

烟盒翘（翻）边（ZB416）

一、缺陷描述

烟盒翘（翻）边：烟盒侧边搭口翘（翻）边（图1）。



图1 烟盒翘（翻）边

二、主要原因分析

1. 烟包输送通道交接联接片变形或有胶垢。
2. 商标纸叠输送皮带与接料盘位置调整不当。

三、排查及调整方法

1. 检查烟包输送通道交接联接片是否变形，如有变形则更换联接片，注意安装时联接片与皮带不能产生干涉（图2）。如有胶垢，及时清洁。

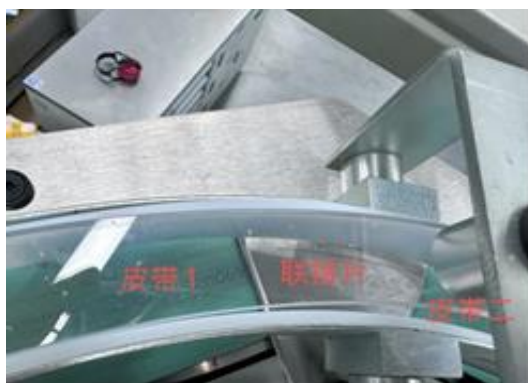


图 2

2. 检查商标纸叠输送皮带与接料盘的相对位置，检查接料盘是否磨损，检查是否有毛刺。调整输送皮带与接料盘的位置，维修或更换接料盘。检查气缸是否放气正常，接料盘动作是否正常，调节节流阀气流大小控制气缸动作（图 3-图 4）。



图 3
气缸 节流阀



图 4
接料盘