**上饶市大展精密模具有限公司**

**安全操作规程**

**SRDZJMMJ/AQB3-（0201至0214）-2020**

**编 制：标准化文件编制小组**

生效日期： 2020年1月1日

**目 录**

1. **电工安全操作规程**
2. **空压机操作规程**
3. **仓储安全操作规程**
4. **危险作业安全操作规程**
5. **成型机安全操作规程**
6. **水温机安全操作规程**
7. **机械手安全操作规程**
8. **碎料机安全操作规程**
9. **干燥机安全操作规程**

**电工安全操作规程**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

**1、电工作业人员必须持有《中华人民共和国特种作业操作证》上岗作业。**

**2、作业前应穿戴好绝缘鞋、手套、服装等劳动防护用品。**

**3、作业前应检查所有的电工工具的安全技术性能，发现问题应立即处理好后方可使用。**

**4、现场施工用高低压设备及线路，应按施工设计及有关电气安全技术规程安装和架设。**

**5、线路上禁止带负荷接电或断电，并禁止带电操作。**

**6、安装高压开关，自动空气开关等有返回弹簧的开关设备时，应将开关置于断开位置。**

**7、邓杆作业时，杆根应夯实牢固。登杆操作脚扣应与杆径相适应。使用脚踏板，钩子应向上。安全带应栓于安全可靠处，扣环扣牢，不准栓于瓷瓶或横担上。工具，材料应用绳索传递，禁止上、下抛扔。**

**8、电力传动装置系统及高低压各型开关调试时，应将有关的开关手柄取下或锁上，悬挂标识牌，防止误合闸。**

**9、在高压带电区域内部分停电工作时，人与带电部分应保持安全距离，并需有人监护。**

**10、变配电室内、外高压部分及线路，停电作业时：**

**①切断有关电源，操作手柄应上锁或挂牌警示。**

**②验明设备或线路确认无电后，即将检修设备或线路做短路接电。**

**③装设接地线，应由二人进行，先接接地端，后接导体端，拆除时顺序相反。拆、接时均应穿戴绝缘防护用品。**

**④设备或线路检修完毕，应全面检查无误后方可拆除临时短路接地线。**

**11、用绝缘棒或传动机构拉、合高压开关，应戴绝缘手套。雨天室外操作时，除穿戴绝缘防护用品外，绝缘棒应有防雨罩，并有人监护。严禁带负荷拉、合开关。**

**12、电气设备的金属外壳，必须接地或接零。同一设备可做接地和接零，同一供电网不允许有的接地有的接零。**

**13、电气设备所有保险丝（斤）的额定电流应与其负荷容量相适应。禁止用其它金属线代替保险丝（斤）。**

**14、施工现场夜间临时照明电线及灯具，一般高度应不低于2.5m，易燃、易爆场所应用防爆灯具。**

**15、电线路不能盘绕在钢筋等金属构件上，以防绝缘层破裂后漏电。在道路上埋设前应先穿入管子或采取其它防护措施，以防被辗压受损，发生意外。**

**16、遵章守纪，不准酒后上班、疲劳上班，不离岗脱岗，不打闹，不嬉戏，不违章作业，拒绝任何违章指挥作业。非电工人员不得从事电工作业。**

**空压机安全操作规程**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

**1遵守压力容器安全操作的一般规定，持证上岗。并应熟悉设备及容器技术特性、结构、工艺流程、工艺参数、可能发生的事故和应采取的防范措施、处理方法。**

**2开机前检查一切防护装置和安全附件应处于完好状态、检查各处的润滑面是否合乎标准，不合乎要求不得开机。**

**3机器在运转中或设备有压力的情况下，不得进行任何修理工作。**

**4操作者不得随意离开工作岗位，非机房人员不得入机房，因工作需要，必须经有关部门同意。机房内不准放置易燃易爆品。**

**5压力表每年应校验、铅封、保存完好，使用中如果发现指针不能回零位，表盘刻度不清或破碎等异常情况，应立即更换。工作时在运转中若发生不正常的声响、气味、振动或发生故障，应立即停机、检查好后才能使用。**

**6机器在运转过程中发现报警情况，因立即向有关部门反映，确定情况。**

**7未经定检合格证，使用证的储气罐不得使用。**

**8每天不得少于一次对贮缺罐进行排污工作。**

**9水冷式空压机开机前先开冷却水阀门，在开电动机。无冷却水，或停水时，应停止运行。**

**仓储安全运行规程**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

**仓储是企业物资供应体系的一个重要组成部分，同时也担负着物资管理的多项业务职能，为使仓储切实做到安全有效运行，不得发生任何安全事故，特制定以下安全操作规程：**

**1、仓库保管员必须做到：防火、防爆、防毒、防盗、防潮湿、防蛀咬、防锈蚀、防沙尘、防冻热、防变质、防倒塌、防散发、防错乱等物资安全工作。**

**2、保管人员对所管仓库必须做到：门窗严密、门锁齐备、开关灵便。离开仓库时随手锁门，上下班要检查门锁，毒品库加双锁，由两个保管员各锁一把，钥匙不得丢失，私配，更不得擅自交他人保管使用，节假日做好封门、窗工作。**

**3、仓库要按保卫部门要求配备必要的消防器材，要会使用并妥善保管，不得丢失损坏，保证使用方便。**

**4、库内严禁烟火，未经主管部门批准，不得明火作业，不得使用电器加热设备，任何人不得将各种危险品、易燃品、引火物（火柴）带入库内。**

**5、物资收发盘点，操作时要轻拿轻放，不能共储物资要分库存放。**

**6、对有毒有害的危险化学品的储存和发放，必须履行严格的审批手续，对于领料人、材料品种、领料主管，用途、用量等进行严格复审，防止代签、代领、多领。同时需建立双人、双锁、双台账。**

**7、下班后未经有关领导批准不得进入仓库内，特殊情况需进库收发料，需经有关领导批准同意方可。**

**8、物资存放码垛要整齐，隔距，货高要适度，下垫上盖（露天），便于盘点检查。保管员要经常检查库存物资，发现隐串及其它问题要立即采取安全措施，并向领导汇报。**

**危险作业安全操作规定**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

**1目的和适用范围**

**1.1目的是规定危险作业种类及正确操作。**

**1.2适用于集团公司范围内的高处作业、动火作业、危险化学品的使用**

**2引用标准和文件**

**《安全生产管理通用表格》**

**《中华人民共和国安全生产法》**

**2高处作业**

**2.1操作人员应正确穿戴防护用品。不得穿硬底鞋、高跟鞋、不得向下抛物；戴好安全帽、系好安全带；**

**2.2高处作业应有人监护，作业区域地面设警戒区，人员不得进入；**

**2.3逢大雨、大雪、大雾和六级以上大风天气或者缺乏足够照明时，应停止作业；**

**2.4使用可移动梯子，应检查梯子本身的强度，梯子和地面接触处要有防滑装置，可移动梯子放置的角度最好为75°；**

**2.5应根据操作条件，进行防护。如对于在操作面开口处来说，应设置有盖板、罩子和栏杆等；**

**2.6从地面到高处作业或从高处回到地面，应从指定的路线上下。**

**3动火作业**

**3.1动火作业区应设置防火器材、灭火器、砂箱、注满水的缸等；**

**3.2禁止在有易燃易爆的房间、场地进行动火作业。如：确实需要须将可燃物品移开，保持10米以上距离；**

**3.3在气焊前应仔细检查气焊枪、气割枪、减压阀、胶皮管等是否有跑、漏气现象，严禁带病工作；**

**3.5多人在同一场地动火作业时，应用隔板隔离，避免相互交叉影响；**

**3.6穿戴好防护用品(如眼镜、手套等)；**

**3.7五级以上大风时不得进行各类动火作业。**

**4危险化学品使用**

**4.1存放场所**

**4.1.1开启汽油桶不得使用会发火花的工具，应使用铜制板手；**

**4.1.2搬运危险化学品不得野蛮操作，应轻拿轻放；**

**4.1.3危险化学品不得超标储存；**

**4.1.4不得使用塑料油桶、壶、盆盛装汽油及清洗零件；**

**4.1.5进入库房及清洗间应关闭手机、不得带火种。**

**4.2油漆**

**4.2.1油漆最大叠放高度为3桶，保存在通风、干燥场所；**

**4.2.2已开启尚未用完的油漆须盖严封口，不能继续使用的则须倒入回收桶中，运回厂家或由专业机构处理；**

**4.2.3油漆的搅拌应在单独的建筑物内进行，所用电器设施应为防爆电器。**

**4.3使用场所**

**4.3.1使用危险化学品应有标识、安全标签，并向操作人员提供安全技术说明书；**

**4.3.2工作场所应定期进行检测,并建立档案,作业人员接触的危险化学品浓度不得高于国家规定标准；**

**4.3.3使用单位应尽量消除，减少和控制工作场所危险化学品产生的危害；**

**4.3.4操作人员应遵守劳动安全卫生规章制度和安全操作规程；**

**4.3.5操作人员应穿戴符合国家规定的劳动防护用品；**

**4.3.6不得向下水道，水沟等倾倒废汽油、废酒精、液化气残渣。**

**镀膜机安全操作规程**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

**1.生产前准备工作:**

**1.1按照《镀膜设备日常巡检表》，检查设备水，电，气是否接通，各项值是否在规定值内。**

**1.2打开电控柜电源开关，将触摸屏界面切换到运行界面.。**

**1.3打开真空计，高压柜，冷水机，低温蒱集器（POLYCOLD)**

**1.4在运行界面中手动点击触摸屏“泵启动停止键”的“泵抽气”约1H后在点击泵加热（温度设定260摄氏度）“工作”指示绿灯亮，系统完成扩散泵在生。**

**1.5手动点击放气阀（DGV,SW,LV)系统开门后放气阀自动关闭。**

**1.6清理卫生后，检查伞架转动，枪灯丝，晶振片使用情况及寿命值，同时对添加的药材进行再次确认**

**2.工件进炉:**

**2.1装上工件挂具后，手动转动伞架，检查工件转架是否平稳顺畅和放置产品的治具是否装牢到位**

**3.抽真空:**

**3.1装好工件后，使可将真空室门关上然后依次打开粗抽泵，粗抽阀，真空抽至“低真空”开启罗茨泵，低温埔集器进行抽高真空状态**

**4.真空镀膜:**

**4.1当真空度抽至高真空即设定的真空压力值时，对药材（高折射率）进行溶解.**

**4.2当药材溶完后即开始进入镀膜程序，真空度达到“镀膜工艺条件”设置之要求时开始镀膜**

**4.3镀膜过程中，操机员必须严格紧盯镀膜时的蒸发速率，晶控寿命值，充氧，程式选择，药材电流等情况**

**4.4蒸发结束后，等待镀后冷却或恒温，机台自动进入充气状态。**

**4.5依次程序当第一罩生产完毕后，取出产品，做好清洁，添加药材装入产品进入下罩生产。**

**5.停机:**

**5.1把镀件取出，关上真空室门**

**5.2点击触摸屏“泵启动/关闭”泵抽气至关机状态，保持机械泵继续工作**

**5.3开粗抽泵，开粗抽阀进行抽气**

**5.4真空室大门抽紧后（抽至高阀打开），停止抽气进入停机状态**

**5.5待扩散泵冷却1H，即扩散泵温度低于180摄氏度时关冷却水，气压，拉下总电源开关，设备停止。**

**3.注意事项**

**3.1作业时突然停电，第一时间将镀膜机台上的“红色”紧急按钮按下，关闭总电源开关**

**3.2通知设备维修人员协助处理，同时用毛巾，碎布对扩散泵泵体用水伏，降低温度**

**3.3待电源恢复正常后，将设备各按键重新归位（镀膜操作系统不可私自乱动，放止数据丢失）清洁地面的水，杂物后将电源开关拉起，重新启动机台**

**涂墨自动机安全操作规程**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

1. **生产前准备工作:**

**1.1稼动自动机所需物品：**

**丙酮,擦拭纸，转轴，夹爪，海绵，吸笔，料盘，手指套，墨杯，标准书，墨管.自动机。**

**2．涂墨操作**

**2.1打开开关，注意用电安全**

**2.2开机后显示主页，点击菜单会出现显示栏，在显示栏点击手动**

**2.3在回到主页点击萃盘参数，再设置行数与列数**

**2.4在到主页点击搅拌参数，设置好搅拌时间，间隔时间，搅墨时间 。**

**2.5在到主页点击涂墨刷参数，设置涂墨的参数，和停留的时间以及涂墨的速度**

**2.6把所有轨迹调试好以后，先试涂，看一下有没有没调到位的，需要修改的，如果试涂OK后，在将机台回原点，开始加工镜片。**

**3.注意事项**

**3.1.再加工镜片之前要找到相应的标准书，以及治工具。**

**3.2所有选用的治具要确认一下是否有磨损，防止产生转轴伤。**

**3.3再加工时镜片时，镜片必须要稳。**

**3.4再调稳镜片，装转轴时一定要平稳，防止用力过大造成夹爪歪掉。**

**3.5自动机到的墨杯不可以倒太多墨剂，墨剂必须4H更换一次。**

**3.6机台在运作时，调机人员要不定时的对机台进行巡检，检查镜片品质是否OK.**

**3.7刚调试好的机台要加强巡检力度，防止海绵干掉或供墨太大防止特征性不良的产生。**

**压滤机安全操作规程**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

**1、 目的 将污水中和后的渣液经过强制过滤达到渣、 水分离；红渣运至堆场外 售，水澄清后循环利用。**

**2、 范围： 从压滤机进口至压滤机出口（含压滤机、电机、油泵） 。**

**3、 操作规程**

**3.1、 首先将滤板、滤布规整排列。**

**3.2、 检查试验压滤油泵的压力、油位，压滤机头的张紧是否灵动。**

**3.3、 然后调节好压力、锁紧拉杆、停油泵后才能给压滤机提供压力 压滤红渣稠浆。**

**4、 压滤机安全操作注意事项：**

**4.1、 随时观察液压油、油位。**

**4.2、 禁止拉杆未锁定前供给压滤液 ;**

**4.3、 场地应保持清洁卫生、防止滑倒、人离开前必须关掉总电源**

**超声波清洗机安全操作规程**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

**一、目的 本规程用于指导操作者正确操作和使用设备。**

**二、适用范围 本规程适用于指导本公司超声波清洗机的安全操作。 三、操作规程**

**1. 超声波清洗机操作者必须经过培训，掌握设备性能和操作技术 后，才能上岗作业。**

**2. 开机前应先检查电源、开关、指示灯、指示表、防护罩等是否正 常，机器是否有漏液现象，保证各清洗槽清洁。**

**3. 清洗槽中无清洗液时切勿开机，以免损坏超声波系统。**

**4. 在超声波清洗过程中必须带上绝缘手套和口罩。**

**5. 放入清洗液和工件，关闭防护罩。设置温度、时间、电流等清洗 参数，打开工作电源，查看超声波工作是否正常。**

**6. 工件应放在清洗篮中清洗，避免直接放在槽底，以免影响清洗效 果。**

**7. 在清洗工件的过程中， 禁止打开防护罩， 禁止将手伸入清洗液中。 8. 将清洗完毕的产品整齐有序的放入周转托盘中。防止工件在上下 料及清洗过程中划伤表面。**

**9. 在清洗过程中如有异常现象，应立即停机检查。排除故障后，方 可正常生产。**

**10. 清洗液必须定期更换，以确保清洗后的产品能满足工艺要求。**

**11. 清洗完成后，必须切断电源，防止事故发生。清理设备上的污 物，保证机器清洁。作好点检记录。**

**12. 零件封装前必须空冷至室温后才可封装。**

**13. 若溶剂的沸点低于 40℃，清洗机停止工作 12 小时以上时， 或溶 剂的沸点高于 40℃，清洗机停止工作 24 小时以上时，应将溶剂用隔 膜泵抽出放回溶剂罐中密封保存。**

**14. 超声波清洗机周边严禁抽烟、明火，不得存放易燃、易爆物品， 做好防火措施。**

**LED紫外照度计安全操作规程**

**SRWHGX/AQB3-0201-2020**

**一、紫外照度计的使用方法**

**1．参数设置  
在关机状态下，长按“开机"键，进入设置模式。选择是否自动关机（ AUTO OFF ： ON/OFF）：短按"查询"键。**

**确认设置：短按"锁定"键。  
设置完成，仪器进入到测量模式。  
选择ON，仪器3分钟无操作，自动关机。  
选择OFF, 仪器需要手动关机，不会自动关机。**

**2．开机/关机  
短按"开机"键执行开机/关机操作。**

**3．"锁定"按键  
开机后，进入实时数据测量状态，同时显示最大值和当前值。短按"锁定"键，当前值在LCD上保持，最大值继续记录，并且保存当前最大值和当前值在历史记录中。再次按"锁定"键，取消HOLD功能，进入实时数据测量状态。  
在测量模式，长按"锁定"键，保存最大值和当前值在历史记录中，并且清除最大值和当前值，开始新的测量。**

**4．"查询"按键  
记录查询键，查询存储的历史保持数据。  
在HOLD状态下的数据自动存储到历史保持数据组中。  
记录组中可以存储9组数据，超过9组数据时，自动删除最旧的记录值。  
在记录查询状态下，长按"查询"键，清除所有记录值。  
记录数据关机不丢失（更换电池时清除所有记录值）。**

**二、紫外照度计注意事项**

**1. 仪器探头接收窗口正对紫外光源，即可获得当前测试点的紫外线辐射能功率密度，同时显示最大值（MAX）和当前值（RT）。  
2. 仪器探头背部自带磁铁，可以吸附在铁板上，方便固定。  
3. 不使用时，请按"开关机"键关机。  
4. 避免与腐蚀性物品接触、远离高湿的环境。  
5. 关机后请将其放入专用包装内，妥善保管。  
6. 校验周期：建议校验的周期为一年。**

**7. 由于紫外线探头对湿度变化很灵敏，所以保存的环境很重要。长时间不用本仪器时，请务必把探头保存于低湿度环境。比如把探头保存于干燥的塑料袋里。**