





**S**imulation

Modell / Model: Bearbeitungseinheit

**Production Unit** 

**Elektrische Dokumentation:** 

- -Stromlaufplan
- -Steckerbelegung

**Flectrical documentation:** 

- -Circuit diagram
- -Connection plug arrangement

Staudinger GmbH Schönbühler Str. 5 84180 Loiching Germany

Tel.: +49 (0) 8731-5069-0 Fax: +49 (0) 8731-5069-60

www.staudinger-est.de

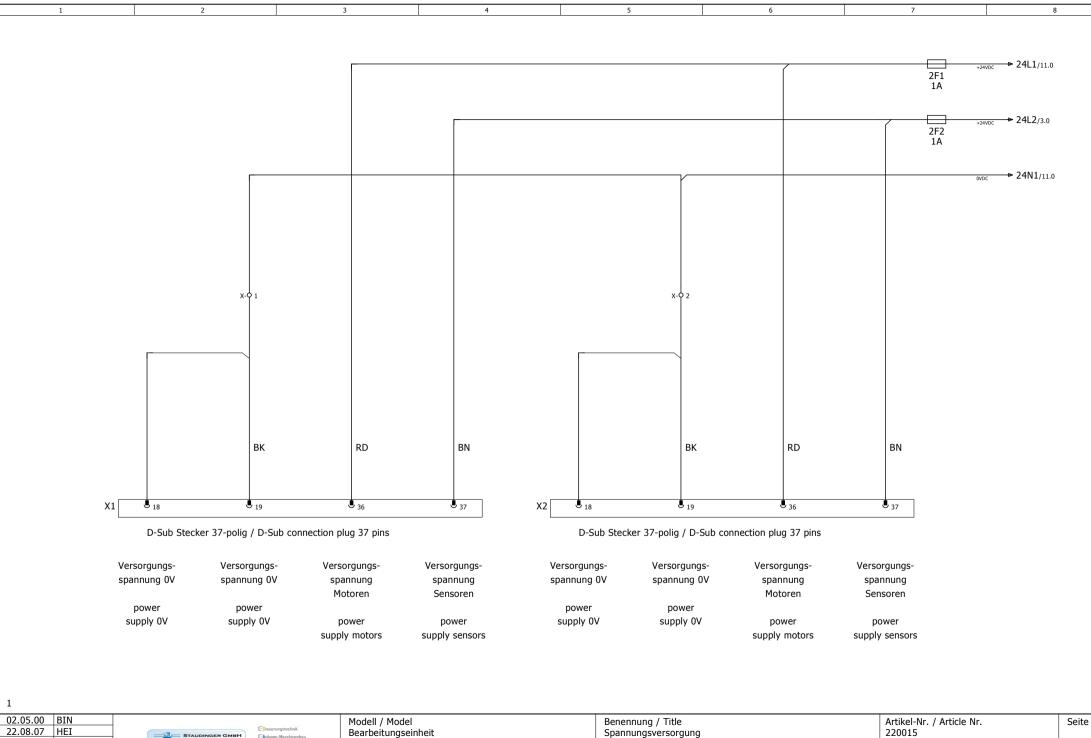




Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit

Benennung / Title

Artikel-Nr. / Article Nr. 220015



Spannungsversorgung

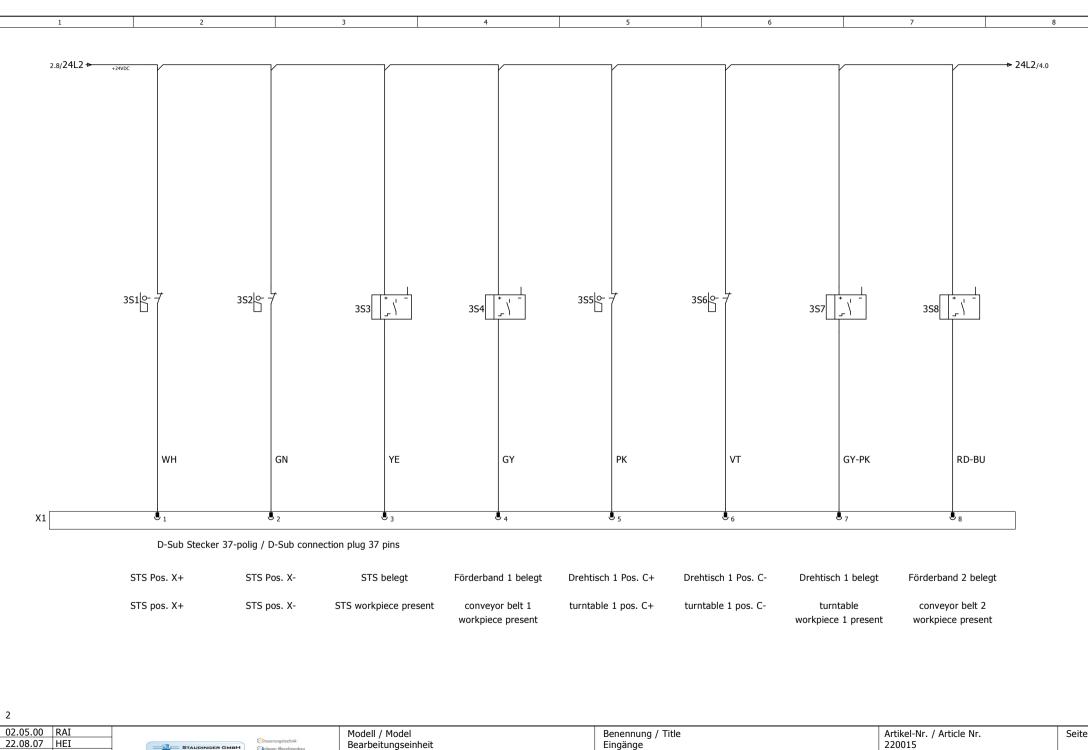
power supply

Bearbeitungseinheit

**Production Unit** 

Anlagen-Maschinenbau

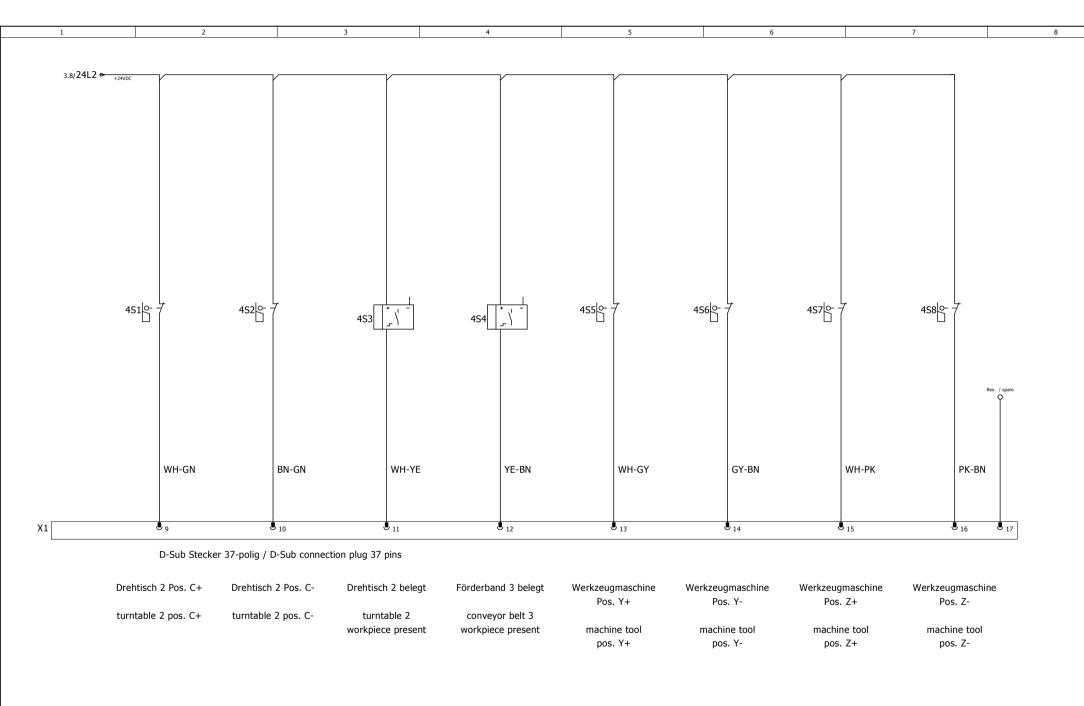
3 Seite / Page 2



Modell / Model Bearbeitungseinheit **Production Unit** 

Benennung / Title Eingänge inputs

Artikel-Nr. / Article Nr. 220015

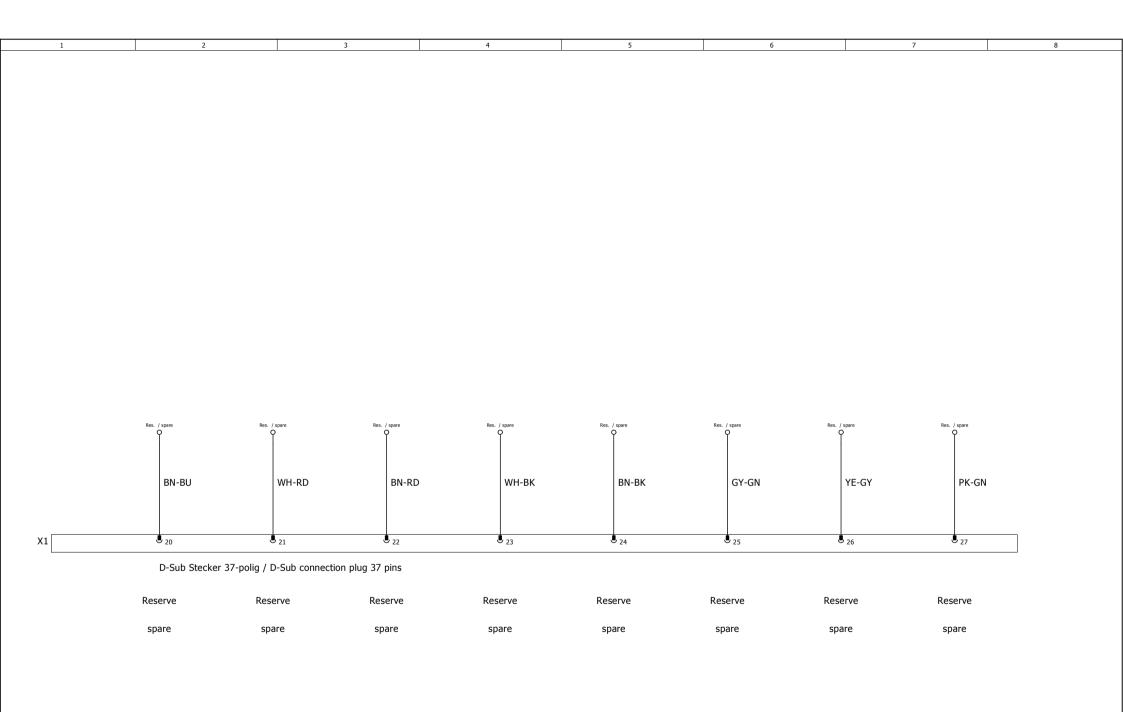


02.05.00 RAI 22.08.07 HEI Benennung / Title Eingänge Artikel-Nr. / Article Nr. 220015 Modell / Model Seite / Page

3

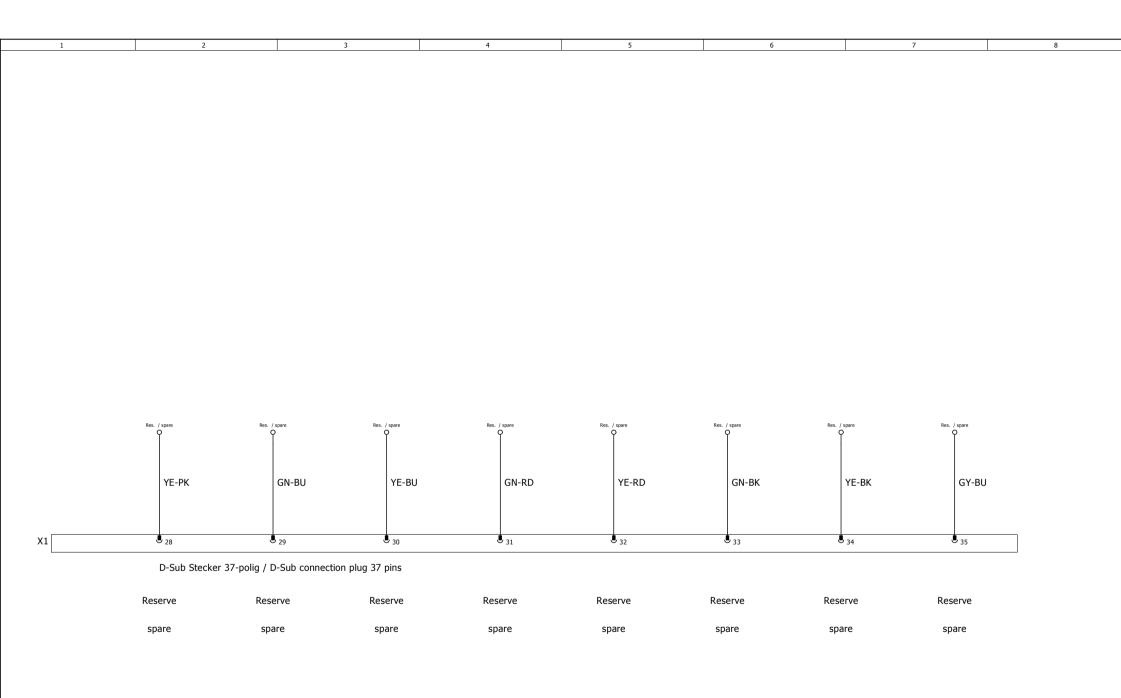
Bearbeitungseinheit **Production Unit** 

inputs



02.05.00 RAI 21.08.07 HEI Modell / Model Bearbeitungseinheit Benennung / Title Eingänge Anlagen-Maschinenbau

Artikel-Nr. / Article Nr. 220015 Seite / Page 5



02.05.00 RAI 21.08.07 HEI

5

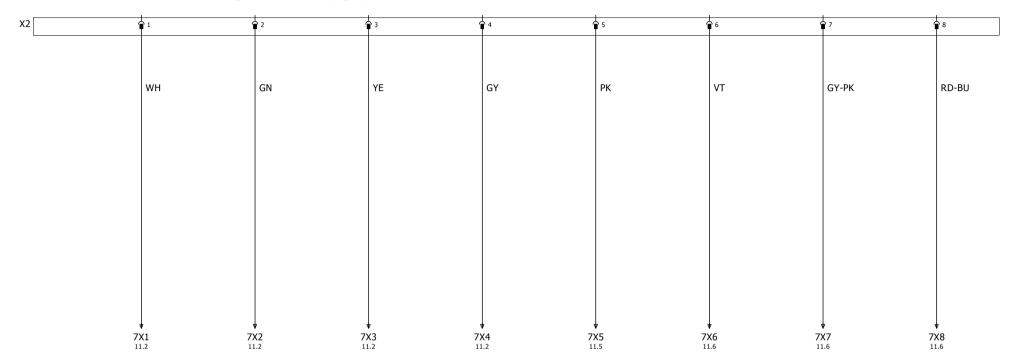
Steuerungstechnik

(Anlagen-Naschinenbau

(Simulation

Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit Benennung / Title Eingänge inputs Artikel-Nr. / Article Nr. 220015 Seite / Page 6

## D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



STS nach X+ fahren	STS nach X- fahren	STS nach Y+ fördern	STS nach Y- fördern	Förderband 1	Drehtisch 1 nach C+ drehen	Drehtisch 1 nach C- drehen	Drehtisch 1 Band
STS drive to X+	STS drive to X-	STS conveyor belt	STS conveyor belt	conveyor belt 1			turntable 1
		to Y+	to Y-		turntable 1 to C+	turntable 1 to C-	conveyor belt

02.05.00 RAI 22.08.07 HEI

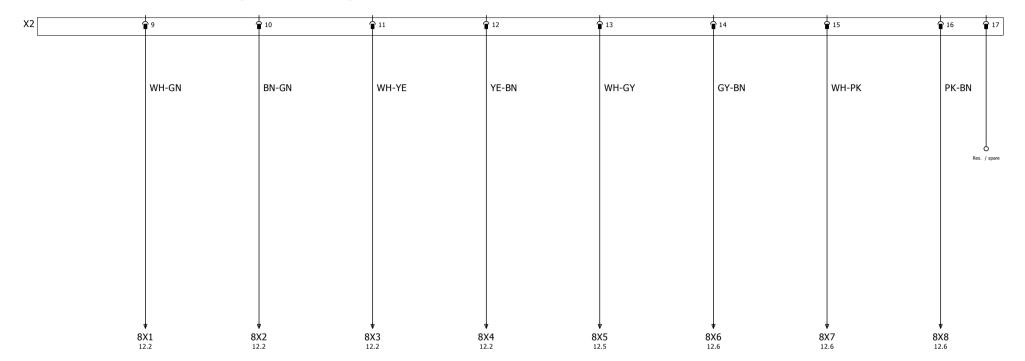
Anlagen-Maschinenbau

Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit

Benennung / Title Ausgänge outputs

Artikel-Nr. / Article Nr. 220015

## D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



Förderband 2	Drehtisch 2 nach	Drehtisch 2 nach	Drehtisch 2 Band	Förderband 3	Werkzeugmaschine	Werkzeugmaschine	Werkzeugmaschine
	C+ drehen	C- drehen			nach Y+	nach Y-	nach Z+
conveyor belt 2			turntable 2	conveyor belt 3			
	turntable 2 to C+	turntable 2 to C-	conveyor belt		machine tool to Y+	machine tool to Y-	machine tool to Z+

02.05.00 RAI 22.08.07 HEI

7

STAUDINGER GMBH

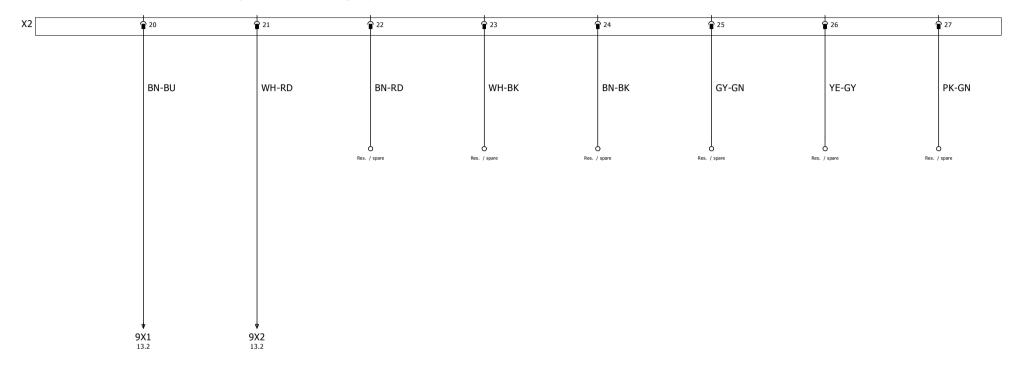
-	teuerungstechnik
€A	nlagen-Maschinenbau
S	imulation

Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit

Benennung / Title Ausgänge outputs

Artikel-Nr. / Article Nr. 220015

## D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



Werkzeugmaschine	Werkzeugantrieb	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
nach Z-							
	tool drive	spare	spare	spare	spare	spare	spare

machine tool to Z-

02.05.00 RAI 22.08.07 HEI

Anlagen-Maschinenbau

Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit

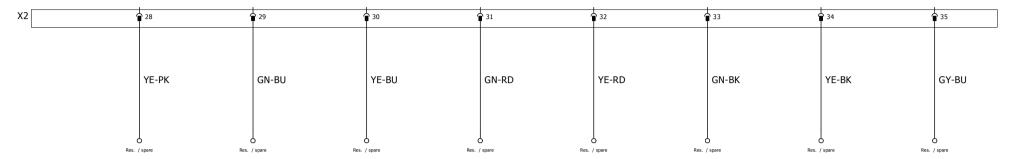
Benennung / Title Ausgänge outputs

Artikel-Nr. / Article Nr. 220015

10

4

## D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



| Reserve |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| spare   |

02.05.00 RAI 03.04.07 HEI

9

Simulation

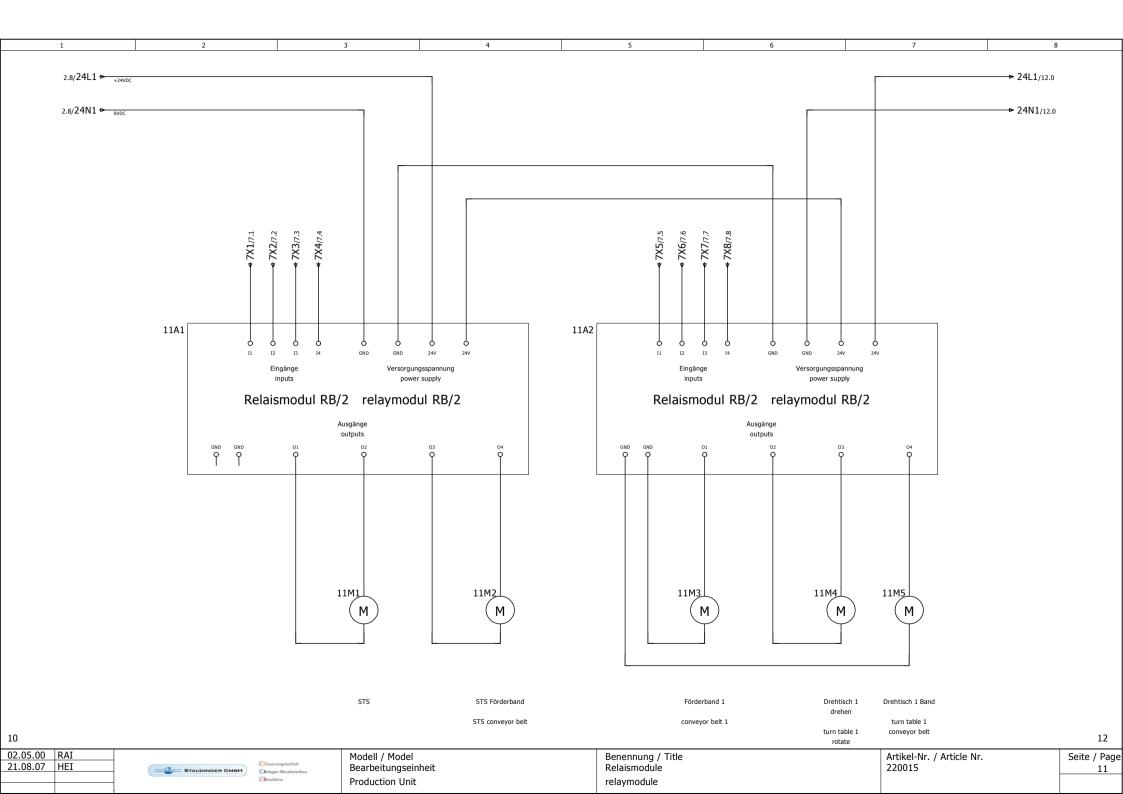
Anlagen-Maschinenbau

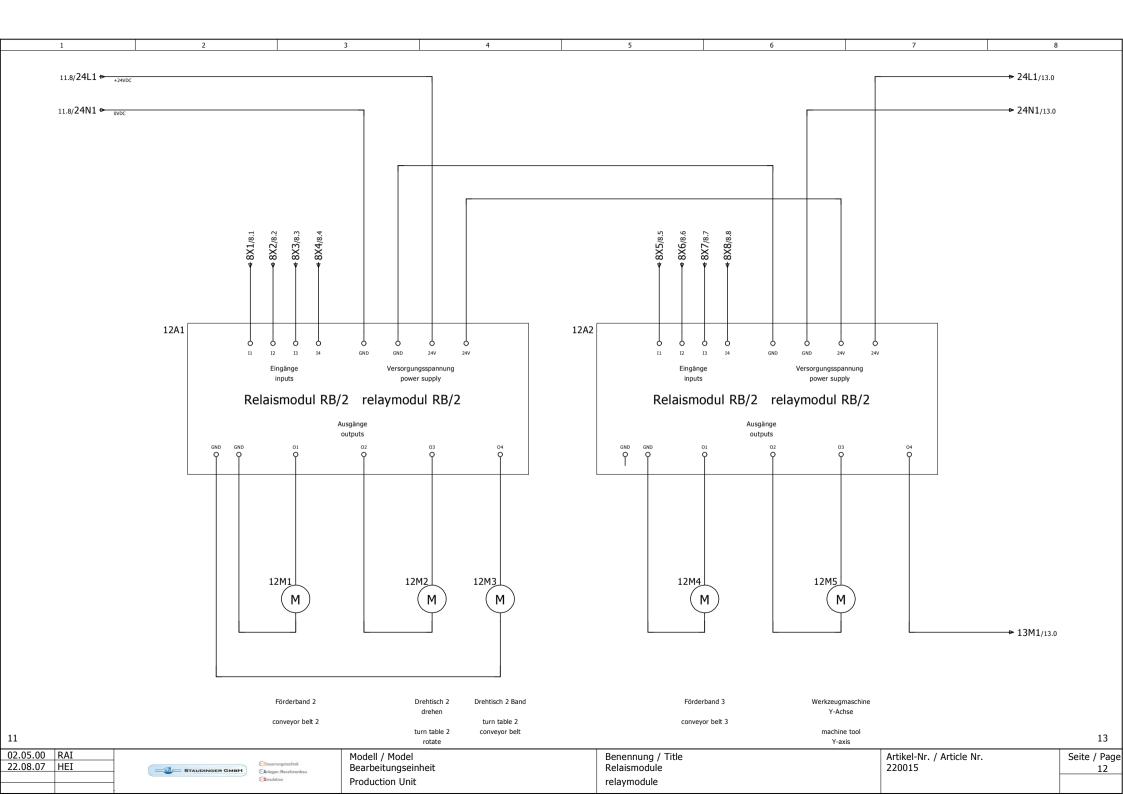
Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit

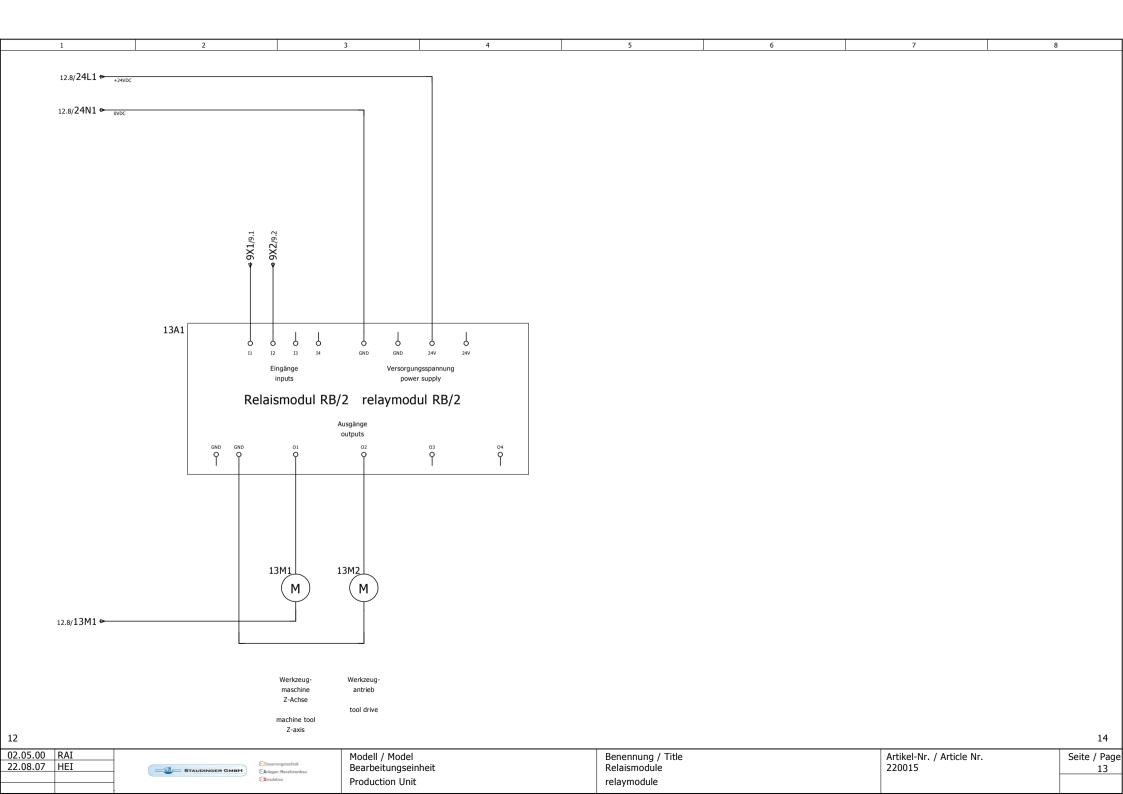
Benennung / Title Ausgänge outputs

Artikel-Nr. / Article Nr. 220015

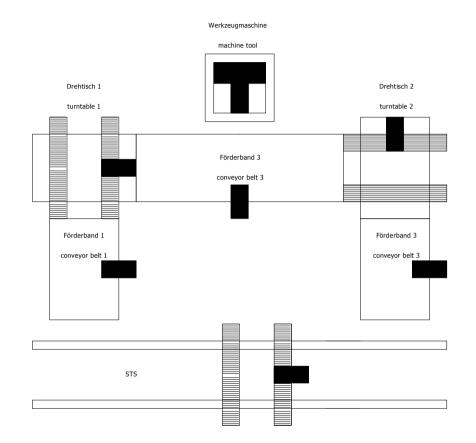
Seite / Page 10

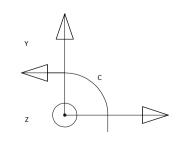






1 2 3 4 5 6 7 8





13

02.05.00 BIN 22.08.07 HEI

STAUDINGER GMBH

Staudinger GmbH

Smulation

Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit Benennung / Title Anlagenübersicht system layout Artikel-Nr. / Article Nr. 220015

Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit

Benennung / Title Klemmenplan terminals

Seite / Page 15

# STECKERBELEGUNGSPLAN PIN-OUT-DIAGRAM

Stecker : Plug : X1

D-Sub Stecker 37-polig

D-Sub connection plug 37 pins

Pin	Color	I/O	Sensor/Actor	Funktion / Function
1	WH		3S1	STS Pos. X+ / STS pos. X+
2	GN		3S2	STS Pos. X- / STS pos. X-
3	YE		3S3	STS belegt / STS workpiece present
4	GY		3S4	Förderband 1 belegt / conveyor belt 1 workpiece present
5	PK		3S5	Drehtisch 1 Pos C+ / turntable 1 pos C+
6	VT		3S6	Drehtisch 1 Pos C- / turntable 1 pos C-
7	GY-PK		3S7	Drehtisch 1 belegt / turntable workpiece 1 present
8	RD-BU		3S8	Förderband 2 belegt / conveyor belt 2 workpiece present
9	WH-GN		4S1	Drehtisch 2 Pos C+ / turntable 2 pos C+
10	BN-GN		4S2	Drehtisch 2 Pos C- / turntable 2 pos C-
11	WH-YE		4S3	Drehtisch 2 belegt / turntable 2 workpiece present
12	YE-BN		4S4	Förderband 3 belegt / conveyor belt 3 workpiece present
13	WH-GY		4S5	Werkzeugmaschine Pos. Y+ / machine tool pos. Y+
14	GY-BN		4S6	Werkzeugmaschine Pos. Y- / machine tool pos. Y-
15	WH-PK		4S7	Werkzeugmaschine Pos. Z+ / machine tool pos. Z+
16	PK-BN		4S8	Werkzeugmaschine Pos. Z- / machine tool pos. Z-
17	WH-BU		Res./spare	Reserve / spare
18				Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
19	ВК			Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
20	BN-BU		Res./spare	Reserve / spare
21	WH-RD		Res./spare	Reserve / spare
22	BN-RD		Res./spare	Reserve / spare
23	WH-BK		Res./spare	Reserve / spare
24	BN-BK		Res./spare	Reserve / spare
25	GY-GN		Res./spare	Reserve / spare
26	YE-GY		Res./spare	Reserve / spare
27	PK-GN		Res./spare	Reserve / spare
28	YE-PK		Res./spare	Reserve / spare
29	GN-BU		Res./spare	Reserve / spare
30	YE-BU		Res./spare	Reserve / spare
31	GN-RD		Res./spare	Reserve / spare
32	YE-RD		Res./spare	Reserve / spare
33	GN-BK		Res./spare	Reserve / spare
34	YE-BK		Res./spare	Reserve / spare
35	GY-BU		Res./spare	Reserve / spare
36	RD		2F1	Versorgungsspannung Motoren / power supply motors
37	BN		2F2	Versorgungsspannung Sensoren / power supply sensors

STAUDINGER

Modell / Model Bearbeitungseinheit Production Unit

Benennung / Title Klemmenplan terminals

> Artikel-Nr. / Article Nr. 220015

# Seite / Page 16

## STECKERBELEGUNGSPLAN PIN-OUT-DIAGRAM

Stecker: X2 Plug:

Plug: D-Sub Stecker 37-polig

D-Sub connection plug 37 pins

Pin	Color	I/O	Sensor/Actor	Funktion / Function
1	WH		11A1	STS nach X+ fahren / STS drive to X+
2	GN		11A1	STS nach X- fahren / STS drive to X-
3	YE		11A1	STS nach Y+ fördern / STS conveyor belt to Y+
4	GY		11A1	STS nach Y- fördern / STS conveyor belt to Y-
5	PK		11A2	Förderband 1 / conveyor belt 1
6	VT		11A2	Drehtisch 1 nach C+ drehen / turntable 1 to C+
7	GY-PK		11A2	Drehtisch 1 nach C- drehen / turntable 1 to C-
8	RD-BU		11A2	Drehtisch 1 Band / turntable 1 conveyor belt
9	WH-GN		12A1	Förderband 2 / conveyor belt 2
10	BN-GN		12A1	Drehtisch 2 nach C+ drehen / turntable 2 to C+
11	WH-YE		12A1	Drehtisch 2 nach C- drehen / turntable 2 to C-
12	YE-BN		12A1	Drehtisch 2 Band / turntable 2 conveyor belt
13	WH-GY		12A2	Förderband 3 / conveyor belt 3
14	GY-BN		12A2	Werkzeugmaschine nach Y+ / machine tool to Y+
15	WH-PK		12A2	Werkzeugmaschine nach Y- / machine tool to Y-
16	PK-BN		12A2	Werkzeugmaschine nach Z+ / machine tool to Z+
17	WH-BU		Res./spare	Reserve / spare
18				Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
19	BK			Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
20	BN-BU		13A1	Werkzeugmaschine nach Z- / machine tool to Z-
21	WH-RD		13A1	Werkzeugantrieb / tool drive
22	BN-RD		Res./spare	Reserve / spare
23	WH-BK		Res./spare	Reserve / spare
24	BN-BK		Res./spare	Reserve / spare
25	GY-GN		Res./spare	Reserve / spare
26	YE-GY		Res./spare	Reserve / spare
27	PK-GN		Res./spare	Reserve / spare
28	YE-PK		Res./spare	Reserve / spare
29	GN-BU		Res./spare	Reserve / spare
30	YE-BU		Res./spare	Reserve / spare
31	GN-RD		Res./spare	Reserve / spare
32	YE-RD		Res./spare	Reserve / spare
33	GN-BK		Res./spare	Reserve / spare
34	YE-BK		Res./spare	Reserve / spare
35	GY-BU		Res./spare	Reserve / spare
36	RD		2F1	Versorgungsspannung Motoren / power supply motors
37	BN		2F2	Versorgungsspannung Sensoren / power supply sensors