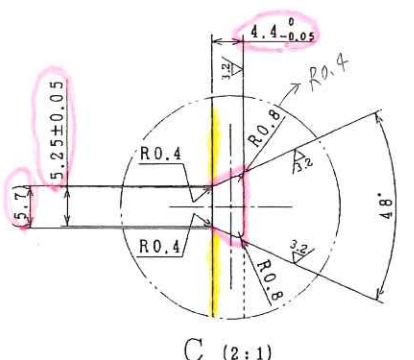
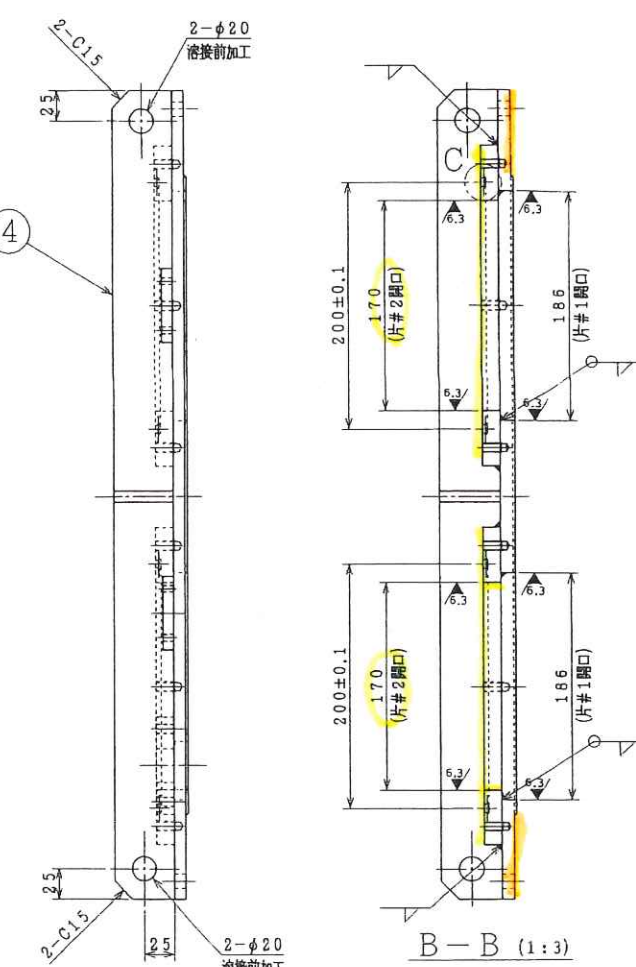
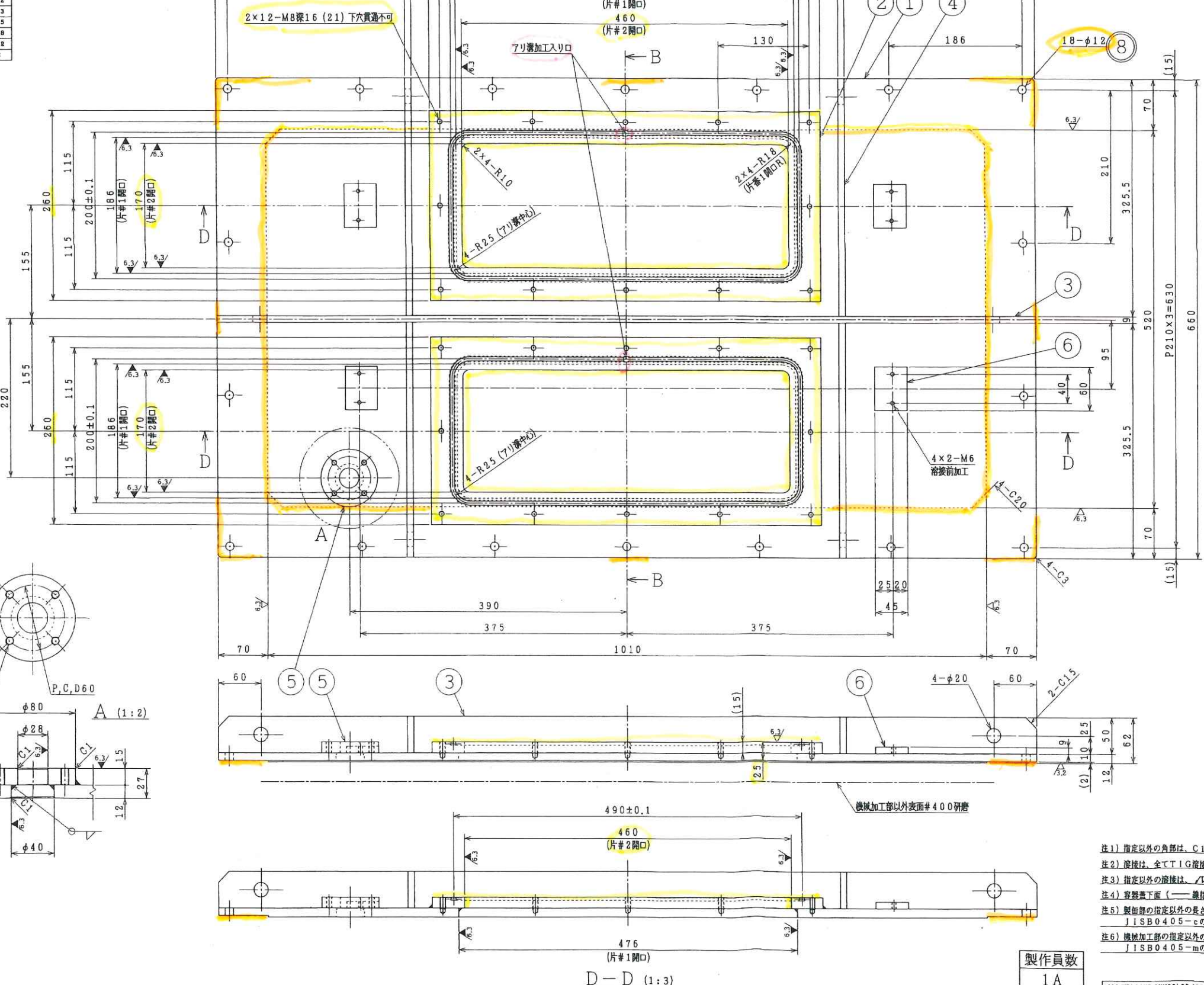


検査成績書

7 真空容器蓋 (1:3)













QTY 数量	PT. 品番	PC. No.	NAME OF PART 部品名	SIZE サイズ	MATERIAL or JIS SYMBOL 材質材料	SUMMARY 概要	MASS 質量
1	1		プレート	121×660-1150	SUS304		55.3
2	2		プレート	181×260-550	SUS304		15.4
1	3		プレート (FB)	91×50-1150	SUS304		4.10
4	4		プレート (FB)	91×50-326	SUS304		4.65
1	5		丸棒	φ80-20	SUS304		0.59
4	6		プレート	91×45-60	SUS304		0.77
1	7		真空容器蓋				80.8
18	8		六角穴付ボルト, W, SW	M10L30	SCM435+3種クロメート		



- 注1) 指定以外の角部は、C1面取りのこと。
注2) 溶接は、全てTIG溶接のこと。
注3) 指定以外の溶接は、/V又は/V (タップ溶接) のこと。
注4) 容器蓋下面 (—線指示部) は#400研磨のこと。
注5) 製缶部の指定以外の長さ寸法に対する普通許容差は、JIS B 0405-c のこと。
注6) 機械加工部の指定以外の長さ寸法に対する普通許容差は、JIS B 0405-m のこと。

アリ溝詳細 (Oリング径φ6)
公差部は測定値を図面に記入し
ご提出お願いいたします。

製作員数
1A

表面粗さ (ISO, JIS)										OTHERWISE SPECIFIED.		
R _a	2.5	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1			
R _{max}	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04			
(μm)												
	2.5	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1	2.5	12.5	6.3
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08	0.04	1.0	5.0	2.5
	1.0	5.0	2.5	1.25	0.63	0.32	0.16	0.08				

SIGNATURES	DATE	TITLE
DWL K. ISHII	2025-05-15	グループボックス
CHKD. H. ISHIKAWA	2025-05-15	真空容器蓋
APPD. N. ONO	2025-05-15	

TGK 東洋技研工業株式会社
TOYO GIKEN INDUSTRY CO., LTD

図面番号: TG-119230
図面規格: A1