IHK	Vor- und Familienname:	Blatt 1
Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2023/24	Prüflingsnummer:	Datum
Arbeitsauftrag Durchführung der praktischen Aufgabe Allgemeines	Elektroniker/-in für Geräte und Systeme	

1 Allgemeine Information

Die "Durchführung der praktischen Aufgabe" ist in eine Informationsphase, Planungsphase, Durchführungsphase und Kontrollphase gegliedert.

Hierfür sind die Komponenten aus den "Bereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb" und dem Arbeitsauftrag "Vorbereitung der praktischen Aufgabe" zu verwenden.

Die gültigen Normen und Vorschriften sowie Anforderungen an den Auftragnehmer sind zu beachten. Die vorgegebenen Arbeitsblätter sind zu verwenden. Falls weitere Arbeitsblätter erforderlich sind, müssen diese entsprechend ihrer Zugehörigkeit gekennzeichnet werden.

Kennzeichnen Sie vor Abschluss der "Durchführung der praktischen Aufgabe" alle Unterlagen, auch Ihre innerbetrieblichen sowie selbst erstellten Dokumentationen, mit Ihrem Vor- und Familiennamen und Ihrer Prüflingsnummer und legen diese sortiert im vorgegebenen Schnellhefter ab.

Die funktionierende Hardware und der mit Ihren Unterlagen und innerbetrieblichen, vorgegebenen beziehungsweise selbst angefertigten Dokumentationen erstellte Schnellhefter müssen am Prüfungstag (6 h) vorliegen.

2 Vorgabezeit: 6 h

3 Prüfungsunterlagen, die jeder Prüfling für den Arbeitsauftrag benötigt:

- Blatt 1: Allgemeines
- Blatt 2: Informationsphase
- Blatt 3: Planungsphase
- Blatt 4: Durchführungsphase
- Blatt 5: Kontrollphase

4 Informationsphase

Sie sollen in der Informationsphase zeigen, dass Sie

- Arbeitsaufträge analysieren können.
- Informationen aus Unterlagen beschaffen können.
- technische und organisatorische Schnittstellen klären können.
- Lösungsvarianten unter technischen, betriebswirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten bewerten und auswählen können.

5 Planungsphase

Sie sollen in der Planungsphase zeigen, dass Sie

- Auftragsabläufe planen und abstimmen können.
- Teilaufgaben festlegen können.
- Planungsunterlagen erstellen können.
- Arbeitsabläufe und Zuständigkeiten am Einsatzort berücksichtigen können.

6 Durchführungsphase

Sie sollen in der Durchführungsphase zeigen, dass Sie

- Aufträge durchführen können.
- Funktion und Sicherheit prüfen und dokumentieren können.
- Normen und Spezifikationen zur Qualität und Sicherheit der Produkte beachten können.
- Ursachen von Fehlern und Mängeln systematisch suchen können.

7 Kontrollphase

Sie sollen in der Kontrollphase zeigen, dass Sie

- Produkte frei- und übergeben können.
- Fachauskünfte, auch unter Verwendung englischer Fachausdrücke, erteilen können.
- Abnahmeprotokolle anfertigen können.
- Arbeitsergebnisse und Leistungen dokumentieren und bewerten können.
- Leistungen abrechnen können.
- Geräte oder Systemdaten und -unterlagen dokumentieren können.

8 Abgabe

Kennzeichnen Sie alle Unterlagen mit Ihrem Vor- und Familiennamen sowie Ihrer Prüflingsnummer. Tragen Sie alle notwendigen Unterlagen zusammen und heften diese in sinnvoller Reihenfolge im mitgebrachten Schnellhefter ab.

9 Beschreibung Arbeitsaufgabe

Die Steuerung der Tunnelbeleuchtung soll modernisiert werden (Aufbau auf dem Lochrasterfeld).

Modernisierung 1:

Durch hohes Verkehrsaufkommen soll nun die Anzahl der Fahrzeuge im Tunnel begrenzt werden. In der Simulation auf der Baugruppe -A1 wird zukünftig die Einfahrt auf 15 Fahrzeuge begrenzt. Für diesen Fall wird durch den Signalwechsel von der grünen Leuchtdiode auf die rote Leuchtdiode die Einfahrt gesperrt.

Durch den Einbau einer zusätzlichen Lichtschranke am Ausgang des Tunnels sollen Fahrzeuge, die den Tunnel verlassen, wieder zurückgezählt werden können.

Bei einer reduzierten Anzahl von 10 Fahrzeugen im Tunnel wird durch die Umschaltung der Leuchtdioden von "ROT" auf "GRÜN" die Einfahrt wieder frei gegeben.

Die neue zweite Lichtschranke kann durch gleichzeitiges Drücken von -A14.S1, -A14.S2 und -A14.S3 (für 2 bis 3 Sekunden) aktiviert werden. Im Display ändert sich die Zeile "Manuell +S2 -S3" in "SENSOR".

Modernisierung 2:

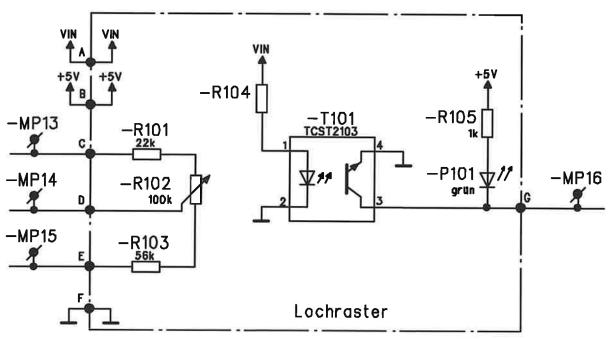
Der Einbau eines Lichtsensors soll die Helligkeit der Tunnel-Leuchtdioden je nach Tageslicht regeln. Für diese Prüfung wird der Lichtsensor durch die Widerstände -A1.R101, -A1.R103 sowie -A1.R102 (einem 100-k Ω -Spindeltrimmwiderstand) simuliert.

Je größer die Helligkeit außerhalb des Tunnels ist, desto höher ist die Lichtleistung der Tunnel-Leuchtdioden.

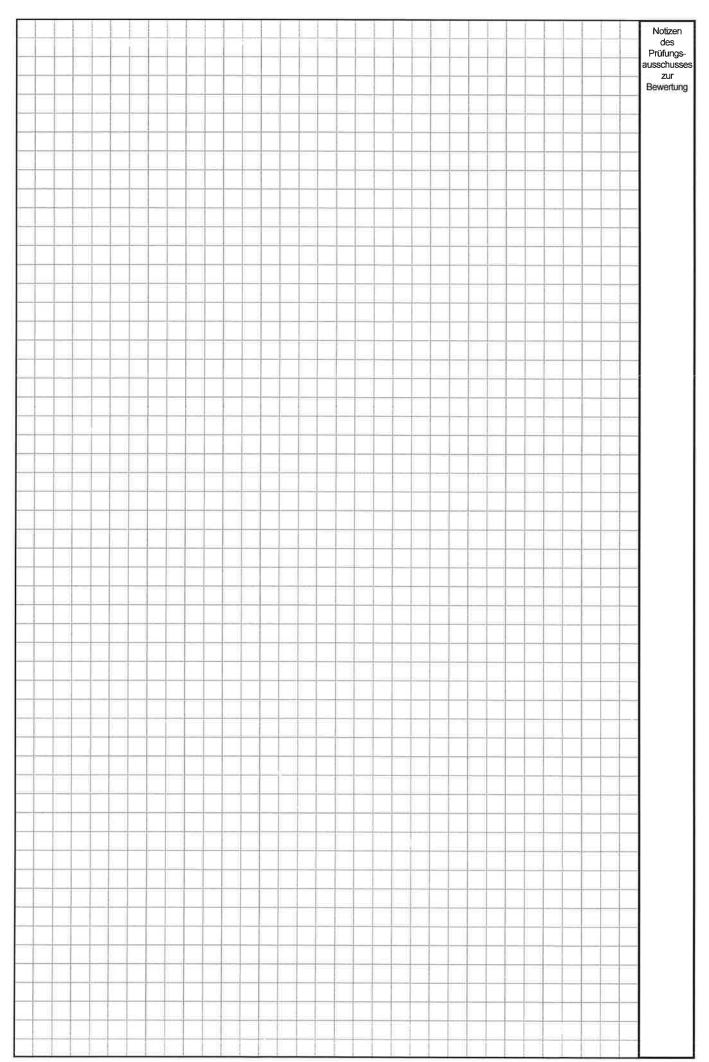
Für die Überprüfung und Inbetriebnahme der Beleuchtung (des Simulationssensors) müssen die drei Jumper -A1.XJ9, -A1.XJ10 und -A1.XJ11 von der Position 1–2 auf Position 2–3 gesteckt werden. Durch eine Widerstandsveränderung des Spindeltrimmwiderstands wird eine Tageslichtveränderung simuliert.

Für eine manuelle Steuerung der Tunnel-Leuchtdiodenhelligkeit über die Taster -A14.S2 und -A14.S3 müssen die drei genannten Jumper wieder auf Position 1–2 gesteckt werden.

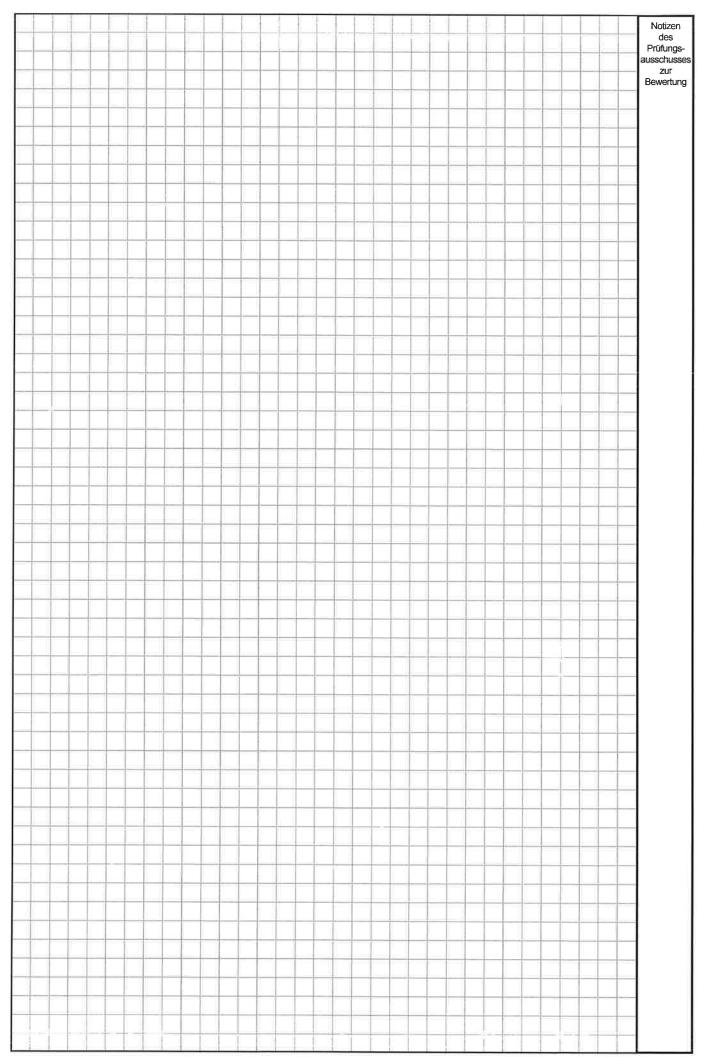
Stromlaufplan Lochrasterfeld



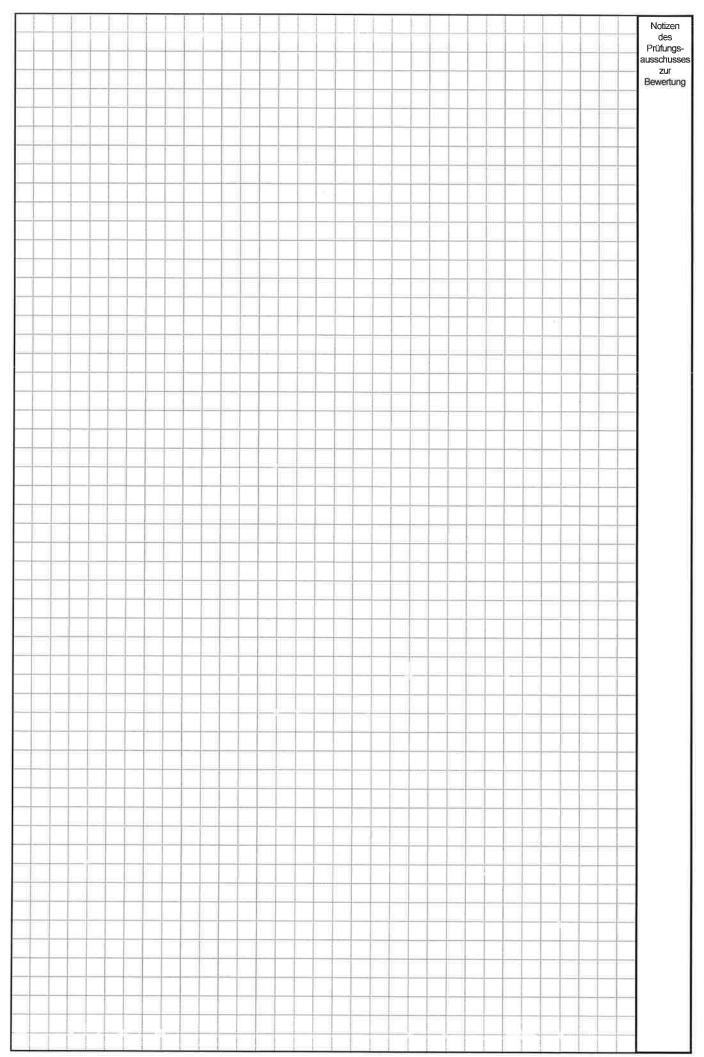
	K															Vo	r- un	d Fa	milie	nna	me:								Blatt
\bs		ıssp	rüf	ung	j Τε	eil 2	<u> </u>	Wi	inte	er 2	202	23/2	24			Pr	ùfling	snui	nme	r:									Datum
uro	chfi	auführi	ung	de	-	 oral	ktis	scl	ner	n A	uf	ga	be			1 -	lek erä												
		ie in atun			pf d	es E	 3lat	ts II	 hre	n V	or-	uno	l Fa	ami	lien	nam	en,	lhre	Pr	üflii	ngs	nur	nme	er u	nd o	das			No Prüf
mit		1 Sie des O																									Der		Bew
as leteleteleteleteleteleteleteleteletelet	en ur 000 b abe ie B	band ungs nd do betre 3 auel	diod kum iben eme	en ka nte	erw tiere nn. -A1 CF8	eite en S Der 	rt w Sie, Str un A g	wie rom	den. e vie n du A1.l	ele e irch —— K6 t.	die: eir	ser ne 1	8er Fun:	r-Le nel- 	euch -Bel	euc	den ntun	bän gso ges	der liod	de e b	r Tr eträ	ans	sisto circ	or IV a 2,	IOS 1 m	A.	_	S	
nn	dies	ser ii	n Ihr	er S	3cha	altur	ng \	/erv	ver	nde	t we	erde	en?	Ве	grü	nde	n Si	e Ih	re A	\ntv	vort					1			_
																												4	_
										-	-	+	1	-	-	+	+								+	1			
	i i			-	4		-	\rightarrow																					
			-				4	4	-	-	-		-	-			-	-	-						-	-		-	_
					-5-																								
																										0			



Elektroniker/-in für Geräte und Systeme Imen, Ihre Prüflingsnummer und das	Se	Notize des Prüfung ausschus zur Bewertu
Geräte und Systeme Imen, Ihre Prüflingsnummer und das	BS"	des Prüfung ausschu zur
- MP18 - R54 - R52	BS"	des Prüfung ausschus zur
00000000000000000000000000000000000000	BS"	
00000000000000000000000000000000000000	(0	
00000000000000000000000000000000000000	Seite "LS"	
umzusetzende digitale Leistungsanze nzeige. itung der praktischen Aufgabe" mit der		
u	mzusetzende digitale Leistungsanzei	mzusetzende digitale Leistungsanzeige.



IHK					Voi	- und Famili	emiame:			Blat
Abschlusspr	üfung Te	eil 2 – V	Vinter 20)23/24	Prü	flingsnumm	er:			Datu
Arbeitsauftr Durchführui Durchführui	ng der p		chen Au	ıfgabe		ektroni eräte un				
Tragen Sie in de neutige Datum (es Blatts	Ihren Vor	- und Fan	nilienname	en, Ihre P	rüflingsn	ummer un	d das	Pr aus
Aufgabe 1 Bauen Sie Ihre	geplante :	Schaltun	g im Loch	ırasterfeld	auf,					Be
Aufgabe 2 Nehmen Sie Ihr selbst erstellten Aufgabe 3					okumenti	eren Sie d	lie Inbetr	iebnahme	in Ihrer	m
1. Stecken Sie befindet sich -MP9 im Ber	die Schal eich von 1	Itung im 10 % bis	manueller 90 %. Tra	n Modus. I Igen Sie d	Messen u ie Werte i	nd dokum n die Tab	entieren elle ein.	Sie die Sp	oannung	g an
Wert	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	0
U _{-MP9} in V										
Sensor erfas	sen kann							rozent), de		
	sen kann Der Sens	rer Tabe sor wird o		n Spindel	trimmwide		ıf dem Lo			liert.
Sensor erfas Anmerkung:	sen kann Der Sens	rer Tabe		n Spindel	trimmwide	erstand au	n %)			iliert.
Sensor erfas Anmerkung: Kleinster Wert Mittlerer Wert Größter Wert	Sen kann Der Sens	rer Tabe . cor wird c		entspric	trimmwide ht einer H ht einer H	erstand au	n %)			liert.
Sensor erfas Anmerkung: Kleinster Wert Mittlerer Wert Größter Wert Aufgabe 4 Nehmen Sie die Erstellen Sie de Lichtband Fehlererkenn Lichtschranke Status-Leuch Erweitern Sie de Dokumentieren	U-MP9 U-MP9 U-MP9 E komplete azu ein Infatte im Zustdioden die angegen Sie im Alle	rer Tabe	tung in Be ahmeprote tdioden spiel mit de	entspric entspric entspric entspric entspric entspric entspric	trimmwide ht einer H ht einer H ht einer H	erstand au elligkeit (i elligkeit (i elligkeit (i	n %) n %) genden M	nindestkrit	eld simu erien:	liert.
Sensor erfas Anmerkung: Kleinster Wert Mittlerer Wert Größter Wert Aufgabe 4 Nehmen Sie die Erstellen Sie de Lichtband Fehlererkenn Lichtschranke Status-Leuch Erweitern Sie de Dokumentieren	U-MP9 U-MP9 U-MP9 E komplete azu ein Infatte im Zustdioden die angegen Sie im Alle	rer Tabe	tung in Be ahmeprote tdioden spiel mit de	entspric entspric entspric entspric entspric entspric entspric	trimmwide ht einer H ht einer H ht einer H	erstand au elligkeit (i elligkeit (i elligkeit (i	n %) n %) genden M	nindestkrit	eld simu erien:	liert.
Sensor erfas Anmerkung: Kleinster Wert Mittlerer Wert Größter Wert Aufgabe 4 Nehmen Sie die Erstellen Sie de Lichtband Fehlererkenn Lichtschranke Status-Leuch	U-MP9 U-MP9 U-MP9 E komplete azu ein Infatte im Zustdioden die angegen Sie im Alle	rer Tabe	tung in Be ahmeprote tdioden spiel mit de	entspric entspric entspric entspric entspric entspric entspric	trimmwide ht einer H ht einer H ht einer H	erstand au elligkeit (i elligkeit (i elligkeit (i	n %) n %) genden M	nindestkrit	eld simu erien:	liert.
Sensor erfas Anmerkung: Kleinster Wert Mittlerer Wert Größter Wert Aufgabe 4 Nehmen Sie die Erstellen Sie de Lichtband Fehlererkenn Lichtschranke Status-Leuch Erweitern Sie de Dokumentieren	U-MP9 U-MP9 U-MP9 E komplete azu ein Infatte im Zustdioden die angegen Sie im Alle	rer Tabe	tung in Be ahmeprote tdioden spiel mit de	entspric entspric entspric entspric entspric entspric entspric	trimmwide ht einer H ht einer H ht einer H	erstand au elligkeit (i elligkeit (i elligkeit (i	n %) n %) genden M	nindestkrit	eld simu erien:	liert.



HK				Vor- und Familienname:							
bschlı	ussprüfung ⁻	Teil 2 – Wir	nter 2023/24	Prüflingsnummer:							
urchf	auftrag ührung der Ilphase	praktisch	en Aufgabe	1	ker/-in für id Systeme						
	ie in den Kopf Jatum ein.	des Blatts Ih	ren Vor- und Familie	ennamen, Ihre P	rüflingsnumme	er und das	Noti de Prüfu				
kumen Teilung	Sie zeitlich rich ntieren Sie dies		ler die Signale an de mm.	∍n Messpunkten	-A1.MP12 und	ป -A1.MP11 a	aussch zu Bewe uuf.				
12er	10er		#		СН	1:					
			_ ‡ _		СН	2:					
			‡		TIM						
			‡			112.					
			+		1						
1111	 	-1111 11111 	,,,,<u>‡</u>,,,, ,,,,	 							
			‡								
			‡								
			1								
			<u> </u>								
			I								
	Sie das pulsw	veitenmodulie . Tragen Sie (erte Signal an -A1.MF diese drei Signale un	² 10 bei den drei Itereinander in d	verschiedenen	Helligkeitsst e Diagramm	ufen ein.				
10 %, 5			alcoc dioi oignalo di		as voigegebeit	Ü					
∕lessen			+								
Messen 10 %, 5					СН	1:					
Messen 10 %, 5					СН	1:					
Messen 10 %, 5					СН	1:					
Messen 10 %, 5					СН	1:					
Messen 10 %, 5 Teilung 12er	10er				CH CH TIM	1:					
Messen 10 %, 5 Teilung 12er	10er		######################################		CH CH TIM	1:					
Messen 10 %, 5 Teilung 12er	10er				CH CH TIM	1:					
Messen 10 %, 5 Teilung 12er	10er				CH CH TIM	1:					
Messen 10 %, 5 Teilung 12er	10er				CH CH TIM	1:					

Bitte Rückseite beachten!

Aufgabe 3 Berechnen Sie die Material- und Lohnkosten für die Fertigung Ihres Lochrasterfelds. Der Stundensatz beträgt 43,50 EUR pro Stunde.

Notizen des Prüfungsausschusses zur Bewertung

Aufgabe 4

Erstellen Sie ein Abnahmeprotokoll für die von Ihnen erstellte gesamte Schaltung. Füllen Sie dieses im Anschluss aus.

Beachten Sie dabei folgende Gesichtspunkte:

- 1. Das Protokoll soll das Gerät eindeutig spezifzieren und Dokumentencharakter haben.
- 2. Es sind die wichtigsten Daten zu dokumentieren. (Hinweis: für die maximale Stromaufnahme sind alle Jumper gesteckt.)
- 3. Dokumentieren Sie die ordnungsgemäße Funktion oder vorhandene Fehler.
- 4. Dokumentieren Sie erforderlichenfalls Sicherheitsanforderungen.

