|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **行 车 风 险 告 知 卡** | | | |
| **工位名称：** | | **危 险 因 素** | **事 故 诱 因** |
| **行车** | | **1、机械伤害**  **2、触电、碰撞**  **3、高空坠落**  **4、其他伤害** | 1. **安全附件限位器、限速器、急停按钮、连锁装置等失灵、失控引发事故。** 2. **电器元件失修、老化、线路破损、绝缘、接地保护不良引发事故。** 3. **无证操作、违章操作、指挥不当、协调不好、误操作引发事故。** 4. **吊钩损坏、磨损、钢丝绳磨损等引发事故。** 5. **工件绑扎不牢等引发事故。** |
| **本工位负责人：** | |
|  | |
| **C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\ksohtml684\wps1.pngC:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\ksohtml684\wps2.jpgC:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\ksohtml684\wps3.jpgC:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\ksohtml684\wps4.jpg** | | | **安 全 控 制 措 施 、要 求** |
| 1. **人员操作吊车必须专门培训、并待证上岗。** 2. **严格程序控制、定期检查、维修保养设备。** 3. **操作过程必须遵守＂十不吊＂及相关操作规程。** 4. **每日工作前检查吊具、吊钩连锁、电器等是否正常良好。**   **5、悬挂、捆绑、要牢固定期做探伤检测。**  **6、操作人员必须按要求穿戴劳保防护用品。** |
| **重要**  **提示** | **非本设备人员禁止操作！**  **必须进行设备点检！** | |
| **火警电话119 急救电话120** | | | |