



INSPECTION CERTIFICATE NO.

170544

According to EN 10204 - 3.1

Date 28-Oct-2022

Test # AE220453

PRODUCT INFORMATION

OK Autrod 308L 2.4mm 25kg	Lot PVW2612257	Item 1610323110
OK Flux 10.99 25kg	Lot PVW3310520	Item 1099000000

CHEMICAL ANALYSIS -WIRE COMPOSITION (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.011	1.85	0.31	0.018	0.011	9.8	19.6	0.03	0.06

CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.017	1.71	0.42	0.019	0.008	10.2	19.3	0.03	0.07

MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL (As Weld)

R _{p0.2} (Mpa)	R _m (MPa)	El (%)	Temp (°C)	Impact toughness				Avg
405	550	39	-196 °C	Energy (J)	30	28	30	29
				Lateral expansion mm			0.61	0.61 0.58

FN Ferritscope : 6.5

Tested as per Schedule K

REFERENCES

Data sheet Reg No. EN009556

Test D912892, D912893

CLASSIFICATIONS

Wire EN ISO 14343-A: S 19 9 L

SFA/AWS A5.9 : ER308L/ER308

Flux EN ISO 14174 S A FB 2 55 53 AC

ESAB MIDDLE EAST FZE

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Quality & Product Specialist



ذات مسؤولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط م م ح

ص ب : ٨٩٦٤، شارع الشيخ زايد، أرض رقم اس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الامارات العربية المتحدة
هاتف: ٩٤٩٣ ٨٨٠ ٩٧١، فاكس: ٩٤٨٨ ٨٨٠ ٩٧١

ESAB MIDDLE EAST FZE

P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae