ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система конструкторской документации

ПРАВИЛА НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ, ДОПУСКОВ И ПОСАДОК КОНУСОВ

ΓΟCT 2.320—82

Unified system for design documentation. Rules of drawing dimensions, tolerances and taper fits (CT C3B 3332-81)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1982 г. № 5293 срок введения установлен

c 01.01.84

Настоящий стандарт устанавливает общие правила нанесения размеров, их предельных отклонений и допусков формы конусов и посадок конических соединений на чертежах всех отраслей промышленности.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3332—81.

Допуски и посадки —по ГОСТ 25307—82.

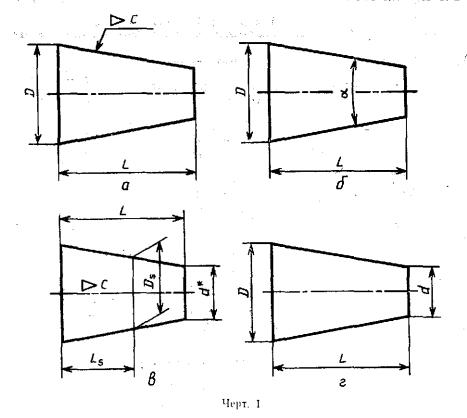
1. НАНЕСЕНИЕ РАЗМЕРОВ

- 1.1. Величину и форму конуса определяют нанесением трех из перечисленных размеров (черт. 1):
 - 1) диаметр большого основания D;
 - 2) диаметр малого основания d;
- 3) диаметр в заданном поперечном сечении D_s , имеющем заданное осевое положение L_s ;
 - 4) длина конуса L;
 - 5) угол конуса α;
 - 6) конусность c.

Допускается указывать дополнительные размеры, как справоч-

ные (черт. 1в),

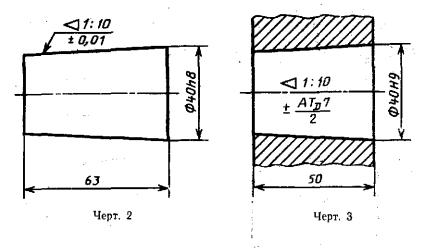
1.2. Размеры стандартизованных конусов на чертеже не указывают, а приводят на полке линии-выноски условное обозначение по соответствующему стандарту.



2. НАНЕСЕНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ РАЗМЕРОВ И ДОПУСКОВ КОНУСОВ

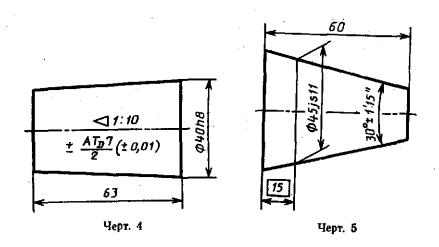
- 2.1. Предельные отклонения размеров конусов следует наносить в соответствии с требованиями ГОСТ 2.307—68 и настоящего стандарта.
- 2.2. Предельные отклонения угла конуса, если конус определен конусностью, следует наносить непосредственно под обозначением конусности:

числовыми значениями AT_D (черт. 2); условными обозначениями (черт. 3);



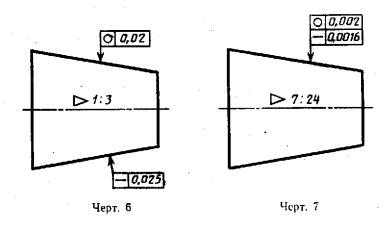
условными обозначениями с указанием в скобках числовых значений соответствующих предельных отклонений (черт. 4):

2.3. Предельные отклонения угла конуса, если конус определен углом, следует указывать числовыми значениями AT_{α} непосредственно после номинального размера (черт. 5).

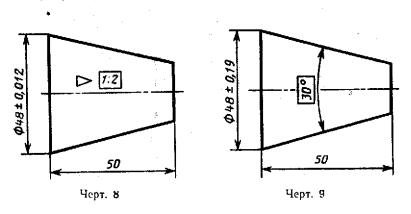


2.4. Допуски формы конуса (допуск круглости и допуски прямолинейности образующей) следует наносить в соответствии с требованиями ГОСТ 2.308—79 (черт. 6).

При указании допуска прямолинейности образующей на конусах с конусностью не более 1:3 допускается соединительную линию от рамки проводить перпендикулярно оси конуса (черт. 7).

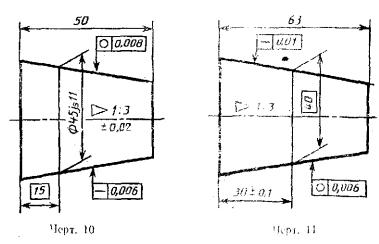


2.5. Если задан допуск T_D диаметра конуса в любом сечении, то значение конусности или угла конуса следует заключить в прямоугольную рамку (черт. 8, 9).



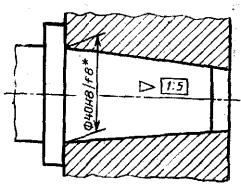
2.6. Если задан допуск $T_{\rm D}$ диаметра конуса в заданном сечении, то значение расстояния $L_{\rm s}$ от базовой плоскости до основной следует заключить в прямоугольную рамку (черт. 10).

2.7. Если заданы предельные отвлонения размера, определяющего осевое положение основной изоекости конуса L_s , то значение номинального днаметра D_s следует заключить в прямоугольную рамку (черт. 11).



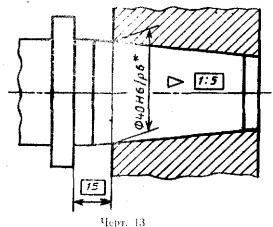
3. НАНЕСЕНИЕ РАЗМЕРОВ И ПОСАДОВ ДА КОНИЧЕСКИХ:
« СОЕДИВ: ВИЯХ

3.1. При посадке с фиксацией мужем совменения конструктивных элементов сопрягаемых конусов размеры, определяющие характер соединения, на сборочном чертеже могут быть указаны только как справочные (черт, 12).

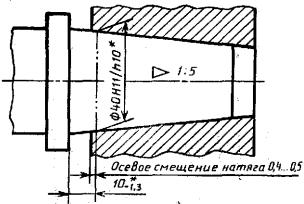


Черт. 12

3.2. При посадке с фиксацией по заданному осевому расстоянию z_{pf} между базовыми илоскостями сопрягаемых конусов должен быть нанесен размер, определяющий расстояние между базовыми плоскостями, заключенией в прямоугольную рамку, а размер, определяющий хариктер съединения, может быть указан как справочный (черт. 13).

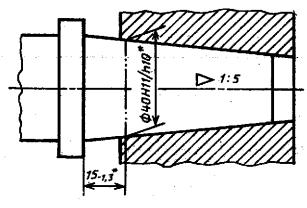


3.3. При посадке с фиксацией по заданному взаимному осевому смещению сопрягаемых конусов от их начального положения должен быть указан размер осевого смещения, а начальное положение конусов отмечается штрихнунктирной тонкой линией с двумя точками. Размеры, определяющие начальное базорасстояние соединения и сочетание полей допусков сопрягаемых конусов, могут быть указаны как справочные (черт. 14).



Черт. 14

3.4. При посадке с фиксацией по заданному усилию запрессовки F_s , прилагаемому в начальном положении сопрягаемых конусов, заданное усилие запрессовки следует указывать в технических требованиях чертежа, например, «Усилие запрессовки $F_s = \ldots H$ ». Размеры, определяющие начальное базорасстояние соединения и сочетание полей допусков сопрягаемых конусов, могут быть указаны как справочные (черт. 15).



Черт, 15