

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-----------------|-------|--|----|--|-------|-----------------------------------|---|-----------|------|------------------|-----------|---|----|---|---------|--|-------|--|------|--|
| | | | | | | | | | | ГУИР.01188.00001 | | | | | 3 | | 2 | | | | | | |
| БГУИР | | | ГУИР.468331.001 | | | | | | | | | | ГУИР.10188.00001 | | | | | | | | | | |
| Модуль охранного устройства с оповещением по сети сотовой связи | | | | | | | | | | О | | | | | | | | | | | | | |
| В | | Цех | | Уч. | | РМ | | Опер. | | Код, наименование операции | | | | | | | | | | | | | |
| Г | | Обозначение документа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Д | | Код оборудования | | | | | | | Наименование, модель оборудования | | | | | | | | | | | | | | |
| Е | | СМ | | Проф. | | Р | | УТ | | КР | | КОИД | | ЕН | | ОП | | Кшт. | | Тп.з. | | Тшт. | |
| Л/М | | Наименование детали, сборочной единицы или материала | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н/М | | Обозначение, код | | | | | | | ОПП | | ЕВ | | | ЕН | | КИ | | Н.расх. | | | | | |
| 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| В02 | | 1 | | 3 | | 2 | | 025 | | Установка компонентов монтируемых в отверстия | | | | | | | | | | | | | |
| Г03 | | ГУИР.60188.00012, ИОТ 2348-2020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Д04 | | Автомат для установки компонентов JUKI JM-20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Е05 | | 03 | | 13460 | | 4 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | |
| 06 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О07 | | 1. Подать печатную плату из линии в автомат установки. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О08 | | 2. Установить ТНТ-элементы. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О09 | | 3.Произвести контроль качества установки ТНТ-элементов. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О10 | | 4. Подать плату на следующую операцию. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| В12 | | 1 | | 3 | | 2 | | 030 | | Ручная установка выводных компонентов | | | | | | | | | | | | | |
| Г13 | | ГУИР.30188.00010, ИОТ 1967-2020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Д14 | | Светомонтажный стол ROYONIC 712 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Е15 | | 03 | | 12837 | | 4 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | |
| О16 | | 1. Установить плату на рабочий стол. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О17 | | 2. Установить компоненты на плату. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О18 | | 3. Снять плату с рабочего стола | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О19 | | 4. Подать плату на следующую операцию. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| В21 | | 1 | | 3 | | 3 | | 035 | | Селективная пайка платы | | | | | | | | | | | | | |
| Г22 | | ГУИР.25181.00012, ИОТ 2403-2020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Д23 | | Установка селективной пайки Ecosselect 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Е24 | | 03 | | 14544 | | 4 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | |
| О25 | | 1. Подать плату в установку. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О26 | | 2. Произвести оплавление пасты и пайку ПМИ. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О27 | | Термопрофиль пайки следующий: | | | | | | | 1-ая зона | | 2-ая зона | | | 3-ая зона | | | | | | | | | |
| О28 | | Температура (°C) | | | | | | | 150 | | 150 | | | 220 | | | | | | | | | |
| О29 | | 3.Произвести контроль качества. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О30 | | 4. Подать плату на следующую операцию. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| В32 | | 1 | | 4 | | 1 | | 040 | | Очистка платы | | | | | | | | | | | | | |
| Г33 | | ГУИР.25185.00118, ИОТ 2504-2020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Д34 | | Линия промывки плат Uniclean | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Е35 | | 03 | | 13544 | | 4 | | 1 | | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | |
| О36 | | 1. Подать плату на линию промывки. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О37 | | 2. Промыть плату с использованием промывочной жидкости ZESTRON VD, скорость конвейера 3 м/мин. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О38 | | 3. Проверить качество отмывки. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О39 | | 4. Подать плату на следующую операцию. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | МК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |