

烟盒翘（翻）边（ZB45）

一、缺陷描述

烟盒翘（翻）边：烟盒侧边搭口翘（翻）边（图1）。



图1 烟盒翘（翻）边

二、主要原因分析

1. 商标纸纵向输送通道有胶垢。
2. 六号轮上下导板有胶垢。
3. 六号轮剔除推板位置不正确或有胶垢。
4. 六、七号轮提升推板位置不正确或有胶垢。
5. 六号轮进七号轮接烟板位置不正确或有胶垢。

三、排查及调整方法

1. 清洁纵向通道的胶垢，各导轨、辊轮胶垢均需清理干净（图2）。



图 2

2. 清洁六号轮上下导板胶垢（图 3）。

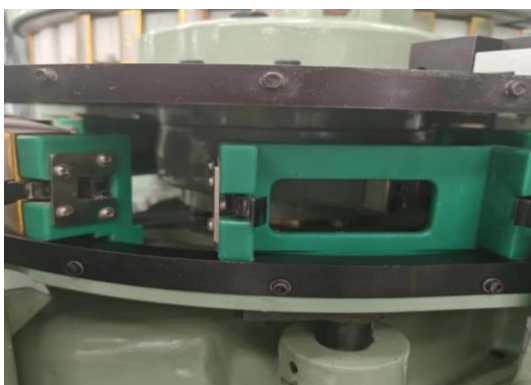


图 3

3. 调整六号轮剔除推板的位置并清理胶垢（图 4-图 5）。



图 4



图 5

4. 正确调整六、七轮提升推板位置并清理胶垢（图 6）。



图 6

5. 正确调整六、七轮接烟板位置并清理胶垢（图 7）。



图 7