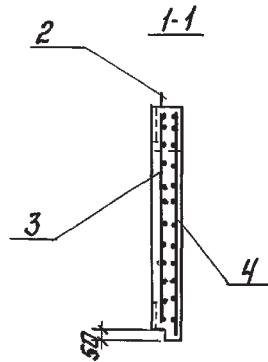
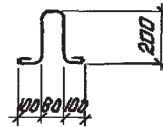


2-2



Поз. 2
М 1:20



Обозначение	Марка	Размеры (мм)				Масса кг
		а	б	в	с	
902-09-2284-КЖИ.СР12	СР12	900	1600	400	500	1400
— 01	СР12-01	900	1200	300	300	800
— 02	СР12-02	600	1600	400	500	950
— 03	СР12-03	600	1200	300	300	530

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Арматура класса				Прокат марки				
	А-I				А-III				ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76				
	φ6	—	—	Итого	φ8	—	—	Итого	δ=6	—	—	Итого	
СР 12	9,72	—	—	9,72	1,2	—	—	1,2	4,4	—	—	4,4	15,32
СР 12-01	7,08	—	—	7,08	1,2	—	—	1,2	4,4	—	—	4,4	12,58
СР 12-02	6,8	—	—	6,8	1,2	—	—	1,2	4,4	—	—	4,4	12,4
СР 12-03	5,24	—	—	5,24	1,2	—	—	1,2	4,4	—	—	4,4	10,84

ТПР 902-09-22.84 -КЖИ.СР12СБ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	В.Кузнецов		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВЕР.	БАБИКОВА	В.Бабикова		РП	СМ. ТАБЛ.	1:20	
ИСПОДАН.	ЛЕВЧЕВА	Л.Левчева		Лист:	Листов:	1	
ВЕД.ИИЖ.	БАБИКОВА	В.Бабикова		ЦНИИЭП			
ТИП	КУЗНЕЦОВ	В.Кузнецов		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	КРАСОВИЧ	В.Красович		Г. МОСКВА			

Копировал: Агонинова

19474-07 20

Формат: А3