

									ГУИР 01141.00001			1	1		
				БГУИР		ГУИР.468364.109							ГУИР 60141.00002		
						Модуль управления каналами					О				
				В	Цех	Уч	РМ	Опер	Код, наименование операции						
				Г	Обозначение документа										
				Д	Код оборудования					Наименование, модель оборудования					
				Е	СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
				Л/М	Наименование детали, сборочной единицы или материала										
				Н/М	Обозначение, код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.	
				01	<div> <div>1</div> <div>1</div> <div>8</div> <div>040</div> <div> Ручная установка выводных компонентов Светомонтажный стол </div> </div>										
				В02											
				Д03											
				04											
				05	1. Установить плату на рабочий стол.										
				06	2. Установить компоненты на плату.										
				07	3. Снять плату с рабочего стола.										
				08	4. Проверить внешним осмотром качество установки компонентов										
				09	5. Заполнить сопроводительную документацию и отправить изделие по маршруту										
				10											
				Т11											
				О12											
				13											
				14											
				16											
				17											
				18											
				19											
				20											
				21											
				22											
				23											
				24											
				25											
				26											
				27											
				28											
				29											
				30											
				31											
				32											
				33											
				34											
				35											
				36											
				37											
				38											
				39											
				40											
				41											
				42											
				43											
бл.	ам.	дл.							Разраб.	Шестаков В.Г.					
								Проверил	Ланин В. Л.						
								Нач.бюро							
								Согл. БМН							

		ОК													
								ГУИР 01141.00001				1		1	
				БГУИР		ГУИР.468364.109						ГУИР 60141.00001			
				Модуль управления каналами						О					
				В	Цех	Уч	РМ	Опер	Код, наименование операции						
				Г	Обозначение документа										
				Д	Код оборудования				Наименование, модель оборудования						
				Е	СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
				Л/М	Наименование детали, сборочной единицы или материала										
				Н/М	Обозначение, код				ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.		
				01	<p>Установка ПМИ на паяльную пасту</p> <p>Автомат для установки компонентов</p> <p>ПМИ в упаковке для автоматизированного монтажа (пенал, отрезок ленты, лоток)</p> <p>устанавливаются в автоматическом режиме на автомате JUKI JM-20 согласно КД и ТТП-58.</p> <p>1. Подать печатную плату на автомат.</p> <p>2. Установить на верхнюю (ТОР) сторону платы ПМИ, кроме микросхем контролируя симметричность установки относительно контактных площадок платы и касание плоскости выводов платы.</p> <p>При установке микросхем соблюдать расположение 1-го вывода согласно КД.</p> <p>При установке диодов учитывать, что полоса на корпусе маркирует "отрицательный" вывод.</p> <p>3. Установить ПМИ в SMD-корпусах, имеющие контактные площадки под корпусом совмещая с помощью оптической системы контактные поверхности ПМИ с контактными площадки платы, согласно КД и ТТП-21, операция 020.</p> <p>4. Проверить правильность установки ПМИ в SMD-корпусах (по отношению к расположенным рядом контактными площадкам). Контроль - 100% ПМИ.</p> <p>Лупа ЛП-1х10* ГОСТ 25706-83</p> <p>5. Подать плату на следующую операцию</p>										
				В02											
				Д03											
				04											
				05											
				06											
				07											
				О08											
				О09											
				О10											
				О11											
				О12											
				О13											
				О14											
				О15											
				О16											
				О17											
				О18											
				Т19											
				О20											
				21											
				22											
				23											
				24											
				25											
				26											
				27											
				28											
				29											
				30											
				31											
				32											
				33											
				34											
				35											
				36											
				37											
				38											
				39											
				40											
				41											
				42											
				43											
Дубл.	Взам.	Подп.							Разраб.	Шестаков В.Г.					
								Проверил	Ланин В. Л.						
								Нач.бюро							
								Согл. БМН							
								Н. контр							