**企业简介**

上饶市汇硕光电有限公司成立于2019年6月13日，注册资金100万，员工70余人，现有主要加工设备韩国进口自动磨边机60台、进口光学镀膜机3台，自动涂墨机4台，年产可以达到3000万片镜片产出，营收入可达到3800万元以上。2019年6月份成立以来，在2019年年度我们经营收入超过了1500万。是上饶市信州产业园宇瞳光学园区一家专业做光学玻璃镜片的公司。

公司的产品主要用于安防镜头、扫描仪镜片、智能家居镜头、机器视觉镜片、医疗等光学镜头上，充分发挥光学领域的光学技术优势，提高社会安全稳定保障，防止车辆的社会治安等安全隐患。优秀的员工，先进的技术，精良的设备，严格的管理是公司得以不断发展壮大、产品能够赢得用户依靠的根本所在。“精确、可靠、专业”是我们生产精神和服务信念。

我们的主管干部及技术人员都是十几年以上学加工验，上饶市汇硕光电有限公司在吸取国内外先进技术和工艺的基础上，集多年来在光学了行业的智慧和经验，产品的精度、稳定性、可靠性居行业领先地位。凭着先进的技术、卓越的品质、完善的服务，我公司成为安防行业领头公司宇瞳光学（东莞宇瞳和上饶宇瞳）的战略合作伙伴，与合作伙伴共赢共享的合作精神，共同用心开拓国内外市场。

企业制定了相应的安全管理制度、安全操作规程和应急救援预案，组建了安全管理机构，配备了专职安全生产管理人员，安全生产管理人员、特种作业人员、从业人员定期参加相应的安全培训，安全投入纳入公司概算，安全管理适应安全生产要求。该公司安全设施不断完善，运行正常。同时公司高度重视安全工作，加强现场安全生产管理，截至目前生产运行状况良好，未发生安全事故。

表2.1-1 企业简介一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **企业名称** | 上饶市汇硕光电有限公司 | | |
| **法人代表** | 吴云龙 | 联系电话 | 18379630029 |
| **企业地址** | 江西省上饶市信州区朝阳产业园朝阳大道8号宇瞳光学园 | | |
| **企业类型** | 有限责任公司（自然人投资或控股） | 注册资金 | 壹佰万元整 |
| **信用代码** | 91361102MA38MTLB2T | 邮政编码 | 334000 |
| **企业占地面积** | 1000平方米 | 企业员工人数 |  |
| **企业经营范围** |  | | |
| **企业成立日期** | 2019年06月13日 | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 型号 | 单位 | 数量 |
|  | 铸铝炉 |  | 台 | 1 |
|  | 镀膜套环柜 | 1500\*40\*1500 | 台 | 1 |
|  | 透射式偏心显微镜 | TC-127 | 台 | 3 |
|  | 超净工作台 |  | 台 | 1 |
|  | 镀膜伞 | 光驰1300 | 片 | 6 |
|  | 镀膜伞 | 光驰1300 圆形φ65 | 片 | 4 |
|  | 镀膜伞 | 光驰1800 φ65 | 片 | 6 |
|  | 镀膜伞 | 光驰1800 φ100 | 片 | 23 |
|  | 镀膜伞 | 光驰1800 方形 | 片 | 12 |
|  | 镀膜伞 | 光驰1300 φ100 | 片 | 12 |
|  | 电脑 |  | 台 | 5 |
|  | 打印机 |  | 台 | 4 |
|  | 60mm倒立式干涉仪 | 驱宵 | 台 | 1 |
|  | 电子高度计 | TC-127 | 台 | 6 |
|  | 吸尘器 |  | 个 | 1 |
|  | 台灯 |  | 台 | 15 |
|  | 强光灯 |  | 台 | 10 |
|  | 饮水机 |  | 个 | 3 |
|  | 大冰箱 |  | 个 | 1 |
|  | 摄像头 |  | 个 | 12 |
|  | 外径分厘卡 |  | 把 | 5 |
|  | 游标卡尺 |  | 把 | 1 |
|  | 百分表(千分位) |  | 个 | 7 |
|  | 水杯柜 |  | 个 | 1 |
|  | 鞋柜 |  | 个 | 3 |
|  | 磨边机 |  | 台 | 70 |
|  | 涂墨机 |  | 台 | 4 |
|  | 镀膜机 |  | 台 | 3 |

**工艺流程**

该项目流程主要为光学镜片加工，生产车间人员配置主要用于镜片加工，以下为具体的工艺流程介绍。

1.生产工艺流程图

图2-1 生产工艺流程图

2.生产工艺流程简介

（1）领料：本项目使用的原料为毛坯镜片材料，从库存中取出原料待进行下一步的处理。

（2）铣磨：作业人员将外购的毛坯镜片利用研磨机进行湿磨，铣磨主要是为了去除镜片表面凹凸不平的气泡和杂质。

（3）精磨：将铣磨完成的镜片利用精磨机进行湿墨，精磨主要是把铣磨后镜片上破坏层消除，保证工件达到抛光前所需要的面行精度、尺寸精度和表面粗糙度。

（4）抛光：作业人员利用抛光机对镜片的表面进行抛光，使得镜片的外观更好，表面更加平整。

（5）清洗：抛光后要立即进行清洗及浸泡，否则抛光粉会固化在玻璃上，会留有痕迹的，清洗过程中使用纯水加清洗剂进行清洗。

（6）检验：项目玻璃镜片在清洗后均要进行检验，人工使用无尘布沾少许的无水乙醇及乙醚对产品强化性能、外观进行严格检验。

（7）磨边：加入白油利用磨边机对镜片的周边进行研磨。

（8）清洗：磨边后需要进行超声波清洗，清洗过程中使用纯水加清洗剂进行清洗。

（9）镀膜：镜片清洗完后，在洁净车间中进行真空镀膜工序，采用真空蒸发镀膜。

（10）胶合：采用UV胶，又称光敏胶、紫外光固化胶，使粘合剂在数秒钟内由液态转化为固态，将两块镜片胶在一起。

（11）涂墨、烘干：将调好的墨油镜片高效涂墨机涂墨在镜片侧边缘，并送去烘箱中烘干。涂墨前需要用稀释剂对油墨进行稀释，稀释剂的主要成分为乙醇和稳定剂。

（12）品检：对成品镜片进行检验。

（13）组立：即装配，指将若干镜片，镉圈、压圈等配件，按组立作业标准书的要求，进行组装合成产品镜头和镜模组。

（14）包装发货：人工对贴好标签的产品进行包装。