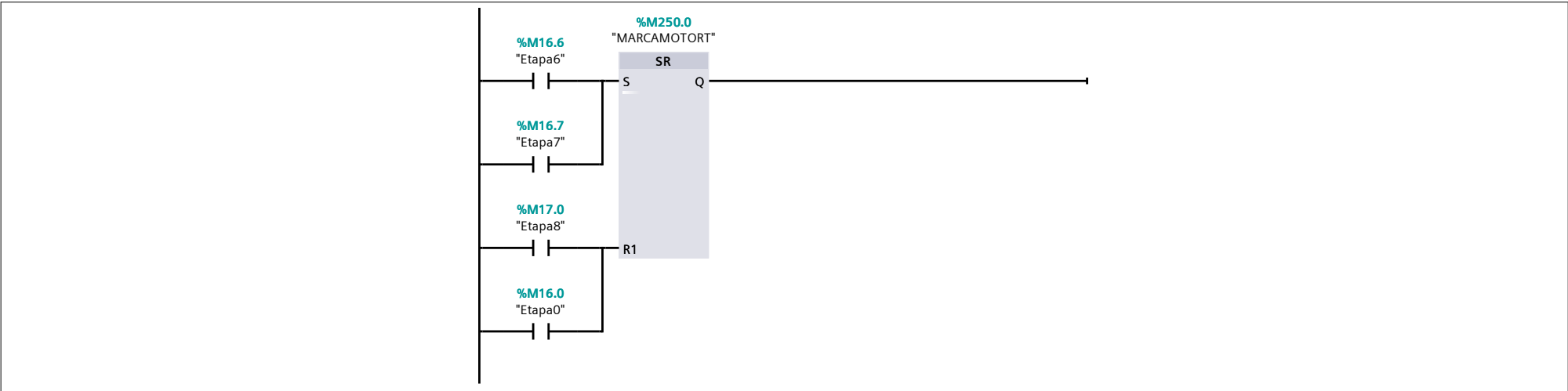
Segmento 12: Marca Motor Variador

Esta es la marca del motor el cual se activa con la etapa 1 y 2 y se desactiva con la 3 (esto seria en caso de que el motor sea por señal digital, aunque al ser por analogica no se esta utilizando, lo tenemos como version de pruebas)



Segmento 13:

esta es la marca del motor taladro la cual se activa con la etapa 6 y 7.



Totally Integrated Automation Portal

# Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Bloques de programa / Funciones / FuncionSalidas

## Salidas [FC4]

Salidas Propiedades

General

Nombre	Salidas	Número	4	Tipo	FC	Idioma	KOP
Numeración	Automático						

Información

Título	Salidas	Autor		Comentario	Salidas	Familia	
Versión	0.1	ID personalizado					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
Salidas	Void		

Segmento 1: SalidaMotor

Marca que activa el motor(no se usa en el programa ya que va con el variador, son pruebas para comprobar que todo funcione a la perfeccion.)

%M90.0  
"MRMarca"

%Q2.4  
"MR"

Segmento 2: MarcaACC

Marca que activa la aceleracion del motor(no se usa en el programa ya que va con el variador, son pruebas para comprobar que todo funcione a la perfeccion.)

%M16.1  
"Etapa1"

%Q0.1  
"ACC"

Segmento 3: MarcaDEC

Marca que activa la deseleracion del motor(no se usa en el programa ya que va con el variador, son pruebas para comprobar que todo funcione a la perfeccion.)

%M16.2  
"Etapa2"

%Q0.2  
"DEC"

Segmento 4: SalidaCR+

%M16.3  
"Etapa3"

%Q0.3  
"CR+"

Segmento 5: SalidaCC+

%M16.4  
"Etapa4"

%Q0.7  
"CC+"

Segmento 6: SalidaCT+

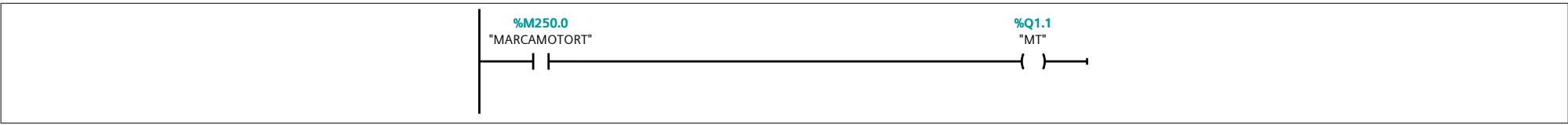
%M16.5  
"Etapa5"

%M16.6  
"Etapa6"

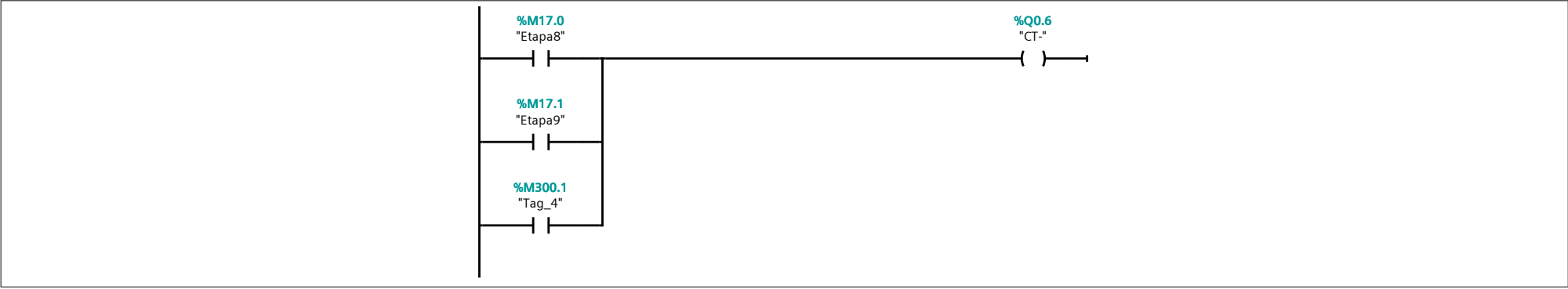
%Q0.5  
"CT+"

Segmento 7: SalidaMotorTaladro

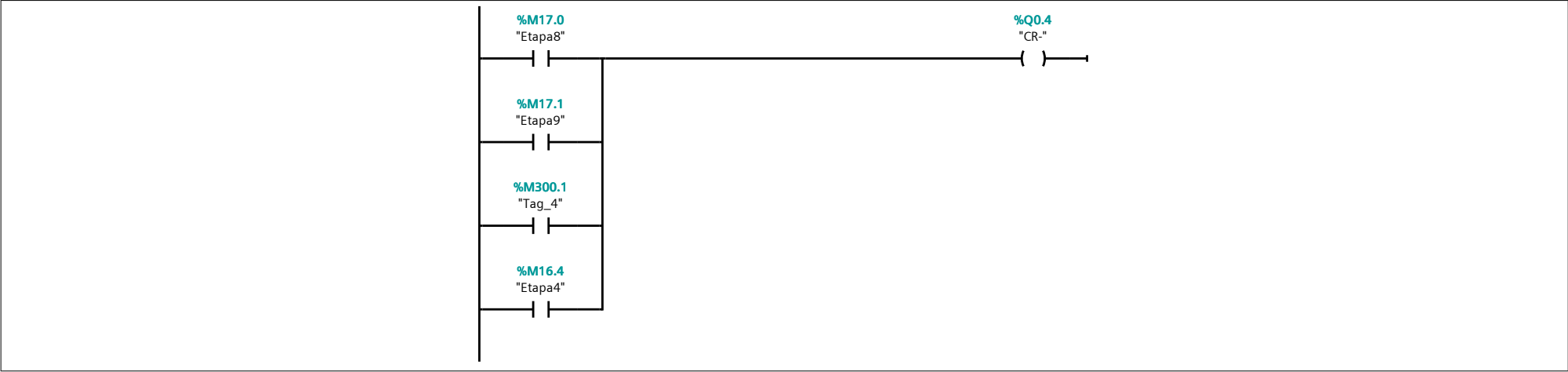
el motor taladro se activa cuando su marca esta activada.



## Segmento 8: SalidaCT-



## Segmento 9: SalidaCR-



## Segmento 10: SalidaCC-































Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4 / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]</div> <div>Objetos tecnológicos</div> <div>Esta carpeta está vacía.</div>		



## Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Variables PLC / Etapas [56]














## Variables PLC

Variables PLC									
	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Rema- nencia	Accesible desde HMI/OPC UA	Escribible desde HMI/OPC UA	Visible en HMI Engi- neering	Supervisión	Comentario
	Etapas0	Bool	%M16.0	False	True	True	True		
	Etapas1	Bool	%M16.1	False	True	True	True		
	Etapas2	Bool	%M16.2	False	True	True	True		
	Etapas3	Bool	%M16.3	False	True	True	True		
	Etapas4	Bool	%M16.4	False	True	True	True		
	Etapas5	Bool	%M16.5	False	True	True	True		
	Etapas6	Bool	%M16.6	False	True	True	True		
	Etapas7	Bool	%M16.7	False	True	True	True		
	Etapas8	Bool	%M17.0	False	True	True	True		
	Etapas9	Bool	%M17.1	False	True	True	True		
	Etapas20	Bool	%M20.0	False	True	True	True		Inicio de STOP
	Etapas21	Bool	%M20.1	False	True	True	True		STOP
	Etapas22	Bool	%M20.2	False	True	True	True		STOP
	MRMarca	Bool	%M90.0	False	True	True	True		Marca del motor principal
	Tag_2	Bool	%M302.0	False	True	True	True		señal para ver si tenemos conexion
	Tag_3	Bool	%M300.0	False	True	True	True		PE
	Tag_4	Bool	%M300.1	False	True	True	True		PE
	Tag_6	Bool	%M301.0	False	True	True	True		PE
	Tag_7	Byte	%MB302	False	True	True	True		
	Tag_8	DWord	%MD16	False	True	True	True		Doble Word de las etapas
	Tag_9	DWord	%MD90	False	True	True	True		
	Tag_10	Bool	%M50.0	False	True	True	True		
	Tag_12	Bool	%M50.1	False	True	True	True		
	Tag_13	DWord	%MD70	False	True	True	True		Tensión para mover MR
	Tag_14	DWord	%MD74	False	True	True	True		
	CONTADORSALIDA	Int	%MW100	False	True	True	True		
	MARCAMOTORT	Bool	%M250.0	False	True	True	True		
	Tag_1	DWord	%MD250	False	True	True	True		

## Constantes de usuario

Constantes de usuario				
	Nombre	Tipo de datos	Valor	Comentario













## Variables PLC

Variables PLC									
	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Rema- nencia	Accesible desde HMI/OPC UA	Escribible desde HMI/OPC UA	Visible en HMI Engi- neering	Supervisión	Comentario
	SDP1	Bool	%I0.1	False	True	True	True		Sensor inductivo
	SDP2	Bool	%I0.2	False	True	True	True		Sensor (final de carrera)
	SDP3	Bool	%I0.3	False	True	True	True		Sensor con flanco de subida y bajada
	SDP4	Bool	%I0.4	False	True	True	True		Sensor magnetico en el cilindro CT
	M	Bool	%I0.5	False	True	True	True		Boton de marcha
	PE	Bool	%I0.6	False	True	True	True		Boton de para de emergencia
	CR0	Bool	%I0.7	False	True	True	True		Final de carrera CR0
	CR1	Bool	%I1.0	False	True	True	True		Final de carrera CR1
	CT0	Bool	%I1.1	False	True	True	True		Final de carrera CT0
	CT1	Bool	%I1.2	False	True	True	True		Final de carrera CT1
	CC0	Bool	%I1.3	False	True	True	True		Final de carrera CC0
	CC1	Bool	%I1.4	False	True	True	True		Final de carrera CC1
	STOP	Bool	%I0.0	False	True	True	True		Boton STOP

Totally Integrated Automation Portal														
<div>Erronka4 / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Variables PLC / Entradas [13]</div> <div>Constantes de usuario</div> <table><tr><th colspan="4">Constantes de usuario</th></tr><tr><th>Nombre</th><th>Tipo de datos</th><th>Valor</th><th>Comentario</th></tr><tr><td colspan="4"></td></tr></table>			Constantes de usuario				Nombre	Tipo de datos	Valor	Comentario				
Constantes de usuario														
Nombre	Tipo de datos	Valor	Comentario											

Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Variables PLC / Salidas [12]

Variables PLC

Variables PLC									
	Nombre	Tipo de datos	Dirección	Rema-nencia	Accesible desde HMI/OPC UA	Escribible desde HMI/OPC UA	Visible en HMI Engi-neering	Supervisión	Comentario
	MR	Bool	%Q2.4	False	True	True	True		Motor principal
	ACC	Bool	%Q0.1	False	True	True	True		Aceleracion
	DEC	Bool	%Q0.2	False	True	True	True		Deceleracion
	CR+	Bool	%Q0.3	False	True	True	True		Salida del cilindro CR
	CR-	Bool	%Q0.4	False	True	True	True		Entrada del cilindro CR
	CT+	Bool	%Q0.5	False	True	True	True		Salida del cilindro CT
	CT-	Bool	%Q0.6	False	True	True	True		Entrada del cilindro CT
	CC+	Bool	%Q0.7	False	True	True	True		Salida del cilindro CC
	CC-	Bool	%Q1.0	False	True	True	True		Entrada del cilindro CC
	MT	Bool	%Q1.1	False	True	True	True		Motor Taladro
	SEÑAL VARIADOR	Bool	%Q0.0	False	True	True	True		Señal del Variador
	Tag_16	Int	%QW80	False	True	True	True		

## Constantes de usuario

Constantes de usuario			
Nombre	Tipo de datos	Valor	Comentario



Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4 / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Tipos de datos PLC</div> <div>Tipos de datos de sistema</div> <div>Esta carpeta está vacía.</div>		

Totally Integrated Automation Portal												
<div>Erronka4 / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Tablas de observación y forzado permanente</div> <div>Tabla de forzado permanente</div> <table><tr><th>Nombre</th><th>Dirección</th><th>Formato visualización</th><th>Valor de forzado permanente</th><th>Comentario</th></tr><tr><td colspan="5"></td></tr></table>			Nombre	Dirección	Formato visualización	Valor de forzado permanente	Comentario					
Nombre	Dirección	Formato visualización	Valor de forzado permanente	Comentario								

Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4 / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]</div> <div>Traces</div> <div><div>Nombre</div></div>		

Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4 / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Traces</div> <div>Mediciones</div> <div>Esta carpeta está vacía.</div>		

Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4 / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Traces</div> <div>Mediciones superpuestas</div> <div>Nombre</div>		

Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4 / PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]</div> <div>Listas de textos de aviso PLC</div> <div>Esta carpeta está vacía.</div>		

Totally Integrated Automation Portal						
--------------------------------------	--	--	--	--	--	--

Erronka4 / PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly] / Módulos locales

PLC\_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]

PLC\_1

General\Información del proyecto

Nombre	PLC_1	Autor	SergioZulueta	Comentario	
Slot	1	Rack	0		

General\Información de catálogo

Descripción abreviada	CPU 1214C AC/DC/Rly	Descripción	Memoria de trabajo 75KB; fuente de alimentación120/240V AC con DI14 x 24V DC SINK/SOURCE, DQ10 x relé y AI2 integradas; 6 contadores rápidos y 4 salidas de impulso integradas; Signal Board amplía I/O integradas; hasta 3 módulos de comunicación para comunicación serie; hasta 8 módulos de señales para ampliación I/O; 0,04ms/1000 instrucciones; conexión PROFINET para programación, HMI y comunicación PLC-PLC	Referencia	6ES7 214-1BG40-0XB0
Versión de firmware	V4.0				

General\Identification & Maintenance

ID de la instalación		ID de situación		Fecha de instalación	2021-03-04 21:14:36.273
Información adicional					

Recursos de conexión

Comunicación PG:	1	Comunicación OP:	1	Comunicación básica S7:	0
Comunicación S7:	0	Número máx. de recursos de conexión S7:	38		

Interfaz PROFINET [X1]\General

Nombre	Interfaz PROFINET_1	Autor	steel	Comentario	
--------	---------------------	-------	-------	------------	--

Interfaz PROFINET [X1]\General\Información del proyecto

Nombre	DI 14/DQ 10_1	Comentario		Nombre	AI 2_1
Comentario		Nombre	AQ 1x12BIT_1	Comentario	

Interfaz PROFINET [X1]\General\Información de catálogo

Descripción abreviada	AQ1 Signal Board	Descripción	Signal board AQ1 x 12 bits; bloques de bornes enchufables; salida: +/-10V y 0..20mA; diagnóstico parametrizable; valor sustitutivo parametrizable para la salida	Referencia	6ES7 232-4HA30-0XB0
Versión de firmware	V1.0				

Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones Ethernet\Interfaz conectada en red con

Subred:	no conectada				
---------	--------------	--	--	--	--

Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones Ethernet\Protocolo IP

Configuración IP	Ajustar dirección IP en el proyecto	Dirección IP:	192.168.0.1	Máscara de subred:	255.255.255.0
Utilizar router	False				

Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones Ethernet\PROFINET

Permitir ajustar el nombre de dispositivo PROFINET directamente en el dispositivo	False	Generar automáticamente el nombre del dispositivo PROFINET	True	Nombre del dispositivo PROFINET:	plc_1
Nombre convertido:	plcxb1d0ed	Número de dispositivo:	0		

Interfaz PROFINET [X1]\Sincronización horaria

Activar sincronización horaria vía servidor NTP	Activar sincronización horaria vía servidor NTP		Direcciones IP	Servidor 1	0.0.0.0
Servidor 2	0.0.0.0	Servidor 3	0.0.0.0	Servidor 4	0.0.0.0
Intervalo de actualización	10sec				

Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal0

Dirección de canal	I0.0	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0
--------------------	------	--------------------	--------------	-------------------------	---

Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal0\

Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49152	Nombre del evento:	0
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente0	Flanco ascendente0		

Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal0\

Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49280	Nombre del evento:	0
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente0	Flanco descendente0		

Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal1

Dirección de canal	I0.1	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0
--------------------	------	--------------------	--------------	-------------------------	---

Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal1\

Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49153	Nombre del evento:	0
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente1	Flanco ascendente1		

Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal1\

Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49281	Nombre del evento:	0
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente1	Flanco descendente1		

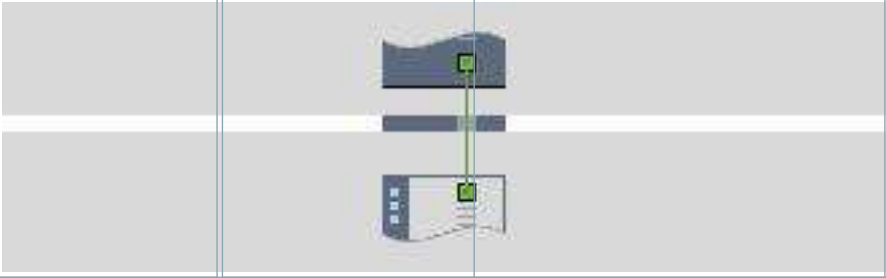
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal2

Dirección de canal	I0.2	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0
--------------------	------	--------------------	--------------	-------------------------	---

Totally Integrated Automation Portal							
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal2\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49154	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente2	Flanco ascendente2				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal2\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49282	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente2	Flanco descendente2				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal3							
Dirección de canal	I0.3	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal3\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49155	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente3	Flanco ascendente3				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal3\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49283	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente3	Flanco descendente3				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal4							
Dirección de canal	I0.4	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal4\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49156	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente4	Flanco ascendente4				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal4\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49284	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente4	Flanco descendente4				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal5							
Dirección de canal	I0.5	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal5\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49157	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente5	Flanco ascendente5				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal5\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49285	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente5	Flanco descendente5				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal6							
Dirección de canal	I0.6	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal6\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49158	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente6	Flanco ascendente6				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal6\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49286	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente6	Flanco descendente6				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal7							
Dirección de canal	I0.7	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal7\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49159	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente7	Flanco ascendente7				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal7\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49287	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente7	Flanco descendente7				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal8							
Dirección de canal	I1.0	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal8\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49160	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente8	Flanco ascendente8				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal8\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49288	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente8	Flanco descendente8				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal9							
Dirección de canal	I1.1	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal9\							
Activar detección del flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49161	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente9	Flanco ascendente9				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal9\							
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49289	Nombre del evento:	0		
Alarma de proceso:	0	Flanco descendente9	Flanco descendente9				
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal10							
Dirección de canal	I1.2	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de impulso	0		



Totally Integrated Automation Portal						
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal10\						
Activar detección de flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49162	Nombre del evento:	0	
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente10	Flanco ascendente10			
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal10\						
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49290	Nombre del evento:	0	
Alarma de proceso:	0	Flanco descen-dente10	Flanco descendente10			
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal11						
Dirección de canal	I1.3	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de im-pulso	0	
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal11\						
Activar detección de flanco ascendente	0	RidPrefixRisingEdgeEvent	49163	Nombre del evento:	0	
Alarma de proceso:	0	Flanco ascendente11	Flanco ascendente11			
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal11\						
Activar detección de flanco descendente	0	RidPrefixFallingEdgeEvent	49291	Nombre del evento:	0	
Alarma de proceso:	0	Flanco descen-dente11	Flanco descendente11			
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal12						
Dirección de canal	I1.4	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de im-pulso	0	
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas digitales\Canal13						
Dirección de canal	I1.5	Filtros de entrada	6.4 millisec	Activar toma de im-pulso	0	
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas analógicas\Reducción de ruido						
Tiempo de integra-ción	50 Hz (20 ms)					
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas analógicas\Canal0						
Dirección de canal	IW64	Tipo de medición	Tensión	Rango de tensión	de 0 a 10 V	
Filtrado	Débil (4 ciclos)	Vacío		Activar diagnóstico de rebase por exceso	1	
Interfaz PROFINET [X1]\Entradas analógicas\Canal1						
Dirección de canal	IW66	Tipo de medición	Tensión	Rango de tensión	de 0 a 10 V	
Filtrado	Débil (4 ciclos)	Vacío		Activar diagnóstico de rebase por exceso	1	
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales						
Reacción a STOP de la CPU	Aplicar valor sustitutivo					
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal0						
Dirección de canal	Q0.0	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal1						
Dirección de canal	Q0.1	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal2						
Dirección de canal	Q0.2	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal3						
Dirección de canal	Q0.3	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal4						
Dirección de canal	Q0.4	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal5						
Dirección de canal	Q0.5	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal6						
Dirección de canal	Q0.6	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal7						
Dirección de canal	Q0.7	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal8						
Dirección de canal	Q1.0	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas digitales\Canal9						
Dirección de canal	Q1.1	Aplicar valor 1 en caso de transición de RUN a STOP.	0			
Interfaz PROFINET [X1]\Modo de operación						
Controlador IO	True	Sistema IO		Número del dispositi-vo	0	
Dispositivo IO	False					
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas analógicas						
Reacción a STOP de la CPU	Aplicar valor sustitutivo					
Interfaz PROFINET [X1]\Salidas analógicas\Canal0						
Dirección de canal	QW80	Tipo de salida analóg-ica	Tensión	Rango de tensión	+/- 10 V	

Totally Integrated Automation Portal						
Valor sustitutivo para canal en caso de transición de RUN a STOP	0.000V	Vacío		Activar diagnóstico de cortocircuito	1	
Activar diagnóstico de rebase por exceso	1	Activar diagnóstico de rebase por defecto	1			
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones E/S\Direcciones de entrada						
Dirección inicial	0.0	Dirección final	1.7	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0					
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones E/S\Direcciones de entrada						
Dirección inicial	64	Dirección final	67	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0					
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones E/S\Direcciones de salida						
Dirección inicial	0.0	Dirección final	1.7	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0					
Interfaz PROFINET [X1]\Direcciones E/S\Direcciones de salida						
Dirección inicial	80	Dirección final	81	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0					
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Opciones de interfaz						
Permitir sustitución de dispositivo sin medio de almacenamiento extraíble	True	Usar modo LLDP IEC V2.2	True	Enviar Keep Alives para conexiones:	30s	
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Configuración en tiempo real\Comunicación IO						
Tiempo de ciclo de emisión:	1.000ms					
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Configuración en tiempo real\Opciones en tiempo real						
Ancho de banda calculado para datos IO cíclicos:	0.000ms	Ancho de banda calculado para datos IO cíclicos:	0.000%			
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\General						
Nombre	Puerto_1	Autor	steel	Comentario		
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Interconexión de puertos\Puerto local:						
Puerto local:	PLC_1\Interfaz PROFINET_1 [X1]\Puerto_1 [X1 P1]	Medio:	Cobre	Denominación del cable:	---	
						
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Interconexión de puertos\Puerto interlocutor:						
	La vigilancia del puerto del interlocutor no es posible	Puerto interlocutor:	Cualquier interlocutor			
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Opciones de puerto\Activar						
Activar este puerto para el uso	True					
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Opciones de puerto\Conexión						
Velocidad de transferencia/dúplex:	Automático	Monitorizar	False	Activar autonegotiation	True	
Interfaz PROFINET [X1]\Opciones avanzadas\Puerto [X1 P1]\Opciones de puerto\Boundaries						
Fin del registro de dispositivos accesibles	False	Fin de la detección de topología	False	Fin del dominio Sync	False	
Contadores rápidos (HSC)\HSC1\General\Activar						
Activar este contador rápido	0	Activar este contador rápido	0	Activar este contador rápido	0	
Activar este contador rápido	0	Activar este contador rápido	0	Activar este contador rápido	0	
Contadores rápidos (HSC)\HSC1\General\Información del proyecto						
Nombre	HSC_1	Comentario		Nombre	HSC_2	
Comentario		Nombre	HSC_3	Comentario		
Nombre	HSC_4	Comentario		Nombre	HSC_5	
Comentario		Nombre	HSC_6	Comentario		
Contadores rápidos (HSC)\HSC1\Direcciones E/S\Direcciones de entrada						
Dirección inicial	1000.0	Dirección final	1003.7	Dirección inicial	1004.0	
Dirección final	1007.7	Bloque de organización	0	Dirección inicial	1008.0	
Dirección final	1011.7	Bloque de organización	0	Memoria imagen de proceso	0	
Dirección inicial	1012.0	Dirección final	1015.7	Bloque de organización	0	
Memoria imagen de proceso	0	Dirección inicial	1016.0	Dirección final	1019.7	
Bloque de organización	0	Memoria imagen de proceso	0	Dirección inicial	1020.0	
Dirección final	1023.7	Bloque de organización	0	Memoria imagen de proceso	0	
Bloque de organización	0	Memoria imagen de proceso	0	Memoria imagen de proceso	0	

Totally Integrated Automation Portal						
Generadores de impulsos (PTO/PWM)\PTO1/PWM1\General\Activar						
Activar este genera- dor de impulsos	0	Activar este genera- dor de impulsos	0			
Generadores de impulsos (PTO/PWM)\PTO1/PWM1\General\Información del proyecto						
Nombre	Pulse_1	Comentario		Nombre	Pulse_2	
Comentario						
Generadores de impulsos (PTO/PWM)\PTO1/PWM1\Direcciones E/S\Direcciones de salida						
Dirección inicial	1000.0	Dirección final	1001.7	Dirección inicial	1002.0	
Dirección final	1003.7	Bloque de organiza- ción	0	Bloque de organiza- ción	0	
Memoria imagen de proceso	0	Memoria imagen de proceso	0			
Arranque						
Tipo de arranque	Arranque en caliente - modo de opera- ción antes de desconexión (POWER OFF)	Comparación de con- figuraciones teórica y real	Arranque de la CPU aunque haya di- ferencias	Tiempo de parametri- zación	60000ms	
Los OB deben poder interrumpirse	1					
Ciclo						
Tiempo de vigilancia del ciclo	150ms			Activar tiempo de ci- clo mínimo para OB cíclicos	0	
Tiempo de ciclo míni- mo	1ms					
Carga por comunicación						
Carga del ciclo por co- municación	20%					
Marcas de sistema y de ciclo\Bits de marcas de sistema						
Activar la utilización del byte de marcas de sistema	0	Dirección del byte de marcas de sistema (MBx)	1	Primer ciclo		
Diagrama de diagnós- tico modificado		Siempre 1 (high)		Siempre 0 (low)		
Marcas de sistema y de ciclo\Bits de marcas de ciclo						
Activar la utilización del byte de marcas de ciclo	0	Dirección del byte de marcas de ciclo (MBx)	0	Reloj 10 Hz		
Reloj 5 Hz		Reloj 2.5 Hz		Reloj 2 Hz		
Reloj 1.25 Hz		Reloj 1 Hz		Reloj 0.625 Hz		
Reloj 0.5 Hz						
Servidor web\General						
Activar servidor web en el módulo	False	Permitir el acceso só- lo vía HTTPS	True			
Servidor web\Actualización automática						
Activar actualización automática	True	Intervalo de actuali- zación	0s			
Servidor web\Idiomas de la interfaz						
Asignar idioma del proyecto			Idiomas de la interfaz			
Español (España)			Alemán			
Español (España)			Inglés			
Español (España)			Francés			
Español (España)			Español			
Español (España)			Italiano			
Español (España)			Chino (simplificado)			
Servidor web\Administración de usuarios						
Nombre de usuario			Derechos de usuario			
Everybody						
Servidor web\Páginas web definidas por el usuario						
Nombre de la aplicación	Ruta de origen HTML	Página HTML predetermina- da	Archivos con contenido diná- mico	Número de DB Web	Fragmento n.º de DB	
		index.htm	.htm;.html	333	334	
Idiomas de la interfaz						
Asignar idioma del proyecto			Idiomas de la interfaz			
Español (España)			Alemán			
Español (España)			Inglés			
Español (España)			Francés			
Español (España)			Español			
Español (España)			Italiano			
Español (España)			Chino (simplificado)			
Hora\Hora local						
Zona horaria	(UTC +01:00) Berlín, Berna, Bruselas, Roma, Estocolmo, Viena					
Hora\Horario de verano						
Activar cambio de horario de verano	1	Diferencia entre hor- ario de invierno y ve- rano	60min.			
Hora\Horario de verano\Inicio del horario de verano						
Semana de inicio del mes	Última		Domingo	de	Marzo	
a las	01:00 horas					
Hora\Horario de verano\Inicio del horario de invierno						
	Última		Domingo	de	Octubre	
a las	02:00 horas					
Protección & Seguridad						
Nivel de protección	Sin protección					

Totally Integrated Automation Portal											
Protección & Seguridad\Mecanismos de conexión											
Permitir acceso vía comunicación PUT/GET del interlocutor remoto		False									
Sinóptico de direcciones\Sinóptico de direcciones\Sinóptico de direcciones											
Entradas		True		Salidas		True		Huecos direcciones		False	
Slot		True									
Tipo	Dir. desde	Dir. hasta	Módulo	IPP	Nombre del dispositivo	Número de dispositivo	Tamaño	Sistema maestro/IO	Rack	Slot	
I	0	1	DI 14/DQ 10_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 1	
S	0	1	DI 14/DQ 10_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 1	
I	64	67	AI 2_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 2	
I	1000	1003	HSC_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 16	
I	1004	1007	HSC_2	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 17	
I	1008	1011	HSC_3	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 18	
I	1012	1015	HSC_4	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 19	
I	1016	1019	HSC_5	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 20	
I	1020	1023	HSC_6	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	4 Bytes	-	0	1 21	
S	1000	1001	Pulse_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 32	
S	1002	1003	Pulse_2	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 33	
S	1004	1005	Pulse_3	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 34	
S	1006	1007	Pulse_4	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 35	
S	80	81	AQ 1x12BIT_1	Actualización automática	PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]	-	2 Bytes	-	0	1 3	

Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4</div> <div>Dispositivos no agrupados</div> <div>Esta carpeta está vacía.</div>		

Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4</div> <div>Configuración de seguridad</div> <div>Esta carpeta está vacía.</div>		

Totally Integrated Automation Portal																		
<div>Erronka4 / Datos comunes</div> <div>Categorías</div> <table><thead><tr><th colspan="4">Categorías</th></tr><tr><th>Nombre</th><th>Nombre de visualización</th><th>Con acuse</th><th>Prioridad</th></tr></thead><tbody><tr><td>Acknowledgement</td><td>A</td><td>True</td><td>0</td></tr><tr><td>No Acknowledgement</td><td>NA</td><td>False</td><td>0</td></tr></tbody></table>			Categorías				Nombre	Nombre de visualización	Con acuse	Prioridad	Acknowledgement	A	True	0	No Acknowledgement	NA	False	0
Categorías																		
Nombre	Nombre de visualización	Con acuse	Prioridad															
Acknowledgement	A	True	0															
No Acknowledgement	NA	False	0															

Totally Integrated Automation Portal		
<div>Erronka4 / Datos comunes</div> <div>Informes</div> <div>Esta carpeta está vacía.</div>		



Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

## Erronka4 / Idiomas y recursos

### Idiomas del proyecto

Idiomas
Idioma de referencia
Español (España)

Idioma de edición
Español (España)

Otros idiomas del proyecto
Vacío

--	--	--

Totally Integrated Automation Portal																																																																																																		
<div>Erronka4 / Idiomas y recursos / Textos del proyecto</div> <div>Textos del proyecto</div> <table><tr><th colspan="3">Textos del proyecto</th></tr><tr><th>Español (España)</th><th>Categoría</th><th>Referencia</th></tr><tr><td></td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Etapa0\Comentario</td></tr><tr><td>"Complete Restart"</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Startup [OB100]\Título del bloque</td></tr><tr><td>"Main Program Sweep (Cycle)"</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Main [OB1]\Título del bloque</td></tr><tr><td>(Segmento creado para comprobar tras pulsar el boton de parada de emergencia que el FC1 vuelve a estar funcional)</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 1\Comentario</td></tr><tr><td>A</td><td>Texto de categoría de aviso</td><td>Erronka4\Acknowledgement\AlarmClassData_IDisplayNaming_DisplayName</td></tr><tr><td>A</td><td>Texto de categoría de aviso</td><td>Erronka4\Acknowledgement\ShortName</td></tr><tr><td>Aceleracion</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\ACC\Comentario</td></tr><tr><td>Boton de marcha</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\M\Comentario</td></tr><tr><td>Boton de para de emergencia</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\PE\Comentario</td></tr><tr><td>Boton STOP</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\STOP\Comentario</td></tr><tr><td>Contador</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Comentario del bloque</td></tr><tr><td>Contador</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Segmento 1\Título</td></tr><tr><td>Contadores</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Título del bloque</td></tr><tr><td>Cuando la etapa 20 esta activada y se pulsa el stop se activa la etapa 21 la cual poausa todo el programa.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaStop [FC2]\Segmento 2\Comentario</td></tr><tr><td>Deceleracion</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\DEC\Comentario</td></tr><tr><td>Doble Word de las etapas</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Tag_8\Comentario</td></tr><tr><td>el motor taladro se activa cuando su marca esta activada.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Salidas [FC4]\Segmento 7\Comentario</td></tr><tr><td>En el main lo unico que hacemos es llamar a cada uno de los bloques de funciones que tenemos y estamos utilizando en este programa.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Main [OB1]\Comentario del bloque</td></tr><tr><td>En la etapa 0 empezamos nada mas encender el plc, ya que la activamos desde nuestro StartupOB100. Tambien podemos entrar en el una vez pulsamos la parada de emergencia, que para en ese momento todo lo que esta haciendo, y vuelve a la etapa 0. La otra forma de entrar en la etapa 0 es cuando el programa ha hecho los ciclos necesarios (en este caso 2) y los cilindros CC y CT estan en su posicion inicial, (CR se comprueba en la etapa anterior.)</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 2\Comentario</td></tr><tr><td>Entrada del cilindro CC</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CC-\Comentario</td></tr><tr><td>Entrada del cilindro CR</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CR-\Comentario</td></tr><tr><td>Entrada del cilindro CT</td><td>Categoría de texto Comentario de variable</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CT-\Comentario</td></tr><tr><td>Esta es la etapa 9, que es nuestra etapa de seguridad. Si estamos en la etapa 0 y por lo que sea un cilindro esta sacado, se activa la etapa 9 que da la orden de que vuelvan los 3 cilindros. para asi poder ir a la etapa 1 y continuar correctamente.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 11\Comentario</td></tr><tr><td>Esta es la etapa en la cual se activa teniendo la etapa 1 y el sensor 1 activados. Seria cuando la pieza esta a mitad de camino de la cinta transportadora. La etapa 2 reduce la velocidad del motor principal a traves de la señal analogica del variador a 25Hz por que le estamos enviando 5V.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 4\Comentario</td></tr><tr><td>Esta es la marca del motor el cual se activa con la etapa 1 y 2 y se desactiva con la 3 (esto seria en caso de que el motor sea por señal digital, aunque al ser por analogica no se esta utilizando, lo tenemos como version de pruebas)</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 12\Comentario</td></tr><tr><td>esta es la marca del motor taladro la cual se activa con la etapa 6 y 7.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 13\Comentario</td></tr><tr><td>Esta todo lo relacionado con el stop</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaStop [FC2]\Comentario del bloque</td></tr><tr><td>Esta todo lo relacionado con la parada de emergencia.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaEmergencia [FC3]\Comentario del bloque</td></tr><tr><td>Este es el contador el cual cuando llegue a 2 el programa se parara para poder contar las piezas. Se activa y cuenta con la etapa 8 guardandolo en una variable llamada contadorsalida y se resetea cuando llega a la etapa 0, que es o pulsando la para de emergencia o cuando ha hecho 2 veces el ciclo completo.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Segmento 1\Comentario</td></tr><tr><td>Este es el temporizador que cuenta los 5 segundos que esta taladrando el motor.</td><td>Comentario del bloque</td><td>Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionTemporizador\Temporizador [FC5]\Segmento 1\Comentario</td></tr></table>	Textos del proyecto			Español (España)	Categoría	Referencia		Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Etapa0\Comentario	"Complete Restart"	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Startup [OB100]\Título del bloque	"Main Program Sweep (Cycle)"	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Main [OB1]\Título del bloque	(Segmento creado para comprobar tras pulsar el boton de parada de emergencia que el FC1 vuelve a estar funcional)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 1\Comentario	A	Texto de categoría de aviso	Erronka4\Acknowledgement\AlarmClassData_IDisplayNaming_DisplayName	A	Texto de categoría de aviso	Erronka4\Acknowledgement\ShortName	Aceleracion	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\ACC\Comentario	Boton de marcha	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\M\Comentario	Boton de para de emergencia	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\PE\Comentario	Boton STOP	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\STOP\Comentario	Contador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Comentario del bloque	Contador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Segmento 1\Título	Contadores	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Título del bloque	Cuando la etapa 20 esta activada y se pulsa el stop se activa la etapa 21 la cual poausa todo el programa.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaStop [FC2]\Segmento 2\Comentario	Deceleracion	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\DEC\Comentario	Doble Word de las etapas	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Tag_8\Comentario	el motor taladro se activa cuando su marca esta activada.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Salidas [FC4]\Segmento 7\Comentario	En el main lo unico que hacemos es llamar a cada uno de los bloques de funciones que tenemos y estamos utilizando en este programa.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Main [OB1]\Comentario del bloque	En la etapa 0 empezamos nada mas encender el plc, ya que la activamos desde nuestro StartupOB100. Tambien podemos entrar en el una vez pulsamos la parada de emergencia, que para en ese momento todo lo que esta haciendo, y vuelve a la etapa 0. La otra forma de entrar en la etapa 0 es cuando el programa ha hecho los ciclos necesarios (en este caso 2) y los cilindros CC y CT estan en su posicion inicial, (CR se comprueba en la etapa anterior.)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 2\Comentario	Entrada del cilindro CC	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CC-\Comentario	Entrada del cilindro CR	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CR-\Comentario	Entrada del cilindro CT	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CT-\Comentario	Esta es la etapa 9, que es nuestra etapa de seguridad. Si estamos en la etapa 0 y por lo que sea un cilindro esta sacado, se activa la etapa 9 que da la orden de que vuelvan los 3 cilindros. para asi poder ir a la etapa 1 y continuar correctamente.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 11\Comentario	Esta es la etapa en la cual se activa teniendo la etapa 1 y el sensor 1 activados. Seria cuando la pieza esta a mitad de camino de la cinta transportadora. La etapa 2 reduce la velocidad del motor principal a traves de la señal analogica del variador a 25Hz por que le estamos enviando 5V.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 4\Comentario	Esta es la marca del motor el cual se activa con la etapa 1 y 2 y se desactiva con la 3 (esto seria en caso de que el motor sea por señal digital, aunque al ser por analogica no se esta utilizando, lo tenemos como version de pruebas)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 12\Comentario	esta es la marca del motor taladro la cual se activa con la etapa 6 y 7.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 13\Comentario	Esta todo lo relacionado con el stop	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaStop [FC2]\Comentario del bloque	Esta todo lo relacionado con la parada de emergencia.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaEmergencia [FC3]\Comentario del bloque	Este es el contador el cual cuando llegue a 2 el programa se parara para poder contar las piezas. Se activa y cuenta con la etapa 8 guardandolo en una variable llamada contadorsalida y se resetea cuando llega a la etapa 0, que es o pulsando la para de emergencia o cuando ha hecho 2 veces el ciclo completo.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Segmento 1\Comentario	Este es el temporizador que cuenta los 5 segundos que esta taladrando el motor.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionTemporizador\Temporizador [FC5]\Segmento 1\Comentario		
Textos del proyecto																																																																																																		
Español (España)	Categoría	Referencia																																																																																																
	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Etapa0\Comentario																																																																																																
"Complete Restart"	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Startup [OB100]\Título del bloque																																																																																																
"Main Program Sweep (Cycle)"	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Main [OB1]\Título del bloque																																																																																																
(Segmento creado para comprobar tras pulsar el boton de parada de emergencia que el FC1 vuelve a estar funcional)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 1\Comentario																																																																																																
A	Texto de categoría de aviso	Erronka4\Acknowledgement\AlarmClassData_IDisplayNaming_DisplayName																																																																																																
A	Texto de categoría de aviso	Erronka4\Acknowledgement\ShortName																																																																																																
Aceleracion	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\ACC\Comentario																																																																																																
Boton de marcha	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\M\Comentario																																																																																																
Boton de para de emergencia	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\PE\Comentario																																																																																																
Boton STOP	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\STOP\Comentario																																																																																																
Contador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Comentario del bloque																																																																																																
Contador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Segmento 1\Título																																																																																																
Contadores	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Título del bloque																																																																																																
Cuando la etapa 20 esta activada y se pulsa el stop se activa la etapa 21 la cual poausa todo el programa.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaStop [FC2]\Segmento 2\Comentario																																																																																																
Deceleracion	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\DEC\Comentario																																																																																																
Doble Word de las etapas	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Tag_8\Comentario																																																																																																
el motor taladro se activa cuando su marca esta activada.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Salidas [FC4]\Segmento 7\Comentario																																																																																																
En el main lo unico que hacemos es llamar a cada uno de los bloques de funciones que tenemos y estamos utilizando en este programa.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Main [OB1]\Comentario del bloque																																																																																																
En la etapa 0 empezamos nada mas encender el plc, ya que la activamos desde nuestro StartupOB100. Tambien podemos entrar en el una vez pulsamos la parada de emergencia, que para en ese momento todo lo que esta haciendo, y vuelve a la etapa 0. La otra forma de entrar en la etapa 0 es cuando el programa ha hecho los ciclos necesarios (en este caso 2) y los cilindros CC y CT estan en su posicion inicial, (CR se comprueba en la etapa anterior.)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 2\Comentario																																																																																																
Entrada del cilindro CC	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CC-\Comentario																																																																																																
Entrada del cilindro CR	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CR-\Comentario																																																																																																
Entrada del cilindro CT	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CT-\Comentario																																																																																																
Esta es la etapa 9, que es nuestra etapa de seguridad. Si estamos en la etapa 0 y por lo que sea un cilindro esta sacado, se activa la etapa 9 que da la orden de que vuelvan los 3 cilindros. para asi poder ir a la etapa 1 y continuar correctamente.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 11\Comentario																																																																																																
Esta es la etapa en la cual se activa teniendo la etapa 1 y el sensor 1 activados. Seria cuando la pieza esta a mitad de camino de la cinta transportadora. La etapa 2 reduce la velocidad del motor principal a traves de la señal analogica del variador a 25Hz por que le estamos enviando 5V.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 4\Comentario																																																																																																
Esta es la marca del motor el cual se activa con la etapa 1 y 2 y se desactiva con la 3 (esto seria en caso de que el motor sea por señal digital, aunque al ser por analogica no se esta utilizando, lo tenemos como version de pruebas)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 12\Comentario																																																																																																
esta es la marca del motor taladro la cual se activa con la etapa 6 y 7.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 13\Comentario																																																																																																
Esta todo lo relacionado con el stop	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaStop [FC2]\Comentario del bloque																																																																																																
Esta todo lo relacionado con la parada de emergencia.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotonera\ParadaEmergencia [FC3]\Comentario del bloque																																																																																																
Este es el contador el cual cuando llegue a 2 el programa se parara para poder contar las piezas. Se activa y cuenta con la etapa 8 guardandolo en una variable llamada contadorsalida y se resetea cuando llega a la etapa 0, que es o pulsando la para de emergencia o cuando ha hecho 2 veces el ciclo completo.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionContador \Contadores [FC6]\Segmento 1\Comentario																																																																																																
Este es el temporizador que cuenta los 5 segundos que esta taladrando el motor.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionTemporizador\Temporizador [FC5]\Segmento 1\Comentario																																																																																																

Totally Integrated Automation Portal		
Español (España)	Categoría	Referencia
Etapas 1, la cual tras comprobar que los tres cilindros estén en su posición y tras pulsar el botón de marcha, y comprobar que los botones de parada y los sensores no están activados, hará que el motor empiece a funcionar con su aceleración correspondiente. También podemos entrar desde la etapa 9 (es nuestra etapa de seguridad) una vez haber comprobado que estén los cilindros dentro. Siempre y cuando el contador sea menor que 2 (hemos puesto 2 en vez de 10 ya que era más visual) también activaremos la etapa 1. La etapa 1 enciende el motor principal a través de la señal analógica del variador a 50Hz por que le estamos enviando 10V.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 3\Comentario
Etapas 20(stop)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\ParadaStop [FC2]\Segmento 1\Título
Etapas de transición.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\ParadaStop [FC2]\Segmento 3\Comentario
Etapas 0	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 2\Título
Etapas 1	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 3\Título
Etapas 2	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 4\Título
Etapas 21 (stop)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\ParadaStop [FC2]\Segmento 2\Título
etapas 22(stop)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\ParadaStop [FC2]\Segmento 3\Título
Etapas 3	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 5\Título
Etapas 4	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 6\Título
Etapas 5	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 7\Título
Etapas 6	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 8\Título
Etapas 7	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 9\Título
Etapas 8	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 10\Título
Etapas 9	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 11\Título
Final de carrera CC0	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\CC0\Comentario
Final de carrera CC1	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\CC1\Comentario
Final de carrera CR0	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\CR0\Comentario
Final de carrera CR1	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\CR1\Comentario
Final de carrera CT0	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\CT0\Comentario
Final de carrera CT1	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\CT1\Comentario
Grafcet, programa base.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Comentario del bloque
GrafcetPrincipal	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Título del bloque
Inicio de STOP	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Etapas 20\Comentario
La etapa 20 va a estar siempre activado por el startup o bien una vez ya se ha pausado el programa y pulsamos marcha para reanudarlo.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\ParadaStop [FC2]\Segmento 1\Comentario
La etapa 4 se activa tras la etapa 3, cuando el cilindro CR está en el final de carrera 1 (Ha salido previamente en la etapa 3) y detecta el sensor en el flanco de subida (este sensor lo usamos como flanco de subida para que detecte que la pieza está situada debajo del cilindro del motor taladro y en modo flanco de bajada como contador de piezas). La etapa 4 da la orden de meter el cilindro CR el cual había empujado la pieza previamente y saca el cilindro CC el cual va a sujetar la pieza.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 6\Comentario
La etapa 6 se activa con la etapa anterior y el sensor 4 (Este es un sensor magnético el cual está a mitad del cilindro CT)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 8\Comentario
La etapa 7 se activa con su etapa anterior y el final de carrera del cilindro CT. Esta etapa activa un temporizador de 5 segundos y en el momento que el cilindro CT está a mitad de recorrido se activa el motor por señal digital que funciona a 5V.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 9\Comentario
La etapa 8 se activa con su etapa anterior y cuando el temporizador ha pasado sus 5 segundos. También tenemos que se tiene que detectar el sensor con flanco de bajado. Esta etapa vuelve a meter todos los cilindros y hace un ++1 al contador.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\GrafcetPrincipal [FC1]\Segmento 10\Comentario
MainACDECVariador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa>Main [OB1]\Segmento 8\Título
MainContador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa>Main [OB1]\Segmento 6\Título
MainGrafcet	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa>Main [OB1]\Segmento 1\Título
MainPE	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa>Main [OB1]\Segmento 3\Título
MainSalidas	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa>Main [OB1]\Segmento 2\Título
MainSTOP	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa>Main [OB1]\Segmento 4\Título
MainTemporizador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa>Main [OB1]\Segmento 5\Título
MainVariador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa>Main [OB1]\Segmento 7\Título
Marca del motor principal	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\MRMarca\Comentario

Totally Integrated Automation Portal		
Español (España)	Categoría	Referencia
Marca Motor Variador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\Graf-cetPrincipal [FC1]\Segmento 12\Título
Marca que activa el motor(no se usa en el programa ya que va con el variador, son pruebas para comprobar que todo funcione a la perfeccion.)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 1\Comentario
Marca que activa la aceleracion del motor(no se usa en el programa ya que va con el varia-dor, son pruebas para comprobar que todo funcione a la perfeccion.)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 2\Comentario
Marca que activa la deseleracion del motor(no se usa en el programa ya que va con el varia-dor, son pruebas para comprobar que todo funcione a la perfeccion.)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 3\Comentario
MarcaACC	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 2\Título
MarcaDEC	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 3\Título
Motor principal	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\MR\Comentario
Motor Taladro	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\MT\Comentario
Move a 0	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Segmento 3\Título
Move a 0 el motor	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Segmento 5\Título
Move a 0 el motor taladro	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Segmento 8\Título
Move a 0 el variador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Segmento 6\Título
Move a 0 la salida analogica del variador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Segmento 7\Título
Move a 0 las etapas	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Segmento 4\Título
Move a 0V el variador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionVariador\Var-iador de Velocidad [FC7]\Segmento 4\Título
Move a 10V el variador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionVariador\Var-iador de Velocidad [FC7]\Segmento 2\Título
Move a 5V el variador	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionVariador\Var-iador de Velocidad [FC7]\Segmento 3\Título
NA	Texto de categoría de aviso	Erronka4\No Acknowledgement\AlarmClassData_IDisplayNaming_DisplayName
NA	Texto de categoría de aviso	Erronka4\No Acknowledgement\ShortName
NORM_X / SCALE_X (Variador)	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionVariador\Var-iador de Velocidad [FC7]\Segmento 1\Título
ParadaEmergencia	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Título del bloque
ParadaStop	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaStop [FC2]\Título del bloque
PE	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Tag_3\Comentario
PE	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Tag_4\Comentario
PE	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Etapas [56]\Tag_6\Comentario
PE tag3	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Segmento 1\Título
PE tag4	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionBotoneral\Par-adaEmergencia [FC3]\Segmento 2\Título
Salida del cilindro CC	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CC+\Comentario
Salida del cilindro CR	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CR+\Comentario
Salida del cilindro CT	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\CT+\Comentario
SalidaCC-	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 10\Título
SalidaCC+	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 5\Título
SalidaCR-	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 9\Título
SalidaCR+	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 4\Título
SalidaCT-	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 8\Título
SalidaCT+	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 6\Título
SalidaMotor	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 1\Título
SalidaMotorTaladro	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Segmento 7\Título
Salidas	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Comentario del bloque
Salidas	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionSalidas\Sali-das [FC4]\Título del bloque
Se activa con la etapa 2 y el segundo sensor. Esta etapa 3 lo que hace es desactivar el motor cuando cae la pieza(el sensor 2 la detecta) aparte de eso saca el cilindro CR el cual empuja la pieza hasta la posicion siguiente.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\Graf-cetPrincipal [FC1]\Segmento 5\Comentario
Se activa con la etapa4, cuando el cilindro CR ha vuelto y el cilindro CC que es el que sujeta la pieza. La funcion de la etapa 5 es sacar el cil-indro CT que es el cual va a taladrar la pieza.	Comentario del bloque	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Bloques de programa\Funciones\FuncionGrafcet\Graf-cetPrincipal [FC1]\Segmento 7\Comentario
Sensor (final de carrera)	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\SDP2\Comentario
Sensor con flanco de subida y bajada	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\SDP3\Comentario
Sensor inductivo	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\SDP1\Comentario
Sensor magnetico en el cilindro CT	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Entradas [13]\SDP4\Comentario
Señal del Variador	Categoría de texto Comentario de variable	Erronka4\PLC_1 [CPU 1214C AC/DC/Rly]\Variables PLC\Salidas [12]\SEÑAL VARIADOR\Comen-tario

