

烟盒透明纸散开（ZB45）

一、缺陷描述

烟盒透明纸散开：烟盒透明纸折叠、烫封不牢导致透明纸局部或全部散开（图1）。



图1 烟盒透明纸散开

二、主要原因分析

1. 小透拉线未切断。
2. 小透切割后透明纸多于4点粘连。
3. 小透静电消除器失效。
4. 上下吹风板压力值不适宜。
5. 上下吹风板管路堵塞或吹风板表面不洁。
6. 上吹风板输送通道间距不当。
7. 透明纸“U”型折叠套口间距不当。
8. 弧形板位置不当。
9. 长边活动折叠器位置不当。

三、排查及调整方法

1. 调整或更换拉线U型切刀（图2）。



图 2

2. 调整或更换透明纸定长切刀，切割时应轻盈，上下两张透明纸应有4点粘连（图3）。

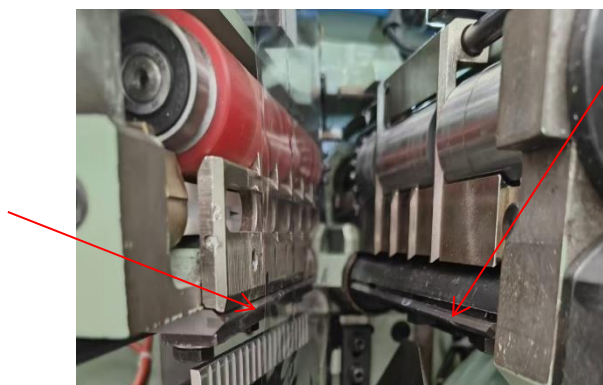


图 3

3. 检查小透静电消除器，功能应正常。

4. 检查并调整上下吹风板压力值。（图4-图5）。



图 4

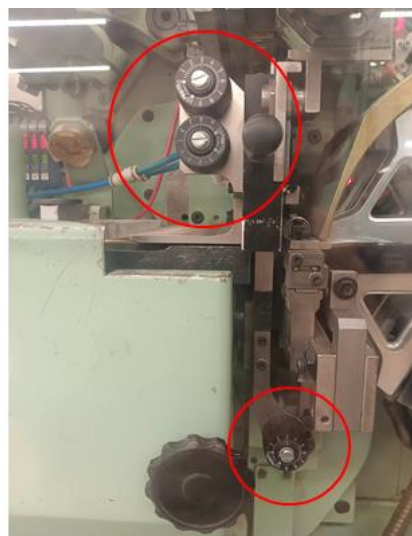


图 5

5. 清洁上下吹风板管路及吹风板表面的灰垢，确保吹风板有适当的吹风及透明纸输送时无阻碍（图6）。

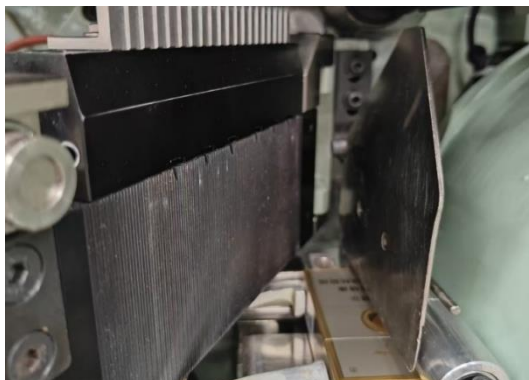


图 6

6. 调整吸铁位置至吹风下纸通道间距适宜（图7）。。

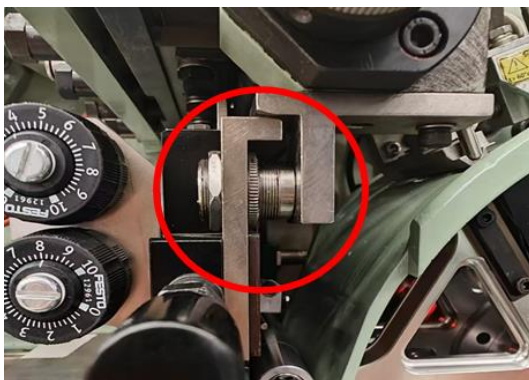


图 7

7. 调整透明纸”U”型折叠套口（图8-图9）。

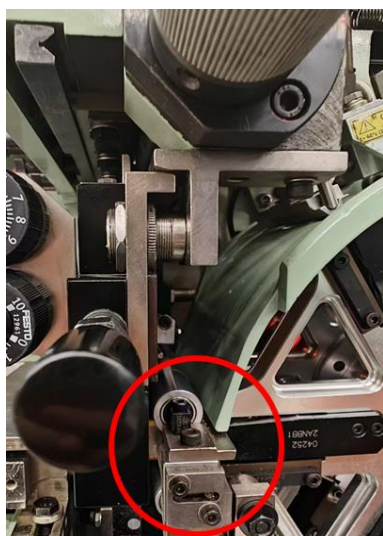


图 8



图 9

8. 用工装调整弧形板与成型轮的同轴度与间隙（图10）。

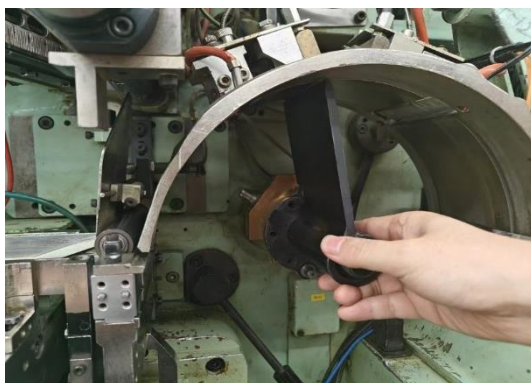


图 10

9. 调整长边活动折叠器（图11）。



图 11