

框架纸切口不平齐（ZB416）

一、缺陷描述

框架纸切口不平齐：框架纸两端切口不平整，出现切口毛边或分层（图1）。



图1 框架纸切口不平齐

二、主要原因分析

1. 框架纸虚线刀与对滚轮过盈配合位置调整不当。
2. 框架纸虚线刀磨损。
3. 对滚轮磨损。

三、排查及调整方法

1. 维修工检查框架纸虚线刀与对辊轮之间配合情况，如不合适可以拧松图示螺丝对偏心轮进行调节（图3）。



图3 锁紧螺丝位置

2. 维修工检查虚线刀磨损情况（图4），若有磨损进行更换。



图4 虚线刀位置

3. 维修工检查对辊轮磨损情况（图5），若有磨损进行更换。



图5 对辊轮位置