

# 烟盒粘贴不牢/开口（ZB416）

## 一、缺陷描述

烟盒粘贴不牢：烟盒粘贴不牢：烟盒少胶或施胶位置不对，用手轻掰烟盒开口，搭口无撕烂的痕迹（图 1）。

烟盒开口：烟盒透明撕开后烟盒侧面、顶部开口或盖头开启时盖头侧面炸开。



图 1 烟盒粘贴不牢

## 二、主要原因分析

1. 涂胶量小。
2. 涂胶位置不正确。
3. 胶缸涂胶轮与二号鼓轮不平行。
4. 干燥梁架通道间距偏大。
5. 干燥梁架温度不适宜。
6. 商标纸涂胶面夹末。

## 三、排查及调整方法

1. 调整胶缸内胶水量大小，若胶水过少，则需注胶（图 2）。



图 2

2. 胶缸相位与二号鼓轮相位匹配，保证涂胶位置正确（图 3）。



图 3

3. 调整两个提升板高低位置，使胶缸涂胶轮与二号鼓轮平行（图 4）。

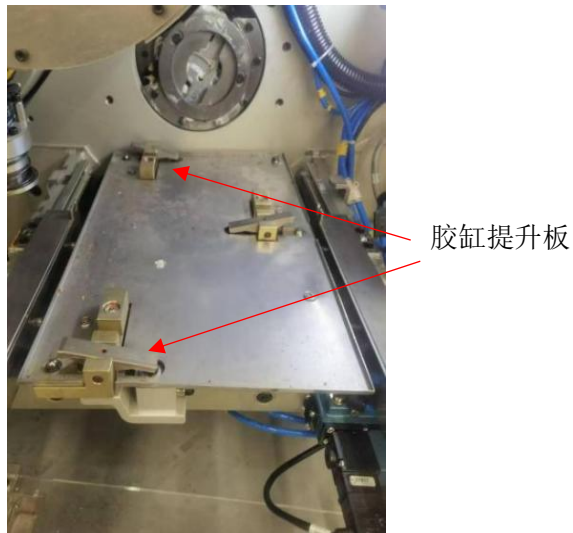


图 4

4. 调整干燥梁架间距至合适（图 5）。

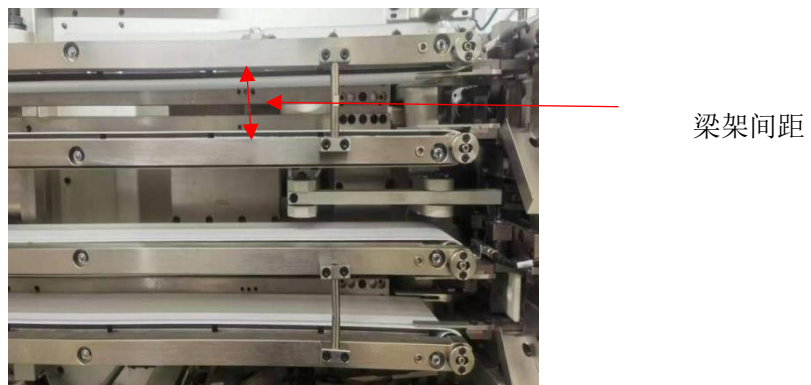


图 5

5. 设置干燥梁架适宜温度（图 6）。



图 6

6. 保养关键部位，与胶点接触相关部位（商标纸输送导轨，四号

进五号轮提升)保持洁净,无烟灰烟末(图 7-图 8)。



图 7



图 8