

烟盒表面有 AB 类杂物（ZB416）

一、缺陷描述

烟盒表面有AB类杂物：烟盒表面及透明夹层内部应有A、B类杂物（图1）。



图1 烟盒表面有AB类杂物

二、主要原因分析

1. 商标纸成型过程中残留的胶垢。
2. 小盒商标纸涂胶辊胶量过大或涂胶位置不正确。
3. 保养时抹布碎末遗留在小盒成型关键部位。

三、排查及调整方法

1. 清洁商标纸成型过程中残留的胶垢

（1）清洁商标纸二号、三号鼓轮和商标纸输送轨道上的胶垢（图2-图3）。



图 2



图 3

(2) 清洁四号轮提升器入口和五号轮半圆导轨的杂物 (图4-图5)

。



图 4



图 5

(3) 清洁烟包从五号轮进入分配器至干燥梁架路径上的杂物 (图6) 。



图 6

2. 清洁涂胶辊，检查并调整商标纸涂胶位置与胶量（图7）。



图 7

3. 保养时需要注意抹布碎末不要留落在设备上以免运行时带入烟包。