

烟盒皱（ZB45）

一、缺陷描述

烟盒皱：烟盒表面有长度大于3.0mm或多于2点的皱折（图1）。



图 1 烟盒皱

二、主要原因分析

1. 双联推包杆位置不当。
2. 美容器上中下烙铁板间距不当。
3. 美容器温度不适宜。
4. 毛刷与底板间距不当。

三、排查及调整方法

1. 调整双联推杆的位置（图2）。



图 2 调整推杆位置

2. 调整美容器上中下烙铁板之间的间距（图3）。



图 3 调整烙铁板间距

3. 设置美容器的温度（图4）。



图 4 设置温度

4. 调整毛刷与底板间距（图5）。



图 5 调整毛刷与底板间距