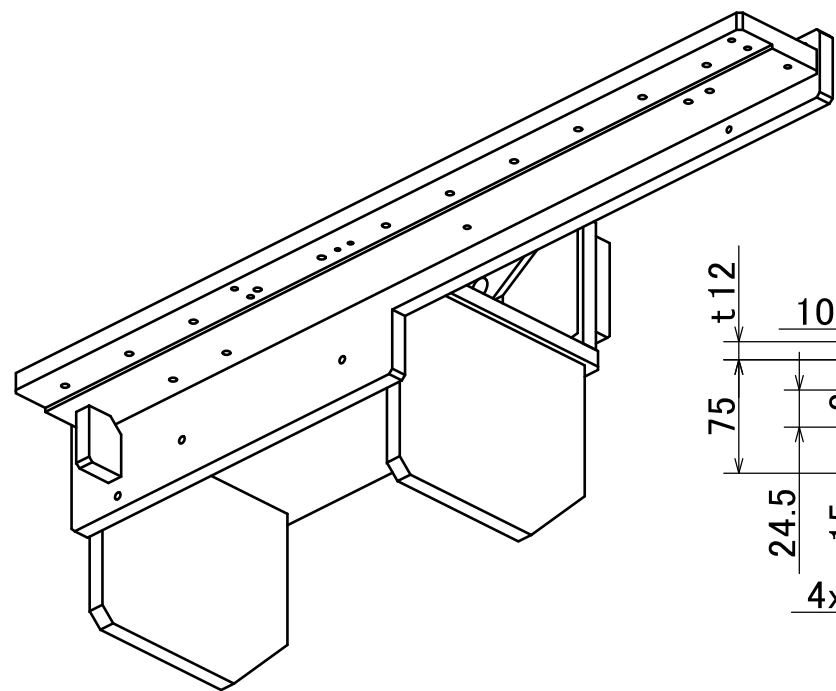
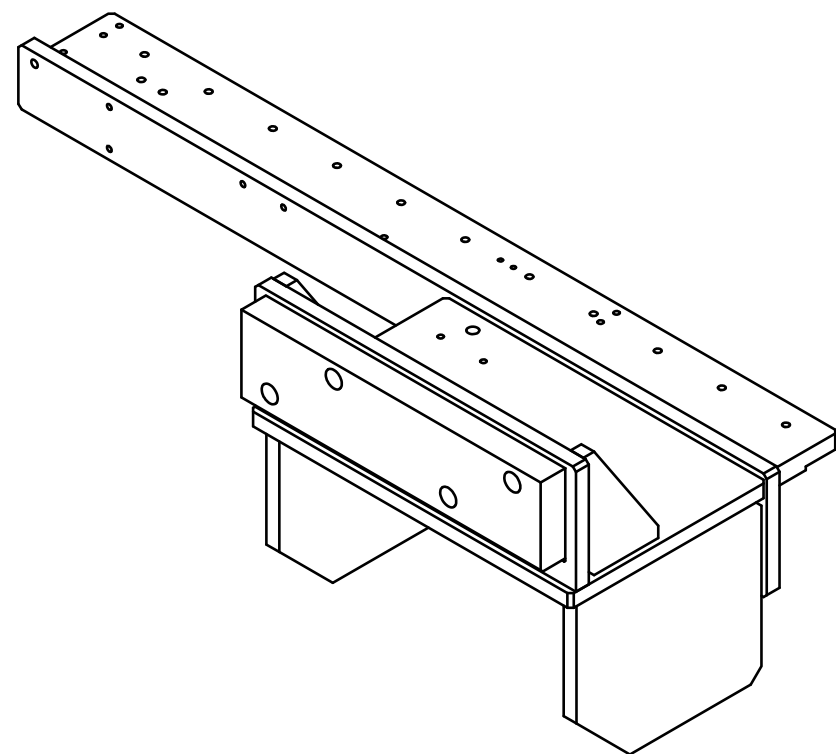


YAMAZAKI MAZAK Corporation has the property of this drawing and the design shown in it, any part of this drawing and design shall not be disclosed to any third party without prior permission of YAMAZAKI MAZAK, Corporation.
ヤマザキマザック株式会社はこの図面および図面に開示された技術情報に関する権利を所有し、当社の事前の許可なく、その全部又は一部を問わず第三者に開示してはならない。

This product is subject to all the applicable Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Law.
本品は「外国為替及び外国貿易法」に該当しますので外国に輸出する場合には同法に基づく許可を必要とします。

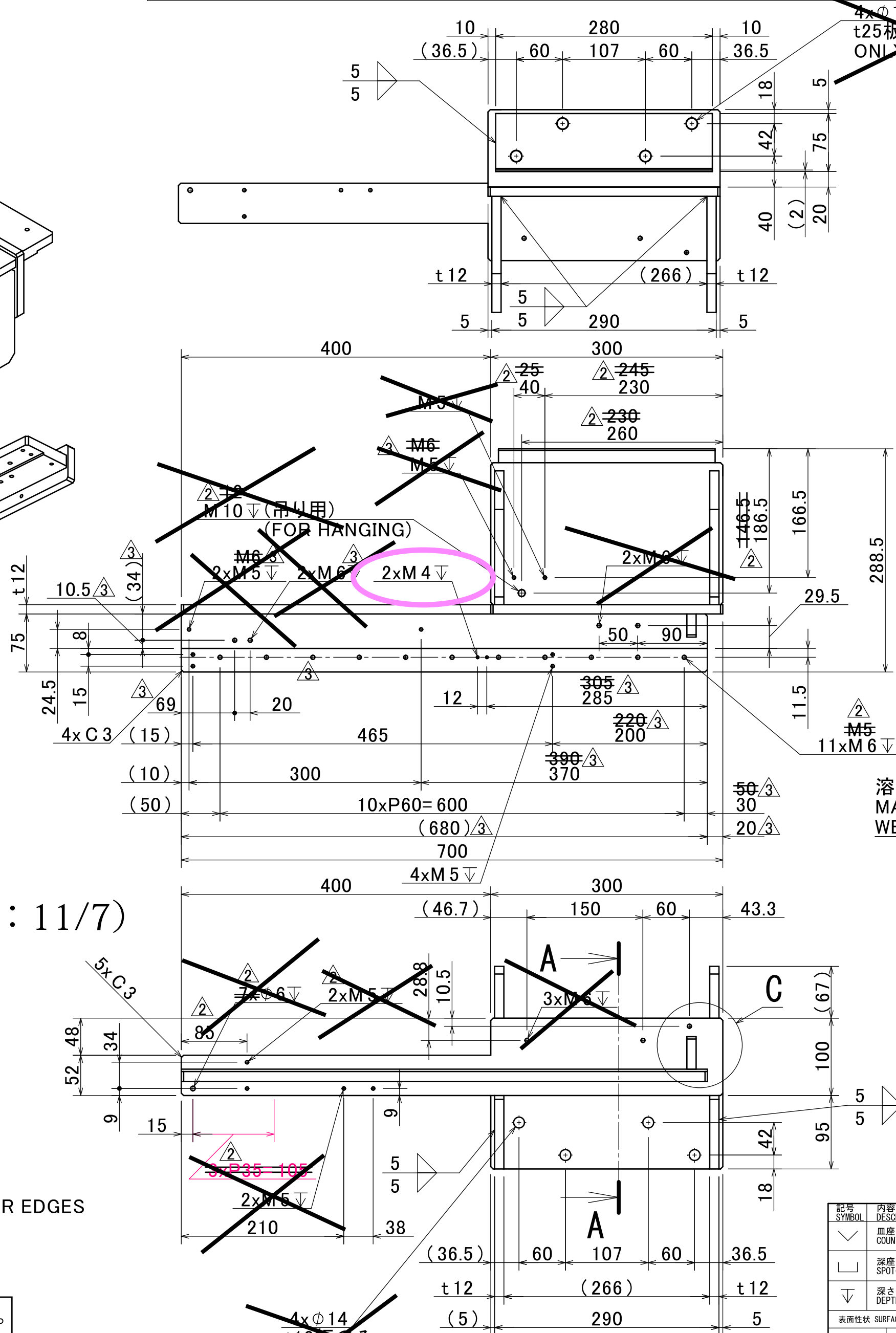
Mazak



赤丸箇所は溶接前加工
加工依頼：6台
希望納期：11/5 (max：11/7)
材料支給：10/21週～
希望単価：@15000

注記
NOTE
1.角稜部は、バリ・かえり除去の事
REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES
2.溶接一体構造とする
WELDING INTEGRAL CONSTRUCTION
3.加工後溶接の事
WELD AFTER MACHINING

指示なき溶接部はすみ肉溶接(5 $\sqrt{15-100}$)。
割れ無き事。
UNSPECIFIED WELDING PART IS FILLET
WELDING. (5 $\sqrt{15-100}$)
NO CRACK.



4x15 $\sqrt{15-100}$
t25板のみ
ONLY t25 PLATE

溶接後加工の事
MACHINE AFTER WELDING

溶接不可
NO WELDING

B (1:1)

溶接後加工の事
MACHINE AFTER WELDING

溶接肉盛り不可
NO CLADDING
BY WELDING

溶接不可範囲
NO WELDING
RANGE

A-A

C (1:2)

記号 SYMBOL	内容 DESCRIPTION	9	-	-	-	-	-	材質 MATERIAL	承認 APP'D	検閲 CHK'D	設計 DESIGN	製図 DRAWING
▽	血座ぐり COUNTERSINKING	8	-	-	-	-	-	SS400	INABE-MD1 Buma	INABE-MD1 Tsuji	Kazuki Tsuji	Ishiguro- k. k. Niwa
└	深さぐり SPOT-FACE	7	-	-	-	-	-	素材質量 MAT. MASS	2022/10/31	2022/10/31	2014. 11. 06	2014. 11. 06
▽	深さ指示 DEPTH	6	-	-	-	-	-	製品質量 PRDCT MASS				
表面性状 SURFACE TEXTURE		5	-	-	-	-	-	0.0 kg				
▽	▽ Ra 1.6	4	-	2	22. 10. 31	EMD12HA146M	b	仕上 FINISHING				
▽	▽ Ra 6.3	3	-	13	16. 04. 07	EMD12HA020M	b	尺度 SCALE				
▽	▽ Ra 25	2	-	10	15. 01. 09	EMD12EA053M	b, d	1:5				
▽	▽ Ra 25	1	-	13	14. 11. 17	EMD12EA038M	b, d					
~	粗度 QT-Y	0	-	-	-	EMD12EA038M	-	熱処理 HEAT TREATMENT	No	A2		
変更種類 MOD. TYPE	a注文先指示 SUPPLIER	b設計変更 DESIGN	c誤記 ERROR	d記入漏 MISSING INFO	e工作都合 MACHINING	f材料都合 MAT'L						

参考品番: 0D277100011