**设备安全操作规程**

**君瀚光学**

1. **目的**

通过规范作业安全规程，避免因不规范操作而造成意外伤害事故。

1. **适用范围**

公司所有生产、检测设备。

1. **伤害因素（危险源）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 作业环节 | 主要危险有害因素 | 可能造成的危害 |
| 设备操作 | 高速运转的机械臂 | 机械伤害 |
| 高速运作的机械电机及滑台 | 机械伤害 |
| 吸取部品的吸笔和拾取部品的夹爪 | 机械伤害 |
| 机台各电路及电线破损 | 触电 |
| 检维修作业 | 未停机维护的高速主轴等危险 | 机械伤害 |

**四、设备使用单位职责**

1、参加安全操作教育训练，并学习掌握。

2、依安全操作规程操作设备，严格遵守安全规程。

3、反馈安全隐患，积极配合采取防护措施。

4、正确使用安全防护装置、用品、设施。

5、依设备保养规范做好日常保养。

**五、作业防护佩戴要求**

1. 作业人员应穿戴防尘服、防尘鞋，佩戴口罩，佩戴帽子将头发盘起。
2. 作业人员需接受岗前教育，合格后佩戴上岗证上岗。

**六、各设备作业安全规程**

**（一）自动组装设备操作规程**

**1、设备规格：**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 参数说明 |
| 型号 | CH-1200/机械手组装机 |
| 功率 | 2000W |
| 额定电压 | 220V |
| 精度 | ±0.01mm |
| X/Y/Z轴速度 | 0~500mm/S |
| 气压供给 | 0.4~0.6Mpa |
| 人员要求 | 配证上岗 |

**（1）、作业前**

1、未经培训考核合格人员不得动用设备，任何人不得动用未经授权操作之设备。

2、检查安全防护装置有效性，包括防护罩、安全门、防护盖及连锁开关、急停开关。

1. 确认设备上是否有异物，如果有异物，请及时清理干净。
2. 确认设备是否接地

5、必须正确穿戴好个人防护用品。该穿戴的必须穿戴，不该穿戴的就一定不要穿戴。

6、启动之前需要对自动设备进行清洁，将设备的吸笔切换到吹起模式，清理吸笔头。

7、确认正常后，启动设备，再确认是否有异常声响，如果发现机器运行不正常，请立即按“急停”按钮使设备停止运行，并通知专业人员进行检查。

8、作业人员必须经岗前安全培训，并考核合格后方可上岗。

9、机械设备的安全装置必须按规定正确使用，更不准将其拆掉不使用。

10、确认设备气压是否充足。

1. **、作业时**
2. 试运行正常后方可运行操作。
3. 操作人员不得进入任何机器活动部位，防止夹伤、挤伤、撞伤。
4. 工作时，操作人员必须正确穿戴好个人防护用品，长发者必须戴工作帽，必须穿三紧（领口紧、袖口紧、下摆紧）工作服，不能佩戴项链等悬挂物。
5. 送料时，要注意手指安全，切忌工作的时候分散注意力。
6. 切忌长时间加班而疲劳作业。
7. 请不要放置在不稳定的位置，否则，不能保证机器正常工作，并且一旦机器倾斜、滑落，可能会危害人身安全以及造成机器损坏的危险。
8. 请不要站在机器和墙壁或机器和棚架的夹缝之间。否则容易造成人员受伤的安全事故。
9. 请不要在机器上面放置重的物品以及用力拉拽、挤压。否则容易造成机器损坏的损失，以及机器因位移而发生倾斜、滑落而危害人身安全。
10. 请不要在机器的电线上乱接电线。否则可能会引起火灾、触电以及人员受伤的安全事故。
11. 在本机器运行的时候，除工作人员以外的其他无关人员，请不要靠近工作区域。否则，可能会造成人员受伤的安全事故。
12. 作业时不得做与工作不相关事项，不可两人同时操作同一台机，调试产品时必须先暂

停机台再进行调试。

1. 操机员在上岗作业时，要时刻保持头脑清醒，不可做对自身有危险动作。
2. 发生紧急情况要及时按下急停按钮。

**（3）、作业后**

1、设备使用完毕后关闭开关，若长时间不使用需拔掉电源。

2、将设备内部遗落的部品镜片等清理干净。

3、做好维护保养工作和维护保养记录。

# 、MTF检测线

**（1）、潜在危险**

1、锁付机台开启电源时，严禁将头伸进其内部。

2、通电时，请注意身体与锁付机的距离，避免误触开关带来不必要的损失。

3、控制面板背后有220V强电，请勿触碰此区域。

1. **、安全预防**

**（3-1）、机械方面**

1. 穿着合适的工作服。
2. 设备通电工作，轻穿好鞋子，勿光着脚或只穿袜子。
3. 操作或维修设备时不要穿戴领带。项链或宽松的衣物。
4. 自律和服从管理者的安排。
5. 操作设备前，轻考虑操作的步骤再进行操作。
6. 手动调整完坐标后，请注意是否各单项已复位到手动调整前状态。

（3-2）、电气方面

1、设备的电源面板和接线端存在电气危害。

2、为了避免任何意外事故发生，在维护设备时，要先切断主电源。并且只能经过训练的人员来维护/维修设备。

3、检查并且确定设备已经正确接地。

4、了解并记住所有安全的位置。如急停按钮、调压过滤器等。

1. **、金龙后段一体设备**
2. **、作业前**
3. 检查七点绝缘。接地装置是否可靠，安全防护是否到位
4. 检查并确认供气装置气压是否正常。
5. 不许用湿手操作开关及操作键，放置触电。
6. 进行设备及治具调整时，必须格外小心，防止受到伤害。
7. 气缸行程、动作控制气压的调整，必须保证动作到位，运行平稳。
8. **、作业中**
9. 启动机器前，必须再次确认所有的安全工作是否到位。
10. 工作中，不许解除机器运动区域，以避免被挤压伤害。
11. 开始生产，手动个气缸及电机动作正常，按复位键，待复位完成后，可生产。
12. 发生未名故障或紧急危险情况（气缸无法退回、漏气、声音异常等），切断电源和气源。
13. **、作业后**
14. 停机，如遇紧急情况可以按急停，设备会立刻停机，如正常情况，请按停机，设备会走完当前动作流程后停机。
15. 关机，确认不再使用后，关闭电源，再关闭气源，转入机台清洁工作。
16. 在未完全关机，彻底切断气路、电源前，请勿伸手进入机器工作区域，造成伤害的危险。
17. **岗位应急要求**
18. **作业区域发生火灾时，应立即停机断电，并使用周边的灭火器进行灭火并同时报告，处置无效时立即撤离现场。**
19. **当人员的肢体部位被割伤或撞伤时，应立即按下设备的紧急停止开关，拨打急救电话并报告主管。**