

框架纸切口不平齐（ZB45）

一、缺陷描述

框架纸切口不平齐：框架纸两端切口不平整，出现切口毛边或分层（图 1）。



图 1 框架纸切口不平齐

二、主要原因分析

1. 框架纸 U 型-虚线刻痕刀磨损。
2. 框架纸 U 型-虚线刻痕刀衬辊磨损。
3. U 型-虚线切割压力过小, 导致“U 型”切割不断。

三、排查及调整方法

1. 检查框架纸 U 型-虚线刻痕刀磨损情况, 发现钝口及时更换（图 2）。



图 2

2. 检查框架纸 U 型-虚线刻痕刀衬辊，发现切割凹槽后应及时轴向移动到新的切割位置，必要时对衬辊进行更换（图 3）。

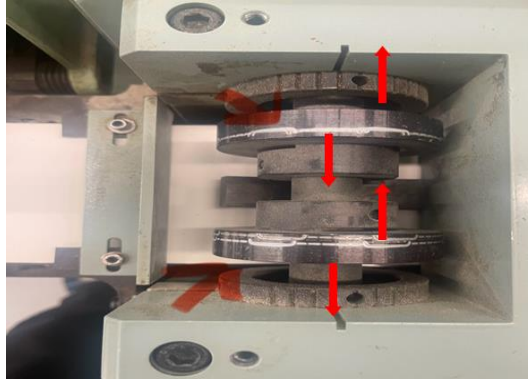


图 3

3. 调整 U 型-虚线切割衬辊偏心，使得 U 型-虚线切割压力合适（图 4）。

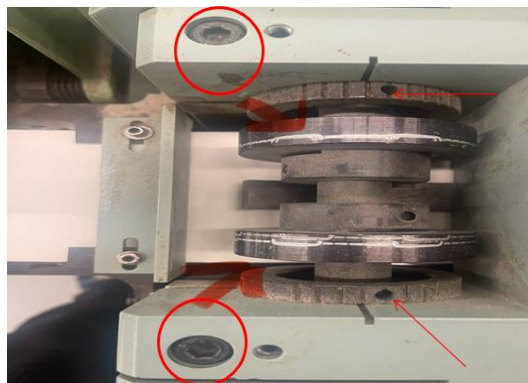


图 4