



注記  
NOTE  
1.角稜部は、ばり・かえり除去の事  
REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES  
2.油穴は十分に洗浄後盲栓の事  
PLUG IN AFTER CLEANED OIL HOLE SUFFICIENTLY  
3.応力除去焼きなまし 温度550~600 °C  
ANL FOR STRESS RELIEVING TEMP. 550~600 °C  
4.本図は木型図を兼ねる  
THIS DRAWING IS ALSO USED AS THE WOODEN PATTERN DRAWING

凡例	EXPLANATORY NOTES	記号 SYMBOL	内容 DESCRIPTION	使用例 SAMPLE	材質 MATERIAL	承認 APPROVED	検出 CHKD	設計 DESIGN	製図 DRAWING
√	面粗さ COUNTERSINKING	φ8	φ8 90°	φ8 90°	FC300	K.Aoki	N.Yamamoto	T.Yamada	R.Hasegawa
□	面粗さ SPOT-FACE	φ14	φ14	φ14	97 kg	15.10.13	15.10.13	15.10.13	15.10.13
▽	深さ指示 DEPTH	φ8	φ8 30	φ8 30	36.7 kg	15.10.13	15.10.13	15.10.13	15.10.13
▽	深さ指示 DEPTH	φ8	φ8 30	φ8 30	1:4	名称 NAME	リング RING	品番 No.	0E260800190
▽	深さ指示 DEPTH	φ8	φ8 30	φ8 30	(1:1)	熱処理 HEAT TREATMENT	YES	A1	
▽	深さ指示 DEPTH	φ8	φ8 30	φ8 30	1:1	熱処理 HEAT TREATMENT	YES	A1	