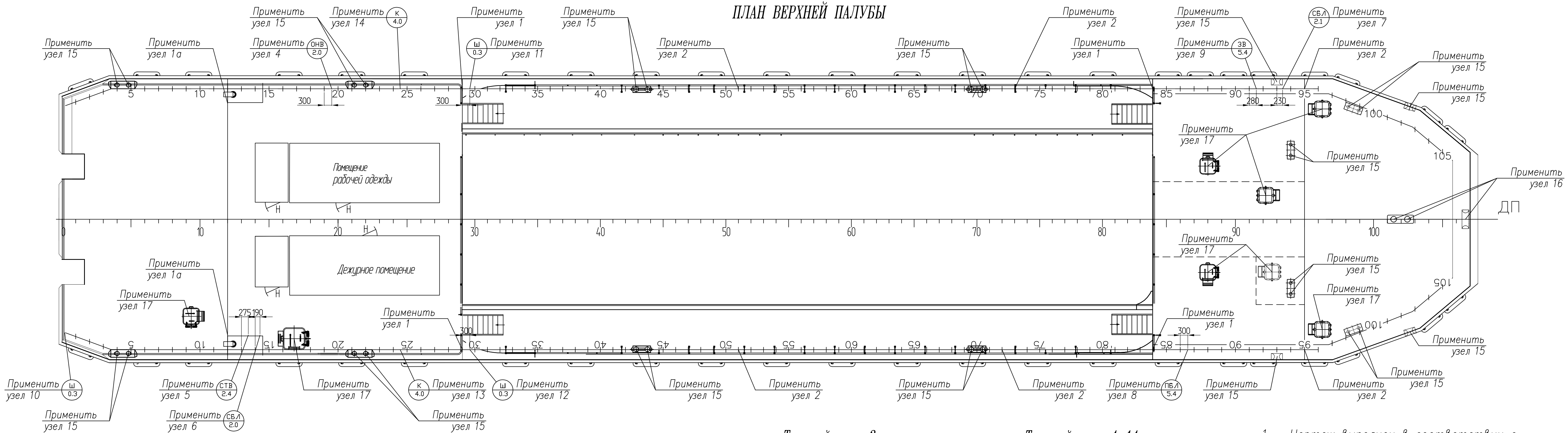
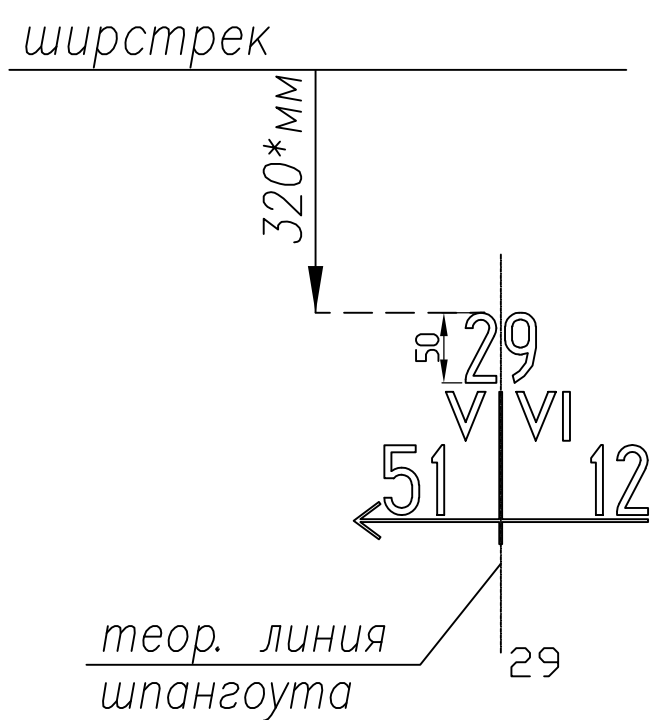


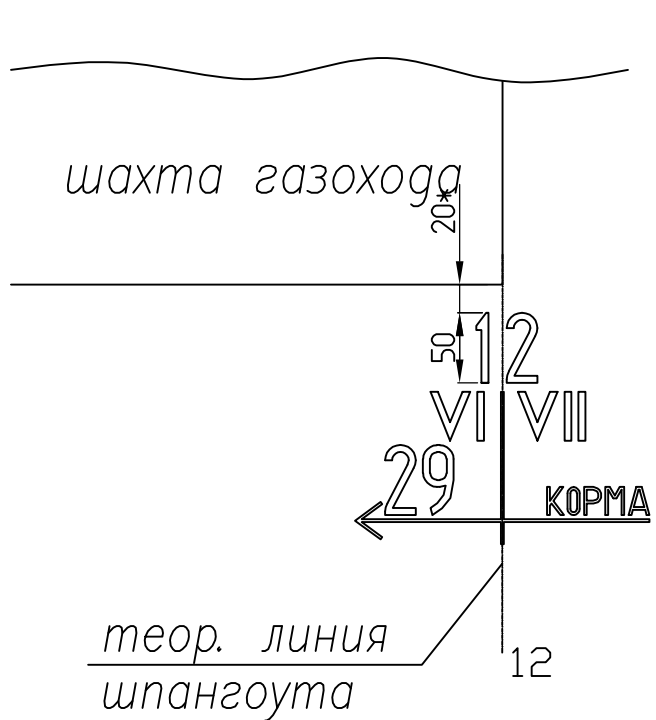
ПЛАН ВЕРХНЕЙ ПАЛУБЫ



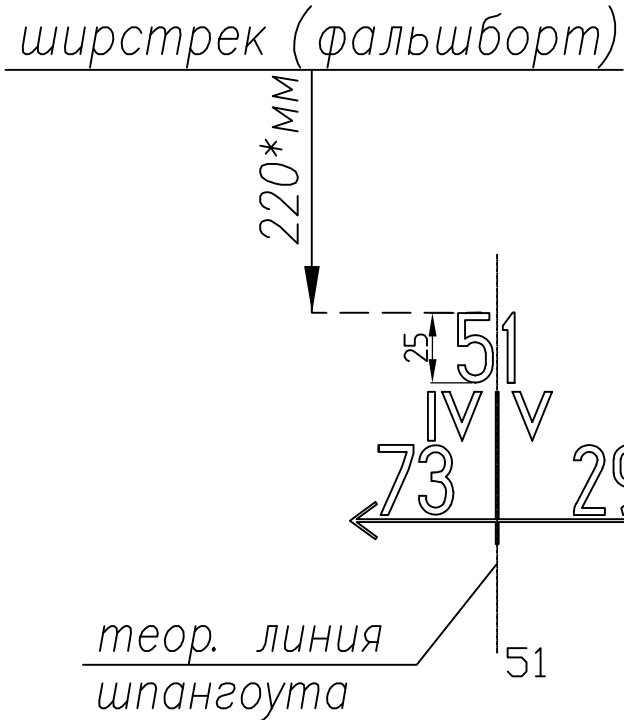
Типовой узел 1
маркировки непроницаемой
переборки 29шп, 84шп на ПрБ
ЛБ - в зеркальном отражении



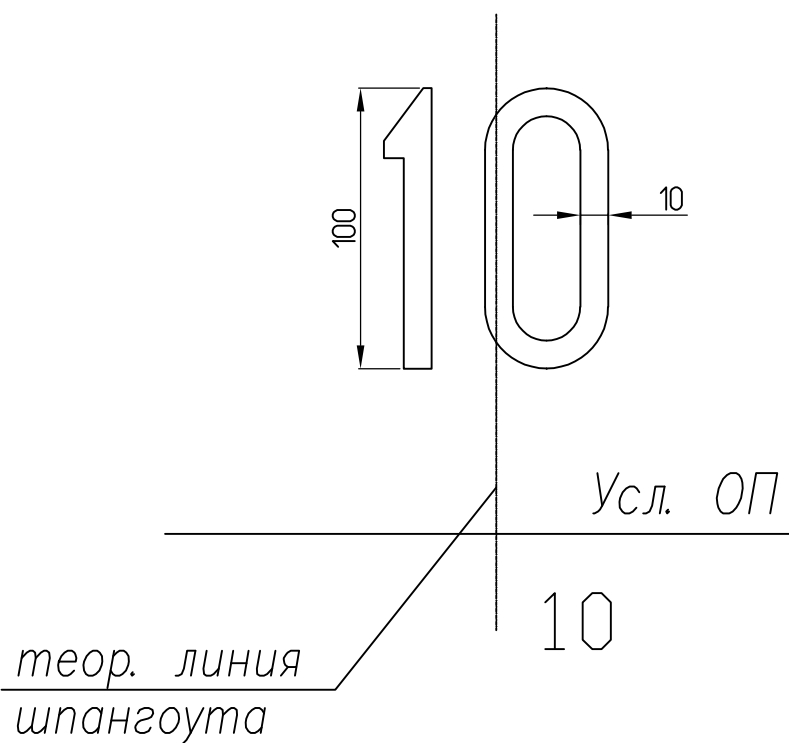
Типовой узел 1 а
маркировки непроницаемой
переборки 12шп на ПрБ
ЛБ - в зеркальном отражении



Типовой узел 2
маркировки непроницаемой
переборки 51шп, 73шп, (95шп) на ПрБ
ЛБ - в зеркальном отражении



Типовой узел 3
маркировки шпангоутов
в районе 0-105 шп.
на ПрБ и ЛБ



Типовой узел 4-14
маркировки забортных отверстий

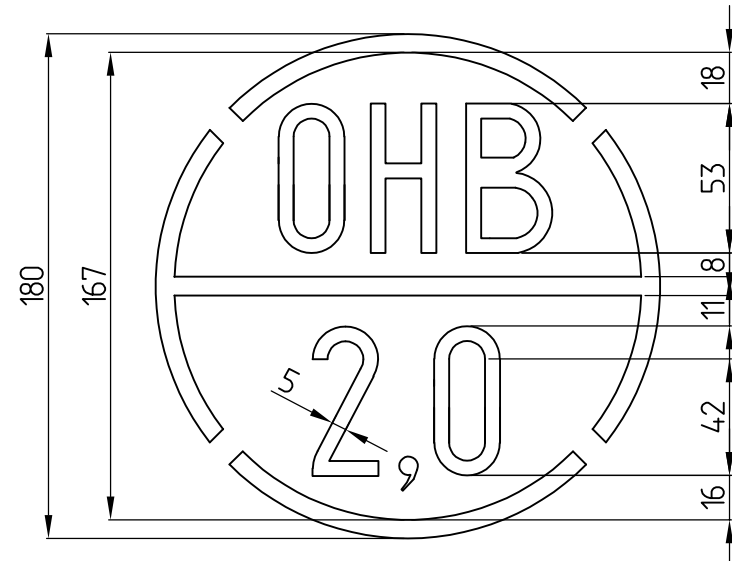
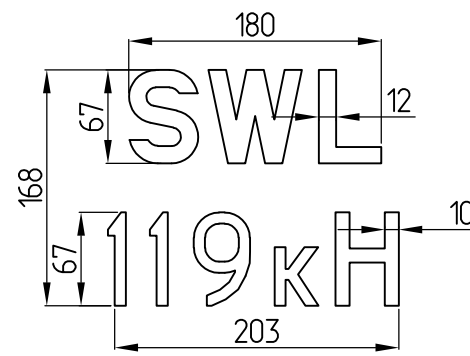


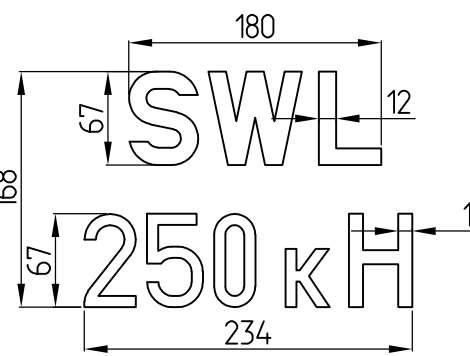
Таблица 1.
Нумерация водонепроницаемых отсеков

a	b	c	d	e
12	29	VI	VI	
12	29	51	VI	V
29	51	73	V	IV
51	73	84	IV	III
73	84	95	III	II
84	95		II	I

Типовой узел 15
маркировка грузоподъемности
кнехта и клюза

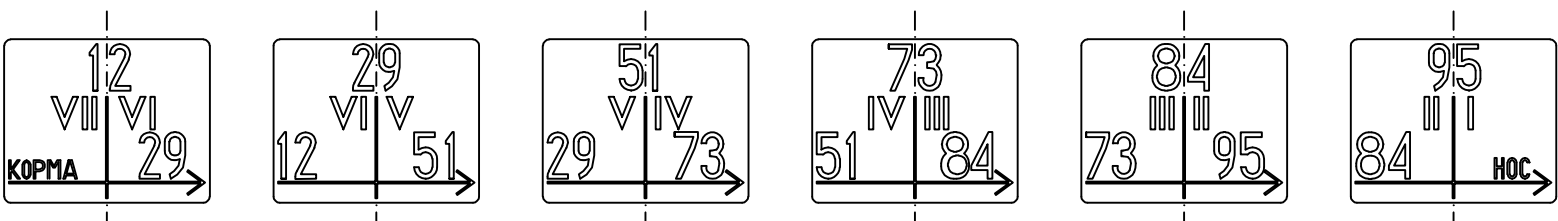


Типовой узел 16
маркировка грузоподъемности
кнехта и клюза

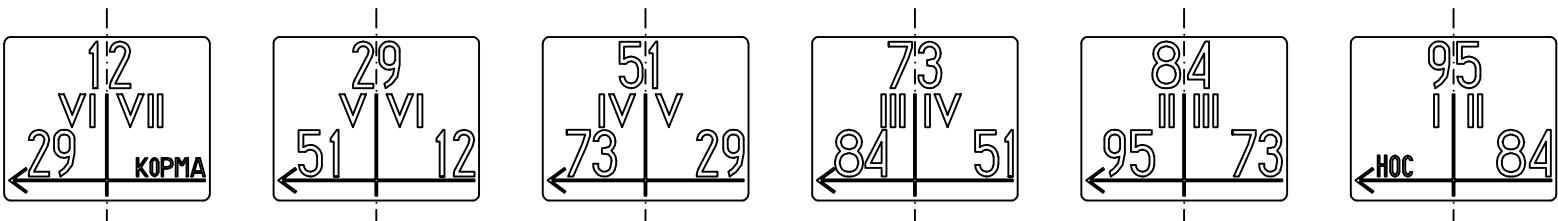


Маркировка по наплавке по трафарету

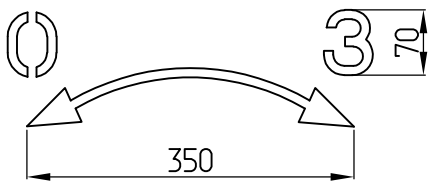
Маркировка
непроницаемых переборок на ЛБ



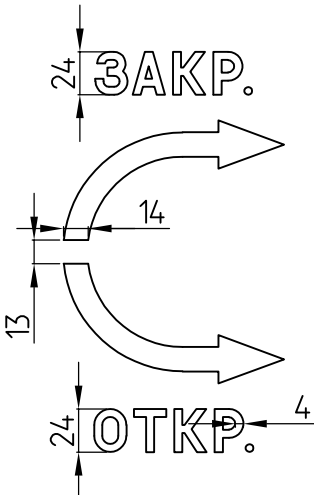
Маркировка
непроницаемых переборок на ПрБ



Типовой узел 17
маркировка люков



Типовой узел 18
маркировка воздушных головок



Цвет - черный

- Чертеж выполнен в соответствии с "Наставлением по борьбе за живучесть судов" (РД 31.60.14-81).
- Вся маркировка производится эл.сваркой по разметке и по трафаретам, и должна совпадать при маркировке краской по аналогичному трафарету.
- На маркировке, выполненной эл.сваркой, ребристость шва зачистить, брызги от эл.сварки убрать.
- Вся маркировка должна выполняться краской в 2 слоя.
- Маркировку шпангоутов (5 - 105) выполнить на палубе через каждые 5 шпангоутов (кроме 95 шп) наплавкой на оба борта на расстоянии 200 мм от ширстрека в среднем отсеке (29 - 84 шп) и на расстоянии 300 мм от фальшборта в носовой и кормовой части (0 - 29 шп, 84 - 105 шп). Положение 95 шп показано на маркировке водонепроницаемой переборки. Окрасить в синий цвет.
- Маркировку забортных отверстий и маркировку расположения кингстонных ящиков выполнить наплавкой на палубе на расстоянии 50 мм от ширстрека. Маркировку узла 5 и 6 выполнить максимально близко (≈ 20* мм) к ДП от стенки шахты газохода. Текст надписи в верхней части круга - аббревиатура названия отверстия. Маркировку выполнить черной краской.
- Маркировку водонепроницаемых переборок выполнить на палубе наплавкой на оба борта: на расстоянии 320* мм от ширстрека (для 29 шп), на расстоянии 220* мм от ширстрека (для 51 и 73 шп) и на 220* мм от фальшборта (для 95 шп). Маркировку водонепроницаемой переборки на 12 шп выполнить максимально близко (≈ 20* мм) к ДП от стенки шахты газохода. Стрелка всегда направлена в нос. Маркировку выполнить белой краской.
- Координаты маркировки уточнить по месту.

НВ600 - 973 - 002									
6	зам.	6 / изв	Яковлева	31.08.17	Схема расположения надписей на судах пр. НВ600				
а		6 / изв	Яковлева	22.08.17					
Изм/Лист		№докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Яковлева							
Провер.		Румянцев			Лист 1				
Рук. гр.		Румянцев							
Т. контр.					000 ОССЗ				
Утвердил		Романов Г.В.							