

Our ref Test #AE190724 According to EN 10204 - 3.1

Date

29-Mar-20

PRODUCT INFORMATION

OK Autrod 347 2.4mm 25 Kg	Lot	PVT42972607S	Item	1621243110
OK Flux 10.93 20kg(44lb)	Lot	PVT42801	Item	1093100000

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.9 : Acceptable result

CHEMICAL WIRE COMPOSITION (%)

С	Mn	Si	Р	S	Ni	Cr	Мо	Cu
0.047	1.41	0.35	0.007	0.017	9.52	19.33	0.09	0.09

MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL (As Weld)

R _{p0.2} (Mpa)	R _m (MPa)	El (%)	Temp (°C)	Impact toughness				Avg		
472	646	36	-110 °C	Energy (J)	48	48	48	48		
			Lateral expansion mm				0.87	0.77	0.75	

FN: 7.3

Hardness Hv10 232

Tested as per Schedule K

Wire - Lot Class S2, Flux Lot Class F2

Comment - This material meets requirements of IGC Test as per ASTM A262 Method E

REFERENCES

Data sheet Reg No. EN006644

Test

D904521

Report #

21962

CLASSIFICATIONS

Wire EN ISO 14343-A: S 19 9 Nb

SFA/AWS A5.9 : ER347



ESAB MIDDLE EAST FZE

TECHNICAL DEPARTMENT
RAJESH BABU Product & Quality Specialist



ذات مسئولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ۹ لسنة ۱۹۹۲ Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط ممح

ص.ب : . ٨٩٦٤، شارع الشنخ زايد، أرض رقم اس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الامارات العربية المتحدة هاتف: ٩٩٧١ ١٨٨٤ ١٧٩٠ الفاكس: ٨٨٩ ٤ ٨٨٠ فاكس: ٨٨٩ ٤ ٨٨٠ ٤ ٩٨٨