| | 行 车 | 风险告知卡 | |
|-------------------------|---------------------------------------|--|--|
| 工位名称: | 危险因素 | 事故诱因 | |
| 行车 本工位负责人: | 1、机械伤害 2、触电、碰撞 3、高空坠落 4、其他伤害 | 1、安全附件限位器、限速器、急停按钮、连锁装置等失灵、失控引发事故。 2、电器元件失修、老化、线路破损、绝缘、接地保护不良引发事故。 3、无证操作、违章操作、指挥不当、协调不好、误操作引发事故。 4、吊钩损坏、磨损、钢丝绳磨损等引发事故。 5、工件绑扎不牢等引发事故。 | |
| 当心落物 当心机械伤人 当心拉断 必须戴安全帽 | | 安全控制措施、要求 1、人员操作吊车必须专门培训、并待证上岗。 2、严格程序控制、定期检查、维修保养设备。 3、操作过程必须遵守"十不吊"及相关操作规程。 4、每日工作前检查吊具、吊钩连锁、电器等是否正常良好。 | |
| | 备人员禁止操作! 进行设备点检! | 5、悬挂、捆绑、要牢固定期做探伤检测。 6、操作人员必须按要求穿戴劳保防护用品。 | |
| 火 警 电 话 119 急 救 电 话 120 | | | |