

					ГУИР.01188.00001						3		1							
					БГУИР		ГУИР.468331.001				—		ГУИР.10188.00001							
					Модуль охранного устройства с оповещением по сети сотовой связи										О					
					В	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции										
					Г	Обозначение документа														
					Д	Код оборудования						Наименование, модель оборудования								
					Е	СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.				
					Л/М	Наименование детали, сборочной единицы или материала														
					Н/М	Обозначение, код					ОПП	ЕВ		ЕН	КИ	Н.расх.				
					01															
					V02	1	1	1	005	Комплектование										
					G03	ГУИР.30188.00010, ИОТ 1967-2020														
					D04	Стол комплектовщика СК1595														
					E05	03	12837	4	1	1	1									
					06															
					O07	1. Подготовить все необходимые инструменты, детали, приспособления, рабочие места.														
					O08	2. Подготовить паяльную пасту KOKI SX58305 для трафаретной печати.														
					09															
					V10	1	3	2	010	Нанесение паяльной пасты										
					G11	ГУИР.25185.00024, ИОТ 2189-2020														
					D12	Автомат трафаретной печати DEK Horizon 03iX														
					E13	03	13544	4	1	1	1									
					T14	Припойная паста KOKI SX58305														
					O15	1. Подать печатную плату из автоматического загрузчика в автомат трафаретной печати.														
					O16	2. Нанести паяльную пасту KOKI SX58305 на контактные площадки платы через трафарет по программе.														
					O17	3. Провести контроль качества нанесения паяльной пасты.														
					O18	4. Подать плату на следующую операцию.														
					19															
					V20	1	3	2	015	Установка компонентов поверхностного монтажа										
					G21	ГУИР.60188.00012, ИОТ 2348-2020														
					D22	Автомат для установки компонентов JUKI JM-20														
					E23	03	13460	4	1	1	1									
					24															
					O25	1. Подать печатную плату из линии в автомат установки.														
					O26	2. Установить SMD-элементы на плату.														
					O27	3. Произвести контроль качества установки SMD-элементов.														
					O28	4. Подать плату на следующую операцию.														
					29															
					30															
					V31	1	3	3	020	Групповая пайка платы										
					G32	ГУИР.25181.00012, ИОТ 2403-2020														
					D33	Печь конвекционного оплавления OmniFlex Electrovert														
					E34	03	14544	4	1	1	1									
					O35	1. Подать плату из линии в печь.														
					O36	2. Произвести оплавление пасты и пайку ПМИ.														
					37	Термопрофиль пайки следующий:				1-ая зона		2-ая зона		3-ая зона						
					38	Температура (°C)				150		150		220						
					O39	3. Произвести контроль качества.														
					O40	4. Подать плату на следующую операцию.														
					41															
Дубл. Взам. Подл.										Разраб.		Шестаков								
										Проверил		Дик								
										Т. контроль		Дик								
										Согл. БМН										
										Н. контр		Собчук								
					МК															