

- ♦ +7 (906) 320-06-75♦ t.me/tse_kazan
- t.me/tse_kazan
 tse_kazan@mail.ru
 www.tse-kazan.ru
- «БАНК ТАТАРСТАН» N8610 ПАО «СБЕРБАНК»
- БИК: 049205603
- Расчетный счет: 40702.810.9.62000065203
- Кор.счет: 30101.810.6.00000000603

ИНН: 1686017342

КПП: 168601001

■ OΓPH: 1221600077710

■ OKΠO: 55751704

💡 420073, РФ, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Волочаевская, д. 8 💡

Выписка из реестра членов СРО-П-170-16032012 № 1686017342-20231024-1719 от 24.10.2023

■ ООО «Техстройэкспретиза» ■

Заказчик – ООО «Птицефабрика «Державинская»

«Модернизации здания «Склад» (кадастровый №16:24:080602:478, инв. №ПФД000112), расположенного на территории ООО «Птицефабрика «Державинская» по адресу: Республика Татарстан, Лаишевский муниципальный район, Александровское сельское поселение, п. Совхоза им 25 Октября, ул. Почтовая, д 19»

Рабочая документация

Архитектурно-строительные решения

TC-03-23-AC

Изм.	№ док.	Подпись	Дата



- (§ +7 (906) 320-06-75 (§ t.me/tse_kazan
- t.me/tse_kazan
 tse_kazan@mail.ru
 www.tse-kazan.ru
- «БАНК ТАТАРСТАН» N8610 ПАО «СБЕРБАНК»
- БИК: 049205603
- Расчетный счет: 40702.810.9.62000065203
- Кор.счет: 30101.810.6.00000000603

- ИНН: 1686017342
- КПП: 168601001
- OΓPH: 1221600077710
- OKΠO: 55751704

💡 420073, РФ, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Волочаевская, д. 8 💡

Выписка из реестра членов СРО-П-170-16032012 № 1686017342-20231024-1719 от 24.10.2023

■ ООО «Техстройэкспретиза» ■

Заказчик – ООО «Птицефабрика «Державинская»

«Модернизации здания «Склад» (кадастровый №16:24:080602:478, инв. №ПФД000112), расположенного на территории ООО «Птицефабрика «Державинская» по адресу: Республика Татарстан, Лаишевский муниципальный район, Александровское сельское поселение, п. Совхоза им 25 Октября, ул. Почтовая, д 19»

Рабочая документация

Архитектурно-строительные решения

TC-03-23-AC

Изм.	№ док.	Подпись	Дата

Директор

Минзянов Р.И.

Главный инженер проекта

Минзянов И.Ф.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

/lucm	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Демонтаж	
3	План на отм. 0,000. Схема обрамления колонн	
4	План на отм. 0,000. Схема расположения баз стоек	
5	Раскладка каркаса	
6	Фасады	
7	Схема отмостки	
8	Схема устройства водосточной системы	
9	Схема усиления опорных узлов плит покрытия	
10	Последовательность ремонта железобетонных конструкций	
11	Спецификация металлопроката	

Перечень ответственных строительных конструкций, оформляемых актами освидетельствования

NN nn	Наименование	Примечание
1	Монтаж металлоконструкций	Акты составляются по
2	Отмостка	форме, приведенной в
3	Усиление и ремонт железобетонных конструкций	прибеденной б РД11-02-2006

Общие указания

- 1. Принятые технические решения соответствуют требованиям экологических, санитарно—гигиенических, противопожарных и аругих норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
- 2. Чертежи марки "АС" разработаны на основании:
 - задания на проектирование.
- 3. Данным проектом предусматривается:
- демонтаж наружных ненесущих стен из силикатного кирпича;
- монтаж стен из профлиста (без утепления);
- демонтаж/монтаж существующих ворот;
- мероприятия по восстановлению отмостки;
- мероприятия по замене отливов;
- демонтаж помещения кладовщика;

Сейсмичность

- демонтаж разрушенной деревянной балки перекрытия помещения кладовщика; усиление опорных узлов плиты покрытия П1—27 на балки покрытия в осях в и Б, в и В;
- мероприятия по ремонту железобетонных конструкций;
- мероприятия по защите стальных конструкций лакокрасочными покрытиями.
- 4. Климатическая характеристика района строительства условий эксплуатации по метеостанции Казань: Район строительства: г. Казань, Республика Татарстан

Уровень ответственности нормальный Климатический район по СП 131.13330.2020 ΙB Снеговой район IV Нормативное значение веса снегового покрова на 1 m^2 2.3 кПа Ветровой район Нормативное значение ветрового давления 0.3 кПа Температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 минус 29°С Температура наиболее холодных суток с обеспеченностью 0.98 минус 36°С

- 5. Проектируемые конструкции выполнены в соответствии с
- Федеральным законом от 22 июля 2008 г. №123—ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности";
- Федеральным законом от 30 декабря 2009 г. №384—ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
- Постановлением Правительства РФ от 28 мая 2021 г. № 815 "Об утверждении перечня национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона "Технический регламент о безопасности зааний и сооружений". 6. Степень огнестойкости здания — V. Класс конструктивной пожарной опасности — СЗ.
- 7. На схемах элементы конструкций обозначены марками. Маркировка произведена без учета конструктивных особенностей: длин, примыканий и т. д.
- 8. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
 - СП 53—101—98 свод правил «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций»;
 - СП 70.13330.2012 свод правил «Несущие и ограждающие конструкции»;
 - ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»;
 - СП 64.13330.2017 свод правил «Деревянные конструкции»;
 - СП 17.13330.2017 свод правил «Кровли».
- 9. Все монтажные приспособления и временные крепления после окончания монтажа должны быть удалены, а места их крепления зачищены и окрашены.
- 10. Во время монтажа окончательное закрепление основных конструкций производить только после их тщательной выверки и рихтовки.
- 11. Монтаж конструкций производить на основании утвержденного проекта производства работ, учитывающего обеспечение пожарной безопасности.
- 12. Результаты приемки работ, скрываемых последующими работами, в соответствии с требованиями проектной и нормативной документации оформляются актами освидетельствования скрытых работ на:
- предварительную подготовку поверхностей, защищаемых от агрессивного воздействия средь;
- опирание и анкеровку несущих металлических конструкций (ферм, балок и т.п.);
- защиту строительных конструкций и закладных деталей, сварных соединений от коррозии;
- 12. Отступление от проектных решений, возникающие в процессе производства работ, должны быть согласованы в обязательном порядке с проектной организацией – разработчиком проекта.
- 13. Все работы должны вестись специализированными организациями с соблюдением норм и правил, регламентированных СП 70.13330.2012, СП 28.13330.2017 и СП 72.13330.2016, СП 17.13330.2017 с обязательным контролем качества.
- 14. Сварку металлоконструкций производить электродами 342 (ГОСТ 9467—75). Высоту шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов по всей алине соприкосновения элементов. Все сварные работы выполняются в соответствии с СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».
- 15. Конструкции усиления плит покрытия (см. лист 9) обработать огнезащитным составом до предела огнестойкости R45.

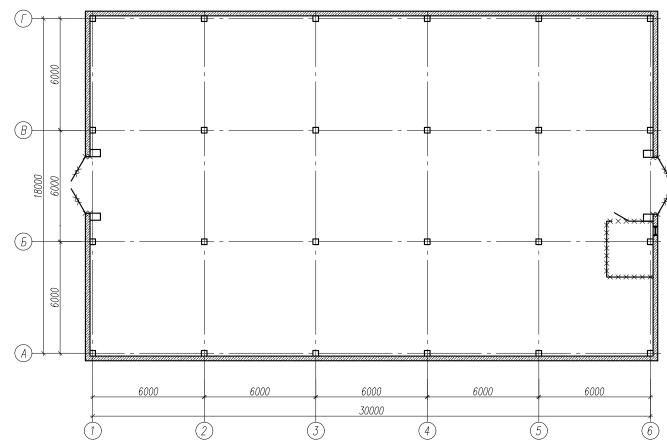
Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятия.

Главный инженер проекта

Минзянов И.Ф.

						TC-03-23-AC					
Изм.	. Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	000 "Птицефабрика Державинская"					
Разр	οαδ.	δ. Αхметгалиева Α.И			10.23	V3-	Стадия	/lucm	Листов		
Проб	верил	Минзянов Р.И.			10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	Р	1	11		
Н.ко ГИП	•		інов Р.И. інов И.Ф		10.23 10.23	Общие данные	000 "T	ехстройэк	спертиза"		

<u>План на отм. 0,000. Демонтаж</u>



Условные обозначения:

I××××I Демонтаж помещения кладовщика

№ № Разбираемые конструкции

🕶 Разбираемые кирпичные стены

Спецификация материалов на лист

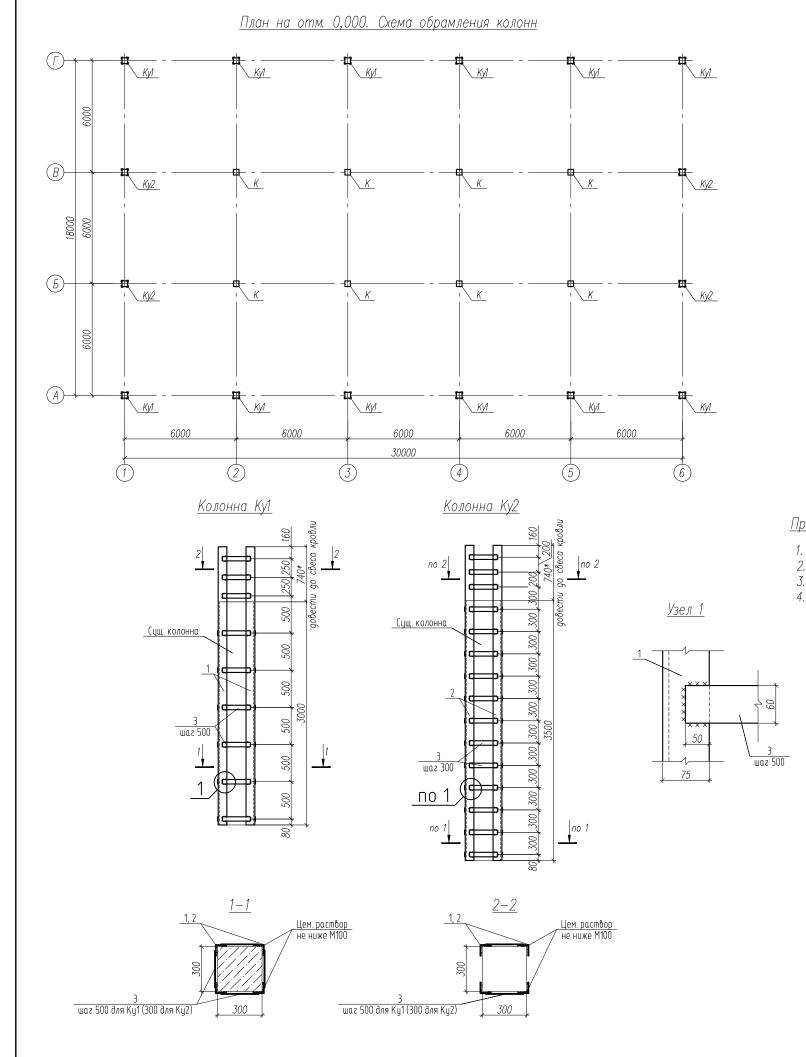
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Защита кровли от осыпания			
	10354-82	Пленка полиэтиленовая	72		M ²

Ведомость объемов основных работ на лист

№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Демонтаж деревянного перекрытия помещения кладовщика	M ²	7,5	
2	Демонтаж стен из ДСП помещения кладовщика	M ²	20	Вместе с дверью
3	Демонтаж стальных ворот 3,0х3,0 (h) м	KZ	1412	Учесть последующий монтаж
4	Демонтаж кирпичных стен и столбов	M ³	109,63	Вместе с окном
5	Демонтаж сборных железобетонных перемычек	шm.	3	Во время демонтажа стен

- 1. При демонтаже помещения кладовщика учесть сломанную деревянную балку перекрытия во избежание обрушения.
- 2. Демонтаж стальных ворот выполнять способами, обеспечивающими их сохранность и возможность повторной установки.
- 3. Разборку кирпичных стен выполнять порядно не более 3-x рядов кладки, сверху вниз с инвентарных подмостей. Нагрузка на подмости не должна превышать 300 кг/ m^2 .
- 4. При разборе карнизов кровельное покрытие от осыпания обмотать полиэтиленовой пленкой, закрепить ее к балкам или плитам.
- 5. Разборку стен производить с помощью отбойного молотка, а при слабой кладке при помощи кувалды и лома.
- 6. Зоны, опасные для нахождения людей, во время демонтажных работ должны быть ограждены и иметь предупредительные надписи об опасности.
- 7. Во время разборки стен рабочим запрещается выполнять работу, непосредственно находясь на стене.
- 8. Запрещается оставлять нависающие, неустойчивые, могущие самопроизвольно обрушиться конструкции или отдельные элементы зданий (кирпич, доски, стекла, утеплитель и т.д.).
- 9. Для уменьшения количества пыли при разборке кирпичных стен производить поливку строительного мусора водой.
- 10. В зоне работы необходимо иметь комплекты противопожарных средств пожаротушения из расчета 1 комплект на 200 м² площади.
- 11. Все работы по разборке и демонтажу конструкций вести в присутствии и под непосредственным руководством ответственных ИТР в соответствии с требованиями техники безопасности согласно СНиП 12—03—2001 и СНиП 12—02—2002.

						TC-03-23-AC				
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	000 "Птицефабрика Державинская"				
Разраб. Ахметгалиева А.И. 10.23				Стадия	/lucm	Листов				
•		Минзянов Р.И			10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	Р	2		
Нио	umn	Muuaa	uaß D IA		10.23	План на отм. 0,000. Демонтаж	OOO "Toysmoonyysoonyy		cnonmusa"	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			нов Р.И.			План на опім. 0,000. демоніпаж	000 "Техстройэксперти		спершази	
ГИΠ	ГИП		Минзянов И.Ф.		10.23	3				



Спецификация материалов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Обрамление колонн			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х5, L=3740 (C245)	48	21,69	1041,12 кг
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 75x5, L=4240 (C245)	16	24,59	393,44 кг
3	ΓΟCT 19903-2015	Лист 60x5, L=260 (C245)	576	0,61	351,36 кг
		<u>Материалы</u>			
	ΓΟCT 28013-98	Цементный раствор М100	0,23		м ³

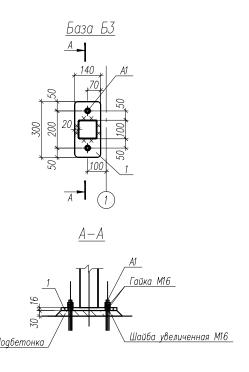
Ведомость объемов основных работ на лист

№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Монтаж мет. конструкций обрамления колонн	m	1,79	

- 1. Ку1 колонна, обрамленная уголками по типу 1; Ку2 по типу 2; К колонна без обрамления. 2. До начала работ по установке стальных обойм выполнить ремонт колонн, удалить с поверхности грязь. 3. По углам колонны нанести слой цементного раствора марки не ниже М100. 4. Установить уголки с хомутами в проектное положение, создав в хомутах предварительное напряжение 10—15 кН. Предварительное напряжение создать нагревом или механическими способами.

						TC-03-23-AC					
						000 "Птицефабрика Державинская"					
Изм.	Кол.уч.	/Jucm	И док.	Подпись	Дата						
Разр	αδ.	Ахметго	глиева А.И		10.23	Kanuma su uu ū novoum su sada nasno sovouuooo	Стадия	/lucm	Листов		
Проб	Верил	Минзя	нов Р.И.		10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	Р	3			
						D 0000 C 7					
Н.контр.		Минзя	нов Р.И.		10.23	План на отм. 0,000. Схема обрамления колонн	000 "T	ехстройэк	спертиза"		
ГИП		Минзя	нов И.Ф.		10.23	KOJUHH					

План на отм. 0,000. Схема расположения баз стоек 6000 6000 6000 6000



Спецификация материалов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>База стоек</u>			
1	ΓΟCT 19903-2015	/lucm 140x16, L=300 (C245)	4	5,27	21,08 кг
		<u>Материал</u>			
	ΓΟCT 26633-2015	Бетон кл. В10	0,01		м ³
		<u>Анкер</u>			
A1	ΓΟCT 28778-90	Анкер распорный M16x150	8	0,193	1,6 кг
	ГОСТ 11371-78	Шαūδα Α.16.01.08κn.016	8	0,012	0,1 кг
	ΓΟCT 5915-70	Гайка M16x2.5-6H.8 (S30) BCm3cn2	16	0,04	0,7 кг

Ведомость объемов основных работ на лист

№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Монтаж баз стоек	шm.	4	

- 1. Монтаж баз колонн выполнять на распорных анкерах по слою подбетонки из бетона кл. В10. 2. До начала работ по установке баз стоек очистить поверхность пола от грязи и мусора.

						TC-03-23-AC					
Изм	Кол.цч.	Auem	N dok	Подпись	Дата	000 "Птицефабрика Державинская"					
Разр			лиева А.И		10.23			Стадия Лист Листов			
		Минзянов Р.И.			10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	Р	4			
Н.коі	нтр.	Минзя	нов Р.И.		10.23	План на отм. 0,000. Схема расположения баз стоек	сения 000 "Texcm		кспертиза"		
ГИП	ГИП	Минзянов И.Ф.			10.23	ous emock					

Раскладка каркаса стены в осях 1-6 +2,440 +1,240 <u>+0,160</u> \square 0,000 6000 6000 30000 2 4 Раскладка каркаса стены в осях 6—1 +1,240 +0,160 0,006 6000 <u>Узел 1</u> Раскладка каркаса стены в осях А-Г по 2 +2,860 +1,960 +1,150 +0,160 0,000 6000 18000 Раскладка каркаса стены в осях Г-А +3,660 +2,860 +1,960 +1,150 Обрамление колонны +0,160 0,000 6000 6000 6000 18000

Спецификация материалов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование		Масса ед., кг	Приме- чание
		Стеновой каркас			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5, L= (C245)	388	4,81	1866,28 кг
		<u>Каркас ворот</u>			
2	ГОСТ 30245-2012	Гнз 100x100x3, L= (C245)	23	8,96	206,08 кг
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 80x7, L=240 (C245)	8	2,04	16,32 кг
4	FOCT 19903-2015	/lucm 110x6, L=110 (C245)	8	0,57	4,56 кг
5	FOCT 19903-2015	/lucm 80x6, L=100 (C245)	8	0,38	3,04 кг
6	FOCT 19903-2015	Лист 80x6, L=50 (C245)	8	0,19	1,52 кг
	ГОСТ 7798-70	Болт M16—6gx 65.58 (S30)	8	0,137	2 кг
	ГОСТ 11371-78	Шайба A.16.01.08кn.016	16	0,011	0,5 кг
	ГОСТ 26020-83	Гайка M20x2.5-6H.8 (S30) BCm3cn2	16	0,033	0,5 кг

Ведомость объемов основных работ на лист

№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Монтаж стоек и перемычки для установки ворот	m	0,23	
2	Монтаж уголков для крепления профлистов	m	1,9	

- 1. Установить уголки по периметру здания для крепления профлиста, выполнив подрезку уголков на опоре. 2. Верхние уголки установить под существующее кровельное покрытие, уложив его на полки уголков.
- 3. Установить стойки и перемычки для ворот.

						TC-03-23-AC			
Изм	. Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	000 "Птицефабрика Державинская"			
Рαзј	οαδ.	Ахметго	ілиева А.И		10.23	V3-	_ Стадия Лист Лис		
Про	верил	Минзянов Р.И			10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"			
			нов Р.И. нов И.Ф.		10.23 10.23	Раскладка каркаса	000 "T	exстройэк	сспертиза"

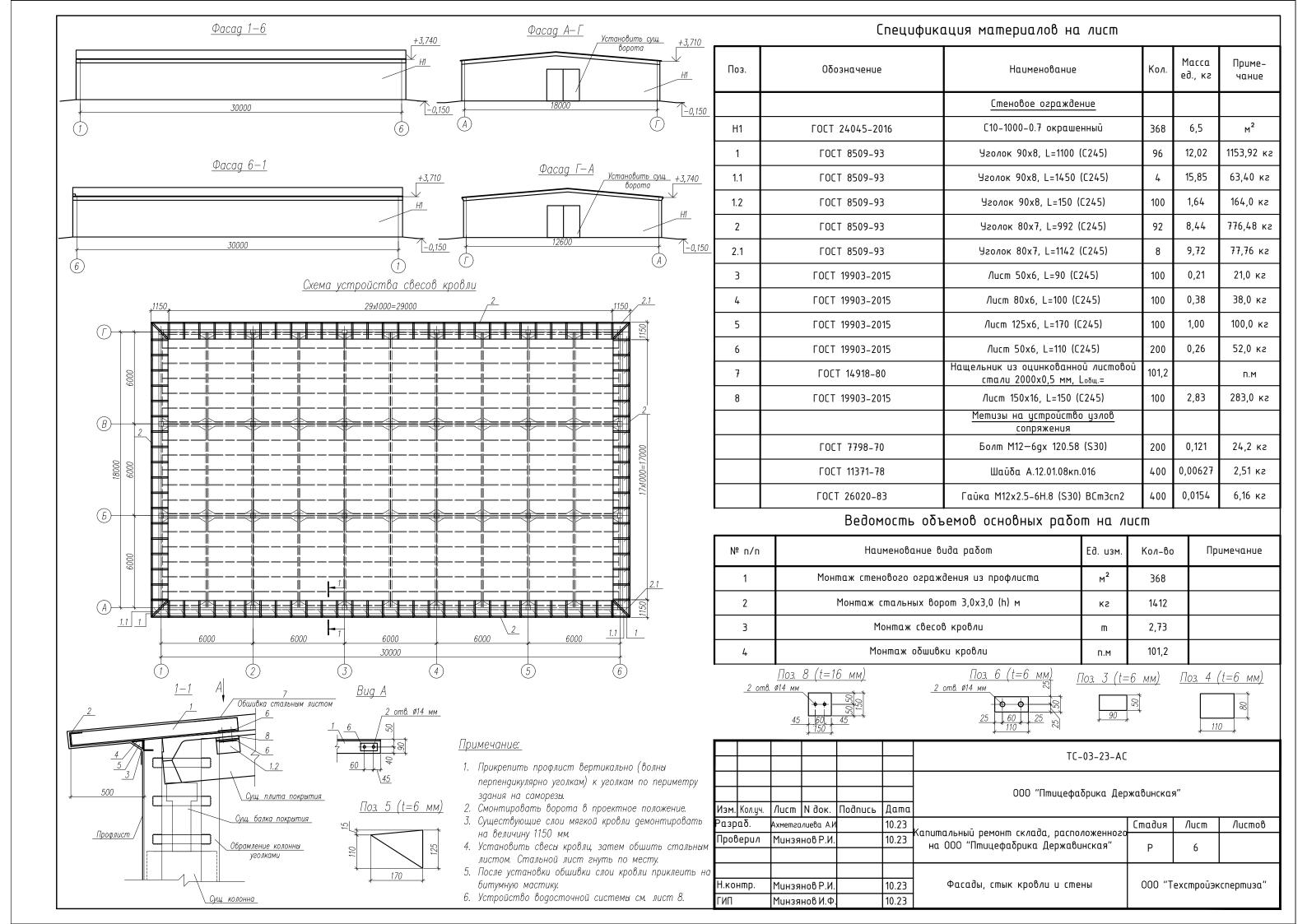
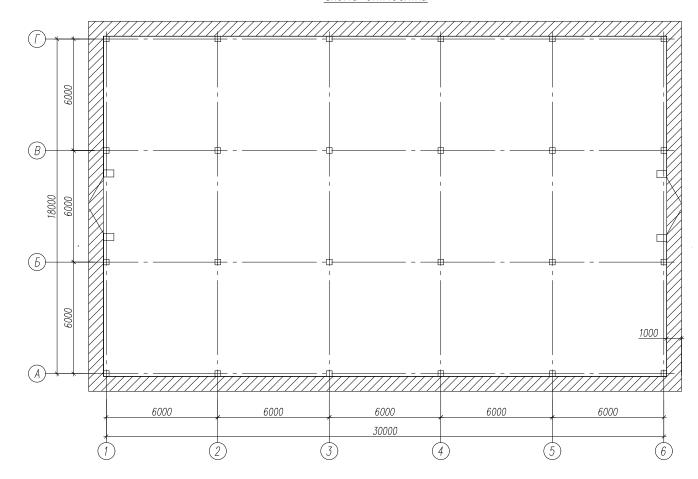
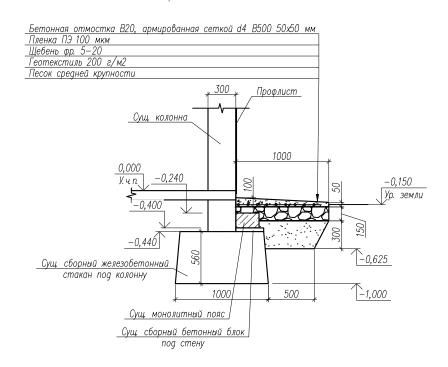


Схема отмостки



Устройство отмостки



Спецификация материалов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Отмостка</u>			
	ΓΟCT 7473-2010	Бетон B20 W6 F150	7,6	-	м ³
	ΓΟCT P 52544-2006	Φ4 B500C, L=	4541	0,1	454 кг
	ГОСТ 10354-82	Пленка ПЭ 100 мкм	101,2	-	M ²
	ГОСТ 8267-93	Щебень фр. 5–20, М400	15,18	-	M ³
	ΓΟCT 33068-2014	Геотекстиль 200 г/м2	101,2	-	M ²
		Песок средней крупности	30,36		м ³

Ведомость объемов основных работ на лист

№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Демонтаж существующей поврежденной отмостки	M ²	101,2	
2	Выемка грунта	M ³	63,25	
3	Засыпка и трамбовка песка	м ³	30,36	
4	Укладка геотекстиля	M ²	101,2	
5	Укладка и трамбовка щебня	м ³	15,18	
6	Укладка пленки ПЭ	M ²	101,2	
7	Установка арматурной сетки d4 мм 50x50 мм	M ²	101,2	
8	Установка опалуδки по периметру	п.м	105,4	
9	Заливка бетонной смеси	M ³	7,6	

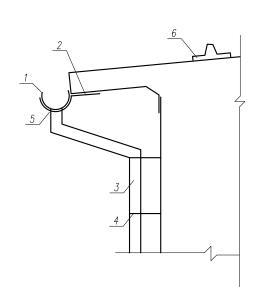
- 1. Выполнить выемку грунта до отм. –0,625.
- 2. Заполнить пазухи песком средней крупности с коэффициентом уплотнения K_{ynn} =0,95.
- 3. Уложить геотексиль на песок
- 4. Уложить и утрамбовать щебень.
- Уложить а утранеський дести.
 Уложить пленку ПЭ на отмостку.
 Выполнить бетонирование отмостки.
- 7. Оставить зазор между отмосткой и кромкой листа 10 мм.

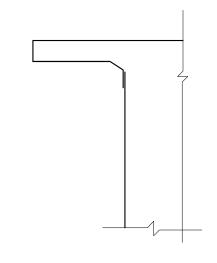
						TC-03-23-AC				
Изм	. Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	000 "Птицефабрика Державинская"				
Рαзј	οαδ.	Ахметго	лиева А.И		10.23	V3-	Стадия	Стадия Лист Листов		
Про	верил	Минзянов Р.И			10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	P 7			
Н.кс	энтр.		нов Р.И. нов И.Ф.		10.23 10.23	Схема отмостки	000 "Техстройэкспертиз		сспертиза"	

Схема устройства водосточной системы 6000 6000 6000 6000

Узел примыкания кровли и стенового ограждения по оси А и Г

Узел примыкания кровли и стенового ограждения по оси 1 и 6





Спецификация материалов на лист

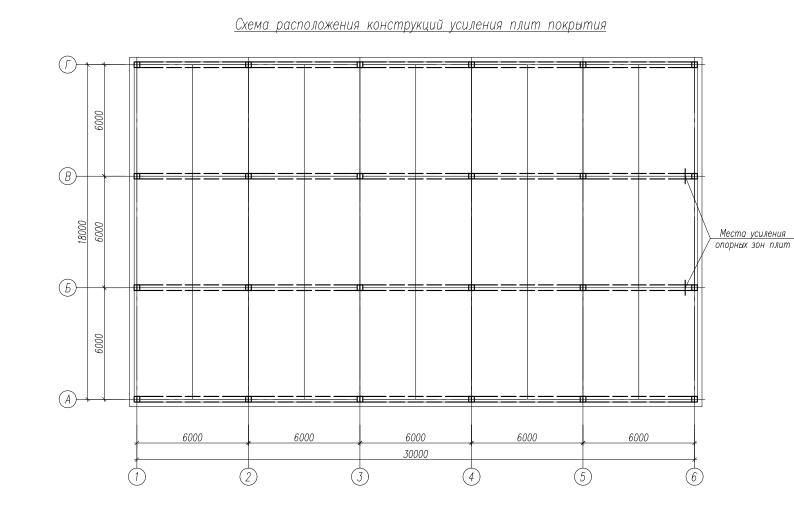
					1
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Водосточная система			
1	ГОСТ 7623-84	Водосточный желоб b=125, Lобщ.=	62	-	П.М
2	ГОСТ 7623-84	Хомут Ф125 мм	63	-	шаг 1000 мм
3	ГОСТ 7623-84	Водосточная труба Ф110 мм, Lοδщ.=	22,8	-	П.М
4	ГОСТ 7623-84	Хомут Ф110 мм	58	-	шаг 400 мм
5	ГОСТ 7623-84	Водосточная воронка	6	-	
6	ΓΟCT P 59634-2021	Снегозадержатель трубчатый	21	-	
		"Русский Рубеж"(или аналог), L=3000 мм			
	ГОСТ 7623-84	Заглушка желоба	4	-	
	ГОСТ 7623-84	Соединитель желоба	20	-	
	ГОСТ 7623-84	Держатель желоба карнизный	68	-	
	ГОСТ 7623-84	Тройник труδы	6	-	
	ΓΟCT 7623-84	Держатели трубы	36	-	

Ведомость объемов основных работ на лист

№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Монтаж водосточной системы	п.м	84,8	
2	Монтаж снегозадерживающих устройств	п.м	62	

- 1. Хомуты для установки водосточных желобов крепить к металлическому каркасу стен на самонарезных винтах с шагом 1000 мм — 68 шт..
- 2. Хомуты для установки водосточных труб крепить к металлическому каркасу стен на самонарезных винтах с шагом 400 мм — 36 шт.
- 3. По концам труб установить заглушки 4 шт. 4. Для соединения отдельных желобов использовать соединитель желоба 20 шт. 5. В местах соединения труб использовать тройники 6 шт.

						TC-03-23-AC				
Изм	. Кол.уч.	/lucm	N док.	Подпись	Дата	000 "Птицефабрика Державинская"				
Рαзן	ραδ.	Ахметго	лиева А.И		10.23	V	Стадия Лист Листов			
Про	верил	л Минзянов Р.И.			10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	Р	8		
Н.ка	онтр.		нов Р.И.		10.23 10.23	Схема устройства водосточной системы	000 "Техстройэкспертиз		спертиза"	

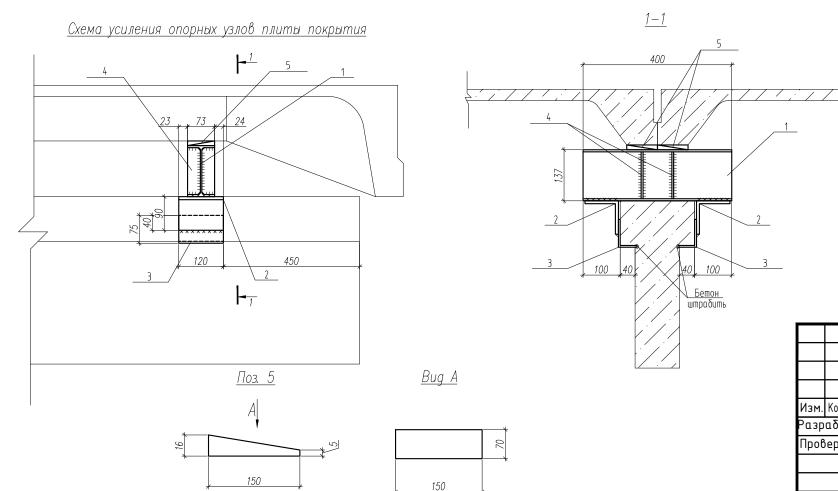


Спецификация материалов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование		Масса ед., кг	Приме- чание
		<u> Усиление опорных зон плит</u>			
1	CTO ACYM 20-93	Двутавр 14Б1, L=400 (С245)	2	4,2	8,4 кг
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 90x8, L=120 (C245)	4	1,31	5,24 кг
3	ΓΟCT 8510-86*	Уголок 75х50х5, L=120 (C245)	4	0,57	2,28 кг
4	FOCT 19903-2015	/lucm 35x5, L=126 (C245)	8	0,17	1,36 кг
5	FOCT 19903-2015	/lucm 70x16, L=150 (C245)	8	1,32	10,56 кг
		<u>Материалы</u>			
	TY 2316-003-93475776-2007	Акрус-огнестат М0145 Марки Р(ГР)			1 кг
	TY 2312-001-93475776-2006	Акрус-эпокс			0,5 кг
	TY 2312-001-93475776-2006	Акрус-полиур			1 кг

Ведомость объемов основных работ на лист

№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Монтаж усиления опорных узлов плиты покрытия	m	0,028	

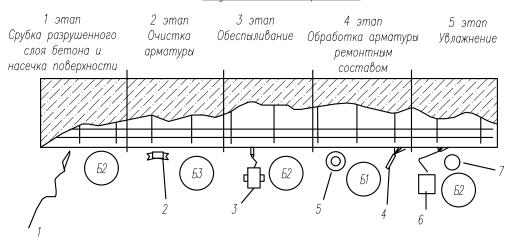


- 1. Установить опорную балку из двутавра в проектное положение. 2. Приварить к нижним полкам двутавра уголки 90х8 мм. 3. Приварить уголки 75х50х5 мм, зацепив их за полку ж/б балки. Уголок частично утопить в теле балки.
- 4. Установить клинья между поперечным ребром плиты покрытия и двутавром.
- 5. Расклинить конструкции механически.
- 6. Конструкции усиления обработать противопожарной защитой составом "Акрус— огнестат— М1045" марки Р(ГР)". Огнезащитный состав наносить на поверхности, огрунтованные "Акрус—эпокс". После нанесения огнезащиты изделия окрасить полиуретановой эмалью "Акрус-полиур" по ТУ 2312-002-93475776-2006 за 2 раза общей толщиной не менее 80 мкм.

						TC-03-23-AC				
Изм	. Кол.уч.	/lucm	N док.	Подпись	Дата	000 "Птицефабрика Державинская"				
Рαз	ραδ.	Ахметго	лиева А.И		10.23	/a_	Стадия Лист Листов			
Про	верил	Минзя	нов Р.И.		10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	Р	9		
Н.ка	онтр.	_	нов Р.И. нов И.Ф		10.23 10.23	Схема усиления опорных узлов плит покрытия	000 "Техстройэкспертиза"		спертиза"	

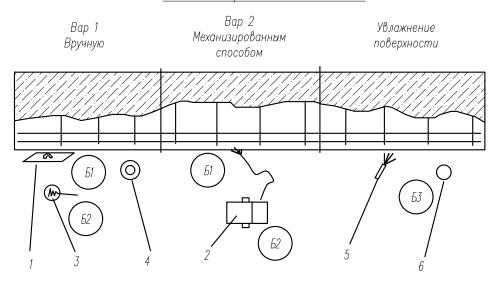
Последовательность ремонта железобетонных конструкций

Подготовка поверхности



- 1. Перфоратор.
- 2. Щетка металлическая.
- 3. Компрессор.
- 4. Кисть.
- 5. Ведро с ремонтным составом.
- 6. Аппарат высокого давления 160—180 атм.
- 7. Емкость с водой.
- Б1, Б2, Б3 бетонщики 4р, 3р, 2р..

Нанесение ремонтного состава



- 1. Кельма (терка из нержавеющей стали).
- 2. Агрегат смесительно—насосный с компрессором.
- 3. Емкость с миксером.
- 4. Ведро с ремонтным составом.
- 5. Кисть маховая.
- 6. Емкость с водой.
- Б1, Б2, Б3 бетонщики 4р, 3р, 2р..

Спецификация материалов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование		Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 31357-2007	"MasterEmaco N 900" или аналог	2,7	-	M^3

Ведомость объемов основных работ на лист

№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Ремонт железобетонных колонн	м ³	0,12	
2	Ремонт железобетонных балок покрытия	M ³	0,4	
3	Ремонт железобетонных плит покрытия	м ³	2,16	

- 1. По контуру ремонтируемого участка алмазным инструментом угловая шлифмашинка производится обрезка бетона по плоскости, перпендикулярной бетонной поверхности на глубину, не менее глубины разрушенной поверхности. Контуры ремонтируемых участков не должны иметь острых углов. Длина зарезов в теле здорового бетона не должна превышать 20 мм.
- 2. С помощью перфоратора (долота, проволочно—игольчатого пневмоотбойника, водопескоструйной установки) с ремонтируемой поверхности удаляется поврежденный бетон или раствор и цементное молоко. Удаление бетона на глубину разрушения по углам производят перфоратором с малой энергией удара.
- 3. Поверхности придается шероховатость перфоратором с зубчатой лопаткой. Минимальными и достаточными для создания шероховатости являются чередующиеся выступы и впадины 5 мм. Высота выступов или глубина впадин не должна превышать 1/3 максимального размера зерна крупного заполнителя. Вертикальные срезы кромок выемки или трещины выполняются на глубину минимум 10 мм.
- 4. Очистка арматурных стержней выполняется вручную металлическими щетками или механизированным способом с помощью пескоструйной установки. При удалении поврежденного бетона вокруг арматурных стержней не допускается механическое воздействии на арматуру отбойными молотками или перфораторами.
- 5. Не допускается повреждение арматурных стержней алмазными дисками. Минимальная глубина резания бетона по периметру ремонтируемого участка с арматурными стержнями должна быть 15 мм, а максимальная не должна превышать толщину защитного слоя.
- 6. Вскрытые арматурные стержни должны быть полностью оголены, а зазор между подготовленной поверхностью бетона и стержнем должен быть не менее 10 мм при крупности заполнителя в ремонтном материале до 5 мм и не менее 20 мм при крупности заполнителя более 5 мм.
- 7. Старая арматура, а также вновь установленная, должны быть очищены до степени чистоты Sa 2 ½ согласно ISO 8501—1 (2 степень согласно ГОСТ 9.402—80) в соответствии с требованиями, приведенными в таблице 3, и обработаны антикоррозийным составом «MasterEmaco® P 5000 AP».
- 8. Непосредственно перед нанесением ремонтного состава поверхность должна быть очищена и увлажнена вручную или, для быстрого насыщения поверхности водой, механизированным способом.
- 9. При выполнении работ с использованием сухих смесей «MasterEmaco®» температура окружающей среды должна быть в пределах от плюс 5°C до плюс 50°C. Не допускается нанесение материала на уже высохшую после увлажнения поверхность.
- 10. Бетонные смеси наносятся на ремонтируемую поверхность вручную с помощью кельмы, терки из нержавеющей стали или механизированным способом при помощи насосного агрегата для торкретирования Т—293 или смесительно—насосного агрегата Т—287 НП ЗАО «ТЕМПОРА».
- 11. Бетонная смесь «MasterEmaco® N 900» наноситься толщиной от 3 до 20 мм.
- 12. После укладки смесей «MasterEmaco®» необходимо обеспечить влажностный уход за ремонтным составом. Уход должен осуществляться непосредственно после укладки ремонтного состава и продолжаться:
 - 24 часа при температуре окружающей среды до плюс 20°C и высокой влажности;
 - 48 часов при температуре окружающей среды более плюс 20°С, низкой влажности и наличии ветра.

						TC-03-23-AC					
14	1/		N. 2			000 "Птицефабрика Державинская"					
изм. Разр	Кол.уч. аб.	 	IN ООК. лиева А.И	Подпись	Дата 10.23	Стадия Лист Листо			Листов		
	роверил Минзянов Р.И.			10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	Р	10				
						Последовательность ремонта					
Н.контр.		Минзянов Р.И.		10.23	железобетонных конструкций	000 "Техстройэкспертиза"					
ГИП		Минзя	нов И.Ф.		10.23						

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ Реголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93 Всего профиля: Войска профиля: Войска профиля: Войска профиля: Всего п						
Уволки стальные горячекатаные рабнополочные ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L63x5 2 1,866 1,866 Всего профиля: Итого: 5 9,728 9,728 9,728 Уволки стальные горячекатаные горячекатаные горячекатаные горячекатаные горячекатаные гост 8510-86* С245 ГОСТ 27772-2021 L75x50x5 7 0,002 0,002 Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 15 10 0,352 0,352 Профили стальные ганутые замжнутые гост 30245-2012 С245 ГОСТ 27772-2021 16 11 0,194 0,314 Профили стальные ганутые замжнутые гост 30245-2012 ГОСТ 27772-2021 100x100x3 15 0,206 0,206 Всего профиля: ГОСТ 27772-2021 100x100x3 15 0,206 0,206 СТО АСЧМ 20-93 ГОСТ 27772-2021 Двутавр 14Б1 18 0,008 0,008 Всего профиля: С245 ГОСТ 27772-2021 Двутавр 14Б1 18 0,008 0,008 Всего профиля: Всего масса металла: 20 0,008 0,008 Всего профиля: В том числе по				Поз.	металла по элементам конструкци	
SZEZINK СПЕЛЬНЫЕ 2007 27772-2021 L80x7 3 0,870 0,870			L75x5	1	1,435	1,435
равнополочные ГОСТ 8509-93	Уголки стальные	C245	L63x5	2	1,866	1,866
L90x8		ГОСТ 27772-2021	L80×7	3	0,870	0,870
Всего профиля:			L90x8	4	1,386	1,386
Чеолки стальные горячекатаные нерабнополочные ГОСТ 8510-86 ★ СС245 ГОСТ 27772-2021 L75x50x5 7 0,002 0,002 Всего профиля: Итого: 8 0,002 0,002 Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 16 11 0,194 0,194 0,194 0,194 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,314 0,360 0,8		Итого:		5	9,728	9,728
горячекатаные нерабнополочные ГОСТ 8510-86∗ ГОСТ 27772-2021 L75X50X5 7 0,002 0,002 Всего профиля: 9 0,002 0,002 0,002 0,002 Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015 С245 16 11 0,194 0,194 Итого: 13 0,860 0,860 0,860 0,860 Всего профиля: ГОСТ 27772-2021 100x100x3 15 0,206 0,206 Профили стальные гнутые замкнутые сбарные квадратные гост 30245-2012 ГОСТ 27772-2021 100x100x3 15 0,206 0,206 Всего профиля: 17 0,206 0,206 0,206 СТО АСЧМ 20-93 ГОСТ 27772-2021 Двутавр 14Б1 18 0,008 0,008 Всего профиля: 20 0,008 0,008 0,008 Всего профиля: 20 0,008 0,008 В тост 27772-2021 Двутавр 14Б1 18 0,008 0,008 Всего профиля: 20 0,008 0,008 0,008 0,008 0,008 0,008 <td>Всего профиля:</td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td>9,728</td> <td>9,728</td>	Всего профиля:			6	9,728	9,728
неравнополочные ГОСТ 8510-86* Итого: 8 0,002 0,002 Всего профиля: 9 0,002 0,002 Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015 15 10 0,352 0,352 Итого: 16 11 0,194 0,194 Итого: 13 0,860 0,860 Всего профиля: 14 0,860 0,860 Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные ГОСТ 30245-2012 ГОСТ 27772-2021 100x100x3 15 0,206 0,206 Всего профиля: 17 0,206 0,206 0,206 СТО АСЧМ 20-93 С245 Двутавр 14Б1 18 0,008 0,008 Всего профиля: 20 0,008 0,008 Всего профиля: 20 0,008 0,008 В том числе по маркам или наименованиям: 21 10,804 10,804			L75x50x5	7	0,002	0,002
Всего профиля: Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015 Всего профиля: Всего профиля: Профили стальные гнуты замкнутые сварные квадратные гост 30245-2012 Всего профиля: С245 ГОСТ 27772-2021 Всего профиля: Профили стальные гнуты замкнутые сварные квадратные гост 30245-2012 Всего профиля: СТО АСЧМ 20-93 Всего профиля: В пом числе по маркам или наименованиям:	неравнополочные			8	0,002	0,002
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 27772-2021				9	0,002	0,002
Тост 19903—2015 Гост 19903—2015 Гост 19903—2015 Гост 19903—2015 Гост 19903—2015 Гост 19903—2015 Гост 27772—2021 Гост			t5	10	0,352	0,352
ТОСТ 19903-2015 116 12 0,314 0,314 13 0,860 0,860 14 0,860 0,860 15 0,206 0,206 16 0,206 0,206 17 0,206 0,206 18 0,008 0,008 19 0,008 0,008 10 0,008 0,008			†6	11	0,194	0,194
Всего профиля: Профили стальные гнутые замкнутые сбарные квадратные гОСТ 37772-2021 Всего профиля: СТО АСЧМ 20-93 Всего профиля: Всего масса металла: В том числе по маркам или наименованиям:			†16	12	0,314	0,314
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные гОСТ 27772-2021 Итого: 16 0,206 0,206 Всего профиля: 17 0,206 0,206 СТО АСЧМ 20-93 СС245 ГОСТ 27772-2021 Итого: 19 0,008 0,008 Всего профиля: 20 0,008 0,008 Всего масса металла: 21 10,804 10,804		Итого:		13	0,860	0,860
гнутые замкнутые сварные квадратные ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021 100x100x3 15 0,206 0,206 Всего профиля: 16 0,208 0,008 <td>Всего профиля:</td> <td></td> <td></td> <td>14</td> <td>0,860</td> <td>0,860</td>	Всего профиля:			14	0,860	0,860
Сварные квадратные ГОСТ 30245-2012 Всего профиля: СТО АСЧМ 20-93 Всего профиля: Всего масса металла: В том числе по маркам или наименованиям:		C245 FOCT 27772-2021	100×100×3	15	0,206	0,206
Всего профиля: 17 0,206 0,206 СТО АСЧМ 20-93 ГОСТ 27772-2021 Дбутабр 14Б1 18 0,008 0,008 Всего профиля: 19 0,008 0,008 В сего масса металла: 20 0,008 0,008 В том числе по маркам или наименованиям: 21 10,804 10,804	сварные квадратные			16	0,206	0,206
ТОСТ 27772-2021 Доунцор 1451 18 0,006 0,008 Всего профиля: 20 0,008 0,008 Всего масса металла: 21 10,804 10,804 В том числе по маркам или наименованиям:				17	0,206	0,206
Итого: 19 0,008 0,008 Всего профиля: 20 0,008 0,008 Всего масса металла: 21 10,804 10,804 В том числе по маркам или наименованиям:	570 45114 00 00		Двутавр 1461	18	0,008	0,008
Всего масса металла: 21 10,804 10,804 В том числе по маркам или наименованиям:	LIO ALYM 20-93			19	0,008	0,008
В том числе по маркам или наименованиям:	Всего профиля:			20	0,008	0,008
или наименованиям:	Всего м	асса металла:		21	10,804	10,804
C245 22 10,804 10,804						
		C245		22	10,804	10,804

^{1.} Объемы материалов приняты без учета нормативных отходов.

Спецификация материалов для антикоррозионной защиты

Поз.	Обозначение	Наименование		Масса ед., кг	Приме- чание
		Антикоррозионная защита			
	ГОСТ 25129-82	Грунтовка ГФ-0119	0,034		м ³
	TY 6-10-1710-79	Эмаль ПФ-1189	0,051		M ³

Перечень металлоконструкций, подлежащих антикоррозионной защите

Поз.	Наименование	Общая масса, т	Площадь поверхности в м ² одной тонны профиля	Площадь окрашиваемой поверхности, м ²
1	Уголок 75x5 (C245)	1,435	52,0	74,62
2	Чголок 63x5 (C245)	1,866	52,0	97,03
3	Чголок 80x7 (C245)	0,870	37,0	32,19
4	Чголок 90x8 (C245)	1,389	33,0	45,84
5	Уголок 75x50x5 (C245)	0,002	52,0	0,10
6	Гнз 100х100х3 (С245)	0,206	43,5	8,96
7	Лист t=5 мм (С245)	0,352	51,1	17,99
8	Лист t=6 мм (С245)	0,194	42,7	8,28
9	Лист t=16 мм (С245)	0,314	16,2	5,09
10	Двутавра 14Б1 (С245)	0,008	23,0	0,18
	Итого			287,27

- 1. Внутренние и наружные поверхности металлоконструкций очистить от возможных засорений (грунта, льда, снега, воды, грязи, пыли, отдельных предметов и т.п.).
- 2. Выступающие наплывы металла, шлак от сварки, забоины, задиры необходимо удалить, сколоть или обрезать. Произвести обработку металлоконструкций металлическими щетками.
- 3. Огрунтовать грунтовкой ГФ—0119 поверхность металлоконструкций в 2 слоя. Время сушки каждого слоя не менее 1ч. Адгезия при пробе бритвы по методу «решетки»: пленка должна хорошо прорезаться, не должна отслаиваться и крошиться.
- 4. Окрасить металлоконструкции эмалью ЭП—1189 в 3 слоя. Время сушки каждого слоя не менее 1ч. Адгезия пленки одного слоя не более 2 баллов.

						TC-03-23-AC				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	N док.	Подпись	Дата	000 "Птицефабрика Державинская"				
Разр	αδ.	Ахметго	лиева А.И		10.23		Стадия Лист Листов			
Проб	Верил	Минзянов Р.И.			10.23	Капитальный ремонт склада, расположенного на 000 "Птицефабрика Державинская"	Р	11		
	нтр.	_	нов Р.И.		10.23	Спецификация металлопроката	000 "Техстройэкспертиз		спертиза"	
ГИП		Минзя	нов И.Ф.		10.23					