



INSPECTION CERTIFICATE NO.

160207

According to EN 10204 - 3.1

Date

07 Apr, 2016

Our ref

Test #AE160031-1

Our order

Your ref

Your order

To

PRODUCT INFORMATION

OK Tigrod 12.60 2.4mm	Lot PV604033720	Item 126024R150
-----------------------	-----------------	-----------------

CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Al	Ni	Mo	Nb	Cu	Ti+Zr	V
0.082	1.08	0.64	0.013	0.015	0.05	0.001	0.05	0.016	0.006	0.011	0.012	0.002

MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL

R _{p0.2} (Mpa)	R _m (MPa)	E (%)	Temp (°C)	Impact toughness			Avg	
470	551	32.5	-50 °C	Energy (J)	242	292	296	277

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.18 : Acceptable result

REFERENCES

Data sheet Reg No. EN006740

Test D600939

Report no. BIS-ESAB-RT-15717

CLASSIFICATIONS Wire Electrode

EN ISO 636-A: W2Si

SFA/AWS A5.18: ER70S-3

ESAB MIDDLE EAST FZE

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Jr Product /QA Engineer



ذات مسئولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط م م ح
ص.ب.: ٨٩٦٤، شارع الشيخ زايد، أرض رقم اس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الامارات العربية المتحدة
هاتف: ٩٤٩٣ ٨٨٠ ٩٧١ ٩٤٨٨، فاكس: ٩٤٨٨ ٨٨٠ ٩٧١ ٩٧١

ESAB MIDDLE EAST FZE

P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae