



INSPECTION CERTIFICATE NO. 162398

According to EN 10204 - 3.1

Date

12-Apr-2020

Our ref

Test #AE200166

Your ref

Your order

Our order

To

PRODUCT INFORMATION

OK 53.68 3.2x450mm 1/2 VP	Lot SBS48142	Item 53683240G0
---------------------------	--------------	-----------------

CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	V	Mo
0.055	1.28	0.42	0.015	0.007	0.022	0.03	0.002	0.00

MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL (As Weld)

R _{p0.2} (Mpa)	R _m (MPa)	El (%)	Temp (°C)	Impact toughness				Avg
518	601	33	-50 °C	Energy (J)	196	162	132	163

Typical diffusible hydrogen less than 4ml/100gm weld metal

Lot Class C3

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.1 : Acceptable result

REFERENCES

Data sheet Reg No. EN007323

Test D905657

Report no. 24096

CLASSIFICATIONS

EN ISO 2560-A: E 42 5 B 12 H5

SFA/AWS A5.1: E7016-1 H4 R

ESAB MIDDLE EAST FZE

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Quality & Product Specialist



ذات مسؤولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط م م ح
ص.ب.: ٨٩٦٤، شارع الشيخ زايد، أرض رقم اس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الامارات العربية المتحدة
هاتف: ٩٤٩٣ ٨٨٠ ٩٧١، فاكس: ٩٤٨٨ ٨٨٠ ٩٧١

ESAB MIDDLE EAST FZE

P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae