$06\hbox{-}07\hbox{-}Metallurgy And Metal Technology}$

Created on 20250101. Last modified on 2025 年 1 月 1 日.

目录

4 目录

Chapter 1 Introduction

金属学与金属工艺

Chapter 2 金属学与金属工艺

金属学与热处理

金属学

合金学与各种性质合金

金属材料

热处理

金属腐蚀与保护、金属表面处理

Chapter 3 铸造

铸造理论

铸造原材料及配制

铸造机械设备

铸造工艺

特种铸造

铸铁件铸造

钢件铸造

合金铸造

铸造车间 (厂)

有色金属铸造

10 CHAPTER 3. 铸造

Chapter 4 金属压力加工

锻造、锻压与锻工

轧制

拉制、拉拔

挤压

冷冲压 (钣金加工)

高能成型

Chapter 5 焊接、金属切割及金属粘接

焊接材料

焊接设备

焊接工艺

焊接的应用

金属切割及设备

粘接、胶接

Chapter 6 金属切削加工及机床

车削加工及车床 (旋床)

钻削加工及钻床

镗削加工及镗床

铣削加工及铣床

刨削加工、刨床与插床 (立刨)

锯削加工与锯床、锉床

拉削加工与拉床

磨削加工与磨床

齿轮加工及齿轮机床

螺纹加工及螺纹加工机床

刻线加工及刻线机

仪表加工及仪表机床

组合机床及其加工

程序控制机床、数控机床及其加工

特种加工机床及其加工

机床加工生产自动化

Chapter 7 刀具、磨料、磨具、夹具、模具和手工具

刀具

磨料

磨具、研具

夹具

模具

手工具

Chapter 8 公差与技术测量及机械量 仪

长度测量及其量仪

角度测量及其量仪

形位偏差测量及其量仪

表面光洁度 (表面粗糙度) 的测量及其量仪

螺纹测量及其量仪

齿轮测量及其量仪

自动量仪

光学量仪

Chapter 9 钳工工艺与装配工艺

基本理论

钳工工作法及其装备

机器装配、机器安装法

包装技术与产品标识

Chapter 10 END