ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССІ

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ТИПА 12

Конструкция и размеры

Hard metal tips type 12. Design and dimensions

ГОСТ 25403—82

Взамен ГОСТ 2209—69 в части формы 12

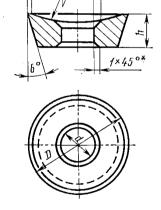
OKII 19 6000

Пястановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1982 г. № 3269 срок введения установлен

c 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для ча-шечных (галтельных и бандажных) резцов.
- 2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



| MM | | | | | | | |
|------------------------|---------------|----|----|----|--|--|--|
| Обозначение пластин | D | h | đ | r | | | |
| 12070 | 2 8 ,6 | | | | | | |
| 12110 | 31,2 | 10 | 10 | 35 | | | |
| 12090 | 32,0 | | | | | | |
| 12050 | 46,5 | 12 | 15 | 45 | | | |

^{*} Размеры для пресс-форм

^{3.} Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393—82.

^{4.} Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

^{5.} Технические требования — по ГОСТ 2209—82.

Ориентировочная масса пластин

| - G | | | 0 | риен | тиро | вочная | масса п | ластин | вгизт | вердого | сплава | марок | | |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|---------|--------------|-------|------------------------|--------|--------------------------|-------|--------|
| Обозначение пластин | T5K10 | T14K8 | T15K6 | T30K4 | T5K12 | TT10K85 | TT7K12 | BK3, BK3M | BK4 | BK6, BK6M, BK60M | BK8 | BK10 M. BK100M | TT8K6 | TT20K9 |
| 12070 | 67 | 59 | 59 | 50 | 69 | 7 2 | 69 | 80 | 79_ | 79 | 77 | 76 | 69 | 66 |
| 12110 | 78 | 70 | 70 | 59 | 82 | 84 | 81 | 93 | 92 | 91_ | 90 | 89 | 80 | 77 |
| 12090 | 82 | 72 | 72 | 61 | 85 | 88 | 85 | 97 | 96 | 95 | 94 | 93 | 84 | 80 |
| 12050 | 189 | 168 | 167 | 142 | 196 | 202 | 196 | 224 | 223 | 221 | 218 | 214 | 193 | 185 |

Группа В56

Изменение № 1 ГОСТ 25403—82 Пластины твердосплавные типа 12. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3623

Дата введения 01.08.91

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Пластины режущие сменные многогранные твердосплавные круглой формы с задним углом 6° и вогнутой передней поверхностью. Конструкция и размеры

Round throw-away (indexable) carbide shims with 6° end-dearance angle and concave daon top cutting surface. Design and dimensions».

Стандарт дополнить вводной частью: «Требования настоящего стандарта яв-

ляются обязательными».

Пункт 2. Заменить обозначения: D на d, h на s, d на d_1 .

Пункты 3, 5 изложить в новой редакции: «3. Условное обозначение пластин при заказе из твердого сплава марки ВК6 с размерами: d=28,6 мм, s=10 мм, $d_1=10$ мм, r=35 мм:

19 6524 0014 12070

То же, в технической документации:

Пластина 12070 ВК8 ГОСТ 25403

(Продолжение изменения к ГОСТ 25408

5. Технические требования — по ГОСТ 19086—80 (для пластин класса туска «U»).

Стандарт дополнить пунктом — 6: «6. Применяемые марки твердого сплава

указаны в рекомендуемом приложении».

Приложение справочное дополнить номером — 1; исключить марки твердого сплава: T15K6, T30K4, T5K12, TT10K8Б, TT7K12, BK3, BK3M, BK4, BK6M, BK8, BK10M, BK100M, TT8K6, TT20K9.

Стандарт дополнить рекомендуемым приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

| применяемые марки твердого сплава | | | | | | | |
|-----------------------------------|---------------------|-----------------------------------|--|--|--|--|--|
| Цифровое обозначение пластин | Основное применсние | Дополнительное применени е | | | | | |
| 12070 | | | | | | | |
| 12110 | № 6 | № 2, № 3, № 5 | | | | | |
| 12090 | | | | | | | |
| 12050 | | | | | | | |

(ИУС № 4 1991 г.)

 $N_{2} = BK60M$, $N_{2} = BK6$, $N_{2} = T5K10$, $N_{3} = T14K8$