



INSPECTION CERTIFICATE NO. 164014 Rev

According to EN 10204 - 3.1

Date

24-Oct-2022

Our ref

Test # AE210287

PRODUCT INFORMATION

OK 73.15 2.5x350mm 1/2 VP	Lot SBV1710940	Item 73152531G0
---------------------------	----------------	-----------------

CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)

Moisture - 0.09 %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	V	Mo	Nb
0.04	0.3	0.99	0.01	0.01	0.03	1	0.02	0.1	0.001

MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL

R _{p0.2} (Mpa)	R _m (MPa)	E (%)	Temp (°C)	Impact toughness				Avg
504	585	29	-50 °C	Energy (J)	156	150	142	149

Tested as per Schedule K

Typical diffusible hydrogen less than 4ml/100g weld metal.

Lot Class C3

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.5 : Acceptable result

REFERENCES

Data sheet Reg No. EN009522

Test D909170

Report no. 41065

CLASSIFICATIONS

EN ISO 2560-A E 46 5 Mn1Ni B 4 2 H5

SFA/AWS A5.5 E8018-C3 H4R



ESAB MIDDLE EAST FZE

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Quality & Product Specialist

ذات مسؤولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط م.م ح
ص.ب.: ٨٩٦٤، شارع الشيخ زايد، أرض رقم اس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الإمارات العربية المتحدة
هاتف: ٩٤٩٣ ٨٨٠ ٩٤٨٨، فاكس: ٩٧١ ٨٨٠ ٩٤٨٨

ESAB MIDDLE EAST FZE

P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae