



$$\begin{array}{r} \text{TA - BA - 10} \times 25 = 2 \times 2 \\ \text{WS - T - 10} = 2 \times 2 \\ \text{SSB - M} 10 \times 70 - \text{A (MISUMI)} = 2 \end{array}$$

規格部品	個数	変更番号	変更内容		年月日	変更者
割り加工寸法差 (中級)	14×16 ±0.1	16×63 ±0.2	63×250 ±0.3	250×500 ±0.5	500×1000 ±0.7	1000×2000 ±0.9
						±1.3

注1) 接合部は全周溶接  
注2) 加工部以外、塗装色・・・TMS-C 17

指示ナキ仕上		寸法記入ナキ 角隅部面取り		J-4		連結フレーム				SS400		1			
～		系		品番		品名				材質		個数			
焼入れ		焼戻し		高周波焼入れ 火炎焼入れ						機番					
焼純		調質													
BL処理				HRC 60以上 HV 450以上		名称	TMK宮田井1 A1A2A3間ハンガー								
ハグ焼、漫炭深サ							測定ゲージ								
部長	室長	G L		検 図		設 計	倉山	製 図	25. 11. 08	尺 度	1/8				
株式会社 協 豊 製 作 所						図 番	119-151				葉 番	A3			