

## 内衬纸折角（ZB45）

### 一、缺陷描述

内衬纸折角：内衬纸最大折角长度 $\geq 3.0$  mm（图 1）。



图 1 内衬纸折角

### 二、主要原因分析

1. 内衬纸输送歪斜。
2. 四号轮进五号轮提升板护板位置不当。
3. 四号轮进五号轮提升板不洁。

### 三、排查及调整方法

1. 检查并调整内衬纸输送通道（吸风皮带、加速辊、定位块）（图 2）。



图 2 内衬纸输送通道

2. 检查四号轮进五号轮提升板护板位置，调整提升板护板到合适

位置，严重磨损后及时更换（图3）。

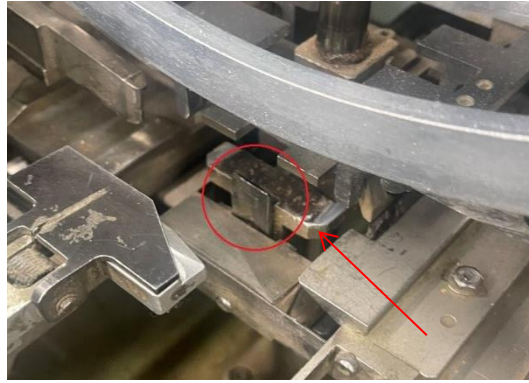


图3 四号轮进五号轮提升板、护板

3. 清洁四号轮进五号轮提升板(图3)。