

卷烟表面油渍

一、缺陷描述

卷烟表面油渍：卷烟表面不洁净，有长度 $>2.0\text{mm}$ 或 $\leq 2.0\text{mm}$ 多于2点的油渍（图1）。



图1 卷烟表面油渍

二、主要原因分析

1. 平整盘总成漏油。
2. 蜘蛛手油封损坏漏油。
3. 接烟鼓轮自动润滑频率过高导致漏油。
4. 滤嘴烟支分离鼓轮自动润滑频率过高导致漏油。
5. 切刀毛刷打油过多。

三、排查及调整方法

排查：设备正常运行后，留样两盘烟支放置两小时，检查确认无油烟。

调整方法：

1. 操作工检查平整盘总成是否漏油（图2）。

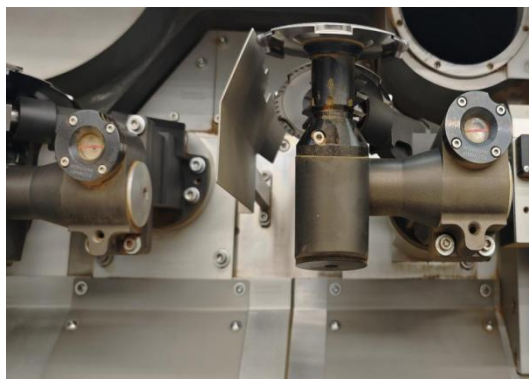


图2 检查平整盘总成

2. 操作工检查蜘蛛手是否漏油（图3）。



图3 检查蜘蛛手是否漏油

3. 操作工检查接烟鼓轮承烟槽是否漏油，呼叫维修检查自动润滑喷油量，必要时进行调整，调整方法如下（图4-图5）：

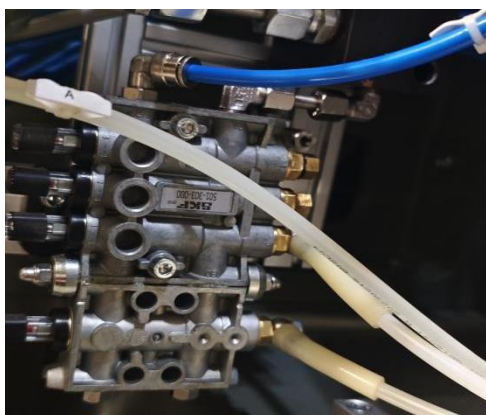


图4 调整喷油量

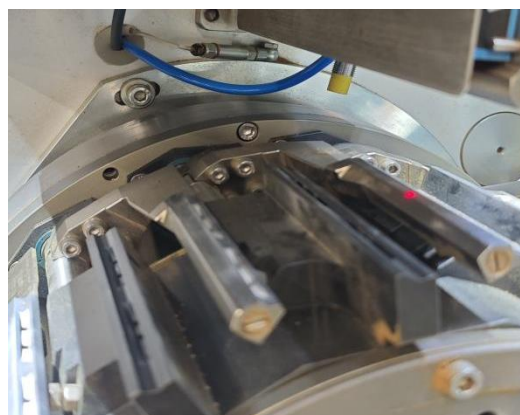


图5 接烟鼓轮承烟槽是否漏油

(1) 取下保险丝罩盖。

(2) 向“+”或者“-”方向转动相应的调整销。调节范围为3-30mm³/压力脉冲。当调整销旋入到达挡块时，（“-”方向），油量为3mm³

/压力脉冲。例如：对于烟条分离轮，管路(C和D) (图6)，将调整销向着“+”方向转动至挡块。这样，最高的润滑油输送量便调整完毕。一般将喷油量调整至15mm³ /压力脉冲。

(3) 在调整完毕后再次装上保险丝罩盖。

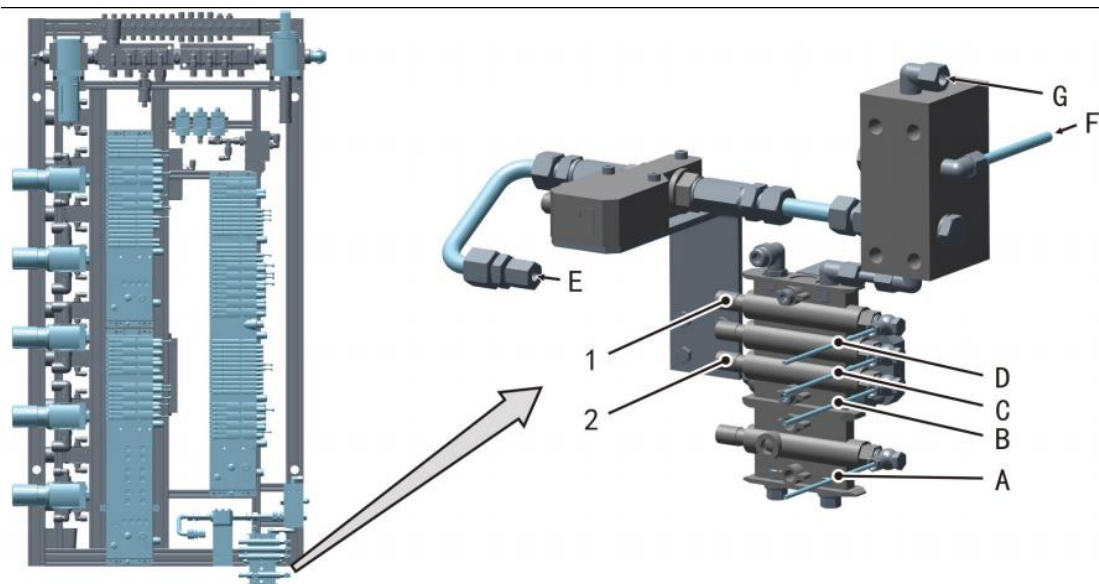


图6 喷油量调整示意图

(4) 操作工检查滤嘴烟支分离鼓轮承烟槽是否漏油并打开电脑控制面板检查自动润滑间隔时间为8h。如有异常，呼叫维修调整自动润滑间隔时间并调整喷油量，调整方法与接烟轮喷油量调整方法一致（图7-图8）。

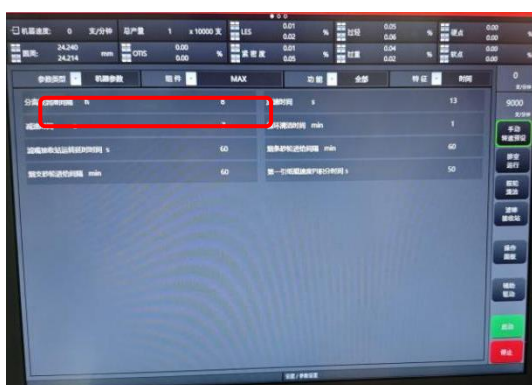


图7 分离轮润滑间隔时间



图8 滤嘴烟支分离鼓轮承烟槽

（5）操作工检查切刀毛刷是否打油过多，注意每次打油适量并使食用油均匀分布在毛刷表面（图9）。

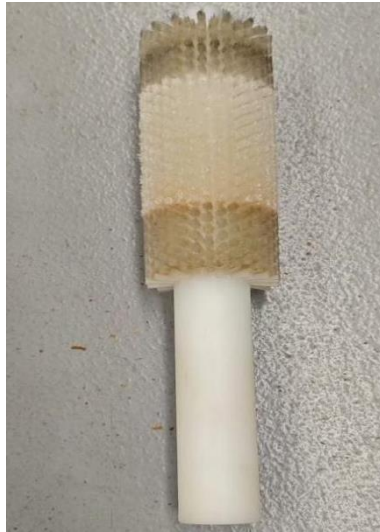


图9 切刀毛刷