

										ГУИР.01188.00001					3		2						
БГУИР			ГУИР.468331.001										ГУИР.50188.00001										
Модуль охранного устройства с оповещением по сети сотовой связи										О													
В		Цех		Уч.		РМ		Опер.		Код, наименование операции													
Г		Обозначение документа																					
Д		Код оборудования							Наименование, модель оборудования														
Е		СМ		Проф.		Р		УТ		КР		КОИД		ЕН		ОП		Кшт.		Тп.з.		Тшт.	
Л/М		Наименование детали, сборочной единицы или материала																					
Н/М		Обозначение, код							ОПП		ЕВ			ЕН		КИ		Н.расх.					
01																							
В02		1		3		2		025		Установка компонентов монтируемых в отверстия													
Г03		ГУИР.60188.00012, ИОТ 2348-2020																					
Д04		Автомат для установки компонентов JUKI JM-20																					
Е05		03		13460		4		1		1		1											
06																							
О07		1. Подать печатную плату из линии в автомат установки.																					
О08		2. Установить ТНТ-элементы.																					
О09		3.Произвести контроль качества установки ТНТ-элементов.																					
О10		4. Подать плату на следующую операцию.																					
11																							
В12		1		3		2		030		Ручная установка выводных компонентов													
Г13		ГУИР.30188.00010, ИОТ 1967-2020																					
Д14		Светомонтажный стол ROYONIC 712																					
Е15		03		12837		4		1		1		1											
О16		1. Установить плату на рабочий стол.																					
О17		2. Установить компоненты на плату.																					
О18		3. Снять плату с рабочего стола																					
О19		4. Подать плату на следующую операцию.																					
20																							
В21		1		3		3		035		Селективная пайка платы													
Г22		ГУИР.25181.00012, ИОТ 2403-2020																					
Д23		Установка селективной пайки Ecoslect 2																					
Е24		03		14544		4		1		1		1											
О25		1. Подать плату в установку.																					
О26		2. Произвести оплавление пасты и пайку ПМИ.																					
О27		Термопрофиль пайки следующий:							1-ая зона		2-ая зона			3-ая зона									
О28		Температура (°C)							150		150			220									
О29		3.Произвести контроль качества.																					
О30		4. Подать плату на следующую операцию.																					
31																							
В32		1		4		1		040		Очистка платы													
Г33		ГУИР.25185.00118, ИОТ 2504-2020																					
Д34		Линия промывки плат Uniclean																					
Е35		03		13544		4		1		1		1											
О36		1. Подать плату на линию промывки.																					
О37		2. Промыть плату с использованием промывочной жидкости ZESTRON VD, скорость конвейера 3 м/мин.																					
О38		3. Проверить качество отмывки.																					
О39		4. Подать плату на следующую операцию.																					
40																							
41																							
42																							
43																							
Дубл.			Взам.			Подл.			МК														

										ГУИР.01188.00001				3		3							
БГУИР		ГУИР.468331.001										ГУИР.50188.00001											
Модуль охранного устройства с оповещением по сети сотовой связи												О											
В		Цех		Уч.		РМ		Опер.		Код, наименование операции													
Г		Обозначение документа																					
Д		Код оборудования								Наименование, модель оборудования													
Е		СМ		Проф.		Р		УТ		КР		КОИД		ЕН		ОП		Кшт.		Тп.з.		Тшт.	
Л/М		Наименование детали, сборочной единицы или материала																					
Н/М		Обозначение, код								ОПП		ЕВ		ЕН		КИ		Н.расх.					
01																							
В02		1		5		1		045		Контроль визуальный													
Г03		ГУИР.28385.00108, ИОТ 2704-2020																					
Д04		Рабочее место визуального контроля VS8																					
Е05		03		12664		5		1		1		1											
О06		1. Подать плату на систему визуального контроля.																					
О07		2. Проверить модуль на соответствие КД, на отсутствие механических повреждений платы и ЭК.																					
О08		3. Проверить качество паяных соединений.																					
О09		4. Проверить визуально качество отмытки модуля на отсутствие остатков флюса, нагара, шариков припоя,																					
О10		белого налета и других загрязнений.																					
О11		5. Подать плату на следующую операцию.																					
12																							
В13		1		8		2		050		Контроль электрический													
Г14		ГУИР.28655.00138, ИОТ 2474-2020																					
Д15		Система электрического контроля SPEA M430MX																					
Е16		03		13750		5		1		1		1											
О17		1. Подать плату на автомат электрического контроля.																					
О18		2. Выполнить электрический контроль модуля по программе.																					
О19		3. Подать плату на следующую операцию.																					
20																							
В21		1		1		3		055		Маркировка													
Г22		ГУИР.28785.00119, ИОТ 2364-2020																					
Д23		Принтер СР-12																					
Е24		03		12890		5		1		1		1											
О25		1. Подать плату на автомат.																					
О26		2. Маркировать краской СТЗ.19.1-01 черная У2 ТУ29-02-1126-86 по СТП 922-95 методом																					
О27		шелкографии ГОСТ 2.304-81																					
О28		3. Подать плату на следующую операцию.																					
29																							
В30		1		2		3		060		Нанесение защитного покрытия													
Г31		ГУИР.23685.00039, ИОТ 2383-2020																					
Д32		Система нанесения защитных материалов Century C-770																					
Е33		03		12642		5		1		1		1											
О34		1. Подать плату из линии на автомат.																					
О35		2. Нанести лак ЭП-730.9.УХЛ2.3 по программе.																					
О36		3. Подать плату из автомата в разгрузчик печатных узлов.																					
37																							
38																							
39																							
40																							
41																							
42																							
43																							
Дубл.		Взам.		Подл.		МК																	

					ГУИР.01188.00001						3		1					
					БГУИР		ГУИР.468331.001				—		ГУИР.50188.00001					
					Модуль охранного устройства с оповещением по сети сотовой связи										О			
					В	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции								
					Г	Обозначение документа												
					Д	Код оборудования					Наименование, модель оборудования							
					Е	СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.		
					Л/М	Наименование детали, сборочной единицы или материала												
					Н/М	Обозначение, код					ОПП	ЕВ		ЕН	КИ	Н.расх.		
					01													
					В02	1	1	1	005	Комплектование								
					Г03	ГУИР.30188.00010, ИОТ 1967-2020												
					Д04	Стол комплектовщика СК1595												
					Е05	03	12837	4	1	1	1							
					06													
					О07	1. Подготовить все необходимые инструменты, детали, приспособления, рабочие места.												
					О08	2. Подготовить паяльную пасту KOKI SX58305 для трафаретной печати.												
					09													
					В10	1	3	2	010	Нанесение паяльной пасты								
					Г11	ГУИР.25185.00024, ИОТ 2189-2020												
					Д12	Автомат трафаретной печати DEK Horizon 03iX												
					Е13	03	13544	4	1	1	1							
					Т14	Припойная паста KOKI SX58305												
					О15	1. Подать печатную плату из автоматического загрузчика в автомат трафаретной печати.												
					О16	2. Нанести паяльную пасту KOKI SX58305 на контактные площадки платы через трафарет по программе.												
					О17	3. Провести контроль качества нанесения паяльной пасты.												
					О18	4. Подать плату на следующую операцию.												
					19													
					В20	1	3	2	015	Установка компонентов поверхностного монтажа								
					Г21	ГУИР.60188.00012, ИОТ 2348-2020												
					Д22	Автомат для установки компонентов JUKI JM-20												
					Е23	03	13460	4	1	1	1							
					24													
					О25	1. Подать печатную плату из линии в автомат установки.												
					О26	2. Установить SMD-элементы на плату.												
					О27	3.Произвести контроль качества установки SMD-элементов.												
					О28	4. Подать плату на следующую операцию.												
					29													
					30													
					В31	1	3	3	020	Групповая пайка платы								
					Г32	ГУИР.25181.00012, ИОТ 2403-2020												
					Д33	Печь конвекционного оплавления OmniFlex Electrovert												
					Е34	03	14544	4	1	1	1							
					О35	1. Подать плату из линии в печь.												
					О36	2. Произвести оплавление пасты и пайку ПМИ.												
					37	Термопрофиль пайки следующий:					1-ая зона		2-ая зона		3-ая зона			
					38	Температура (°C)					150		150		220			
					О39	3.Произвести контроль качества.												
					О40	4. Подать плату на следующую операцию.												
					41													
Дубл.	Взам.	Подл.								Разраб.	Шестаков							
								Проверил	Дик									
								Т. контроль	Дик									
								Согл. БМН										
										Н. контр	Собчук							
					МК													

[illegible]