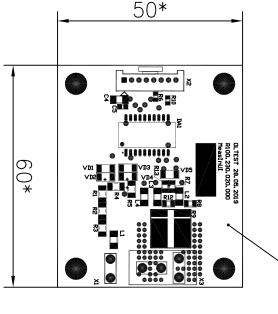
9 R100.230.020.000-00

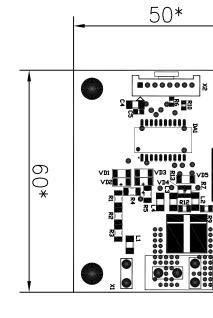
Cnpaß.N Перв. примен.

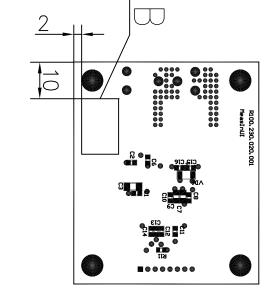
Вид со стороны элементов

Вид со стороны пайки

 \bigcirc







5

Инв.N дубл. Подпись и дата

Заполнение таблицы: *Изготовитель.

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Дата. *Nзаказа— n/н =10—01. ****Децимальный номер (только цифры). *****Oтметка ОТК.

1. *Размеры для справок. 2. Таблица вид В заполняется изготовителем. 3. Остальные ТТ по IPC—A—610 Class2.

- ((<u> </u>		Vmß
				Н. контр. Трушко А.	I. KO
))))				Зав. лаб.	<u>3a6.</u>
Лист 1 Листов 1	сворочный чертех			нтр.	T. KO
				Провер. Петренко	Про
		11.07.19		Разраб. Ткачев	Pasp
	Плата Measinui	Дamc	Пogn.	ЛистN докум.	Изм
Лит. Масса Масштаб					
))))					
	T(C), \(\)				
)))))				

Формат АЗ