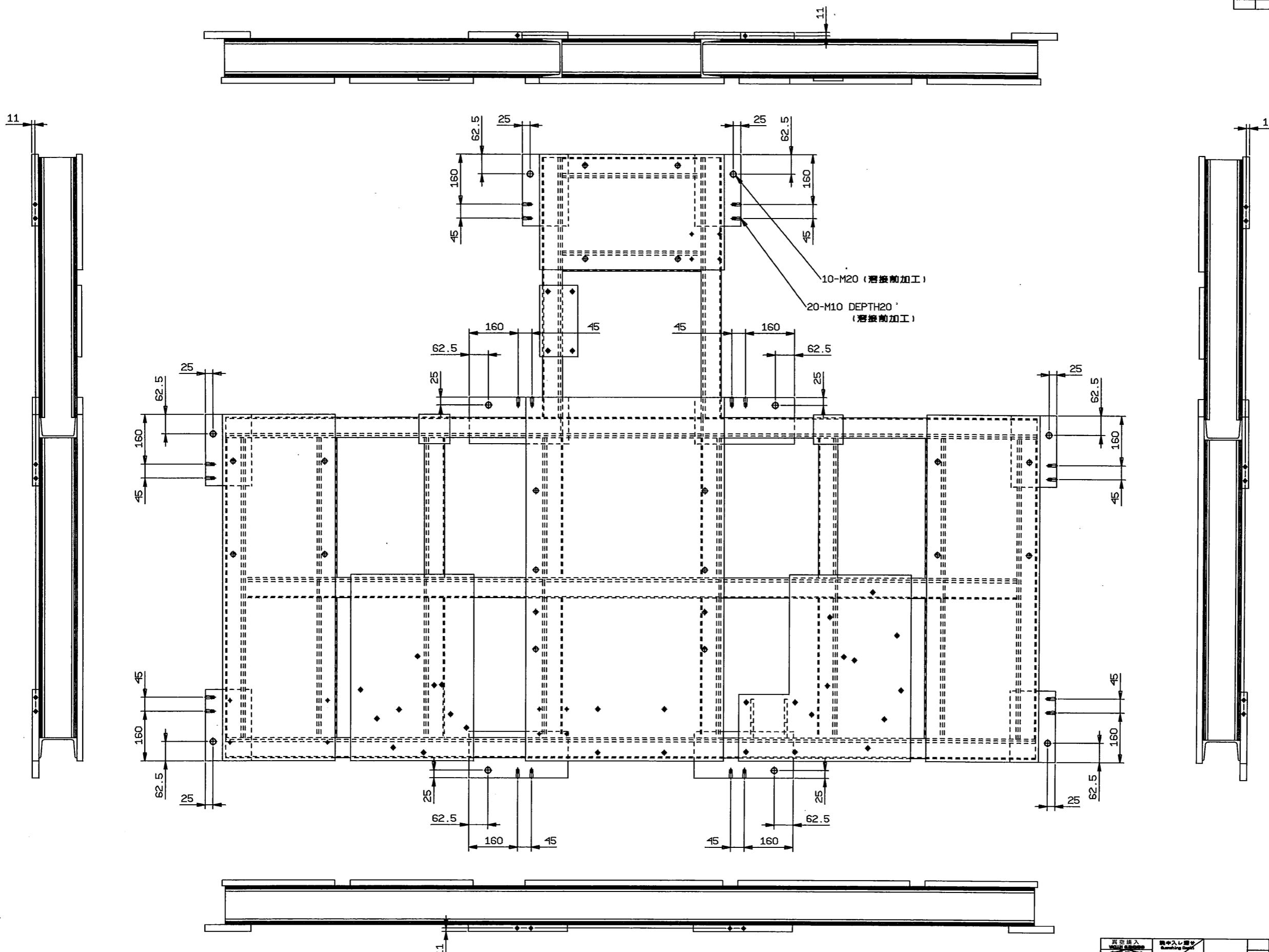


注記  
1)溶接構造トルル  
2)指示ナキ面取 C0.5  
3)溝形鋼突合せ部は入れ込み実施の事

詳細図有  
SW-25P5-040-003-2  
SW-25P5-040-003-3  
SW-25P5-040-003-4  
SW-25P5-040-003-5  
SW-25P5-040-003-6

真空注入 Vacuum Infiltration		鋼中入り鋼球 Brazing Beads			
耐熱鋼板 Heat Resistant Steel		( 2mm )			
耐熱注入 Casting Hardening		No. 45 shape No. 45 形			
火炎注入 Flame Hardening		Perfor.			
溶接 Welding		その他の熱処理 Other Heat Treatment			
溶接強化 Welding Reinforcement		Wt. Weight		Kg Scale	
井上直 Naoya Ito		661		H.W Material	
TMS C-17		kg		H.C Finish	
		1:8		S.S400 ✓ ( 8.3 )	
承認 Approved		Last Checked		Drawn No. Machine No.	
2025/07/29 S.O.		2025/07/29 S.O.			
SHOSEI CO., LTD 株式会社 翔成		名 称 Name		FRAME	
		图 号 Drawing No.		SW-25P5-040-003-1	

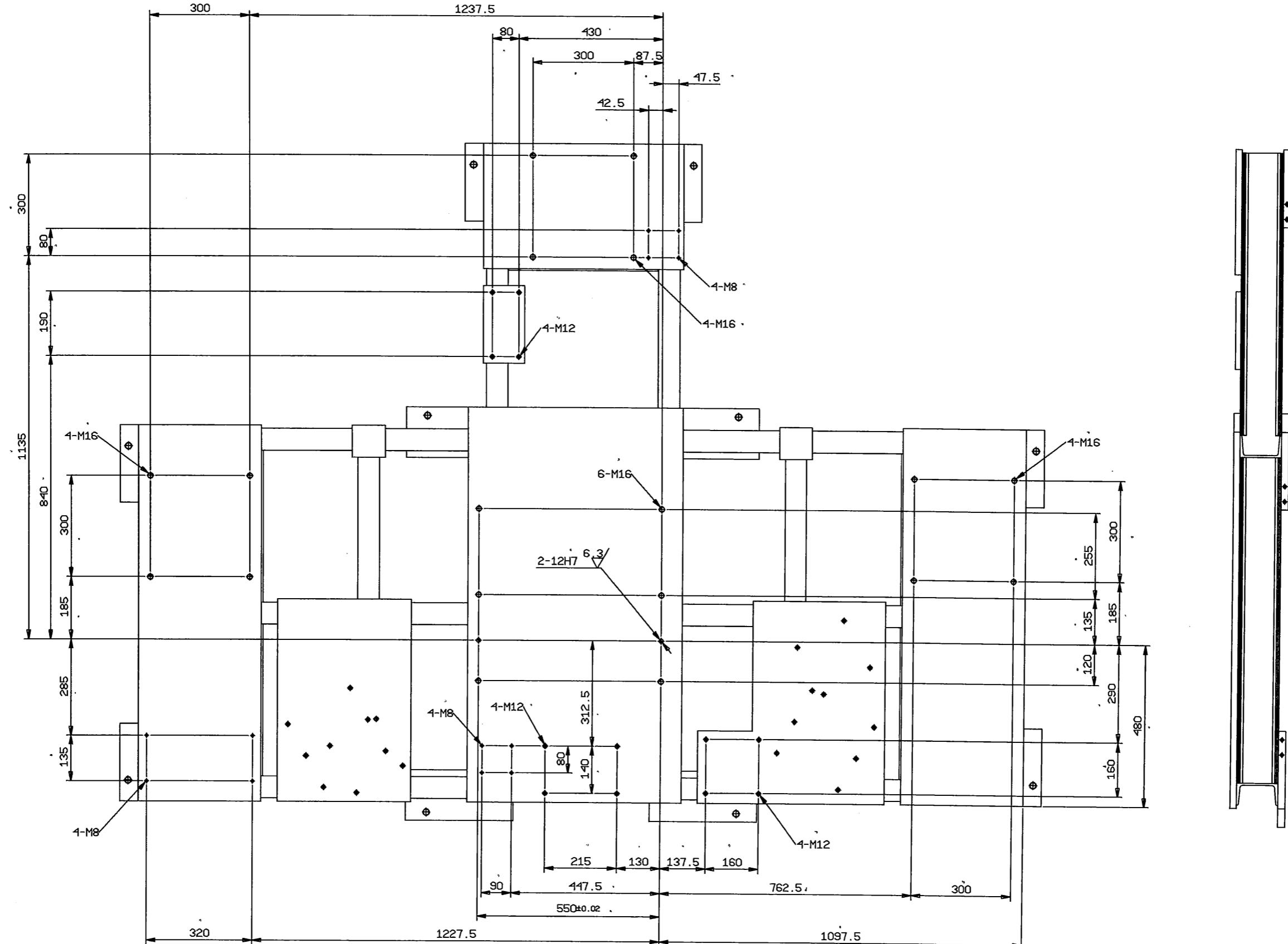


真空挿入 Vacuum Insert	端面研削 End Face Grinding				
高周波焼付 High Frequency Baking	2mm				
炭素挿入 Carbon Inserting	HRC 45 above				
火炎法 Flame Method					
研磨 Arranging	その他の表面加工 Other Surface Treatment	重量 Weight kg	X 1:6 Scale	材質 Material Machinable	仕上 Finish Rough R. T. V.
追加プレート 追加キヤン Adding Plate Adding Key	TMS C-17	661	SS400	✓(S)	1
承認 Approved	名前 Name S. O.	設計者 Designated S. O.	図面 Drawn	機械番号 Machine No.	
	2025/07/29	2025/07/29	*	*	
	SHOSEI CO., LTD 株式会社 翔成	名称 Name FRAME 図番 Drawing No. SW-25PS-040-003-2			

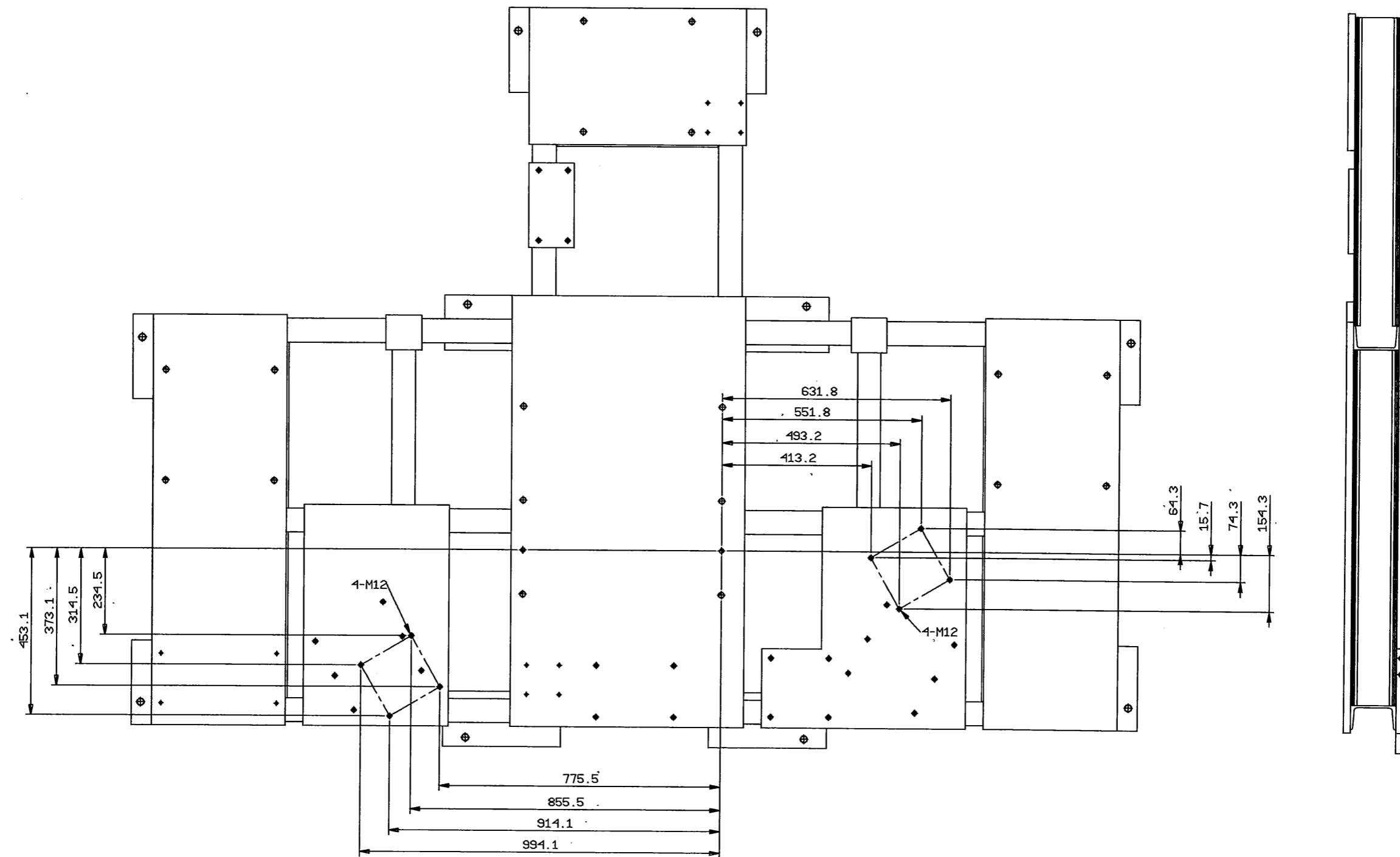
25731

作式会社編

A

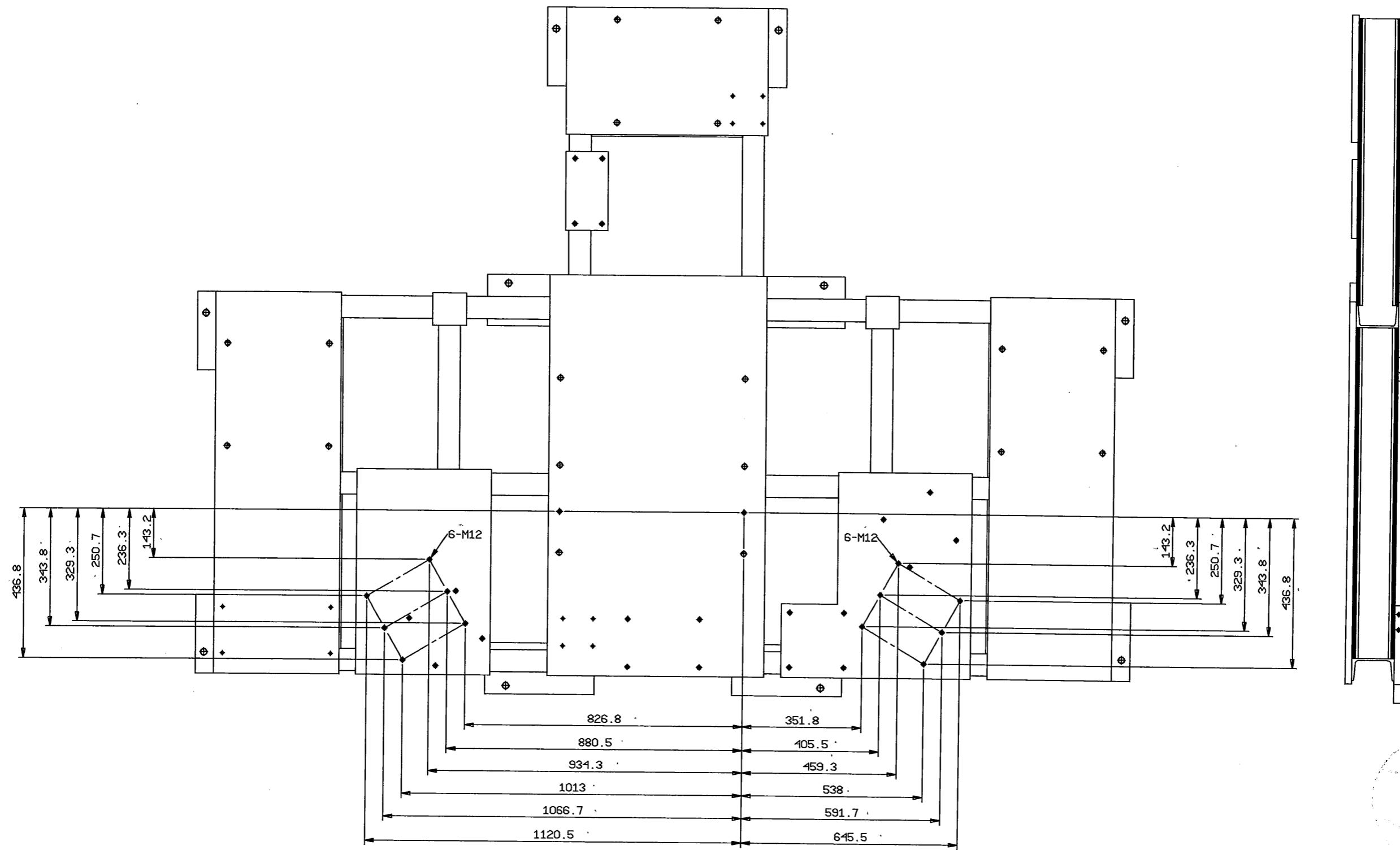


真空注入 Vacuum Inj.	筒中入り鋼 Bundled Steel				
表面熱处理 Surface Hardening	< 2mm >				
焼戻し入 Annealing	100~45 steps	PS			
火炎焼入 Flame Hardening	Parker				
表面処理 Surface Treatment	その他表面加工 Other Surface Treatment				
溶接部 Welding	Weld Weight	尺寸 Scale	材料 Material	仕上 Finish	数量 QTY
溶接部 Welding	661 kg	1:6	SS400	✓(S)	1
水印 Approved	日本 Chkd	設計 Designer	図面 Drawn	機械 Model	Machine No.
	2025/07/28	2025/07/20	S.D.	S.D.	
	SHOSEI CO., LTD 株式会社 羽月光		名 称 Name FRAME No. Drawing No. SW-25P5-040-003-3		

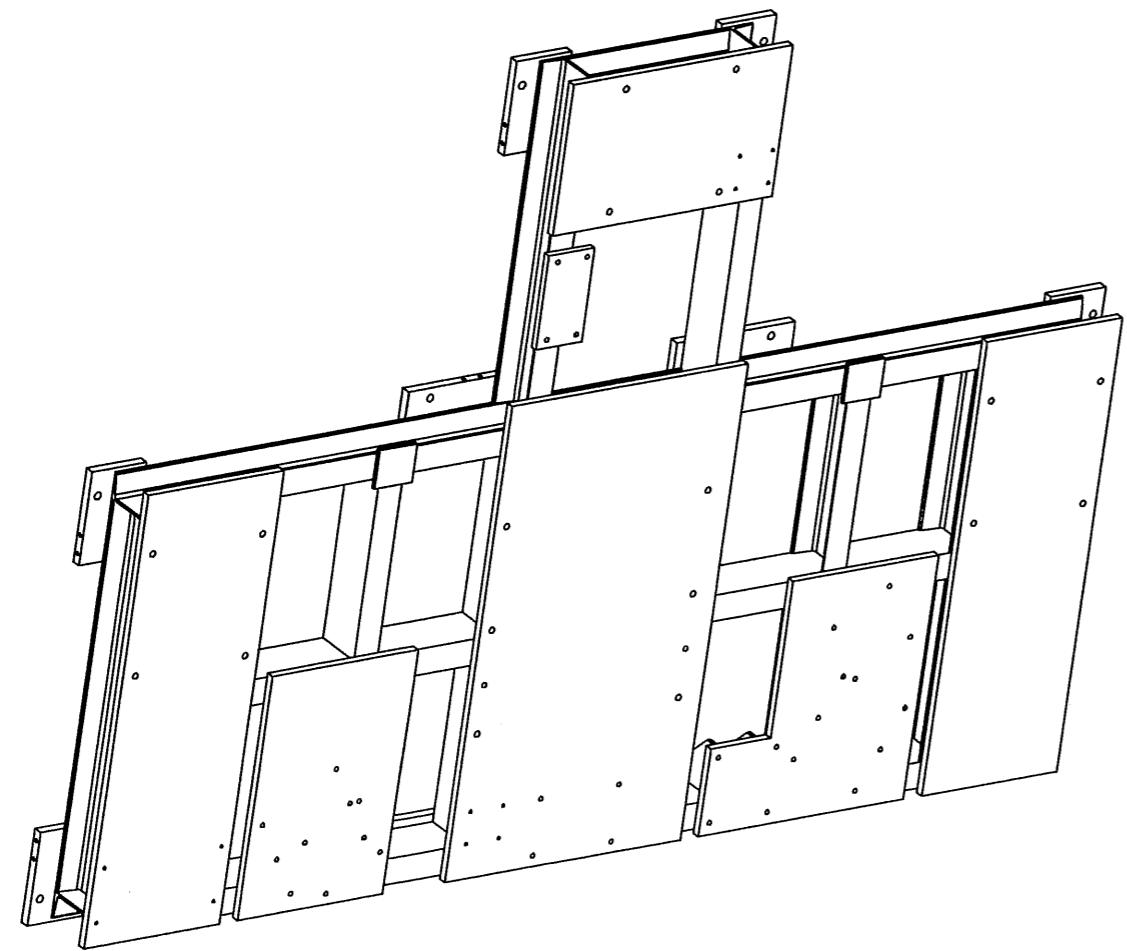
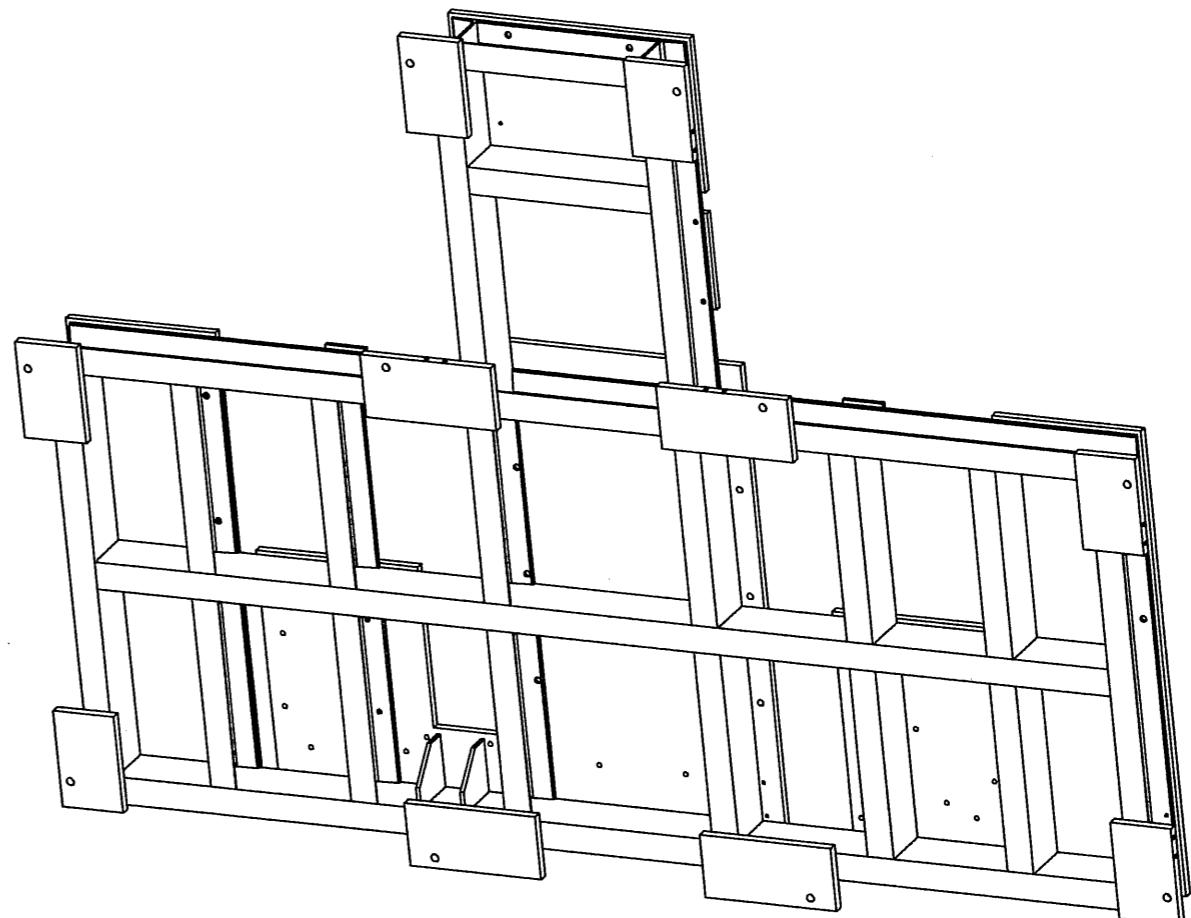
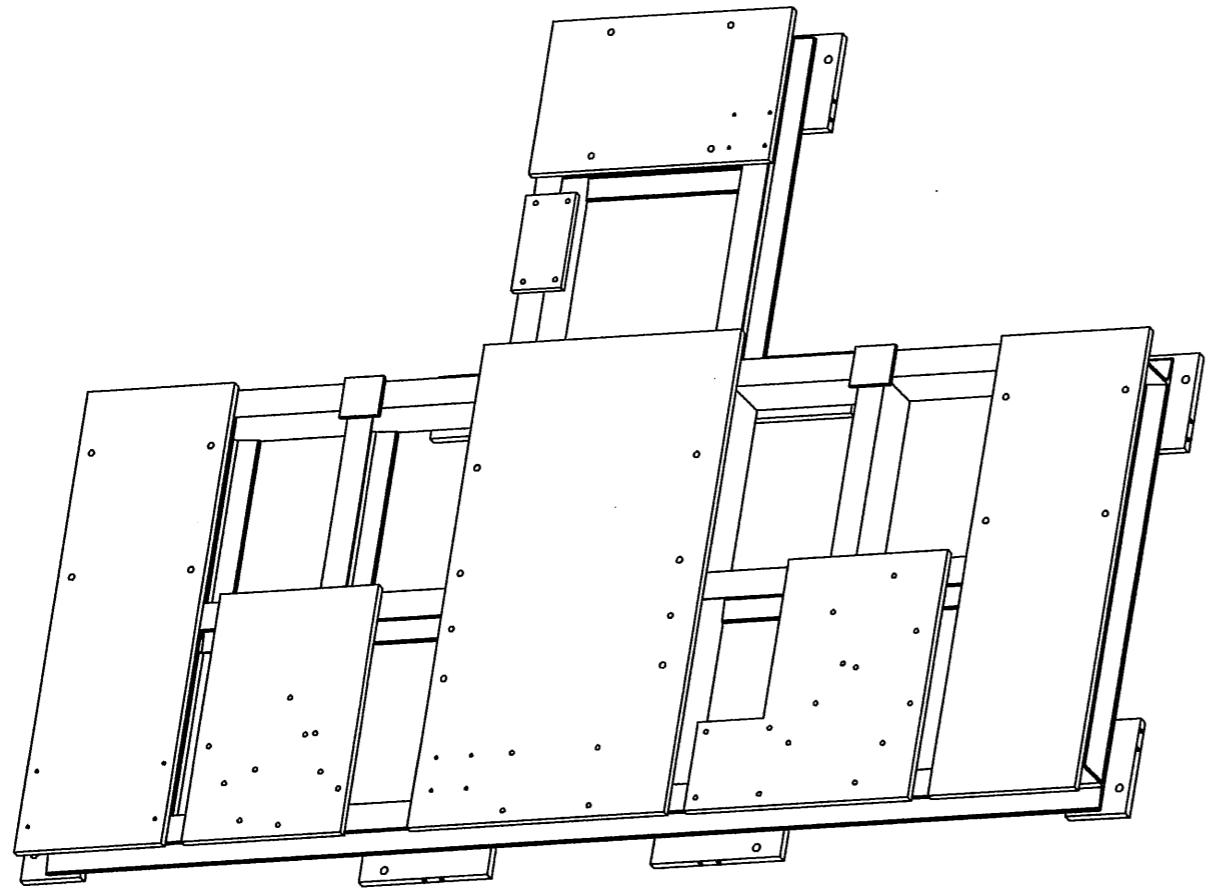


出板

真空注入 Vacuum Injec-	奥中入り透壁 Rear Inlet Through				
高圧注入 High Pressure Injec-	注入孔 Inlet Hole				
（2mm） >					
液炭注入 Carbonate Injec-	注入孔 Inlet Hole				
火水注入 Flame Injec-	注入孔 Inlet Hole				
塗装 Painting	子の熱成形加工 Sub-Article Treatment				
溶接 Welding	送りバッキン Pushing Rod				
		重量 Weight	寸法 Scale	材質 Material	仕上 Finish
		kg	1:6	\$S400	✓(○) (△)
水印 Approved		N.B Checked	設計図 Designated	製図者 Drawn	機械名 Machine No.
		2025/07/29	2025/07/29	S.D.	S.D.
		SHOSEI CO., LTD		名 称 Name FRAME	
株式会社 翔成		图面番号 Drawing No.		SW-25P5-040-003-1	



真空注入 Vacuum Inj.	鋼中注入 Injection into steel				
耐候鋼板入 Weathering Steel	( 28# )				
炭素鋼入 Carbon Steel					
炭素鋼入 Carbon Steel	厚さ 45.0mm Thickness				
火災耐入 Fire Resistance	Perfor				
表面加工 Surface Treatment	その他被覆加工 Other Surface Treatment				
接着剤 Adhesive	TMS C-17				
接着強度 Adhesive Strength					
水印 Approved	N.B. Checked 2025/07/29 S.D.	設計日 Designated 2025/07/29 S.D.	図面 Drawn * * *	成形 Formed Machine No. SW-25P5-040-003-5	機種 QTY 1
	SHOSEI CO., LTD 株式会社 美羽万能	名 称 Name	FRAME		



アイソメ図

長空入 WALL BOARD	裏面入 Backing Board				
表面入 Surface Board	( 2kg )				
反因板入 Cardboard Insert					
火災板入 Flame Retardant	INO 45 sheet INO 45シート				
保形 Arresting	その他の加工 Other Surface Treatment				
追き荷シ Surging	TMS C-17	基準重さ Nominal Weight	基準スケール Nominal Scale	基準材料 Nominal Material	基準飛行 Nominal Flight
承認 Approved	検査 Check	設計 Designed	図面 Drawn	登録番号 Mashing No.	
	2025/07/20	2025/07/28	*	*	
	S.D.	S.D.	*	*	
	SHOSEI CO., LTD 株式会社 翔成	名前 Name	FRAME		
		図面番号 Drawing No.	SW-25P5-040-003-6		