

接装纸泡皱

一、缺陷描述

接装纸泡皱：卷烟接嘴端接装纸泡起或接装纸与滤嘴粘贴之间有间隙（图 1）。



图 1 接装纸泡皱

二、主要原因分析

1. 搓烟轮或搓板不洁净。
2. 刮刀磨损导致接装纸卷曲效果不佳。
3. 搓板间隙调整不当。
4. 启动轨磨损或位置不正确。
5. 涂胶量过大。

三、排查及调整方法

1. 清洁保养搓烟轮及搓板表面，确保无纸屑、胶垢、油墨垢（图 2-图 3）。

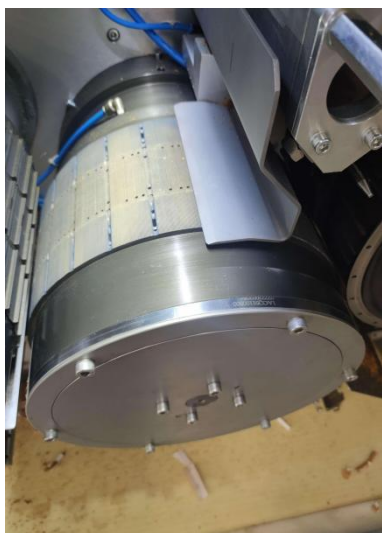


图 2 搓烟轮



图 3 搓板

2. 检查接装纸刮刀磨损情况，必要时翻面或更换。



图 4 刮刀

3. 检查搓板与搓烟轮之间的间隙，确保前后松紧一致，且搓板入口与出口间隙均为烟支直径+ $(0.1-0.2)$ mm。

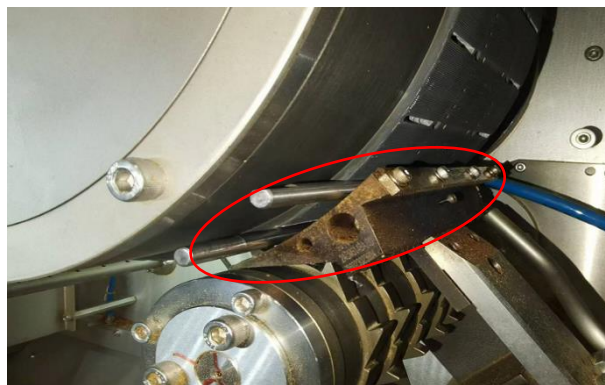


图 5 搓板间隙

4. 检查启动轨磨损情况，必要时进行更换，调整启动轨与搓烟轮之间的间隙为烟支直径-（0.6-0.7）mm，确保前后松紧一致。



图 6 启动轨间隙

5. 检查轴承磨损及胶辊腐蚀情况，必要时更换轴承胶辊。



图 7 胶辊