



INSPECTION CERTIFICATE NO. 160421

According to EN 10204 - 3.1

Date

23 Aug, 2016

Our ref

Test #AE160349

Your ref

Your order

Our order

To

PRODUCT INFORMATION

OK 53.68 2.5x350mm 1/2 VP	Lot SB613062	Item 53682530G0
---------------------------	--------------	-----------------

CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	V	Mo
0.062	1.19	0.37	0.018	0.006	0.025	0.02	0.003	0.010

MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL (As Weld)

R _{p0.2} (Mpa)	R _m (MPa)	E (%)	Temp (°C)	Impact toughness				Avg
540	638	28.5	-50 °C	Energy (J)	168	134	168	157

Typical diffusible hydrogen less than 5ml/100gm weld metal

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.1 : Acceptable result

REFERENCES

Data sheet Reg No. EN005512

Test D601472

Report no. BIS-ESAB-RT-15822

CLASSIFICATIONS

EN ISO 2560-A: E 42 5 B 12 H5

SFA/AWS A5.1: E7016-1

ESAB MIDDLE EAST FZE

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Jr Product /QA Engineer



ذات مسئولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط م م ح
ص.ب.: ٨٩٦٤، شارع الشيخ زايد، أرض رقم أس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الامارات العربية المتحدة
هاتف: ٩٤٩٣ ٨٨٠ ٩٧١، فاكس: ٩٤٨٨ ٨٨٠ ٩٧١

ESAB MIDDLE EAST FZE
P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae