# 第二部分 突发环境事件风险评估报告

上饶市融源再生资源有限公司

突发环境事件

风险评估报告

上饶市融源再生资源有限公司

二O一九年十二月

**目 录**

**第[0章 前 言](#_Toc8916_WPSOffice_Level1)** **[2](#_Toc8916_WPSOffice_Level1)**

**[第1章 总则](#_Toc24526_WPSOffice_Level1)** **[4](#_Toc24526_WPSOffice_Level1)**

[1.1 编制原则](#_Toc24526_WPSOffice_Level2) [4](#_Toc24526_WPSOffice_Level2)

[1.2 编制依据](#_Toc11384_WPSOffice_Level2) [4](#_Toc11384_WPSOffice_Level2)

[1.3 评估范围](#_Toc1051_WPSOffice_Level2) [6](#_Toc1051_WPSOffice_Level2)

[1.4 风险评估程序](#_Toc30207_WPSOffice_Level2) [6](#_Toc30207_WPSOffice_Level2)

**[第2章 资料准备与环境风险识别](#_Toc11384_WPSOffice_Level1)** **[7](#_Toc11384_WPSOffice_Level1)**

[2.1 企业基本信息](#_Toc24794_WPSOffice_Level2) [7](#_Toc24794_WPSOffice_Level2)

[2.2 企业周边环境风险受体情况](#_Toc7653_WPSOffice_Level2) [13](#_Toc7653_WPSOffice_Level2)

[2.3 涉及环境风险物质情况](#_Toc28763_WPSOffice_Level2) [13](#_Toc28763_WPSOffice_Level2)

[2.4 生产工艺](#_Toc5349_WPSOffice_Level2) [15](#_Toc5349_WPSOffice_Level2)

[2.5 安全生产管理](#_Toc26993_WPSOffice_Level2) [17](#_Toc26993_WPSOffice_Level2)

[2.6 现有环境风险防控和应急措施情况](#_Toc9089_WPSOffice_Level2) [19](#_Toc9089_WPSOffice_Level2)

[2.7 现有应急物资与装备、救援队伍情况](#_Toc5034_WPSOffice_Level2) [21](#_Toc5034_WPSOffice_Level2)

**[第3章 突发环境事件及其后果分析](#_Toc1051_WPSOffice_Level1)** **[22](#_Toc1051_WPSOffice_Level1)**

[3.1 突发环境事件情景分析](#_Toc22485_WPSOffice_Level2) [22](#_Toc22485_WPSOffice_Level2)

[3.2 突发环境事件情景源强分析](#_Toc15951_WPSOffice_Level2) [23](#_Toc15951_WPSOffice_Level2)

[3.3 环境风险物质扩散途径、防控与应急措施](#_Toc24356_WPSOffice_Level2) [24](#_Toc24356_WPSOffice_Level2)

[3.4 突发环境事件危害后果分析](#_Toc30795_WPSOffice_Level2) [26](#_Toc30795_WPSOffice_Level2)

**[第4章 现有环境风险防控和应急措施差距分析](#_Toc30207_WPSOffice_Level1)** **[28](#_Toc30207_WPSOffice_Level1)**

[4.1 环境风险管理制度](#_Toc4244_WPSOffice_Level2) [28](#_Toc4244_WPSOffice_Level2)

[4.2 环境风险防控与应急措施](#_Toc22638_WPSOffice_Level2) [28](#_Toc22638_WPSOffice_Level2)

[4.3 环境应急资源](#_Toc23281_WPSOffice_Level2) [28](#_Toc23281_WPSOffice_Level2)

[4.4 历史经验总结教训](#_Toc24743_WPSOffice_Level2) [28](#_Toc24743_WPSOffice_Level2)

[4.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容](#_Toc5493_WPSOffice_Level2) [29](#_Toc5493_WPSOffice_Level2)

**[第5章 完善环境风险防控和应急措施的实施计划](#_Toc24794_WPSOffice_Level1)** **[31](#_Toc24794_WPSOffice_Level1)**

**[第6章 企业突发环境事件风险等级判定](#_Toc7653_WPSOffice_Level1)** **[32](#_Toc7653_WPSOffice_Level1)**

[6.1 企业突发环境事件风险等级划分](#_Toc29670_WPSOffice_Level2) [32](#_Toc29670_WPSOffice_Level2)

[6.2 突发大气环境事件风险分级](#_Toc22421_WPSOffice_Level2) [32](#_Toc22421_WPSOffice_Level2)

[6.3 突发水环境事件风险分级](#_Toc8327_WPSOffice_Level2) [33](#_Toc8327_WPSOffice_Level2)

[6.4 风险等级确认](#_Toc2977_WPSOffice_Level2) [34](#_Toc2977_WPSOffice_Level2)

**[第7章 附则](#_Toc28763_WPSOffice_Level1)** **[36](#_Toc28763_WPSOffice_Level1)**

[7.1 名词术语](#_Toc21169_WPSOffice_Level2) [36](#_Toc21169_WPSOffice_Level2)

[7.2 修订要求与条件](#_Toc5592_WPSOffice_Level2) [36](#_Toc5592_WPSOffice_Level2)

## 第0章 前 言

当前，我国已进入突发环境事件多发期和矛盾期，环境问题已经成为威胁人体健康、公共安全和社会稳定的重要因素之一，国务院高度重视环境风险防范与管理，2011年10月，发布了《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发[2011]10号，明确提出了“有效防范环境风险和妥善处理突发环境事件，以完善预防为主的环境风险管理制度，严格落实企业安全主体责任”，2016年12月，国务院印发了《“十三五”生态环境保护规划》，提出了“加强风险评估与源头防控，开展环境与健康调查、监测和风险评估，严格环境风险预警管理，强化突发环境事件应急处置管理，加强风险防控基础能力。”

为了贯彻落实“十三五”环境风险防范任务，保障人民群众的身体健康和环境安全，规范企业突发环境事件风险评估行为，为企业提高环境风险防范能力提供切实指导，为环保部门根据企业环境风险等级实施分级差别化管理提供技术支持，环保部门于2015年1月8日出台了《关于印发<企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）>的通知》（环发[2015]4号），于2016年12月环境保护部发布了关于发布《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》的公告，并在2018年2月5日出台了《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）。

上饶市融源再生资源有限公司为了落实生态环境部环境安全达标建设工作要求，积极采取自纠方式，编制《上饶市融源再生资源有限公司突发环境事件风险评估报告》，通过开展突发环境事件风险评估，掌握自身环境风险状况，明确环境防控措施，为后期的企业风险监管奠定基础，最终达到大幅度降低突发环境事件发生的目标，同时利于各级环保部门加强对重点环境风险企业的针对性监管，提高管理效率，降低管理成本。

## 第1章 总则

### 1.1 编制原则

按照“以人为本”的宗旨，合理保障人民群众的身体健康和环境安全，严格规范企业突发环境事件风险评估行为，提高突发环境事件防控能力，全面落实企业环境风险防控主体，开展突发环境事件风险评估工作。

本次突发环境事件风险评估过程中本着客观、公开、公正的原则，结合企业生产特点和周边环境特点，综合评估企业突发环境事件对区域环境可能造成的影响，为完善企业环境风险防控和应急措施提供科学依据。在风险评估工作中，遵循以下基本原则：

⑴服从环境管理需要，积极提升企业环境风险防控水平；

⑵充分考虑企业自身环境风险及其控制因素；

⑶客观公正、操作性强；

⑷符合实际需要。

### 1.2 编制依据

#### 1.2.1 法律法规、规章、指导性文件

☆ 《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第22号）；

☆ 《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第32号）；

☆ 《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令第66号）；

☆ 《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019年1月1日；

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（主席令第二十三号）（2015年修正本）》，2016年11月7日；

☆ 《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第70号）；

☆ 《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第83号）；

☆ 《中华人民共和国职业病防治法》（中华人民共和国主席令第60号）；

☆ 《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（环发[2010]113号）；

☆ 《国家突发环境事件应急救援预案》（国办函〔2014〕119号）。

#### 1.2.2 标准、技术规范

☆ 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-2015）；

☆ 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；

☆ 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）；

☆ 《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）；

☆ 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

☆ 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

☆ 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

☆ 《地下水质量标准》GB/T14848-93；

☆ 《土壤环境 质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；

☆ 《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2002）；

☆ 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第344号）；

☆ 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；

☆ 《突发环境事件应急管理办法》（2015）；

☆ 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014），2018修订版；

☆ 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）；

☆ 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34号）；

☆ 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；

☆ 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)；

☆ 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB30077-2013）。

#### 1.2.3 基础技术资料

☆ 《上饶市融源再生资源有限公司废旧有色金属专业分拣中心及产品深加工建设项目》（中环国评（北京）科技有限公司，2016年）；

☆ 《上饶市融源再生资源有限公司废旧有色金属专业分拣中心及产品深加工建设项目（扩建）环境影响报告书》（浙江环耀环境建设有限公司，2018年）；

☆ 《上饶市融源再生资源有限公司废旧有色金属专业分拣中心及产品深加工建设项目竣工环境保护验收监测报告》（江西省天成检测技术有限公司，2017年）；

☆ 《关于上饶市融源再生资源有限公司废旧有色金属专业分拣中心及产品深加工建设项目的批复》（上饶市环境保护局，饶环督字【2016】170号）；

☆ 《关于上饶市融源再生资源有限公司废旧有色金属专业分拣中心及产品深加工建设项目竣工环境保护验收的批复》（上饶市环境保护局，饶环督字【2017】172号）；

☆ 《关于上饶市融源再生资源有限公司废旧有色金属专业分拣中心及产品深加工建设项目（扩建）环境影响报告书的批复》（上饶市环境保护局，饶环督字【2018】87号）。

### 1.3 评估范围

本评估报告仅针对上饶市融源再生资源有限公司已建成的各生产单元、配套的公辅设施和环保设施内可能发生的突发环境事件的环境风险等级进行评估。

### 1.4 风险评估程序

企业突发环境事件风险评估，按照资料准备与环境风险识别、可能发生的突发环境事件及其后果分析、现有环境风险防控和环境应急管理差距分析、制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划、划定突发环境事件风险等级五个步骤实施。

## 第2章 资料准备与环境风险识别

### 2.1 企业基本信息

#### 2.1.1 企业基本信息

上饶市融源再生资源有限公司是一家专业从事废旧有色金属专业分拣及产品深加工的再生资源综合利用企业，建设项目位于江西省上饶市再生资源循环经济产业园内，中心地理坐标为：东经117°52'54"，北纬28°20'13"。

原项目（废旧有色金属专业分拣中心及产品深加工建设项目）于2016年10月9日取得上饶市环保局批复（饶环督字[2016]170号），已投产验收，年可处理废旧电线、电缆1000吨，年可处理变压器、输变电控制屏（柜）、电机8000台。

由于市场发展良好，上饶市融源再生资源有限公司决定扩大生产能力，在原址上进行扩建，委托浙江环耀环境建设有限公司2018年9月编制完成《上饶市融源再生资源有限公司废旧有色金属专业分拣中心及产品深加工建设项目（扩建）环境影响报告书》；2018年10月上饶市环境保护局饶环督字【2018】87号对扩建项目予于批复。调整后项目生产规模为可拆解150000吨电线电缆、废旧变压器8000吨、废旧电机82000吨、输变电控制屏（柜）或成套设备10000吨。可回收外售废铁51763.2吨、废铜17690吨、废铝10804.35吨、废锡50吨、废塑料（铜米机分选及电机拆解产生的副产品）3092.14吨、废橡胶2667吨、铜米11500吨。拆解可利用高纯度铜101927.2吨、剥离废塑料35000吨，可产铜锭10000吨、铜杆和铜排58500吨、黄铜棒50000吨、塑料粒子34987.25吨。

扩建项目2018年11月开工建设，2019年8月一期工程基本建成，生产规模为可拆解50000吨电线电缆、废旧变压器1000吨、废旧电机5800吨、输变电控制屏（柜）或成套设备1500吨。拆解可利用高纯度铜31000吨、剥离废塑料12500吨，可产铜杆和铜排30000吨、塑料粒子12000吨。并配套建有相关公用工程、贮运系统、辅助工程和环保工程等。

**表2-1 企业基本信息情况表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 上饶市融源再生资源有限公司 | | |
| 主要从事业务 | 金属废料和碎屑加工处理（C4210）、非金属废料和碎屑加工处理（C4220）； | | |
| 企业地址 | 上饶市再生资源循环经济产业园内 | 所在工业园区 | 上饶市再生资源循环经济产业园内 |
| 法人代表 | 曹其峰 | 社会信用代码 | 913611210989614585 |
| 登记注册类型 | 有限责任公司  （自然人投资或控股） | 注册资本 | 1000万(元) |
| 中心经度 | 28°20'13" | 中心纬度 | 117°52'54" |
| 建厂年月 | 2014年5月 | 邮政编码 | 334100 |
| 扩建开工时间 | 2018年11月 | 一期竣工时间 | 2019年8月 |
| 厂区面积 | 75333.71m2 | 职工人数 |  |
| 企业规模 | 生产规模为可拆解50000吨电线电缆、废旧变压器1000吨、废旧电机5800吨、输变电控制屏（柜）或成套设备1500吨。拆解可利用高纯度铜31000吨、剥离废塑料12500吨，可产铜杆和铜排30000吨、塑料粒子12000吨。 | | |
| 应急联系人 | 陈进安 | 联系电话 | 18607931865 |

#### 2.1.2 项目建设内容

目前主要可分为1个生产车间，分别为预处理车间、熔铸车间、电解车间（厂房已建，生产设备未上）等，并配套相关公用工程、贮运系统、辅助工程和环保工程。项目现主要建设内容详见表2-2。

**表2-2 项目现主要建设内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **建设名称** | **环评建设内容** | **实际建设内容** |
| 主体工程 | 1#厂房 | 建筑面积6251.98m2，混钢架结构，1层，高8m | 未建成 |
| 2#厂房 | 建筑面积22480.76m2，混钢架结构，1层，高8m | 废旧电线、电缆，处理废旧变压器、输变电控制屏（柜）、电机，废铜熔铸 |
| 3#厂房 | 建筑面积23282.38m2，混钢架结构，1层，高8m，用于建设热镀锌输电线路器材建设项目 | 未建（另环评内容） |
| 4#厂房 | 新建，建筑面积20972.62m2，混钢架结构，1层，高8m | 未建 |
| 贮运工程 | 原料仓库 | 位于各自厂房内 | |
| 成品仓库 |
| 公用工程 | 供电 | 工业园区管网供电，年用电量125万KWh | |
| 供水 | 工业园区管网供水，年用水65262m3 | |
| 辅助工程 | 综合楼 | 占地面积667.42m2，砖混结构，5层，高15m | 占地面积300m2，板房，1层 |
| 门卫 | 占地面积18m2，1层，砖混 | |
| 环保工程 | 废气处理 | 1#厂房设活性炭吸附装置一套，设一个不低于15米高排气筒 | 2#厂房设活性炭吸附装置一套，设一个不低于15米高排气筒 |
| 2#厂房设布袋除尘2套，每套设一个不低于15米高排气筒；设重力沉降+布袋除尘1套，设一个不低于20米高排气筒 | |
| 4#厂房设活性炭吸附装置一套，布袋除尘一套，各设一个不低于15米高排气筒 | 2#厂房设活性炭吸附装置一套，设一个不低于15米高排气筒 |
| 废水处理 | 油水分离器+化粪池、生产废水循环装置、事故废水收集池 | |
| 固废治理 | 一座100m2一般工业固废暂存库、50m2危废暂存库1座 | |
| 噪声治理 | 低噪声设备，安装消声器、减震垫，建筑物隔声等 | |
| 部分原计划1#、4#厂房内生产工序，如：废塑料、熔铸暂移至2号厂房内生产。 | | | |

#### 2.1.3 主要生产设备

项目主要生产设备见表2-3。

**表2-3 项目主要生产设备一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **设备名称** | **环评总数量**  **（台套）** | **实际总数量**  **（台套）** | **备注** |
| 1 | 液压剪 | 10 | 10 |  |
| 2 | 粉碎机 | 14 | 2 |  |
| 3 | 撕碎机 | 16 | 1 |  |
| 4 | 破碎机 | 10 | 1 |  |
| 5 | 铜米机（含分选） | 18 | 1 |  |
| 6 | 磁选输送机 | 2 | 1 |  |
| 7 | 铜米生产用布袋除尘器 | 1 | 1 | 破碎机、粉碎机粉尘 |
| 8 | 中频熔化炉（铜锭） | 1 | 0 |  |
| 9 | 上引连铸反射炉 | 1 | 0 |  |
| 10 | 上引连铸中频炉 | 1 | 2 |  |
| 11 | 水平连铸中频炉 | 3 | 0 |  |
| 12 | 牵引机 | 2 | 1 |  |
| 13 | 挤压机 | 2 | 1 |  |
| 14 | 循环冷却水系统 | 1 | 1 |  |
| 15 | 检测设备 | 8 | 6 |  |
| 16 | 铜加工用布袋除尘器 | 2 | 1 | 上引连铸中频炉烟气 |
| 17 | 活性炭吸附装置 | 2 | 2 | 喷漆房、造粒机废气 |
| 18 | 造粒机 | 8 | 3 |  |
| 19 | 叉车 | 6 | 4 |  |

#### 2.1.4 主要原辅材料

一期工程主要原辅料消耗用量及存储情况见表2-4。

**表2-4 主要原辅材料用量一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | | **形态** | **包装** | **储存位置** | **总用量（t）** | **存储量（t）** |
| 废电线 | | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 25000 | 600 |
| 废电缆 | | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 25000 | 600 |
| 废旧变压器 | | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 1000 | 200 |
| 再生变压器 | 变压器芯子、指针 | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 2.5 | 0.2 |
| 变压器油 | 液态 | 罐装 | 原料仓库 | 1.0 | 0.2 |
| 油漆 | 液态 | 罐装 | 原料仓库 | 1.0 | 0.2 |
| 铭牌 | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 0.1 | 0.1 |
| 废旧电机 | | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 5800 | 500 |
| 再生电机 | 芯子指针 | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 10 | 1.0 |
| 电机机油 | 液态 | 罐装 | 原料仓库 | 2.5 | 0.5 |
| 油漆 | 液态 | 罐装 | 原料仓库 | 2.5 | 0.5 |
| 铭牌 | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 0.1 | 0.1 |
| 废旧输配电控制屏（柜）或成套设备 | | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 1500 | 300 |
| 再生输配电控制屏（柜）或成套设备 | 芯子指针 | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 4.5 | 0.5 |
| 机油 | 液态 | 罐装 | 原料仓库 | 1.5 | 0.5 |
| 油漆 | 液态 | 罐装 | 原料仓库 | 1.5 | 0.5 |
| 铭牌 | 固态 | 袋装 | 原料仓库 | 0.05 | 0.01 |

#### 2.1.5 主要产品方案

生产规模为可拆解50000吨电线电缆、废旧变压器1000吨、废旧电机5800吨、输变电控制屏（柜）或成套设备1500吨。拆解可利用高纯度铜31000吨、剥离废塑料12500吨，可产铜杆和铜排30000吨、塑料粒子12000吨。

**表2-5 改扩建产品方案一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **原项目** | **扩建项目** | **实际建成情况** | **备注** |
| 1 | 废旧电线、电缆1000吨 | 可拆解150000吨电线电缆 | 可拆解50000吨电线电缆 |  |
| 2 | 变压器、输变电控制屏（柜）、电机8000台。 | 废旧变压器8000吨 | 废旧变压器1000吨 |  |
| 3 | / | 废旧电机82000吨 | 废旧电机5800吨 |  |
| 4 | / | 输变电控制屏（柜）或成套设备10000吨 | 输变电控制屏（柜）或成套设备1500吨 |  |

#### 2.1.6 所在地自然环境情况

⑴地理位置

项目位于上饶市广信区再生资源循环经济产业园内，广信区位于江西东北部、信江上游，南邻福建省，属上饶市辖，面积2478平方公里，人口69.5万，下辖31个乡，2个镇。浙赣铁路沿从境内通过，距上饶火车站约8公里，县内四面八方公路畅通，陆地交通较为方便；水运上信江可通航机帆船。

循环经济产业园位于茶亭产业园区内，茶亭产业园位于上饶市广信区东南部，与上饶经济开发区、县城隔江相望，距广信区城6公里，上饶市区10公里。上分路及峰福铁路穿境而过，与外界交通便利。茶亭产业园规划范围为东起通德路，南界通达路、峰福铁路、西临达江路、发展大道，北以白沙大道、广兴路为界。项目区域交通便利，地势平坦，地层较为简单，工程地质条件较好。

⑵地形、地貌、地质

广信区境内有武夷山横亘，北有怀玉山盘踞，中为信江断陷盆地，明显地构成南北高，中西低的慕名马鞍状地形。全县山地占总面积的54%，丘陵占12%，低丘岗地占33%，平原占1％。山地多由花岗岩组成，山坡陡峭，峡谷深切，山峰海拨大多在1000米以上，南部的五府岗更高达1891米，偿江盘地地表较为平坦，倾向河床，海拨都在100米以下，在盘地与丘陵、山地的过渡地带，低丘岗地遍布，是本县的主要农耕区。

项目区属小丘陵地貌，地势略有起伏。项目区内地质主要为第四系冲击层及第三系、白垩系、震旦系基岩层。第四系地质分布于整个项目区，具二元相结构，厚一般为10－20厘米。上部一般为粘土层，地基承载力一般为150－250Kpa。

土壤中性偏酸，丘陵山地以红壤、黄壤为主，低丘岗地多紫色土，沿河谷地多沙土。地下资源以煤、磷为主，其次有膨润土、珍珠岩、萤石等。

⑶水文特征

信江为县城主要地表河流，信江属鄱阳湖第三大水系，发源于浙赣过境的怀玉山山脉一带，广信区在信江上游与中游交界地段，该河段宽约200米，水深最深处12米，浅处1－2米，平均水深4.45米，最大流量大多出现在5-6月份，最小流量出现在11－12月份，最大流量为5880m3/s，多年平均流量91.2m3/s，最小流量为0.73m3/s。

⑷气象气候

气候温和湿润，四季分明，属亚热带地区。年平均气温17.80C，日极端最高气温41.60C，最低气温-8.60C；常年主导风向为东北风，夏季多东南风，年平均风速2.2m/s，最大风速22m/s，年平均降雨量1900mm，年平均无霜期270天。广信区1986年至2000年的气象资料显示年平均气温17.8℃，平均最高气温是1998年，为18.6℃；最低气温是1989年，为17.5℃。历年7月最热，月平均气温28.8℃；1月最冷，月平均气温6.2℃。年平均降水量2066.1毫米，年最大降水量出现于1998年，为2589毫米；年最少降水量出现于1996年，为1288.6毫米。月最大降水量出现于1998年6月，为966.9毫米；月最少降水量出现于1987年12月，为0.6毫米。

⑸自然资源

县境内已发现27个矿种，100多处产地。黑色金属矿藏有磁铁矿、赤铁矿、褐铁矿、钒矿、叶腊石等。非金属矿藏有磷矿、石灰石、花岗岩等。

地表有280万亩杉、松、竹等林木，且有红豆杉、银杏、水杉等珍稀名贵树种分布。森林覆盖率达68%，是江西省油茶、茶叶的重点产区，活立竹达1600万株，是全国的“毛竹之乡”，自古盛产芝麻、雪梨、板栗、洋葱、大蒜、生姜、笋等“绿色”农副土特产品。以果大皮薄、内质细嫩、著称的“上饶早梨”，曾被列为清宫贡品；“上饶白眉”、“信州龙翠”、“雪菇”系列绿茶珍品，多次荣获部优、省优和中国农业博览会金、银奖。建立了一定规模的淡水鱼虾、珍珠、泥鳅等特种水产养殖基地。

#### 2.1.7 社会环境现状概况

⑴行政区划与人口

广信区位于江西东北部，信江上游。东邻上饶市信州区、铅山县、广丰县，南连福建省武夷山市，西接铅山县、横 峰县，北界德兴市。面积2240平方公里，其中城区面积10.9平方公里。人口76.28万。辖2街道办事处、11镇、10乡、29居委会、195行政村。

⑵社会经济现状

全县拥有耕地31400公顷，其中水田27600公顷。粮食作物以水稻为主，甘薯、绿豆、麦类、玉米、大豆次之，经济作物有棉花、芝麻、甘蔗、油菜、花生等。境内木森林覆盖率达49％，林产以杉、松、竹和油茶、茶叶为主，其中茶叶为我省传统茶之一，产量居全省第四位，所制绿茶畅销十几个国家和地区，尤以“上饶白眉”和“大面白”最负盛誉，没茶林面积达70万亩，是本省没茶基地之一。

全县有教师进修学校1所，普通中学初中31所，高中5所，职业初中2所，职业高中2所，小学462所，幼儿园70个，入园儿童6759人。旭日镇镇内水、电、路、通讯设施一应俱全，有中学小学、幼儿园12所，医院、骨科医院等单位，城西的工业开发区和320国道线两侧的工业开发区相呼应。有两个农贸市场和一个工业品市场。

上饶境内横亘着一座绵延50余公里的山——灵山。灵山又称灵应山幅员广袤，景区以向西蜿蜒的西脉和向北逶迤的北脉为主，包括道士仙峰、三十六尖峰等游离灵山主脉的山峦，面积约160平方公里。灵山主脉海拔1000米—1400米，最高峰海拔1496米，地形陡峻山明水秀，地灵人杰，自然风光奇特，文化底蕴深厚，是广信区唯一一处省级风景名胜区。

#### 2.1.8 环境功能区划及执行环境标准

项目环境功能区划及执行环境标准见表2-6。

**表2-6 环境功能区划及执行环境标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **类别** | **功能区** | **执行标准** |
| 地表水 | Ⅲ类 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类 |
| 环境空气 | 二类 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准 |
| 地下水 | - | 《地下水质量标准》GB/T14848-93中III类标准 |
| 土壤 | 二类 | 《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地标准 |

### 2.2 企业周边环境风险受体情况

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）环境风险受体调查评估范围的规定：涉大气环境受体的调查评估范围应不小于5公里；涉水环境受体的调查评估范围应不小于10公里。

本次大气环境受体的调查评估范围为企业周边5公里；水环境风险受体调查评估范围为企业排放口下游10公里，企业无工艺废水排放，生活污水经过预处理后排入工业污水处理厂，未直接排入外环境，故本次重点调查雨水排放口下游10公里范围内敏感程度。企业周边环境风险受体分布情况见表2-7。

**表2-7 企业周边环境风险受体分布情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境要素** | **环境保护目标名称** | **方位** | **距厂界最近距离（m）** | **规模** | **备注** |
| 环境  空气 | 田棚 | 东南 | 770 | 18户54人 |  |
| 下斐村 | 东南 | 1670 | 80户240人 |  |
| 英墩 | 东南 | 2000 | 30户90人 |  |
| 黄柏山 | 东南 | 930 | 18户54人 |  |
| 天井掘 | 东南 | 1500 | 20户60人 |  |
| 尹卢家 | 东南 | 1060 | 20户60人 |  |
| 林下山 | 东南 | 1470 | 45户135人 |  |
| 分水王家 | 东南 | 1870 | 50户150人 |  |
| 上斐村 | 东南 | 2000 | 15户45人 |  |
| 占家源 | 东 | 1870 | 30户90人 |  |
| 麦岭 | 东北 | 1030 | 55户165人 |  |
| 毛村 | 东北 | 730 | 15户45人 |  |
| 何家突 | 东北 | 1200 | 35户105人 |  |
| 下岩 | 东北 | 1600 | 26户78人 |  |
| 陈家突 | 东北 | 1670 | 50户150人 |  |
| 茶亭镇 | 东北 | 2100 | 200户800人 |  |
| 毛家潭 | 西北 | 1570 | 60户180人 |  |
| 梅高村 | 西南 | 2400 | 30户90人 |  |
| 茶叶垄 | 西南 | 2900 | 60户180人 |  |
| 马沙丘 | 南 | 2750 | 30户90人 |  |
| 高山排 | 东 | 2630 | 18户54人 |  |
| 红石厂 | 西北 | 2860 | 20户60人 |  |
| 地表水环境 | 信江 | 西北 | 2420 | 中河 |  |

### 2.3 涉及环境风险物质情况

突发环境事件风险识别范围包括生产过程中所涉及的风险物质识别和生产工艺风险识别，风险物质识别范围包括主要原辅材料、产品及生产过程排放的“三废”污染物等。

#### 2.3.1 风险物质识别

根据对上饶市融源再生资源有限公司现实际使用的主要原辅材料与企业生产工艺流程，结合物质理化性质进行分析，理出其中存在的风险物质及其储存量见下表2-8。

**表2-8 风险物质及其储存量**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **风险物质** | **储存量** | **位置** | **备注** |
| 1 | 变压器油 | 0.2t | 原料仓库 |  |
| 2 | 机油 | 1.0t | 原料仓库 |  |
| 3 | 油漆 | 1.2t | 原料仓库 |  |
| 4 | 废塑料 | 600t | 原料仓库 |  |
| 5 | 塑料粒子 | 400t | 成品仓库 |  |

#### 2.3.2 “三废”风险物质识别

在生产过程中产生的“三废”主要有废水、废气、固体废物等，针对“三废”风险物质识别分析汇总见下表2-9。

**表2-9 “三废”环境风险汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物类别** | **序号** | **污染源**  **名称** | **产生节点** | **污染因子** | **备注** | **风险**  **类型** |
| 废气 | 1 | 粉碎粉尘 | 粉碎、破碎 | 粉尘 | 除尘器 | 引发大气污染 |
| 2 | 熔铸烟尘 | 废铜熔铸 | 烟尘 | 除尘器 |
| 3 | 有机废气 | 喷漆、造粒 | VOCs、TSP、甲苯 | 活性炭吸附 |
| 废水 | 1 | 生活污水 | 办公生活 | CODcr、BOD5、SS、NH3-N等 | 预处理后排入污水厂 | 引发地表水  污染 |
| 2 | 地面冲洗 | 生产车间 |
| 3 | 冷却水 | 熔铸、造粒 | 温度 | 回用，不外排 |
| 固体  废物 | 1 | 废油 | 危险废物 | 最大储存量5t | 分类分区，贮存于150m2危险废物暂存库 | 引发土壤、地下水污染 |
| 2 | 废弃线路板 | 危险废物 | 最大储存量2.0t |
| 3 | 废弃电容器 | 危险废物 | 最大储存量2.0t |
| 4 | 含油废垫圈 | 危险废物 | 最大储存量0.2t |
| 5 | 油污抹布、手套 | 危险废物 | 最大储存量0.2t |
| 6 | 废活性炭 | 危险废物 | 最大储存量0.5t |
| 7 | 废油漆桶 | 危险废物 | 最大储存量0.5t |
| 8 | 杂物（原料中含杂物） | 一般固废 | 最大储存量2.0t | 分类分区，贮存于100m2一般固废暂存库 |
| 9 | 除尘灰 | 一般固废 | 最大储存量0.5t |
| 10 | 废过滤网 | 一般固废 | 最大储存量0.2t |
| 11 | 氧化渣 | 一般固废 | 最大储存量0.2t |

#### 2.3.3 风险单元识别

通过对风险物质进行识别，对风险物质生产、加工、使用或者储存的设施或场所划分风险单元见下表2-10。

**表2-10 项目风险单元识别一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **工序** | **潜在风险单元** | **风险物质** | **风险类型** |
| 1 | 原辅料贮存 | 原辅料仓库 | 油漆、机油等 | 火灾、爆炸、泄露 |
| 2 | 危废暂存 | 危险废物暂存库 | 废油、废弃线路板  、废弃电容器等 | 火灾、泄露 |
| 3 | 一般固废暂存 | 一般固废暂存库 | 除尘灰、废过滤网、氧化渣 | 火灾、泄露 |
| 4 | 生活污水处理 | 生活污水处理设施 | 生活污水 | 超标排放 |
| 5 | 冷却水循环 | 循环水设施 | 冷却水 | 泄漏 |
| 6 | 工艺废气 | 粉碎粉尘 | 粉尘 | 超标排放 |
| 7 | 熔铸烟尘 | 烟尘 | 超标排放 |
| 8 | 有机废气 | VOCs、TSP、甲苯 | 超标排放 |

### 2.4 生产工艺

#### 2.4.1 废电线电缆拆分工艺

废电线电缆拆分工艺说明如下：

①分拣

将回收过来的电线电缆进行分拣，电线电缆采用工艺略有不同。

②液压剪

通过液压剪可将电线电缆进行快速剪切。

③粉碎

电线需采用粉碎机，电缆采用金属撕碎机。

④分选

根据线缆的粗细和难易程度分别采用铜米机和磁选输送机对电线电缆进行处理。铜米机主要用于细的、柔软的电线，磁选输送机主要用于铜芯比较粗的电缆，铜米机及磁选输送机均为干式。干式型铜米机就是指分选过程中不用加水的分选方式的铜米机，铜米机内包含气流分选机配合分选，利用塑料与铜的比重不同进行分离，铜米机（含分选）自带布袋除尘器。

⑥分类包装

废电线电缆分离出来的铜进入下一废铜处理工序，废塑料粉碎料按不同塑料种类分开贮存，用于塑料粒子生产。

#### 2.4.2 上引连铸中频炉生产铜杆、铜排工艺流程

上引连铸中频炉生产铜杆、铜排工艺说明：

原料：项目废铜熔铸工艺原料必须全部为电线电缆拆解后的高纯度铜，不掺杂其他物质。

①上引连铸炉：上引连铸中频炉投料设在中频炉上方，熔化炉加料口铺满木炭（块状），木炭在高温作用下，底部在缓慢燃烧，产生二氧化碳，保护铜液不被氧化，表层木炭温度较低，则还未燃烧，隔绝空气进入。加料过程中，原料铜（压块）通过设备从加料口缓慢投入，以防止空气涌入熔化炉，原料铜完全投入熔化炉后，在入料处加入木炭，堵上缺口。

原料铜熔化后，通过密闭管道流入保温炉，通过结晶器采用循环水间接冷却，拉拔后绕卷，得到铜杆。

②矫直、拉拔、精整：部分铜杆用于生产铜排，通过矫直后，拉拔压扁，得到扁形铜排，然后精整，使得铜排形状规则，矫直、拉拔、精整过程中不使用乳化液润滑，由于加工过程中铜温度会升高，采用水进行间接冷却，冷却水循环使用，定期添加不外排。

#### 2.4.3 废旧电机拆解及再生工艺

废旧电机拆解及再生工艺说明：

①废旧电机先通过人工和仪器检测进行技术判断其利用价值，清理其中废油，收集储存并交由有资质单位处理；

②可利用设备通过技术改造（利用、安装性能和技术指标更好的元器件如芯子指针及电机机油等，统一优化升级内部元器件和结构构造），再对外表进行涂漆，制造出性能更优，价格低于市场价的再制造产品，再制造产品必须满足《GB755-2008 [旋转电机](https://www.baidu.com/s?wd=%E6%97%8B%E8%BD%AC%E7%94%B5%E6%9C%BA&tn=44039180_cpr&fenlei=mv6quAkxTZn0IZRqIHckPjm4nH00T1YLrARvrjf3uWm4nvfkrj-B0ZwV5Hcvrjm3rH6sPfKWUMw85HfYnjn4nH6sgvPsT6KdThsqpZwYTjCEQLGCpyw9Uz4Bmy-bIi4WUvYETgN-TLwGUv3EnWTLn1nkP1Dv" \t "_blank)》相关标准要求；

③不可利用设备需要采用扳手、榔头、螺丝刀等拆解设备拆去外壳，取出芯子，分开铁和铜线；取下表盘上的指针，为铝材料，拆开内部铁；

④拆解得到的含铜、铁、铝、塑料等物质需进行人工分类，分类后再进行破碎，属于边拆解边人工分选。

#### 2.4.4 塑料粒子生产工艺

塑料粒子生产工艺说明：

①原料：项目塑料粒子生产，采用铜米加工生产产生的废塑料，主要为聚乙烯和聚氯乙烯。

②加热熔融和造粒冷却均为螺杆拉丝机中进行；废塑料通过拌合机进料，在拉丝机中熔化，通过拉丝机后，自动切粒，得到塑料粒子，采用风冷+水冷却进行直接冷却，冷却水过滤后循环使用。

③在熔化后通过拉丝机过程中，采用过滤网过滤塑料中的杂质，产生废过滤网。不同的塑料加热熔融的温度不同，聚乙烯加热温度控制在100℃左右，聚氯乙烯控制在120℃左右，均未达到塑料的分解温度，不会产生分解废气，有少量有机废气挥发。

④冷却采用冷风冷却后，再采用冷却水冷却，冷却水过滤后循环使用，由于产品已经冷风冷却，循环水中含有少量塑料屑，过滤产生少量滤渣。

### 2.5 安全生产管理

企业在“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针指导下，执行厂级、车间级、班组级三级安全管理体制，明确各级行政正职为安全生产的第一责任者，对安全生产工作负全面领导责任，规定车间配备兼职安全员，编制《上饶市融源再生资源有限公司生产安全事故应急预案》，安全生产管理形成了较为完善的体系。

#### 2.5.1 安全生产管理机构

根据《中华人民共和国安全生产法》，上饶市融源再生资源有限公司成立了安全生产委员会，安全生产委员会以公司主要负责人为总指挥和副总指挥，委员由厂级领导、相关科室、车间领导和安全管理人员组成，安全生产委员会定期召开会议，决定安全生产的重大决策，部署企业的安全生产工作。安环部为企业专门的安全生产管理机构，主要负责企业安全生产、安全检查、教育培训、督促隐患整和档案资料等日常安全管理工作。

#### 2.5.2 安全生产责任制

安全生产责任制是生产经营单位各项安全管理制度的核心。建立健全企业安全生产责任制，是企业遵守《安全生产法》的必要条件，同时也是企业安全管理的需要。

上饶市融源再生资源有限公司专业从事金属废料和碎屑加工处理多年，有丰富的生产和管理经验，有生产管理经验、工艺操作熟练的工程技术管理人员和岗位操作人员，有着较好的安全生产管理基础，制定有较为完善的安全生产责任制。

#### 2.5.3 安全生产管理制度

上饶市融源再生资源有限公司已建立的安全生产管理制度主要有《安全培训教育制度》、《安全检查和隐患整改管理制度》、《安全检修管理制度》、《进入受限空间作业安全管理制度》、《事故管理制度》、《生产设施安全管理制度》、《安全劳动保护用品（具）发放管理制度》、《仓库安全管理制度》、《安全生产会议管理制度》等，安全生产管理制度基本健全，可满足项目目前的安全管理需要。

#### 2.5.4 安全操作规程

上饶市融源再生资源有限公司根据生产实际情况，建立有相应的安全操作规程等，可满足安全生产操作需要。

#### 2.5.5 特种作业人员培训

根据国家安全生产监督管理总局颁布的《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》的规定，企业的电工、焊接与热切割、危险化学品安全作业应经考核合格取得《特种设备作业人员证》，方可从事相应的作业或者管理工作的规定。上饶市融源再生资源有限公司已根据有关规定对特种作业人员进行培训取证，特种作业人员可以满足有关规定要求。

#### 2.5.6 日常安全管理

安环部为企业设立的日常安全管理机构，主要负责企业安全生产、安全检查、教育培训、督促隐患整和档案资料等日常安全管理工作。

⑴安全教育培训

规定凡是新入厂的员工、实习人员、外聘工都必须经过公司、车间、现场三级安全教育，并经考核合格后，在师傅的指导下方可进入岗位操作。在进行设备在修、重点项目施工和危险性作业之前，要求检修和施工部门必须对作业人员进行现场安全教育和安全技术交底，否则不得作业；对严重违章违纪和造成事故的责任者，进行事故教育，经考试合格后方可回岗；经常开展安全知识、岗位专业考试和考核。

审核安全生产教育相关资料表明，企业的主要负责人、安全管理人员及其他从业人员通过了企业内部培训。

⑵安全检查制度

检查审核企业安全检查制度落实情况，其安全监督检查开展较为正常，检查有记录，对查出的问题和隐患认真及时地进行整治。并经常组织安全检查。同时还有防雷防汛、防暑降温，防寒防冻等季节性检查和消防、机械、电气等专业性检查，对查出的问题和隐患期限整改。

⑶劳动防护用品管理

能够按照劳动护用品管理制度，按国家标准发放；作业岗位使用、穿着较为规范。并经常对现场穿着劳动防护用品的专项监督检查。

⑷伤亡事故管理制度

自企业成立以来未发生人身伤亡事故，但企业应在今后的生产中加强事故管理严格执行《生产安全事故报告和调查处理条例》，并完善事故报告、调查、分析、登记、统计、处理及备案等管理程序。

综上分析：上饶市融源再生资源有限公司日常安全生产管理体系较为完善，安全生产是可以达到要求的。

### 2.6 现有环境风险防控和应急措施情况

目前涉及环境主要风险单元为原辅料仓库、危险废物暂存库、一般固废暂存库、冷却水循环设施、生活污水处理设施和工业废气处理设施。

#### 2.6.1 原辅料仓库

原辅料仓库主要存放风险物质有油漆、机油和变压器油，目前均为液态物质，采用罐装包装，分类分区存放，主要从以下方面进行风险防控和应急措施：

a.原辅料仓库设于室内，可防止雨水侵蚀、防晒，地面采用混凝土材料建造；

b.原辅料仓库配备充足的灭火设施，设置有良好的接地装置和避雷设施；

c.油漆、机油和变压器油均采用小罐装，一般不会大量泄露；

d.设专人日常管理、维护和巡查。

#### 2.6.2 危险废物暂存库

项目危险废物种类较多，主要有废油、废弃线路板、废弃电容器、含油废垫圈、油污抹布、手套、废活性炭、废油漆桶等，均分类分区暂存于危险废物暂存库，暂存库内部地面与裙角进行了硬化并作防腐、防渗处理；

a.危险废物暂存库位于项目2#厂房西侧，面积150m2，主要存放项目生产过程中产生的危险废物，暂存库地面、裙角采取环氧树脂2mm防渗，可以达到危险废物暂存库存放标准要求。

b.危险废物暂存库周围设置废液收集沟，以防废液向周围扩散，设置有3m3集油池。

c.在日常管理过程中，对于危险废物设置专人进行台账管理，严格对进入库进行记录；与第三方有资质公司签署危险废物处理处置协议，企业将生产过程中产生的危险废物，委托处理处置。

#### 2.6.3 一般固废暂存库

项目一般固废主要有杂物（原料中含杂物）、除尘灰、废过滤网和氧化渣，均分类分区暂存于一般固废暂存库，暂存库内部地面与裙角进行了混凝土硬化并作处理，不同固废分类分区堆放。

#### 2.6.4 污废水处理设施

企业现污废水主要包括生活污水、地面冲洗水和冷却循环水，其中地面冲洗废水经油水分离器预处理后与生活污水一并进入化粪池处理达到广信区茶亭工业园区污水处理厂处理排放；冷却循环水回用于冷却工序，不外排。

#### 2.6.5 废气处理设施

现生产过程中废气设施有机废气处理设施（造粒废气和喷漆废气）、粉碎粉尘处理设施和熔铸烟尘处理设施，主要从以下方面进行风险防控和应急措施：

a.当废气处理设施发生故障时，应将废气处理设施及时切换至备用环保设施；当无备用环保设施时，应立即停止该段生产，并进行环保设施检修，直至环保设施正在运行时方可进行正式生产；

b.对废气处理设施（布袋、风机等）进行定期保养维护，设置维修记录卡，详细记录维修情况，对于存在风险隐患的设备、设施及时更换；

c.对废气设备使用消耗品（布袋、活性炭）定期检查，同时备有更换品；

d.对废气排放口进行重点监控，运营期严格对按排污许可证自行监测计划进行监测，能做到及时发现和及时处理。

#### 2.6.6 其他

⑴卫生防护距离落实情况

环评批复和环境影响报告要求项目卫生防护距离设定为2#车间周边100m范围。根据调查，卫生防护距离内无敏感目标。

⑵近三年大气、水突发环境事件调查

企业近3年内未发生大气、水突发环境事件。

### 2.7 现有应急物资与装备、救援队伍情况

#### 2.7.1 应急物资与装备情况

**表2-11 应急物资与装备情况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **备注** |
| 1 | 叉车 | 1辆 |  |
| 2 | 消防泵 | 1台 |  |
| 3 | 灭火器 | 10个 |  |
| 4 | 消防栓 | 6个 |  |
| 5 | 事故应急池 | 50m3 |  |
| 6 | 消防水带、水枪 | 2套 |  |
| 7 | 药箱 | 1个 |  |
| 8 | 绝缘手套、绝缘杆、绝缘地毯、应急灯 | 若干 |  |
| 9 | 小货车 | 1辆 |  |
| 10 | 小汽车 | 2辆 |  |

#### 2.7.2 应急救援队伍情况

上饶市融源再生资源有限公司成立了突发环境事件应急指挥部（简称“应急指挥部”），由总经理曹其峰任总指挥，周信国任现场指挥。当出现紧急情况时，由总指挥曹其峰统一指挥应急救援处置工作。总指挥曹其峰不在现场，由现场指挥周信国具体负责应急救援处置工作。应急指挥部下设应急办公室，其主要负责突发环境事件接警、环境风险源点日常巡查、应急物资装备等核实检查、应急预案管理等工作。应急办公室下设现场处置组、后勤保障组、通讯联络组、应急监测组、警戒疏散组、医疗救护组六个职能小组。

## 第3章 突发环境事件及其后果分析

### 3.1 突发环境事件情景分析

#### 3.1.1 国内外同类企业突发环境事件资料

**表3-1 国内外同类企业突发环境事件资料**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **日期** | **地点** | **引发原因** | **影响范围** | **采取的应急措施** | **事件对环境及人造成**  **的影响** |
| 1 | 1989.8.12 | 山东青岛 | 雷击感应 | 厂内及  周围 | 消防灭火 | 19人牺牲，78人受伤；造成海面污染，较大财产损失 |
| 2 | 2018.7.30 | 重庆  江津 | 喷漆房内油漆自燃 | 厂内及  周围 | 消防灭火 | 对周边环境产生一定影响，无人员伤亡 |
| 3 | 2007.12.24 | 赣州南康 | 上游企业违法排污 | 章江流域70公里 | 关闭排污源，稀释 | 南康市、赣州市饮用水停水26h，造成一定经济损失 |

#### 3.1.2 可能发生的突发环境事件情景

结合上述国内外同类企业突发环境事件资料，结合企业目前实际情况，列表分析可能引发或次生突发环境事件的最坏情景。企业可能发生的突发环境事件情景见表3-2。

**表3-2 可能发生的突发环境事件情景**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **突发环境事件类型** | **事件引发或次生突发环境事件的最坏情景** |
| 1 | 火灾、爆炸、泄漏 | ①火灾、爆炸、泄漏事故造成人员伤害；  ②火灾、爆炸、泄漏事故可能造成有毒有害气体（燃烧产生）扩散出厂界；  ③火灾、爆炸、泄漏事故可能造成洗消水、物料泄漏物及反应生成物从雨水排口排入信江。 |
| 2 | 环境风险防控设施失灵或非正常操作 | 阀门失灵，造成事故消防水、物料泄漏物等从雨水排口排入信江。 |
| 3 | 非正常工况 | 具体表现为意外负荷跳闸，仪表失灵导致操作失误、误操作等，也可因突然断电等引起，最严重的后果是生产无法正常进行，导致反应物料、有害气体大量泄漏。 |
| 4 | 污染治理设施非正常运行 | 厂内废气处理系统出现故障，可能造成废气超标排放，对周围大气环境造成影响。 |
| 5 | 违法排污 | 违法将厂内污水通过雨水管网排入信江，对周围水环境造成影响；违法将废气未经处理或处理不达标排放，对周围大气环境造成较大影响。 |
| 6 | 危险废物泄漏 | 危险废物或渗滤液外泄从而污染周边水环境及土壤等。 |
| 7 | 停电、断水、停气等 | 反应装置运行时，如遇停电、停水、停气突发事件时，若无应急设施或措施，容易引发泄漏、火灾、爆炸等意外事故。 |
| 8 | 通讯或运输系统故障 | 厂内运输原料及产品过程中，可能因意外导致物料泄漏，甚至发生火灾、爆炸事故，从而污染周边的大气环境或水环境。 |
| 9 | 各类自然灾害、极端天气或不利气象条件 | 雷击时数十至数百万伏的雷电冲击能使电气设备设施的绝缘材料损坏，造成大面积停电或引起短路，导致人身触电、引起火灾爆炸事故。 |
| 10 | 其他可能情景 | 消防用水供水不可靠情况下，一旦发生火灾，无法及时以大量水冷却，可造成火灾蔓延、扩大。 |

结合同行业发生的突发环境事件和企业可能发生的突发环境事件情景分析，企业环境风险影响最大的突发环境事件为火灾、泄漏事故；污染防治设施异常。

⑴火灾、泄漏事故

主要存在于原辅材料运输贮存使用过程中。

①运输过程中的风险分析

如厂内运输途中因意外交通事故造成运输车辆翻覆，包装破损，如有毒有害物料（危险废物、机油、油漆等）洒落，会造成一定程度的环境污染。

②贮存过程中的风险分析

贮存过程中，意外火灾造成原辅料燃烧，对周边环境造成一定程度的污染；或意外泄露，对周边外环境造成一定程度的污染。

⑵污染防治设施异常

主要是污染防治设施出现异常，未能及时发现或者发现不及时，导致对环境空气造成一定影响。

### 3.2 突发环境事件情景源强分析

企业涉及的突发环境事件情景中，污染治理设施非正常运行、违法排污等情景环境影响报告书中对其已有详细分析预测，本次风险评估不再对其进行具体定量分析。本次风险评估主要对企业涉及的（设水、气）风险物质进行具体预测分析，企业涉及的风险物质源强见表3-3。

**表3-3 风险物质源强一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **规格（包装）** | **源强** | **备注** |
| 1 | 变压器油 | 罐装 | 0.2t | 辅料 |
| 2 | 机油 | 罐装 | 1.0t | 辅料 |
| 3 | 油漆 | 罐装 | 1.2t | 辅料 |
| 4 | 废油 | 罐装 | 5t | 危险废物 |
| 5 | 废弃线路板 | 桶装 | 2.0t | 危险废物 |
| 6 | 废弃电容器 | 桶装 | 2.0t | 危险废物 |
| 7 | 含油废垫圈 | 桶装 | 0.2t | 危险废物 |
| 8 | 油污抹布、手套 | 桶装 | 0.2t | 危险废物 |
| 9 | 废活性炭 | 桶装 | 0.5t | 危险废物 |
| 10 | 废油漆桶 | 桶装 | 0.5t | 危险废物 |

### 3.3 环境风险物质扩散途径、防控与应急措施

#### 3.3.1 废水处理设施故障

企业外排污、废水仅为生活污水和地面冲洗水和冷却循环水。其中地面冲洗废水经油水分离器预处理后与生活污水一并进入化粪池处理排入广信区茶亭工业园区污水处理厂处理排放；冷却循环水回用于冷却工序，不外排。

生活污水和地面冲洗水成分较为简单，即使发生事故排放，直接外排进入污水处理厂后对外环境影响较小。冷却循环水除了温度升高，无其他污染物，一般不会发生外排，即使发生由于水量小、流经管线长，外环境影响较小。

#### 3.3.2 废气处理设施故障

企业废气处理设施有有机废气处理设施（造粒废气和喷漆废气）、粉碎粉尘处理设施和熔铸烟尘处理设施。废气具有有害成分（特别是有机废气和熔铸烟尘），当废气处理设施故障时，废气直接排入外环境，对周边大气环境有较大危害。

主要防护措施：当废气处理设施发生故障时，应将废气处理设施及时切换至备用环保设施；当无备用环保设施时，应立即停止该段生产，并进行环保设施检修，直至环保设施正在运行时方可进行正式生产；对废气处理设施（布袋、风机等）进行定期保养维护，设置维修记录卡，详细记录维修情况，对于存在风险隐患的设备、设施及时更换；对废气设备使用消耗品（布袋、活性炭）定期检查，同时备有更换品；对废气排放口进行重点监控，运营期严格对按排污许可证自行监测计划进行监测，能做到及时发现和及时处理。

#### 3.3.3 危险废物管理不当事故

企业生产产生危险废物较多。危险废物均应在贮存和运输过程中防止泄漏，一旦泄漏至外环境，会对外环境的土壤及地下水造成污染。

主要的防控措施：危废暂存库均严格按照规范要求建设，防扬散、防雨淋、防渗漏，地面及裙角均进行了防腐防渗处理，设置有3m3集油池；在日常管理过程中，对于危险废物设置专人进行台账管理，严格对进入库进行记录；厂区内设有地下水监测井，严格按照自行监测计划进行监测，做到早预警、早发现、早处理。

#### 3.3.4 风险物质厂区运输泄露事故

企业涉及的原、辅料、“三废”中到的风险物质，一般先集中存储于危险废物暂存库、原辅料仓库，在厂区不可避免涉及到风险物质运输。企业将涉及到的环境风险分开分类储存，同时储存运输过程中一般采用罐（桶）盛放，在厂内运输过程中一般使用叉车或者平板车运输，运输时一般单次运输量不大，若发生泄漏也是单个吨袋泄漏，泄漏量较小；若在自然灾害等不可抗拒因素下发生大量泄漏进入外部环境，对地下水、土壤造成危害。

扩散途径：泄露物质对流经区域的水环境、生态以及土壤造成破坏。处置不当或泄漏量大，泄露物质可能沿厂内雨水管网→厂外雨水管网→信江或者直接在泄露点渗透入土壤，对区域内的水环境、生态以及土壤造成污染，影响肥力，影响植物生长，对水中生态环境造成污染和破坏，特别是对人畜有一定的毒害作用。

主要的防控措施：①运输时，严格按照运输管理的规定进行，轻拿轻放，不得混合运输；

②厂区内风险物质运输过程中，严格执行厂区道路限速5km/h；

③企业将厂区内道路硬化（混凝土）处理，当运输过程中不当，导致环境风险物质直接泄露时，减轻泄露对泄露点土壤影响；

④当发生该类事故时，可先由吸附剂（锯沫粉、消防砂等）、铁锹将泄漏物料进行预先处理处置。通常回收完泄漏的物料后，用水对地面进行冲洗，其冲洗废水收集处置，不允许出现随意外排现象。

#### 3.3.5 火灾洗消水外排

企业发生火灾事件后，洗消水中含有悬浮物、有机物等污染物质，若在自然灾害等不可抗拒因素下发生大量泄漏进入外部环境，对地表水造成一定危害。

扩散途径：洗消水中含有大量未参与燃烧的有毒有害物质，处置不当或泄漏量大，洗消水可能沿厂内雨水管网→厂外污水管网→信江，对流经区域内的植被、土壤、水体造成污染，影响肥力，影响植物生长，对水中生态环境造成污染和破坏。

防控与应急措施：当发生该类事故时，可经收集沟（雨水沟）将洗消水大部分收集至事故应急池。通常灭火完成完后，用水对地面进行冲洗，其冲洗废水将收集并进入事故应急池，然后利用相关设施及应急运输车辆，送至相关部门处理，不允许出现随意外排现象。

### 3.4 突发环境事件危害后果分析

#### 3.4.1 火灾、爆炸环境危害后果分析

火灾爆炸事故中热辐射、冲击波和抛射物等直接危害属于安全事故范畴，其对环境的影响范围一般不超过厂界；而未燃烧的危险物质在高温下迅速挥发至大气及燃烧物质燃烧过程中产生的伴生/次生物质属于环境风险分析对象，其污染属于环境事故范畴，往往不会造成厂界外的环境影响。

企业涉及火灾、爆炸风险物质主要是机油和油漆，燃烧过程中产生的伴生/次生物质主要是一氧化碳，但其一般影响范围不会超过周边50米，对周边影响较小。

#### 3.4.2 废水处理设施故障后果分析

企业外排污、废水仅为生活污水和地面冲洗水和冷却循环水。其中地面冲洗废水经油水分离器预处理后与生活污水一并进入化粪池处理排入广信区茶亭工业园区污水处理厂处理排放；冷却循环水回用于冷却工序，不外排。

生活污水和地面冲洗水成分较为简单，即使发生事故排放，直接外排进入污水处理厂后对外环境影响较小。冷却循环水除了温度升高，无其他污染物，一般不会发生外排，即使发生由于水量小、流经管线长，外环境影响较小。

#### 3.4.3 废气处理设施故障后果分析

企业废气处理设施涉主要有有机废气处理设施（造粒废气和喷漆废气）、粉碎粉尘处理设施和熔铸烟尘处理设施。一旦因设施故障非正常排放，废气直接排入外环境，对周边环境有较大危害。

根据环评数据结论分析可见，废气处理设施故障时（非正常排放）对外环境影响较大，项目在日常管理中应加强对污染防治设施管理，杜绝非正常排放。

#### 3.4.4 火灾洗消水外排后果分析

企业存在的天然气等为易燃物质，在使用过程中特别是熔化锅附近，发生火灾或爆炸情况下会导致洗消水外排，引发突发环境事件，结合企业实际，采用单个着火情况下产生洗消水分析，如果发生火灾爆炸事故，在实施灭火的过程中，必然会发生物料随洗消水外排的情况，洗消水中含有未燃烧的有害物质。

根据火灾事故调查分析，化学物品燃烧时灭火用水量与着火面积、单位面积化学物质燃烧速率、火灾持续时间、火焰高度有关，灭火用水量按如下经验公式估算：

最大消防水用水量按照25L/s计算，持续时间按照1h计算，则发生爆炸火灾时消防最大用水量约为90m3，根据类比调查分析，消防废水产生量约为用水量的90%，企业洗消水产生量为81m3，洗消水中含有悬浮物、有机物和有毒有害等污染物。

企业设置初期雨水池总容积300m3，完全满足火灾洗消水收集容积要求。

#### 3.4.5 危险废物管理不当危害后果分析

企业生产过程中产生的部分固废属于危险废物。危险废物均应在贮存和运输过程中防止泄漏，一旦泄漏至外环境，会对外环境的土壤及地下水造成污染。

#### 3.4.6 事故池容积

根据环评核算结论，“消防废水量约为40m3，拟设1个50m³事故废水池”。

现50m³事故应急池已建设完成，可以满足环评提出事故应急容积要求。

## 第4章 现有环境风险防控和应急措施差距分析

### 4.1 环境风险管理制度

**表4-1 环境风险管理制度对照表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **风险评估指南要求** | **企业现状** | **差距** |
| 1 | 环境风险防控和应急措施制度是否建立，环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构是否明确，定期巡检和维护责任制度是否落实。 | 已建立专门的环境风险防控和应急措施制度，重点岗位责任人和责任机构明确，但日常管理不规范。 | 整改建议：建议企业完善各环境风险单元的风险防控和应急管理制度，重点岗位责任到人 |
| 2 | 环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求落实情况。 | 已经落实 | 整改建议：不需整改。 |
| 3 | 对职工开展环境风险和环境应急管理宣传和培训情况。 | 企业已开展对职工环境风险和环境应急管理宣传和培训。 | 整改建议：加强宣传。 |
| 4 | 是否建立突发环境事件信息报告制度，并有效执行。 | 企业建立了突发环境事件信息报告制度 | 整改建议：不需整改。 |

### 4.2 环境风险防控与应急措施

**表4-2 环境风险防控与应急措施对照表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **风险评估指南要求** | **企业现状** | **差距** |
| 1 | 在废气、废水、雨水排放口对可能排出的环境风险物质，设置监视、控制措施 | 雨水排放口设置截断阀，无生产废水外排 | 整改建议：不需整改。 |
| 2 | 采取防止事故排水、污染物等扩散、排出厂界的措施 | 设置截留措施、事故废水收集池等措施 | 整改建议：不需整改。 |
| 3 | 设置毒性气体泄漏紧急处理装置，布置生产区域或厂界毒性气体泄漏监控预警系统 | 不涉及毒性气体 | 整改建议：不需整改。 |

### 4.3 环境应急资源

**表4-3 环境应急资源对照表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **风险评估指南要求** | **企业现状** | **差距** |
| 1 | 配备必要的应急物质和应急装备（包括应急监测） | 企业设有应急监测组，应急物资不完善，不足以应对可能发生的突发环境事件 | 整改建议：完善应急物资，并定期更新。 |
| 2 | 设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍 | 已建成内部应急救援队伍，由各部门人员组成，并制定了相应的组织机构职责。 | 整改建议：不需整改。 |
| 3 | 与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议 | 尚未与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议 | 整改建议：补充签订。 |

### 4.4 历史经验总结教训

预警机制和应急预案的建立与响应，是成功处置突发环境事件的保证。一是事故第一时间及时报警，迅速启动事故应急预案，为事故抢险、防止事故扩大赢得了时间。二是科学规范突发事件应对处置工作。明确各级政府、各个部门以及各个组织在应急体系中的职能，形成统一、高效和协调的突发事件应急处置体制机制。三是合理配置应对突发事件的相关资源，在突发事件发生时，按照预案明确的程序，保证资源尽快投入使用。四是提高应急决策的科学性和时效性。准确研判突发事件的规模、性质、程度并合理决策应对措施提供了科学的思路和方法，从而减轻其危害程度。

突发环境事故前：作好应急准备，制定应急方案并定期演练；（储存危险化学品的企业事业单位，应当采取措施，防止在处理安全生产事故过程中产生的可能严重污染水体的消防废水、废液直接排入水体。）

突发环境事故时：应当立即启动本公司的应急方案（停止或者减少排污），并在1小时内向事故发生地的县级以上地方人民政府或者环境保护主管部门报告（如：发生的时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、经济损失、人员受害及应急措施等情况）。

事故查清后：应当向当地环境保护部门作出事故发生的原因、过程、危害、应急方案启动情况、采取的具体措施、处理结果以及事故潜在危害或者间接危害、社会影响、遗留问题和防范措施等情况的书面报告，并附有关证明文件；积极参与并努力作好事后环境恢复工作。

针对以上事故，上饶市融源再生资源有限公司制定了相应的防范措施如下：

⑴加强环境安全管理，将安全责任落实到人，做到工作奇抓共管。

⑵加强环境应急培训及演练。并且严格考核，不合格者一律待岗学习。

⑶事故无论大小，都要本着“四不放过”的原则进行考核。不能漏掉任何一个环节。

⑷加大现场检查力度。严厉查处工作中习惯性违章行为，避免类似事故的发生。

⑸增加大检查的次数，由每周一次增加为每周两次。严查设备隐患，根据隐患情况，限定整改时间，落实隐患整改责任人。

### 4.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容

针对上述排查的每一项差距和隐患，根据其危害性、紧迫性和治理时间的长短，提出需要完成整改的期限，见表4-4。

**表4-4 企业需要整改内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **完善项目** | **完善内容** | **完成时限** |
| 1 | 风险管理制度 | 完善各风险单元的风险防控和应急管理制度，重点岗位责任到人 | 3个月内 |
| 环境应急管理 | 完善各区域应急物资布置 |
| 环境应急资源 | 急救援协议或互救协议 |
| 2 | 各风险单元 | 加强各风险单元的日常管理工作 | 常 年 |
| 保证各风险单元中应急物资的合理性 |
| 保证各单元防控设施的可用性 |
| 制定完善的培训及演练计划 |
| 完善应急物资，确保各风险单元的应急物资数量充足，且需保证应急物资的可用性 |

## 第5章 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

针对上饶市融源再生资源有限公司需要整改的短期、中期、长期项目，制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划如下表5-1。

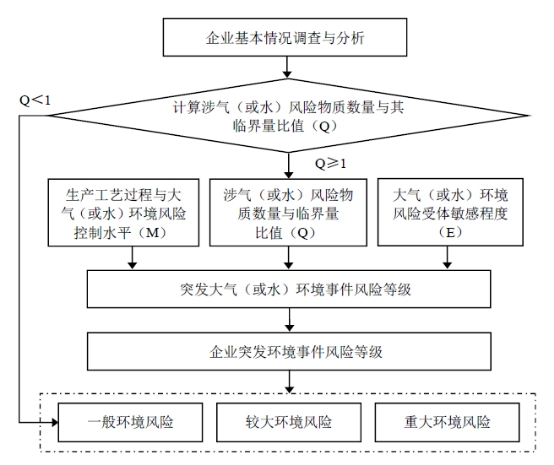
**表5-1 完善环境风险防控和应急措施的目标**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **存在问题及需要整改的内容** | **责任人** | **完成时限** |
| 1 | 完善各风险单元的风险防控和应急管理制度，  重点岗位责任到人 | 曹其峰 | 3个月内 |
| 完善各区域应急物资布置 |
| 急救援协议或互救协议 |
| 2 | 加强各风险单元的日常管理工作 | 曹其峰 | 常 年 |
| 保证各风险单元中应急物资的合理性 |
| 保证各单元防控设施的可用性 |
| 制定完善的培训及演练计划 |
| 完善应急物资，确保各风险单元的应急物资数量充足，且需保证应急物资的可用性 |

## 第6章 企业突发环境事件风险等级判定

### 6.1 企业突发环境事件风险等级划分

根据《企业突发环境事件风险分级办法》HJ941-2018对企业风险等级进行评估。通过定量分析企业生产、使用、存储和释放的突发环境事件风险物质数量与其临界量的比值（Q），评估生产工艺过程与环境风险控制水平（M）以及环境风险受体敏感程度（E）的评估分析结果，分别评估企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险，将企业突发大气或水环境事件风险等级划分为一般环境风险、较大环境风险和重大环境风险三级，分别用蓝色、黄色和红色标识。同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业，以等级高者确定企业突发环境事件风险等级。突发环境事件风险等级划分流程示意图见图6-1。



**图6-1 突发环境事件风险等级划分流程示意图**

### 6.2 突发大气环境事件风险分级

#### 6.2.1 企业涉气风险物质数量与临界量比值（Q）

企业涉气风险物质包括《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 中的第一、第二、第三、第四、第六部分全部风险物质以及第八部分中除NH3-N浓度≥2000mg/L的废液、CODCr浓度≥10000mg/L的有机废液之外的气态和可挥发造成突发大气环境事件的固态、液态风险物质。

对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录A，根据企业实际生产情况，从企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”等环节进行分析排查，统计企业涉气风险物质在厂界内的存在量。最终确定大气环境风险物质最大存在总量及临界量见表6-1。

**表6-1 大气环境风险物质与临界量的比值结果**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **风险物质** | **储存量** | **浓度** | **纯物质** | **临界量** | **Q** |
| 1 | 变压器油 | 0.2t | / | / | 2500t | 0.00008 |
| 2 | 机油 | 1.0t | / | / | 2500t | 0.0004 |
| 3 | 油漆 | 1.2t | / | / | 50t | 0.024 |
| 4 | 废油 | 5t | / | / | 2500t | 0.002 |
| 合计 | | | | | | 0.02648 |

综上分析，企业大气环境风险物质数量与临界量比值Q（0.02648）＜1，以Q0表示。

#### 6.2.2 突发大气环境事件风险等级确定

涉气风险物质数量与临界量比值为Q（0.02648）＜1，以Q0表示，根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）突发环境事件风险等级划分流程，可不需再结合企业周边大气环境风险受体敏感程度（E）和生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）分析，可直接将企业大气环境风险等级划分为“一般环境风险-大气（Q0）”。

由此，依据上表评估得出企业突发大气环境风险等级为“一般环境风险-大气（Q0）”。

### 6.3 突发水环境事件风险分级

#### 6.3.1 企业涉水风险物质数量与临界量比值（Q）

企业涉水风险物质包括《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 中的第三、第四、第五、第六、第七和第八部分全部风险物质，以及第一、第二部分中溶于水和遇水发生反应的风险物质。

对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录A，根据企业实际生产情况，从企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”等环节进行分析排查，统计企业涉水风险物质在厂界内的存在量。最终确定水环境风险物质最大存在总量及临界量见表6-2。

**表6-2 大气环境风险物质与临界量的比值结果**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **风险物质** | **储存量** | **浓度** | **纯物质** | **临界量** | **Q** |
| 1 | 变压器油 | 0.2t | **/** | **/** | 2500t | 0.00008 |
| 2 | 机油 | 1.0t | **/** | **/** | 2500t | 0.0004 |
| 3 | 油漆 | 1.2t | **/** | **/** | 50t | 0.024 |
| 4 | 废油 | 5t | **/** | **/** | 2500t | 0.002 |
| 5 | 废弃线路板 | 2.0t | **/** | **/** | 100t | 0.02 |
| 6 | 废弃电容器 | 2.0t | **/** | **/** | 100t | 0.02 |
| 7 | 含油废垫圈 | 0.2t | **/** | **/** | 100t | 0.002 |
| 8 | 油污抹布、手套 | 0.2t | **/** | **/** | 100t | 0.002 |
| 9 | 废活性炭 | 0.5t | **/** | **/** | 100t | 0.005 |
| 10 | 废油漆桶 | 0.5t | **/** | **/** | 100t | 0.005 |
| 合计 | | | | | | 0.08048 |

综上分析，企业水环境风险物质数量与临界量比值Q（0.08048）＜1，以Q0表示。

#### 6.3.2 突发大气环境事件风险等级确定

涉水风险物质数量与临界量比值为Q（0.08048）＜1，以Q0表示，根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）突发环境事件风险等级划分流程，可不需再结合企业周边水环境风险受体敏感程度（E）和生产工艺过程与水环境风险控制水平（M）分析，可直接将企业水环境风险等级划分为“一般环境风险-水（Q0）”。

由此，依据上表评估得出企业突发水环境风险等级为“一般环境风险-水（Q0）”。

### 6.4 风险等级确认

综上可知，上饶市融源再生资源有限公司环境风险等级：突发大气环境风险等级为“一般环境风险-大气（Q0）”；突发水环境风险等级为“一般环境风险-水（Q0）”。

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），企业环境风险等级由企业突发大气环境风险和突发水环境事件风险等级高者确定企业突发环境事件风险等级。

近三年内因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，在已评定的突发环境事件风险等级基础上调高一级，最高等级为重大。

上饶市融源再生资源有限公司近三年内未因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚。结合前文分析，企业突发环境事件风险等级确定为一般环境风险[一般环境风险-大气（Q0）+一般环境风险-水（Q0）]。

## 第7章 附则

### 7.1 名词术语

☆ 突发环境事件：指由于污染物排放或者自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物或者放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或者可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或者造成生态环境破坏，或者造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件。

☆ 突发环境事件风险：指企业发生突发环境事件的可能性及可能造成的危害程度。

☆ 突发环境事件风险物质：指具有有毒、有害、易燃易爆、易扩散等特性，在意外释放条件下可能对企业外部人群和环境造成伤害、污染的化学物质。简称为“风险物质”。

☆ 风险物质的临界量：指根据物质毒性、环境危害性以及易扩散特性，对某种或某类突发环境事件风险物质规定的数量。

☆ 环境风险单元：指长期地或临时地生产、加工、使用或储存风险物质的一个（套）装置、设施或场所，或同属一个企业的且边缘距离小于500米的几个（套）装置、设施或场所。

☆ 环境风险受体：指在突发环境事件中可能受到危害的企业外部人群、具有一定社会价值或生态环境功能的单位或区域等。

☆ 清净废水：指未受污染或受较轻微污染以及水温稍有升高，不经处理即符合排放标准的废水。

☆ 事故废水：指事故状态下排出的含有泄漏物，以及施救过程中产生的含有其他有毒有害物质的生产废水、清净废水、雨水或洗消水等。

### 7.2 修订要求与条件

根据《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》要求，有下列情形之一的，企业应当及时重新划定本企业环境风险等级，修订本企业的环境风险评估报告：

⑴划定环境风险等级已满三年的；

⑵涉及环境风险物质的种类或数量、生产工艺过程与环境风险防范措施或周边可能受影响的环境风险受体发生变化，导致企业环境风险等级变化的；

⑶发生突发环境事件并造成环境污染的；

⑷有关企业环境风险评估标准或规范性文件发生变化的。