**电阻熔铜炉安全技术操作规程**

1. 操作人员必须了解电炉及辅助设备的构造和工作原理，经过培训合格后，方能上岗。
2. 开炉前，检查电气、机械部分和供水系统，情况正常，方可送电开炉。
3. 通电时，就应先合高压开关，再推油开关。断电时，必须先切断熔炉电源，然后拉油开关，再拉高压开关。
4. 需调整电压时，先切断电源，后调整。
5. 电气发生故障，要切断电源后找维修人员处理，不得擅自修理。
6. 机械传动部分，应保持灵活可靠，定期加油润滑。
7. 不可将密封材料、可疑物品加入炉内，以免发生意外。
8. 加料时，操作人员应站在炉子侧面上风方向进行。往已熔化的铜液中加料，必须干燥并经预热。
9. 通电熔炼时，值炉人员不得离开岗位，应密切注意熔炼情况，发现异常立即停电处理。
10. 吸尘装置应保持性能良好。熔炼时应开启吸尘设施进行排烟。
11. 熔炼时使用的工具应干燥，舀铜液的勺子必须经预热后方可使用。
12. 浇剩的铜液不准随地乱倒，应回到经过预热的铁模内。
13. 熔炼工作结束切断电源。冬季冷却水应保持畅流，以免结冰，冻裂水管。