

**INSPECTION CERTIFICATE NO.****164311**

According to EN 10204 - 3.1

**Date**

13-Dec-2021

**Our ref**

Test # AE210533

**PRODUCT INFORMATION**

OK 73.15 2.5x350mm 1/2 VP	Lot SBV2611115	Item 73152531G0
---------------------------	----------------	-----------------

**CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)**

Moisture - 0.07 %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	V	Mo	Nb
0.04	0.3	0.96	0.02	0.01	0.02	1.0	0.015	0.09	0.003

**MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL**

R <sub>p0.2</sub> (Mpa)	R <sub>m</sub> (MPa)	El (%)	Temp (°C)	Impact toughness				Avg	
497	575	33	-50 °C	Energy (J)	148	158	134	147	

Tested as per Schedule K

Typical diffusible hydrogen less than 4ml/100g weld metal.

Lot Class C3

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.5 : Acceptable result

**REFERENCES**

Data sheet Reg No. EN009522

Test D910504

Report no. 43991

**CLASSIFICATIONS**

EN ISO 2560-A E 46 5 Mn1Ni B 4 2 H5

SFA/AWS A5.5 E8018-C3 H4R

**ESAB MIDDLE EAST FZE**

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Quality &amp; Product Specialist

ذات مسئولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢  
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط م.م ح  
ص.ب. ٨٩٦٤، شارع الشيخ زايد، أرض رقم اس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الإمارات العربية المتحدة  
هاتف: ٩٤٩٣ ٨٨٠ ٩٧١ +، فاكس: ٩٤٨٨ ٨٨٠ ٩٧١ +

**ESAB MIDDLE EAST FZE**

P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates  
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488  
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae