## СХЕМА АРМИРОВАНИЯ Фм-1 ФУНДАМЕНТ Фм-1 шаг 200 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНТАЖНЫХ БОЛТОВ Анкерные болты монтажные (в комплекте с ёмкостью) Опорная юбка ниж. арм. ëmkocmu Подготовка 2400 из бетона кл. В10 шаг 200 2400 100 <u>8 отверстий Ф28 (h=160)</u> под болт распорный Болт распорный монтажный M20x160 монтажный М20х160 (в комплекте поставки) ёмкость из армированного стеклопластика Опорная юбка ëmkocmu Емкость из армированного стеклопластика Пояс из бетона кл. В20 низ сооруж. XOMYM шаг400 Отверстие Ф28 низ фунд. 🕂 , 100 из бетона кл. B10 нахлест шаг400 MUH.200 2 - 2 30 105 y 115 y 50 хомут шаг 400 ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ Поз. Эскиз бетонирования

"лягушка" шаг не более

800x800

шаг400

шаг200

(П-образ. хомут) шаг200 по периметру плиты

11x200+100=2300

<u> 2400</u>

## Спецификация на фундамент Фм-1

	' 1	ر ۱			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		<u> ФУНДАМЕНТ Фм-1</u>			
		<u>Арматура</u>			
1	ГОСТ 5781-82	12-A-III, l=2300	48	2,05	98,40
2	ГОСТ 5781-82	12-A-III, l=550	24	0,49	11,76
3	ГОСТ 5781-82	12-A-III, l=6480	2	5,76	11,52
4	ГОСТ 5781-82	12-A-III, l=5760	2	5,12	10,24
5	ГОСТ 5781-82	12-A-III, l=5060	2	4,50	9,00
		<u>Детали</u>			
α	ГОСТ 5781-82	10-A-I, l=580	16	0,36	5,76
δ	ГОСТ 5781-82	10-A-I, l=1030	12	0,64	7,68
в	ГОСТ 5781-82	10-A-III, l=1410	44	0,87	38,28
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2012	B20 F100 W6	1	1,73м3	
	ГОСТ 26633-2012	B20 F100 W6	1	0,43м3	пояс поз.6
	ГОСТ 26633-2012	B20 F100 W6	1	0,51м3	пояс поз.8,11
	ГОСТ 26633-2012	B10 F100 W4	-	0,68м3	подготовка
	ГОСТ 8736-2014	Песок	-	1,57m³	основание

1. Общие указания см. на листе 2.

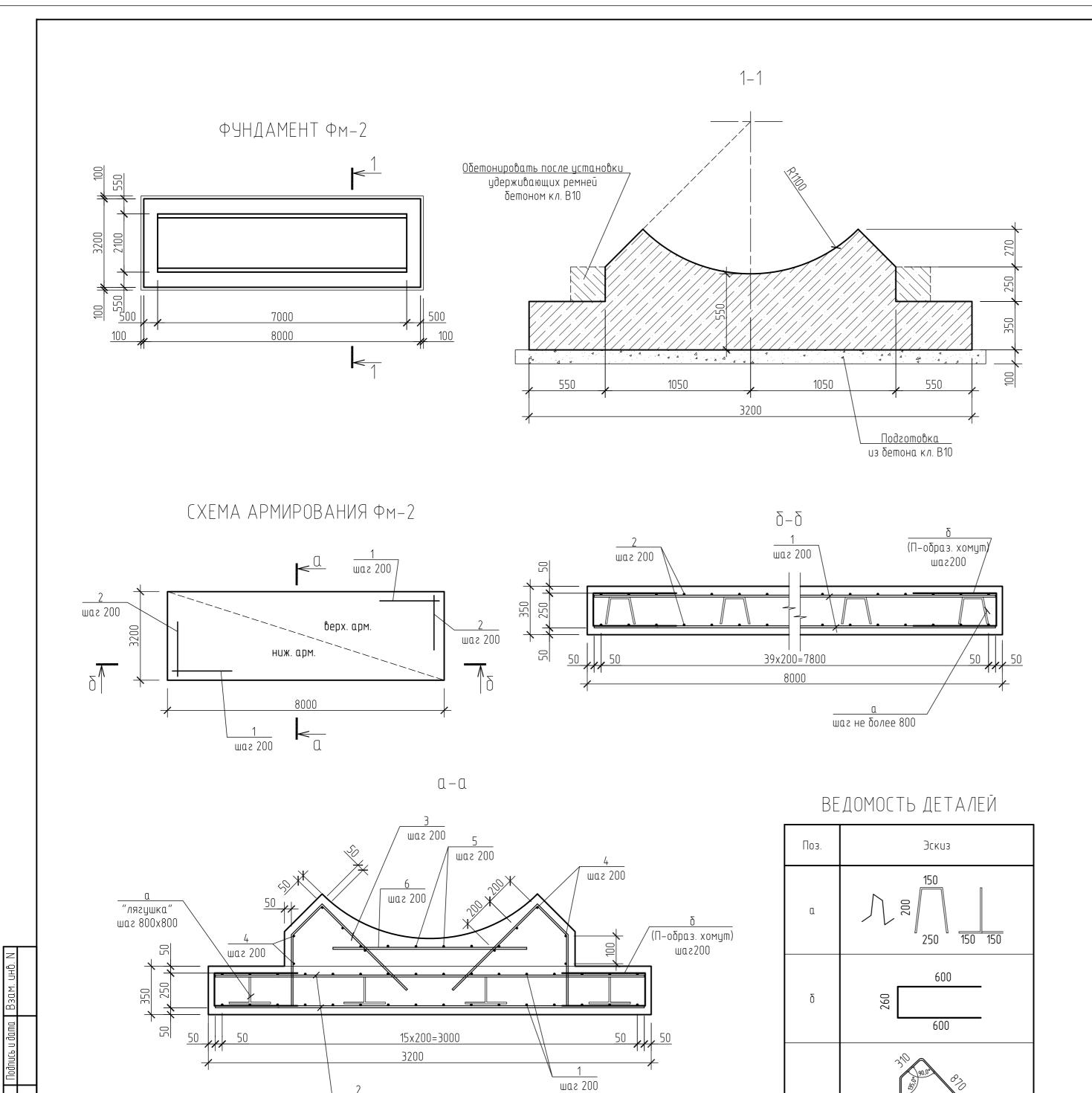
100 100

220

- 2. Армирование производить отдельными стержнями.
- 3. Установку рабочей арматуры в проектное положение выполнять при помощи конструктивных стержней "лягушек" (поз. а).
- 4. Арматурные стержни класса A-III соединять в сетки вязальной проволокой Ø1,2мм в две нитки в каждом пересечении; A-I сваркой типа K3 по ГОСТ 14098, электродами 3-42 по ГОСТ 9467-75.
- 5. Бетонирование плиты выполнять в 2 этапа:
- 1 нижняя часть высотой 300 мм с установленными в нее сетками;
- 2 верхняя часть пояс из бетона кл. B20, выполняется после установки и крепления болтами корпуса.
- 6. Крепления корпуса ёмкости к фундаментной плите выполнить по месту после получения и монтажа изделия в рабочее положение при помощи распорных монтажных болтов M20x160 (входят в комплект поставки). Шпильки применить из нержавеющей стали.
- 7. Поверхности фундамента, контактирующие с грунтом, обмазать битумом по грунту, 2 слоя.
- 8. Под фундамент выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм по основанию из песка средней крупности средней плотности толщиной 200мм.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№ док.	Подп.	Дата			
Раз						_	Стадия	
Пров	ерил					Конструкции железобетонные	Конструкции железобетонные	Конструкции железобетонные Р 1
						d2 dv 4	ф.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
Н. ко	нтр.					Фундамент Фм-1. Армирование фундамента Фм-1.		Фундамент Фм-1. Армирование финдамента Фм-1.

Формат А2



шаг 200

## Спецификация на фундамент Фм-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		<u>ФУНДАМЕНТ Фм-2</u>			
		<u>Арматура</u>			
1	ГОСТ 5781-82	12-A-III , l=7900	32	7,02	224,64
2	ГОСТ 5781-82	12-A-III , l=3100	80	2,76	220,80
3	ГОСТ 5781-82	12-A-III , l=1700	70	1,51	105,70
4	ГОСТ 5781-82	12-A-III , l=6900	10	6,13	61,30
5	ГОСТ 5781-82	12-A-III , l=6900	6	6,13	36,78
6	ГОСТ 5781-82	12-A-III , l=1400	35	1,25	43,75
		<u>Детали</u>			
α	ГОСТ 5781-82	10-A-I , l=850	40	0,53	21,20
δ	ГОСТ 5781-82	10-A-III , l=1410	112	0,87	97,44
		<u>Материалы</u>			
	ΓΟCT 26633-2012	B20 F100 W6	-	13,72м3	
	ГОСТ 26633-2012	B10 F100 W4	_	2,79м3	подготовка
	ГОСТ 26633-2012	B10 F100 W4	_	0,88м3	обетонка
	ГОСТ 8736-93	Песок	_	6,54m³	основание

- 1. Общие указания см. на листе 1.
- Армирование производить отдельными стержнями.
  Установку верхней рабочей арматуры плиты в проектное положение выполнять при помощи конструктивных стержней – "лягушек" (поз. а).
- 4. Арматурные стержни класса A-III соединять в сетки вязальной проволокой Ø1,2мм в две нитки в каждом пересечении; А-І сваркой типа КЗ по ГОСТ 14098, электродами Э-42 по ГОСТ9467-75.
- 5. Бетонирование плиты выполнять в 2 этапа:
- 1) нижняя часть высотой 350 мм с установленными в нее сетками;
- 2) верхняя часть ложемент из бетона кл. В20, выполняется после установки и крепления болтами корпуса к плитной части фундамента.
- 6. Поверхности фундамента, контактирующие с грунтом, обмазать битумно-резиновой мастикой МБР-90, ГОСТ 15836-79, за 2 раза.
- 7. Под фундамент выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм по основанию из песка средней крупности средней плотности толщиной 200мм.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№ док.	Подп.	Дата				
Раз	ραδ.						Стадия	/lucm	Листов
Пров	рерил					Конструкции железобетонные	Р	2	_
Н. кс	онтр.					Фундамент Фм-2. Армирование фундамента Фм-2.			

Формат А2