



 **Steuerungstechnik**

 **Anlagen-Maschinenbau**

 **Simulation**

Modell / Model: Bearbeitungseinheit Production Unit

Elektrische Dokumentation:

- Stromlaufplan
- Steckerbelegung

Electrical documentation:

- Circuit diagram
- Connection plug arrangement

Staudinger GmbH

Schönbühler Str. 5

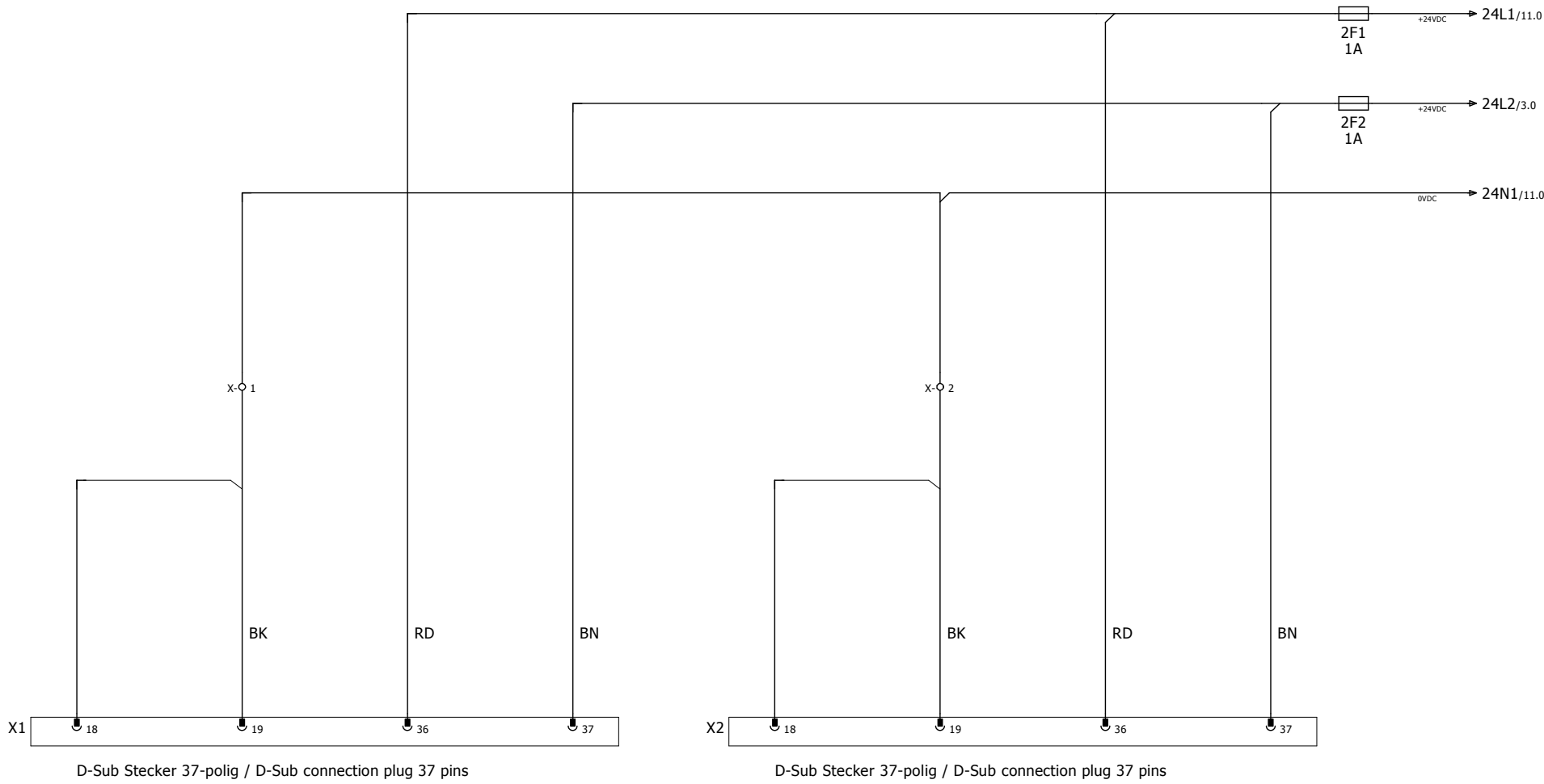
84180 Loiching

Germany

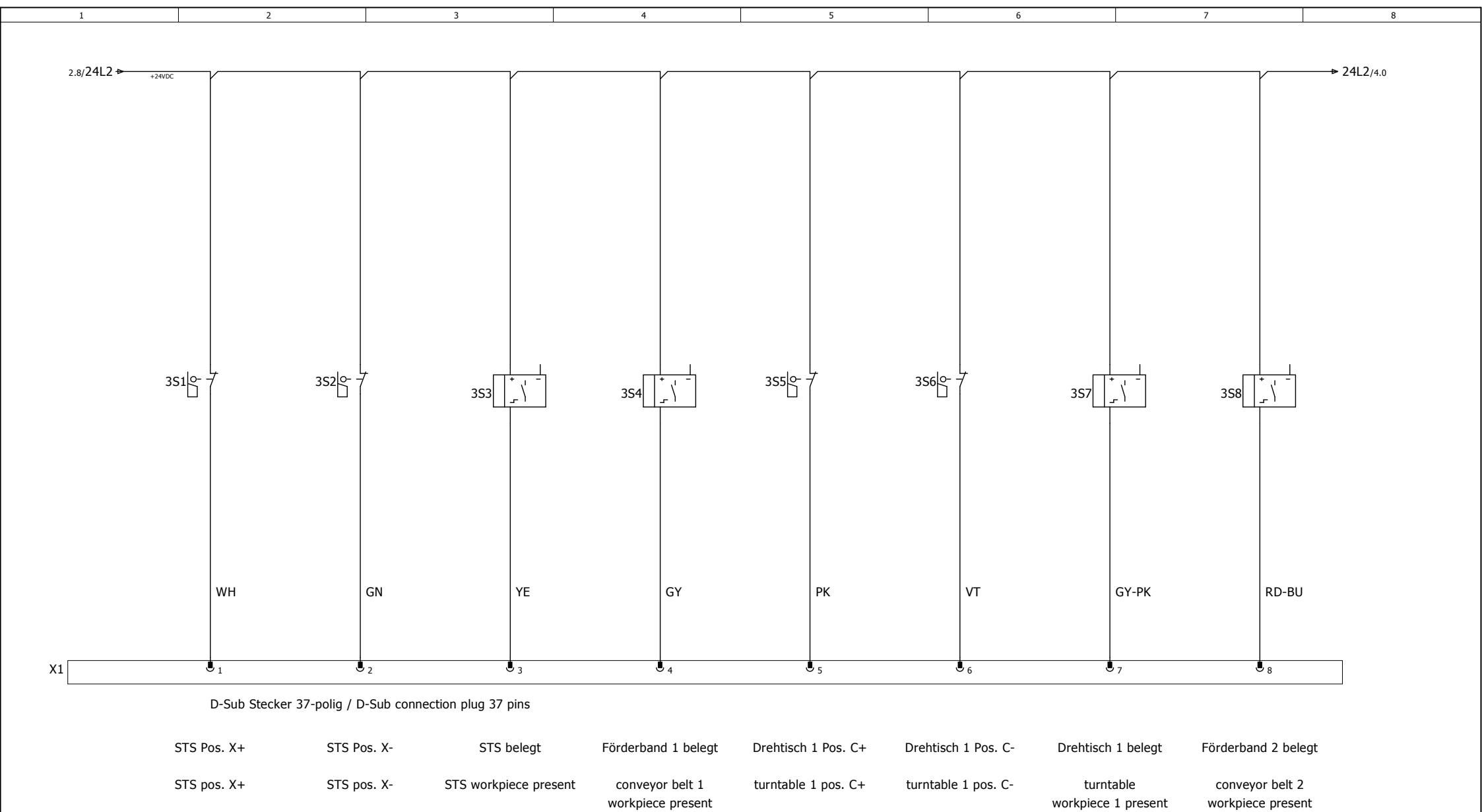
Tel.: +49 (0) 8731-5069-0

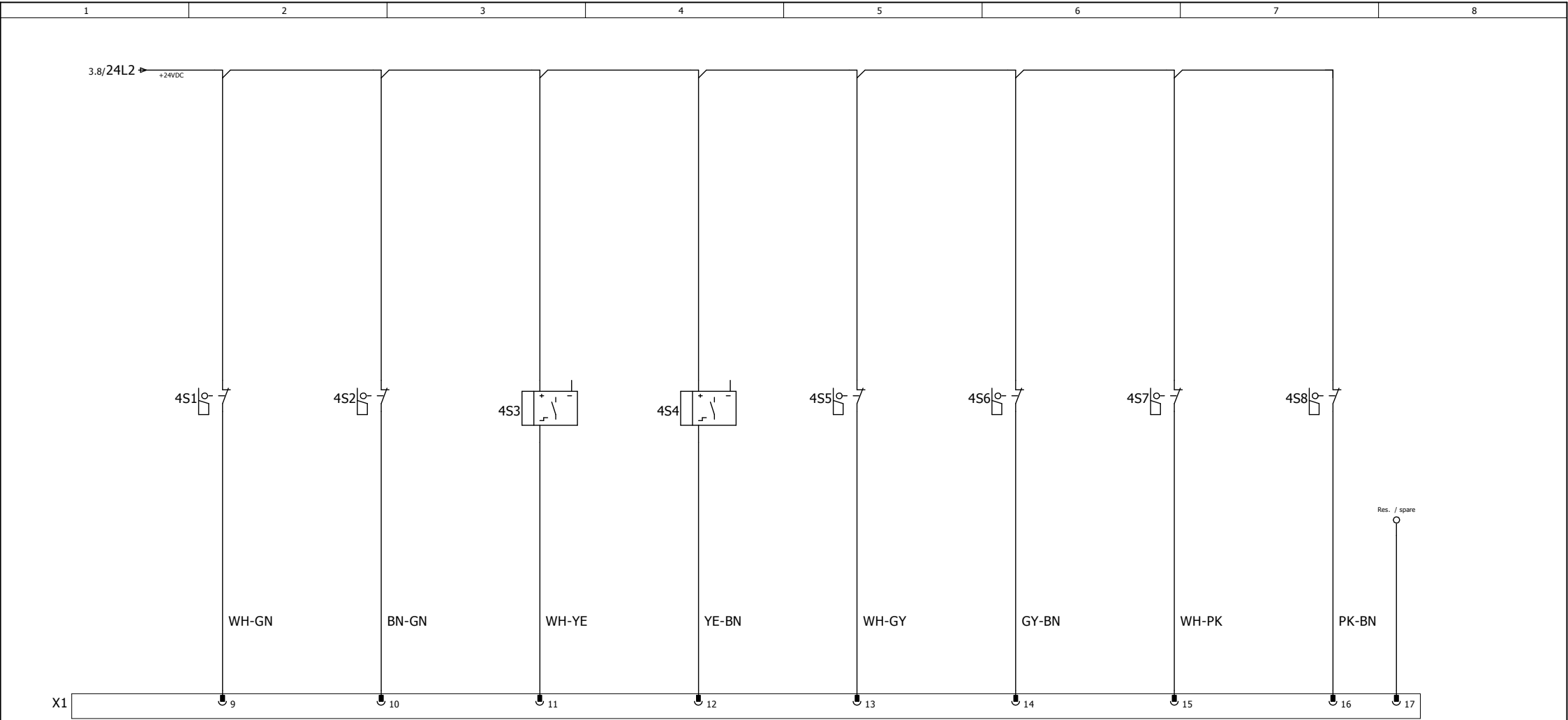
Fax: +49 (0) 8731-5069-60

www.staudinger-est.de



Versorgungs- spannung 0V	Versorgungs- spannung 0V	Versorgungs- spannung Motoren	Versorgungs- spannung Sensoren	Versorgungs- spannung 0V	Versorgungs- spannung 0V	Versorgungs- spannung Motoren	Versorgungs- spannung Sensoren
power supply 0V	power supply 0V	power supply motors	power supply sensors	power supply 0V	power supply 0V	power supply motors	power supply sensors

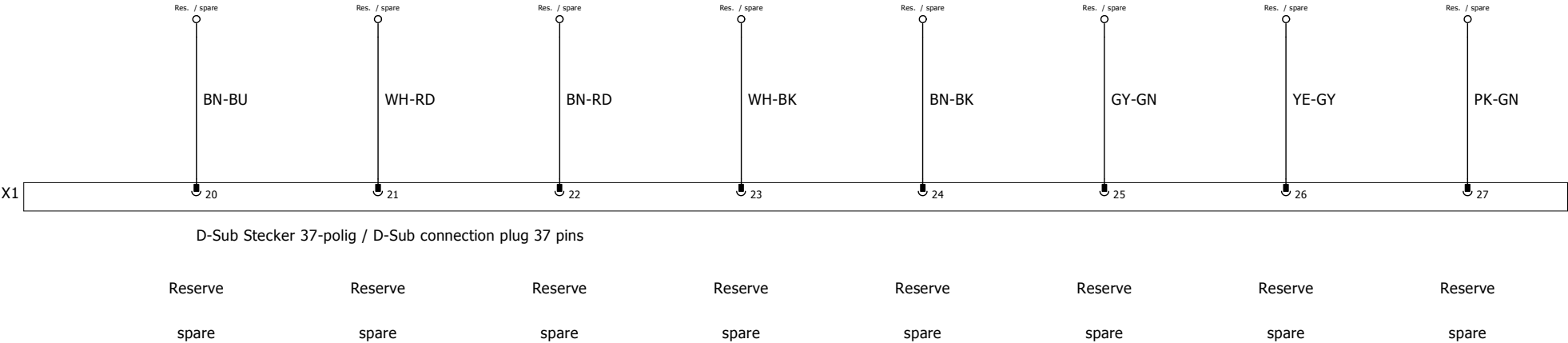




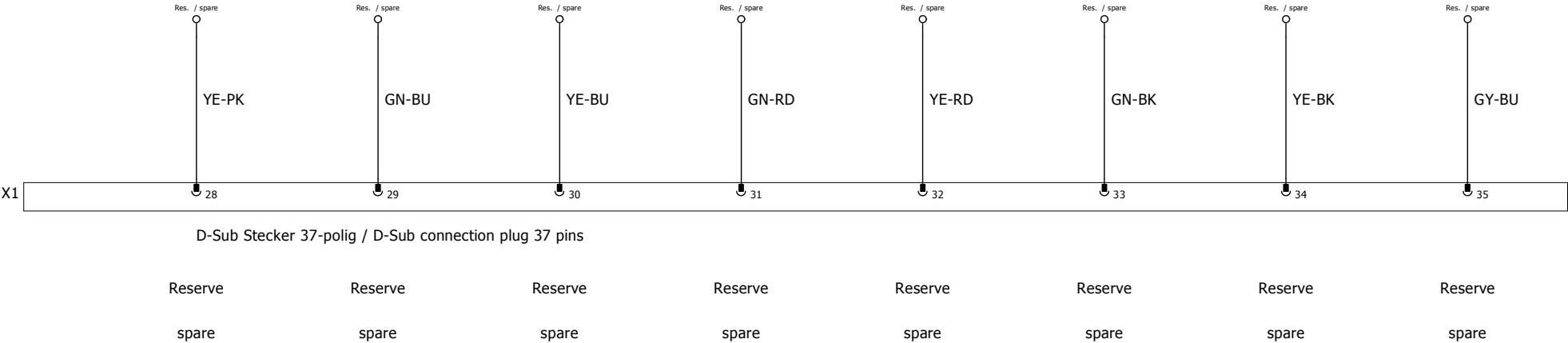
D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

Drehtisch 2 Pos. C+	Drehtisch 2 Pos. C-	Drehtisch 2 belegt	Förderband 3 belegt	Werkzeugmaschine Pos. Y+	Werkzeugmaschine Pos. Y-	Werkzeugmaschine Pos. Z+	Werkzeugmaschine Pos. Z-
turntable 2 pos. C+	turntable 2 pos. C-	turntable 2 workpiece present	conveyor belt 3 workpiece present	machine tool pos. Y+	machine tool pos. Y-	machine tool pos. Z+	machine tool pos. Z-

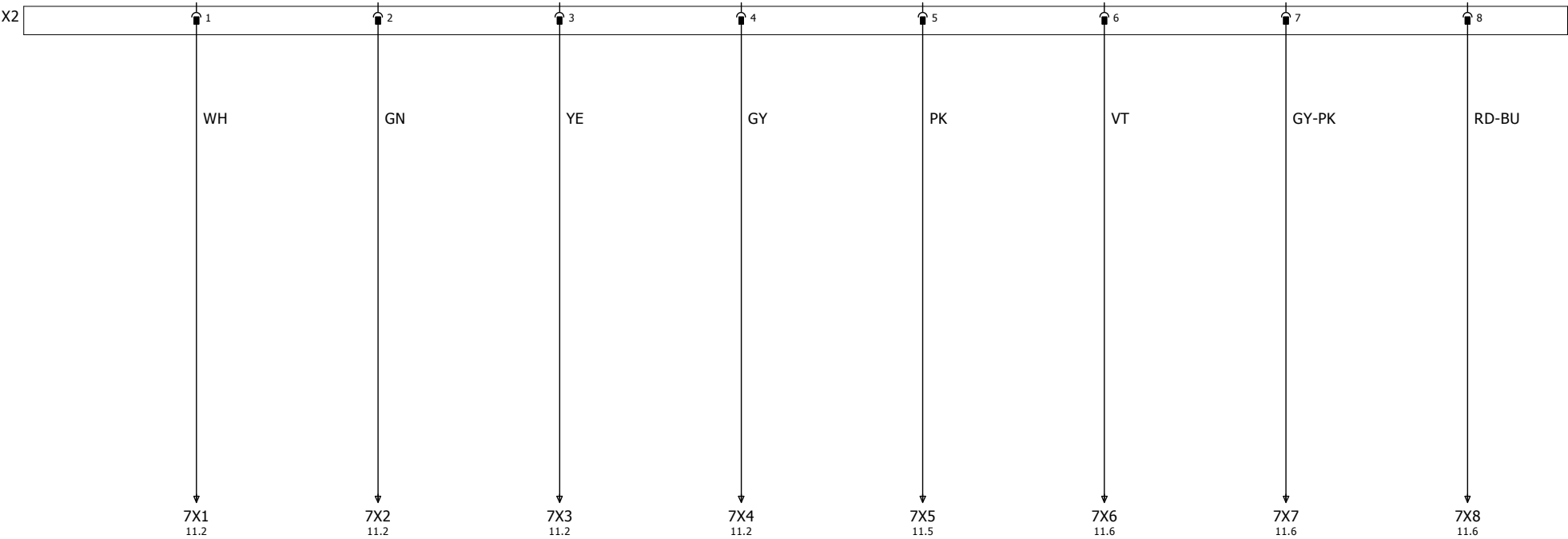
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

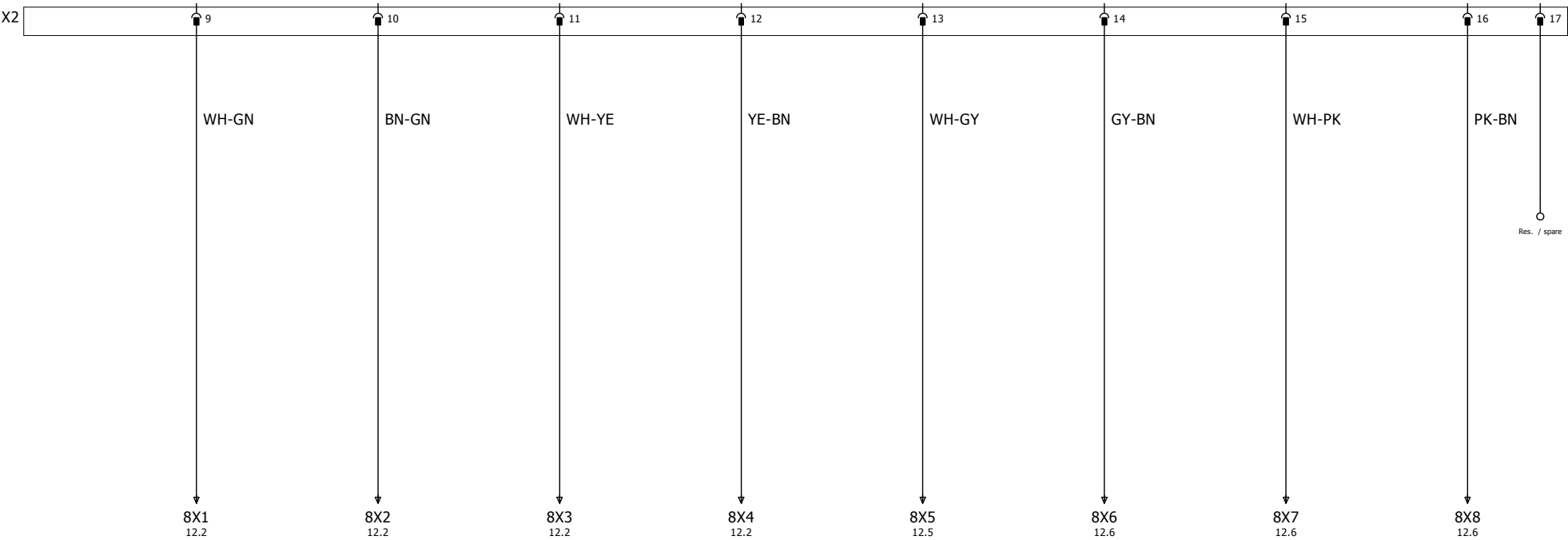


D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



STS nach X+ fahren	STS nach X- fahren	STS nach Y+ fördern	STS nach Y- fördern	Förderband 1	Drehtisch 1 nach C+ drehen	Drehtisch 1 nach C- drehen	Drehtisch 1 Band
STS drive to X+	STS drive to X-	STS conveyor belt to Y+	STS conveyor belt to Y-	conveyor belt 1	turntable 1 to C+	turntable 1 to C-	turntable 1 conveyor belt

D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins



Förderband 2
conveyor belt 2

Drehtisch 2 nach
C+ drehen
turntable 2 to C+

Drehtisch 2 nach
C- drehen
turntable 2 to C-

Drehtisch 2 Band
turntable 2
conveyor belt

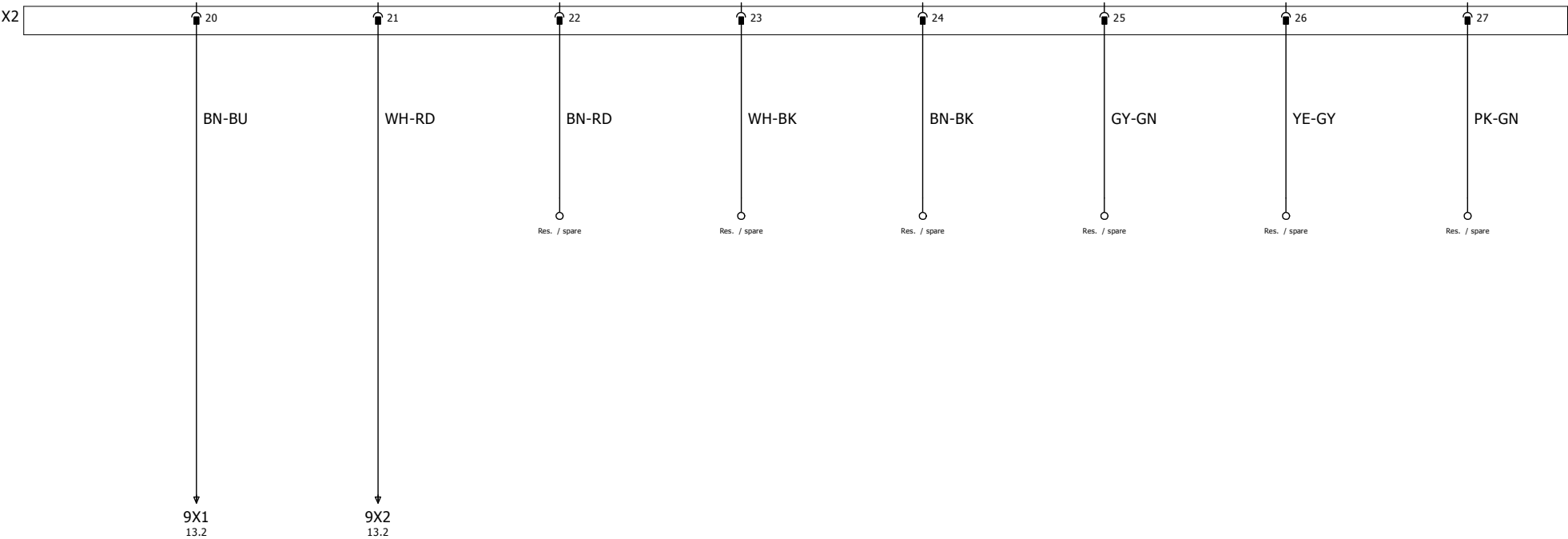
Förderband 3
conveyor belt 3

Werkzeugmaschine
nach Y+
machine tool to Y+

Werkzeugmaschine
nach Y-
machine tool to Y-

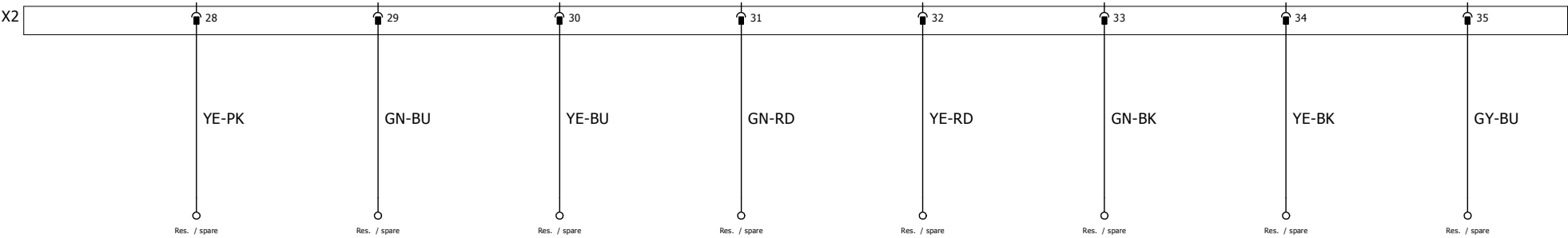
Werkzeugmaschine
nach Z+
machine tool to Z+

D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

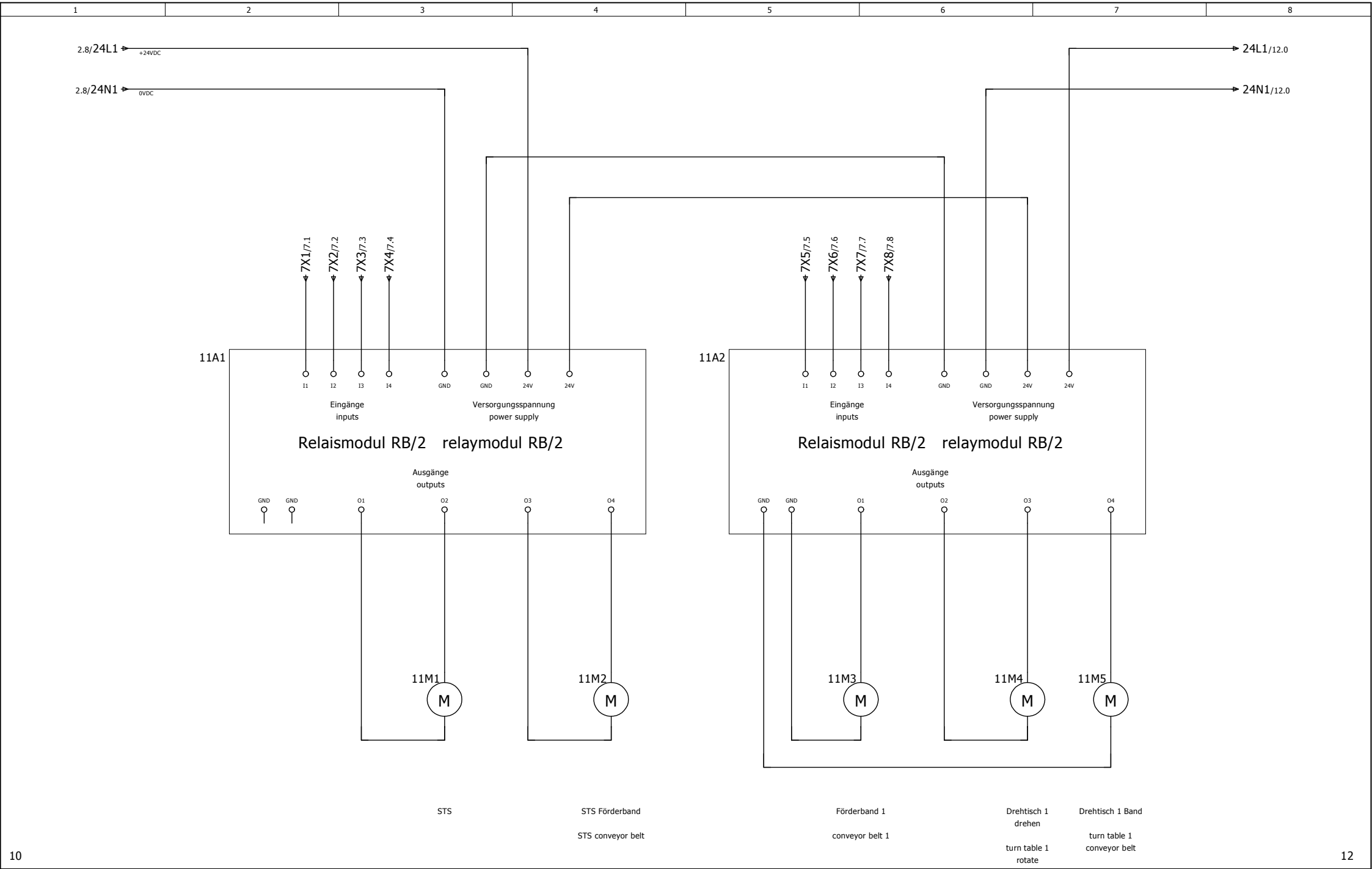


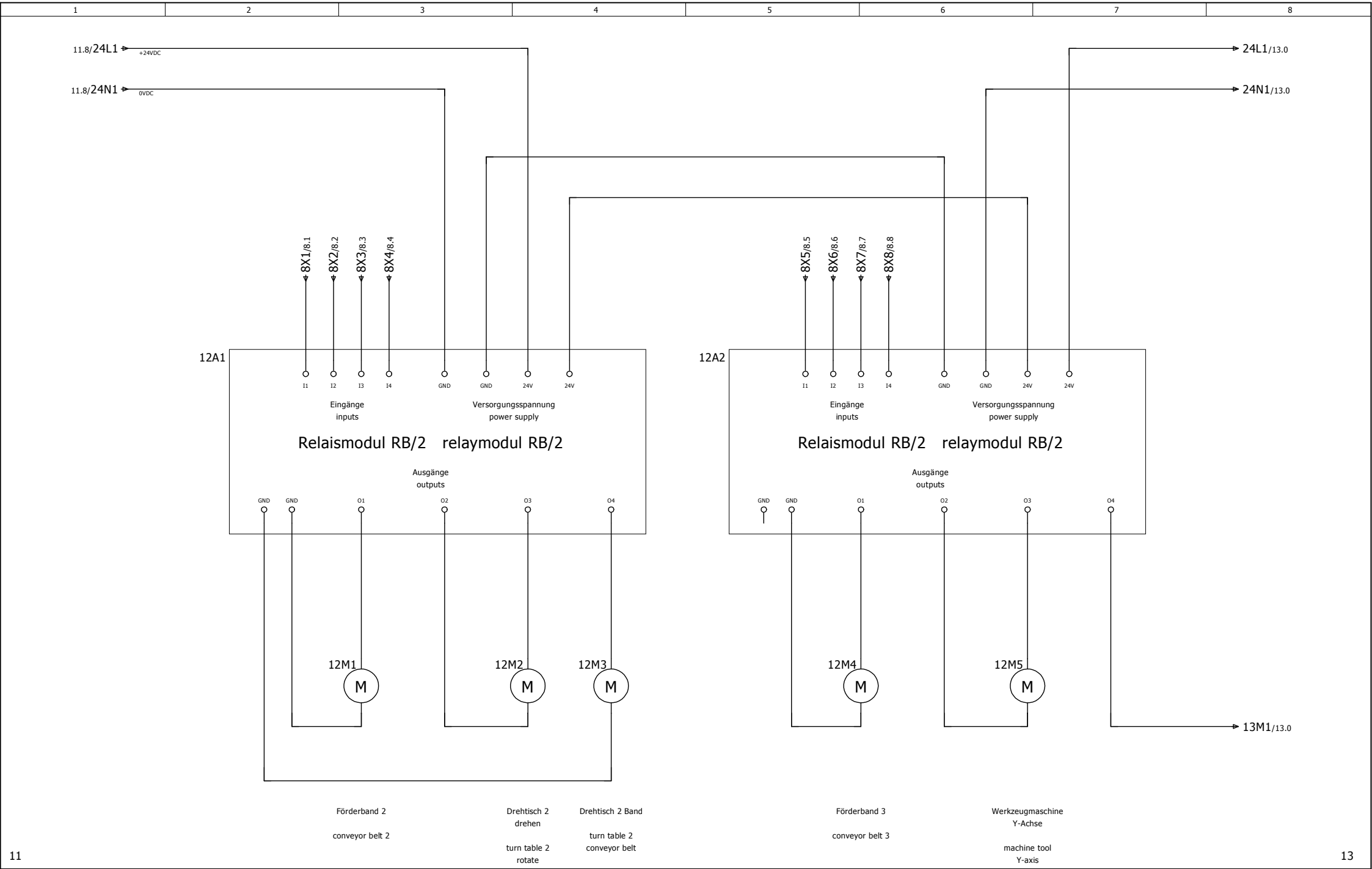
Werkzeugmaschine nach Z- machine tool to Z-	Werkzeugantrieb tool drive	Reserve spare	Reserve spare	Reserve spare	Reserve spare	Reserve spare	Reserve spare
---	-------------------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

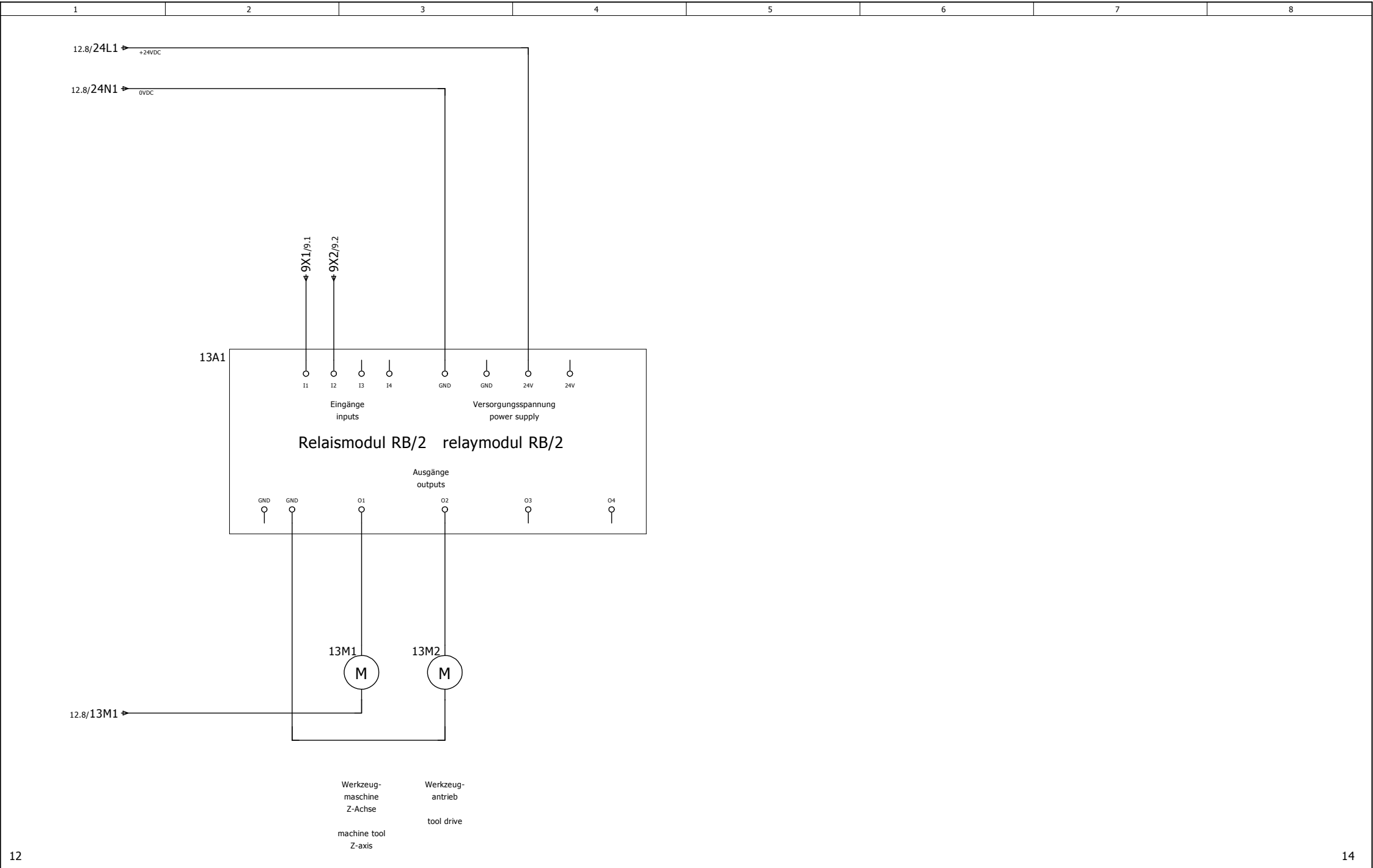
D-Sub Stecker 37-polig / D-Sub connection plug 37 pins

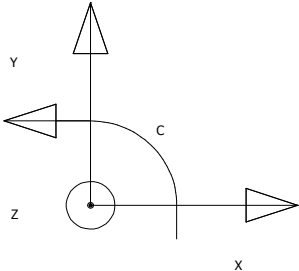
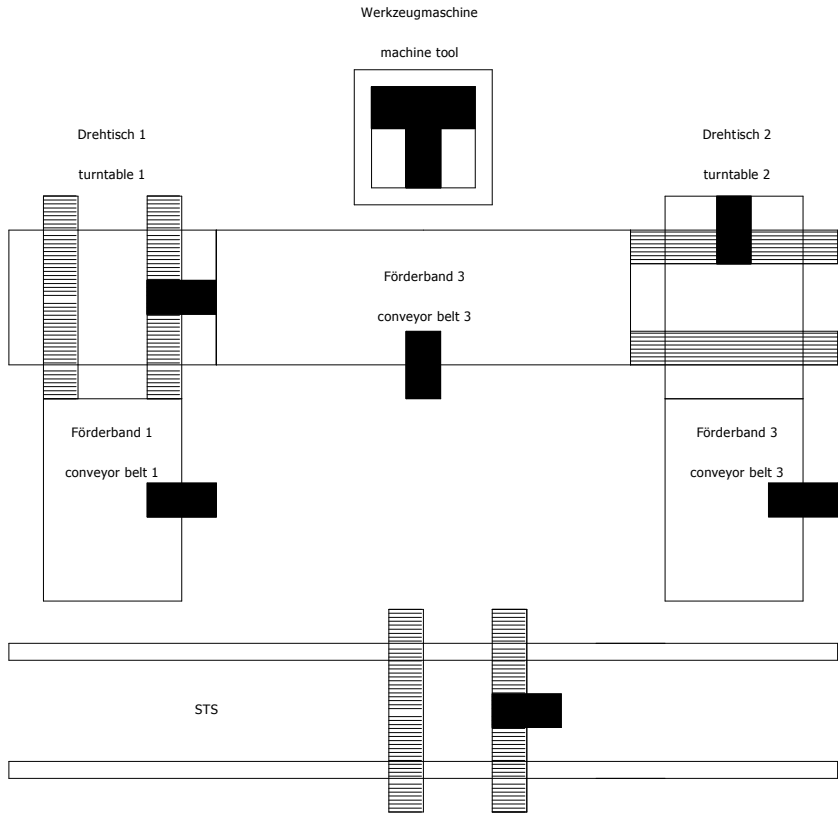


Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve	Reserve
spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare	spare









STECKERBELEGUNGSPLAN

PIN - OUT - DIAGRAM

Stecker : X2

Plug : D-Sub Stecker 37-polig

D-Sub connection plug 37 pins

Pin	Color	I/O	Sensor/Actor	Funktion / Function
1	WH		11A1	STS nach X+ fahren / STS drive to X+
2	GN		11A1	STS nach X- fahren / STS drive to X-
3	YE		11A1	STS nach Y+ fördern / STS conveyor belt to Y+
4	GY		11A1	STS nach Y- fördern / STS conveyor belt to Y-
5	PK		11A2	Förderband 1 / conveyor belt 1
6	VT		11A2	Drehtisch 1 nach C+ drehen / turntable 1 to C+
7	GY-PK		11A2	Drehtisch 1 nach C- drehen / turntable 1 to C-
8	RD-BU		11A2	Drehtisch 1 Band / turntable 1 conveyor belt
9	WH-GN		12A1	Förderband 2 / conveyor belt 2
10	BN-GN		12A1	Drehtisch 2 nach C+ drehen / turntable 2 to C+
11	WH-YE		12A1	Drehtisch 2 nach C- drehen / turntable 2 to C-
12	YE-BN		12A1	Drehtisch 2 Band / turntable 2 conveyor belt
13	WH-GY		12A2	Förderband 3 / conveyor belt 3
14	GY-BN		12A2	Werkzeugmaschine nach Y+ / machine tool to Y+
15	WH-PK		12A2	Werkzeugmaschine nach Y- / machine tool to Y-
16	PK-BN		12A2	Werkzeugmaschine nach Z+ / machine tool to Z+
17	WH-BU		Res./spare	Reserve / spare
18				Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
19	BK			Versorgungsspannung 0V / power supply 0V
20	BN-BU		13A1	Werkzeugmaschine nach Z- / machine tool to Z-
21	WH-RD		13A1	Werkzeugantrieb / tool drive
22	BN-RD		Res./spare	Reserve / spare
23	WH-BK		Res./spare	Reserve / spare
24	BN-BK		Res./spare	Reserve / spare
25	GY-GN		Res./spare	Reserve / spare
26	YE-GY		Res./spare	Reserve / spare
27	PK-GN		Res./spare	Reserve / spare
28	YE-PK		Res./spare	Reserve / spare
29	GN-BU		Res./spare	Reserve / spare
30	YE-BU		Res./spare	Reserve / spare
31	GN-RD		Res./spare	Reserve / spare
32	YE-RD		Res./spare	Reserve / spare
33	GN-BK		Res./spare	Reserve / spare
34	YE-BK		Res./spare	Reserve / spare
35	GY-BU		Res./spare	Reserve / spare
36	RD		2F1	Versorgungsspannung Motoren / power supply motors
37	BN		2F2	Versorgungsspannung Sensoren / power supply sensors