**江西省众恒电器有限公司**

**安全操作规程**

**JXZHDQ/AQB3-（0201至0214）-2020**

**编 制：标准化文件编制小组**

**审 核：徐锡彪**

**批 准：刘云**

生效日期： 2020年6月1日

**目 录**

1. **绕线机安全操作规程**
2. **埋弧焊安全操作规程**
3. **压磁机安全技术操作规程**
4. **维修电工安全技术操作规程**

**绕线机安全操作规范**

**JXZHDQ/AQB3-0201-2020**

一、目的：

“加强安全工作，防止事故发生”是推行安全生产最终目标；为维护正常的工作秩序及公共，防止事故发生，避免人员伤亡、职业病发生和财产损失，特制定本规定：

二、范围：

适用于公司内绕线机

三、作业程序：

3.绕线机操作规范/安全操作规程：

3.1.1操作者在操作绕线机时，严禁与他人闲谈、嘻笑。

3.1.2严禁不戴帽子上机 。

3.1.3在绕制过程中，严禁在机台工作面上摆放工具及样品等杂物。

3.1.5 当绕完产品去取出时，禁止操作者将手或身体的任何部位触及绕线的开关按钮。

3.1.6 严禁在电源未切断的情况下，调整夹具定位或小修。

3.1.7发现绕线设备有异常时，应立即停机并报修，严禁带病操作。

3.1.8工作结束后，须关闭电源后，操作者方可离开。

**埋弧焊安全技术操作规程**

**JXZHDQ/AQB3-0202-2020**

一、目的：

“加强安全工作，防止事故发生”是推行安全生产最终目标；为维护正常的工作秩序及公共，防止事故发生，避免人员伤亡、职业病发生和财产损失，特制定本规定：

二、范围：

适用于公司埋弧焊

三、作业程序：

3.埋弧焊操作规范/安全操作规程：

3.1.1 焊接前先检查各部位及仪表的工作是否正常。 埋弧焊用电缆必 须符合焊剂额 定焊接电流的容量，连接部分要拧紧，并经常检查焊 剂各部分导线接触点是否良 好，绝缘性能是否可靠。焊机必须采用 接零和漏电保护，以保证操作人员安全。

3.1.2.弧焊机控制箱外壳与接地板上的罩壳必须盖好。 半自动焊的焊 接手把应安 放妥当以防止短路。

3.1.3. 机器运转调整转速， 并根据所焊罐的钢板厚度调整电源电压的 数值。在调 整送丝机构及焊机工作时，手不得触及送丝机构的滚轮

3.1.4. 检查焊丝质量，必须清除表面油污、生锈等杂物。 7. 焊丝要用均匀的盘成卷状，不得有折弯扭曲现象。

3.1.5. 焊接的焊剂必须进行烘干， 然后使用对当天使用剩余的焊剂要 收回烘箱， 以便下次烘干使用。

3.1.6. 焊剂在循环使用时必须过筛， 去除焊渣及其它杂物并进行吹风。

3.1.7 焊接时，使焊丝处于焊缝的中心线上，并应保持焊剂连续覆 盖，以免焊剂中断露出电弧。这是埋弧焊的基本要求

3.1.8 调整完全后开机焊接，并保证焊好的产品表面无碎皮及飞溅 物，焊缝要平直光滑，符合生产工艺要求。

3.1.9 大量焊接时，焊接变压器不得超负荷， 以免过分发热而破坏。 焊工操作地点相互之间应设挡板，以免弧光刺伤眼睛。 13. 焊接过程中，如焊机发生不正常响声，变压器绝缘电阻过小 导线破裂、 漏电等，均应立即停机进行检修。

**压磁机安全技术操作规程**

**JXZHDQ/AQB3-0202-2020**

一、目的：

“加强安全工作，防止事故发生”是推行安全生产最终目标；为维护正常的工作秩序及公共，防止事故发生，避免人员伤亡、职业病发生和财产损失，特制定本规定：

二、范围：

适用于公司压磁机

三、作业程序：

3.压磁机操作规范/安全操作规程：

3.1.1操作者在操作绕线机时，严禁与他人闲谈、嘻笑。

3.1.2严禁不戴帽子上机 。

3.1.3在绕制过程中，严禁在机台工作面上摆放工具及样品等杂物。

3.1.5 当绕完产品去取出时，禁止操作者将手或身体的任何部位触及绕线的开关按钮。

3.1.6 严禁在电源未切断的情况下，调整夹具定位或小修。

3.1.7发现绕线设备有异常时，应立即停机并报修，严禁带病操作。

3.1.8工作结束后，须关闭电源后，操作者方可离开。

维修电工安全技术操作规程

**JXZHDQ/AQB3-0205-2020**

一、目的：

“加强安全工作，防止事故发生”是推行安全生产最终目标；为维护正常的工作秩序及公共，防止事故发生，避免人员伤亡、职业病发生和财产损失，特制定本规定：

二、范围：

适用于公司维修电工

三、作业程序：

3.维修电工操作规范/安全操作规程：

1、对自己工作范围的全部电气设备，要按规定要求认真进行巡视检查，并重点检查以下方面。

a．所有机床设备和手提电动工具的金属外壳，必须有良好的接地线，不得有松脱、断线、接触不良等现象。

b．室内离地2．5m和室外离地3．5m以下敷设的电气线路和电气装置，不得有破皮、断线、导电部分裸露漏电等现象。

c．所有设备的保护装置(热继电器、限位开关、熔断器、漏电保护器等)，必须完整、安全可靠，发现问题有权令其暂停使用，并迅速处理。

d．所有低压电气设备及线路、装置,对地绝缘不得低于O．5MΩ。

e．所有设备不得超负荷使用，特殊情况应报知有关单位研究

处理。

f．电机温升不得超过铭牌规定，无铭牌可按允许温升60℃

使用。

g．发现设备及电动机有异常声响时，应及时进行检修。

h．滑环式电动机、交直流电机应注意检查整流子、滑环，表

面不得有严重烧损，电刷火花不得过大。

I.有破损不符合安全规定的电器要及时检修更换。

2、安装电气线路必须符合规程要求，不得随意敷设临时线路，随意安装

临时设备。

3、安装临时线路及临时设备必须事先办理审批手续并注意以下几项：

a．使用良好的防水多股线。

b．安装高度室内不得低于2．5m，室外不得低于3．5m，横穿马路不得低于4m。

c．需独立装设开关、保险。

d．严格管理，定期拆除。

4、对所使用的电工仪表定期检验。

5、检修电气装置避免带电作业，工作时先断开电源，经验明确实无电后，立即挂接接地线，并在刀闸处挂上“有人工作，禁止合闸”的警告牌，挂接接地线应先接好接地端，再接导电端。

6、对于停电后无法采用接地保护时，为防止误送电，应取下保险，使用绝缘板隔开开关触头部分，并将刀闸手柄加锁，并挂上“有人工作，禁止合闸。”的警示牌。必要时需派人看守。

7、对工作场所可能偶然触及的带电设备和机械转动部分，必须采取停电或装设遮栏等防护措施。

8、在停电部分工作结束后，必须依次拆除接地线，先拆除连接导电端，后拆除接地端，取下警示牌，拆除遮栏等防护装置，经检查具备送电条件后，方可送电。

9、确需带电工作时，必须经有关领导同意，并采取以下安全防范措施。

a．有两人以上进行，有专人负责监护，操作人员和监护人员应由带电作业实践经验的人员担任，并了解等电位作业基本知识。

b．操作人员应穿长袖工作服，扣紧袖口，戴好帽子。

c．工作时穿好绝缘鞋并站在绝缘垫或绝缘台上，使用合格的有绝缘柄的工具。

d．在某一相的导电部分上进行工作，不得触及其他相导电部 分，也不能触及其他物体。

e．在配电盘上工作时，对邻近的带电部分要用绝缘体隔离开

f．带电工作，禁止使用刀子、锉刀及金属尺等。

10、登高作业要系好安全带，须有专人扶持梯子，禁止投扔工具、材料，应用绳索传递，工具要妥善保管和放置，以免落下伤人。工作时，不允许其他人员在工作现场通行和逗留，工作人员须戴安全帽。

11、在易燃易爆场所工作时，禁止明火和吸烟，动火需事先申请，经批准后方可动火。

12、装拆较重的设备及部件，必须使用吊链等起重工具。吊 物体，不允许站在被吊物上，也不得在吊运物下行走和逗留。

13、雷雨时禁止在室外进行带电作业和在架空线路上工作。

14、使用摇表、钳形电流表、手持电动工具、钻床、砂轮机设备必须严格遵守其安全技术操作规程。

15、特别潮湿或危险场所严禁带电作业。