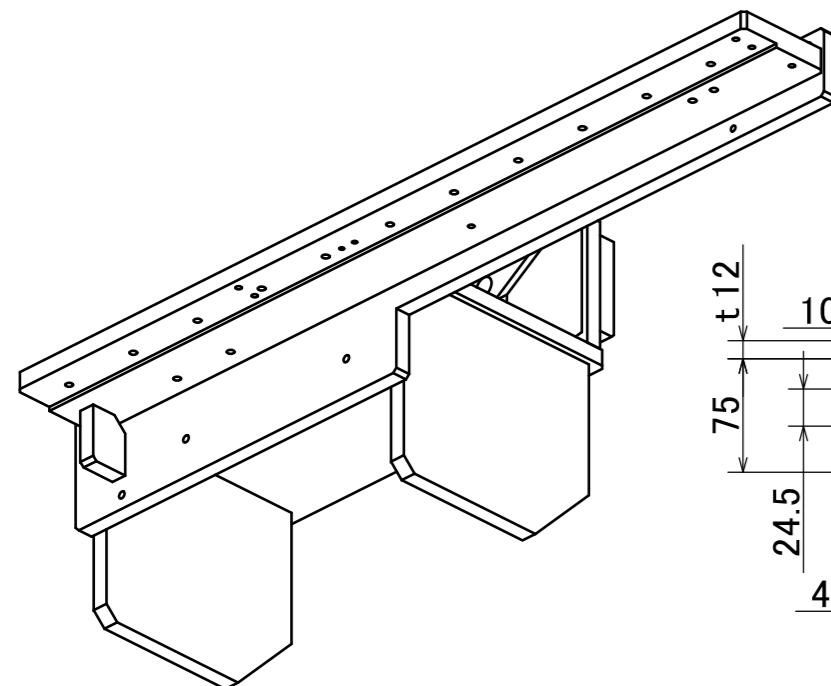
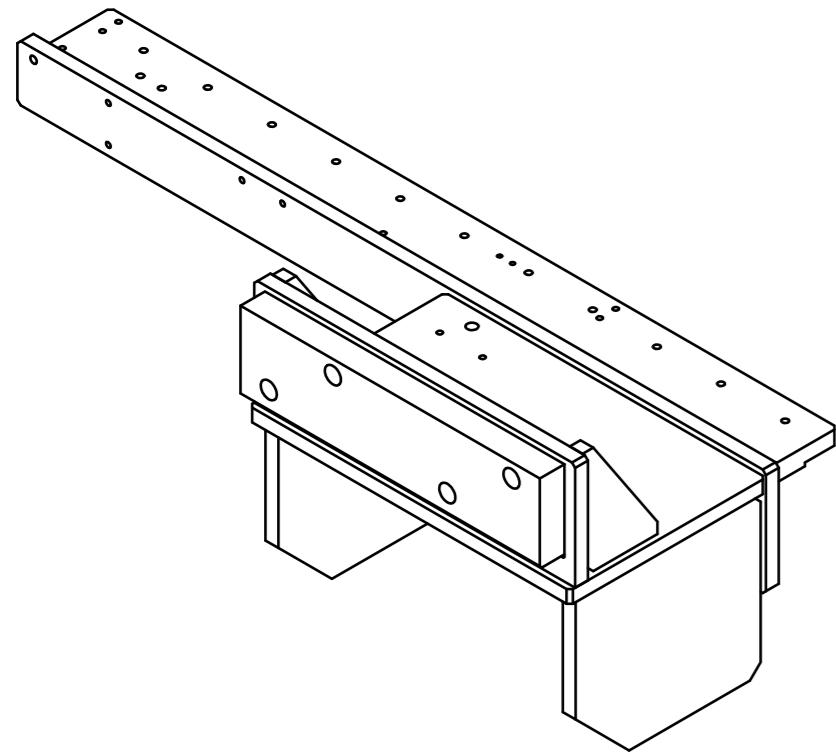


YAMAZAKI MAZAK Corporation has the property of this drawing and the design shown in it, any part of this drawing and design shall not be disclosed to any third party without prior permission of YAMAZAKI MAZAK Corporation.  
ヤマザキマザック株式会社はこの図面および図面に開示された技術情報を所有し、当社の事前の許可なく、その全部又は一部を問わず第三者に開示してはならない。

This product is subject to all the applicable Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Law.

Mazak

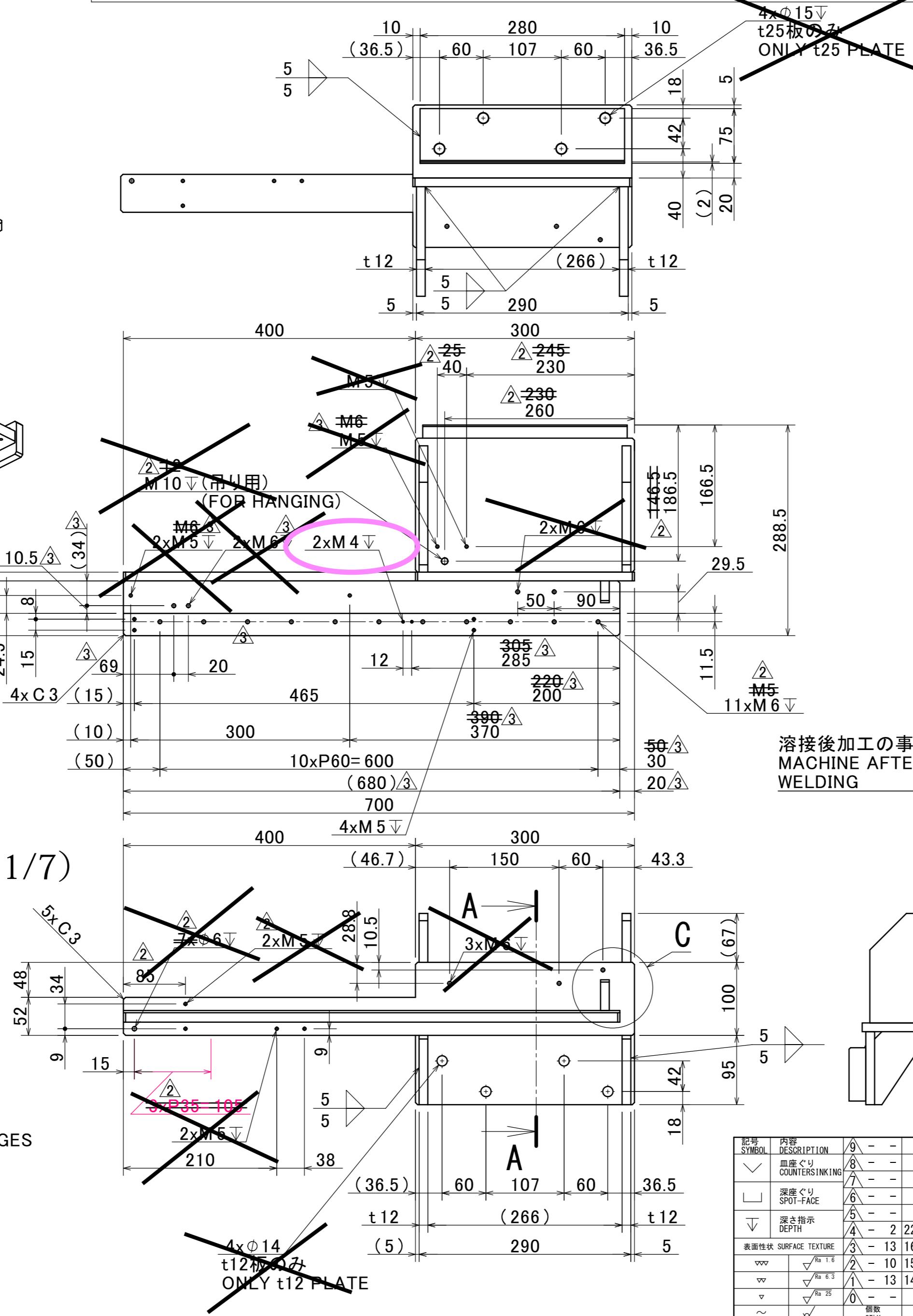


赤丸箇所は溶接前加工  
加工依頼 : 6台  
希望納期 : 11/5 (max)  
材料支給 : 10/21週～  
希望単価 : @ 15000

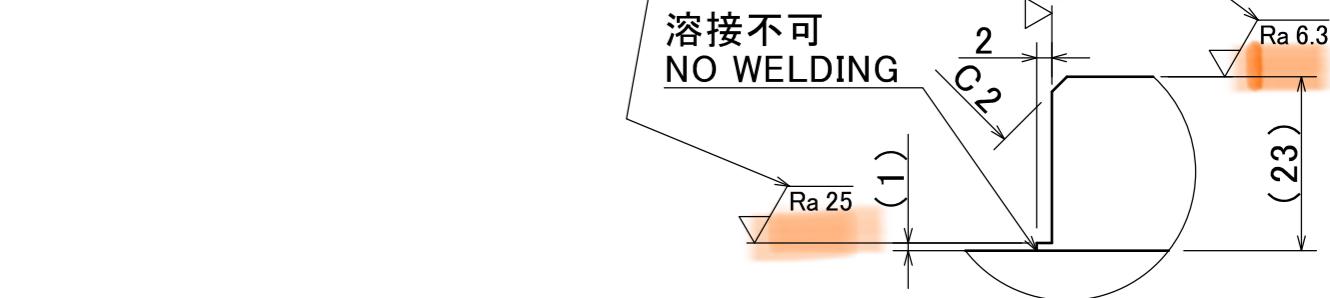
注記  
NOTE

- 1.角棱部は、ばり・かえり除去の事  
REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES
  - 2.溶接一体構造とする  
WELDING INTEGRAL CONSTRUCTION
  - 3.加工後溶接の事 ▲  
~~WELD AFTER MACHINING~~

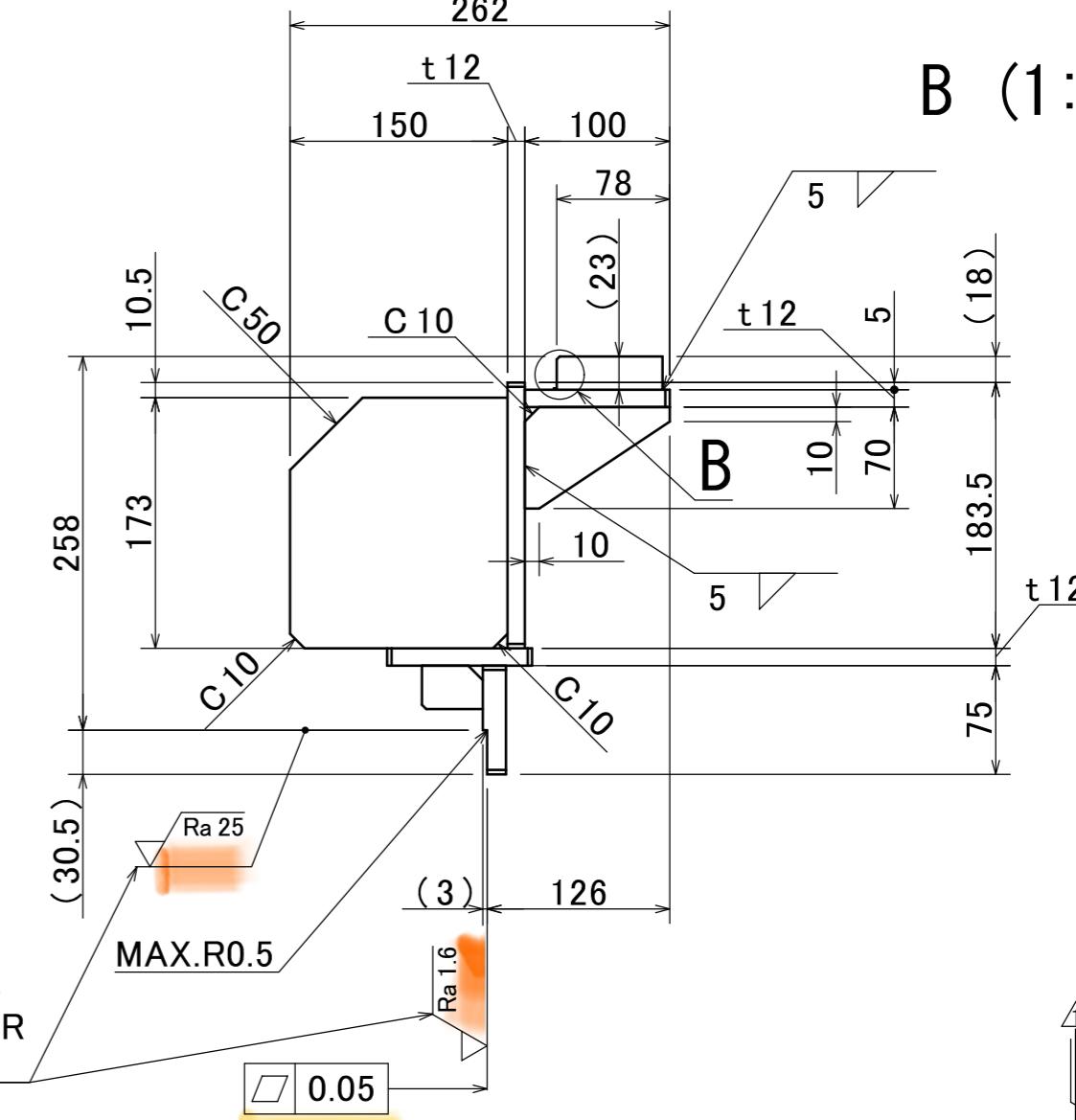
指示なき溶接部はすみ肉溶接(5V15-100)。  
割れ無き事。  
**UNSPECIFIED WELDING PART IS FILLET  
WELDING. (5V15-100)  
NO CRACK.**



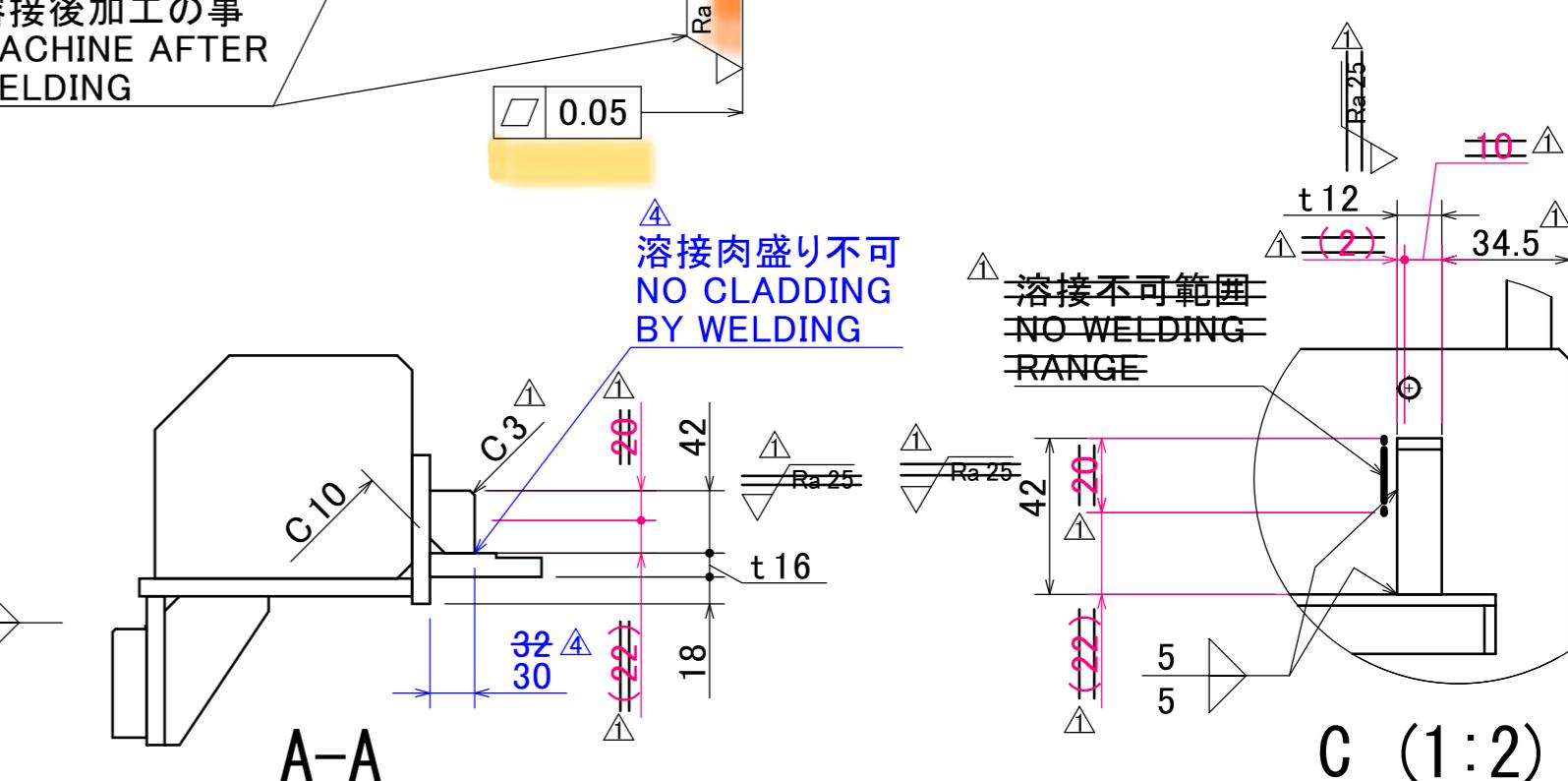
## 溶接後加工の事 MACHINE AFTER WELDING



B (1:1)



## 溶接後加工の事 MACHINE AFTER WELDING



A-

記号 SYMBOL	内容 DESCRIPTION	9 △	-	-	-	-	材質 MATERIAL	承認 APP'D	検図 CHK'D	設計 DESIGN	製図 DRAWING	
△	皿座ぐり COUNTERSINKING	8 △	-	-	-	-	SS400	INABE-MD1 Buma 2022/10/31	INABE-MD1 Tsugi 2022/10/31	Kazuki Tsugi 2014.11.06	Ishiguro-k.k. Niwa 2014.11.06	
		7 △	-	-	-	-						
		6 △	-	-	-	-						
□	深座ぐり SPOT-FACE	5 △	-	-	-	-	素材質量 MAT. MASS	製品質量 PRDCT MASS	2022/10/31	2014.11.06	2014.11.06	
		4 △	2	22.10.31	EMD12HA146M	b	INABE-MD1	0.0 kg	27.2 kg			
		3 △	13	16.04.07		b		1:5	名称 NAME	ブラケット		
vvv	▽ Ra 1.6	2 △	10	15.01.09	EMD12HA020M	b	4B2G			BRACKET		
vv	▽ Ra 6.3	1 △	13	14.11.17	EMD12EA053M	b, d	4B2G					
▽	▽ Ra 25	0 △	-	-	EMD12EA038M	-	4B2G	熱処理 HEAT TREATMENT: No A2	品番 No.	OD127100014		
~	▽	個数 QT'Y	年月日 DATE	変更票番号 MOD. NO.	種類 TYPE	部署名 DEPT						
変更種類 MOD.TYPE a:注文先指示 SUPPLIER b:設計変更 DESIGN c:誤記 ERROR d:記入漏 MISSING INFO e:工作都合 MACHINING f:材料都合 MATL										指示のない角稜部は C0.2面取 CHAMFER THE UNSPECIFIED CORNERS & EDGES AT C0.2		

参考品番:0D277100011