

烟盒表面有 AB 类杂物（ZB45）

一、缺陷描述

烟盒表面有 AB 类杂物：烟盒表面及透明夹层内部应有 A、B 类杂物（图 1）。



图1 烟盒表面有AB类杂物

二、主要原因分析

1. 小盒商标纸成型过程中残留的胶垢。
2. 保养时抹布碎末遗留在小盒成型关键部位。
3. 条盒涂胶辊胶量过大或涂胶位置不正确或条盒成型时易在通道产生胶垢。

三、排查及调整方法

1. 清洁四进五提升通道（图 2）；清洁五号轮半圆导轨（图 3）；清洁五进六通道胶垢（图 4）；当胶垢累积过快时，需及时检查商标纸胶点位置是否正确或涂胶量是否合适。



图2 四号轮提升器入口



图3 五号轮半圆导轨



图4 五进六通道

(1) 正确调整商标纸涂胶位置。

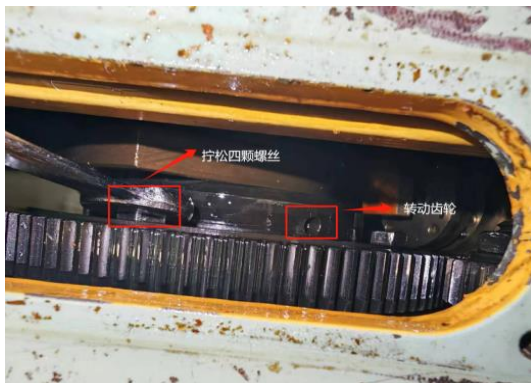


图5 调整商标纸胶点前后位置

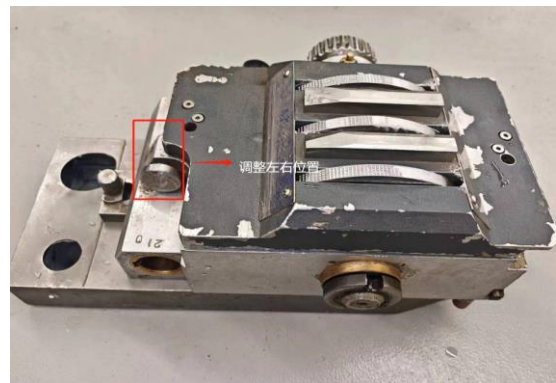


图6 调整商标纸胶点左右位置

(2) 正确调整商标纸胶点大小，使得粘贴牢固。

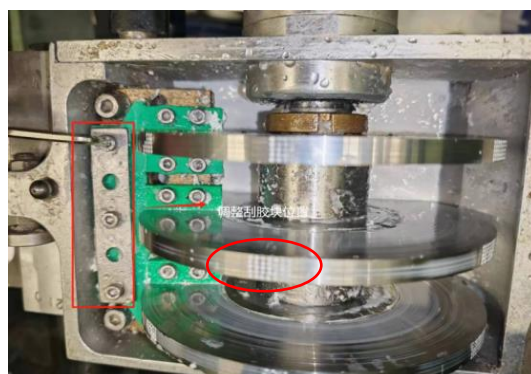


图7 调整胶点大小、清除涂胶小孔中的胶垢

2. 清洁涂胶辊（图8），清洁后如果不能解决则需及时检查涂胶位

置是否正确（图9）。



图8 条盒纸涂胶辊



图9 胶量过大烟包粘胶

3. 保养时需要注意抹布碎末不要留落在设备上以免运行时带入烟包、烟条（图10-图11）。



图10



图11