**上饶市君立世光学有限公司**

**安全风险分级管控清单**

| **序号** | **场所/环节/部位** | **较大危险因素** | **易发生的事故类型** | **风险分级** | **主要防范措施** | **依据** | **责任部门/**  **责任人** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 切割 | 玻璃掉落、飞出 | 机械伤害、其它伤害 | B级/橙色 | 1. 放置玻璃渣的车子，不可放的过满。 2. 掰边条时，要对边条轻拿轻放，以免玻璃渣片溅入眼睛伤及自己或他人。 3. 在捆绑玻璃时应在与绳子接触的刃口部位垫好纸，防止绳子中途断裂造成损失。 4. 自动切割机作业运行时,操作人员应离开设备50cm以外,防止运行的设备伤人。 5. 自动上片设备吸盘吸附玻璃时,周围严禁站人，以免玻璃吸坏时或吸片架倾倒伤人。 6. 穿戴好个人防护用品 |  |  |
| 2 | 磨边 | 砂轮片飞出、玻璃掉落、飞出 | 机械伤害、触电、其它伤害 | C级/黄色 | 1. 把砂轮片后的螺丝固定紧并保持防护罩完好。 2. 平磨区地面积水较多，比较容易出现滑倒伤人事件；必须垫木垫板。磨边机前，要防止手、衣物等被玻璃压住；磨边区玻璃渣较多，应及时清除。 3. 避免水喷洒在控制柜上，要保持控制柜干燥，杜绝湿手触摸控制柜。 4. 穿戴好个人防护用品 |  |  |
| 3 | 钢化 | 接触高温部位、玻璃掉落、飞出、设备故障运行 | 灼烫、触电、火灾、其它伤害 | C级/黄色 | 1. 操作工应对加热系统多加观察，发现异常，应及时找维修工处理；炉子在保温时，应关掉加热总电源，以免电源失控。 2. 观察窗不能随意打开；链条及齿轮不可用手触摸，以免挤伤手；操作工在风机室不可逗留，以免受到伤害；电控系统出现故障时，应及时将炉中玻璃摇出，以免出现粘炉。 3. 检修风栅时，要插安全销，以免风栅突然下落；擦陶瓷辊时，升炉体后要插安全销并要戴口罩，以免造成设备和人身伤害。 4. 观察钢化玻璃平整度时，一定要戴平光镜，以免玻璃自爆伤及眼睛。 5. 穿戴好个人防护用品 |  |  |
| 4 | 中空、夹胶 | 玻璃掉落、飞出、高压釜内超温超压 | 灼烫、触电、容器爆炸、其它伤害 | C级/黄色 | （1）在合片时应注意边角，确保各角边不与任何东西相碰撞。  （2）在做玻璃时要做到手不靠近链条并用链条盒将链条罩牢；调试压辊时，不要将手放入压辊下面，必要时用木板代替；玻璃通过辊压机时应检查玻璃的厚度、长度使进辊压机的宽度不大于2.5m防止玻璃受阻伤害机器。  （3）在高压釜运行过程中，操作人员应坚守岗位，遇到温度、压力急剧上升情况时，应立即降温、紧急排气防止[事故](http://www.anquanjiaoliu.cn)发生。若风机出现异常，应及时找维修人员进行维修。  （4）压力容器应定期校验。  (5)切胶片时身子应避开，其他人员应与切胶片工保持安全距离。 |  |  |
| 5 | 装箱、储运 | （1）玻璃堆垛旋转的机械手。 | 机械伤害 | C级/黄色 | （1）用防护围栏遮护，防护围栏的关开与机械手开关互为保护连锁。  （2）悬挂警示标志。 |  |  |
|  |  | （2）玻璃木箱吊装，钢带断裂木箱破损。 | 起重伤害 | C级/黄色 | （1）吊装前应检查木箱是否有卡、碰的情况。  （2）吊装前应检查木箱、钢带的安全性。  （3）吊装路径应无人员通过，作业场所空间满足吊装要求。  （4）吊装作业应有专人负责。  （5）穿戴好个人防护用品 | 《起重机械使用管理规则》（TSGQ5001） |  |
| 6 | 配电室 | 电源线路、电气设备 | 触电、火灾 | C级/黄色 | 1. 线路穿墙、楼板或埋地敷设时均应穿管或采取其他保护措施；穿金属管时，管口应装绝缘护套。   （2）安装满足线路通（断）能力的开关、短路保护、过负荷保护和接地故障保护等装置。  （3）接地可靠 | 《低压配电设计规范》(GB 50054)、《建筑物防雷设计规范》（GB 50057 ) |  |