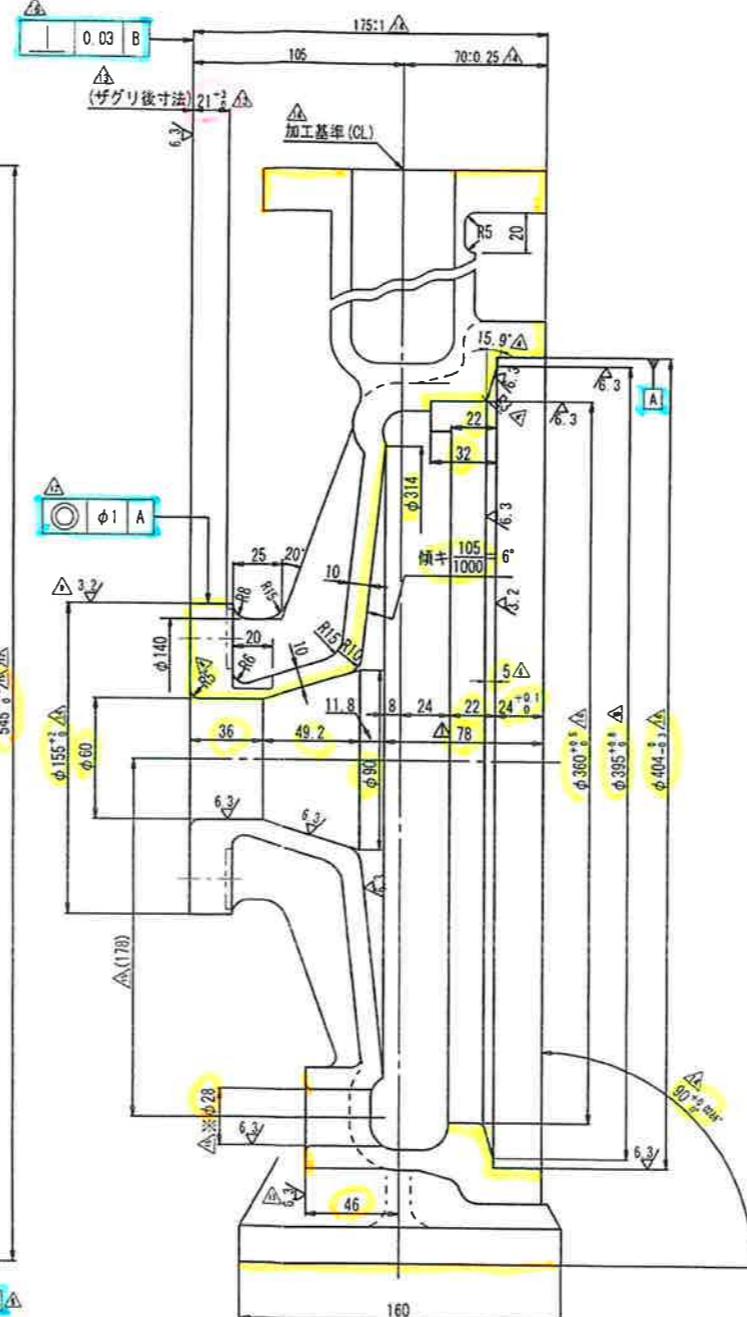


△
注)※印のドレン穴(Φ28キリ)と2-M10タップは
ドレン小判座の中心に加工願います。

(3.2 6.3)

一次加工図



▲ ケーシング傾き図

F/440≤0.5/1000

公差等級〔中規〕表							
区分 (mm)	3を超え 5以下	6を超える 30以下	30を超える 120以下	120を超える 400以下	400を超える 1000以下	1000を超える 2000以下	2000を超える 4000以下
公差 (mm)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

角度寸法公差等級（中級）表					
区分 (mm)	10以下	10を越え 50以下	50を越え 120以下	120を越え 400以下	400を超えるもの
公差 (mm)	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°

△木型番号:2A00511
△木型名称:50×40 FM
ケーシング

⑨注)打痕・チャック痕・擦り傷・刃疵等、無い様に注意して加工して下さい。

	ケーシング	1	FC200+HRL		
番号	名 称	個 数	材 質	重 量	適 用
検 図	繪	図面番号		製 番	
製 図	鹿 島	2A00511-R16			
設 計					
関 係 図 番	図面名称	50×40 FM-R	尺 度	製 造 敷	圖 法
	ケーシング	#312	1/2.5 (A2)		三角法
	規 格	JIS 10K F.F	年月日	2021年 4月23日	

2025年5月23日出図 配島

一次加工圖

【ゴムライニング仕様】

VV..VVPC07VExcad6V標準型製作図データシング V3型HRLV#312ケージ