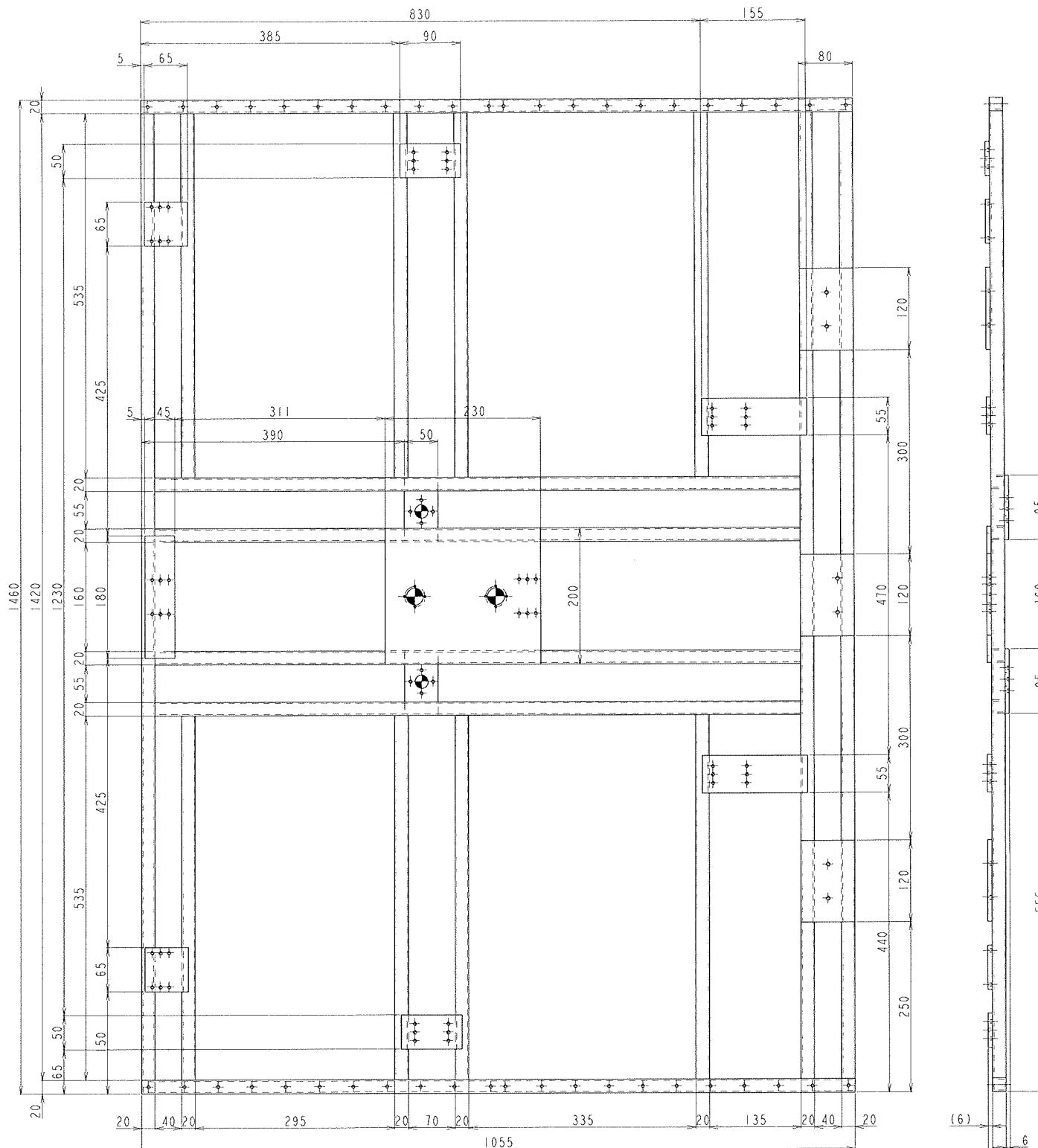
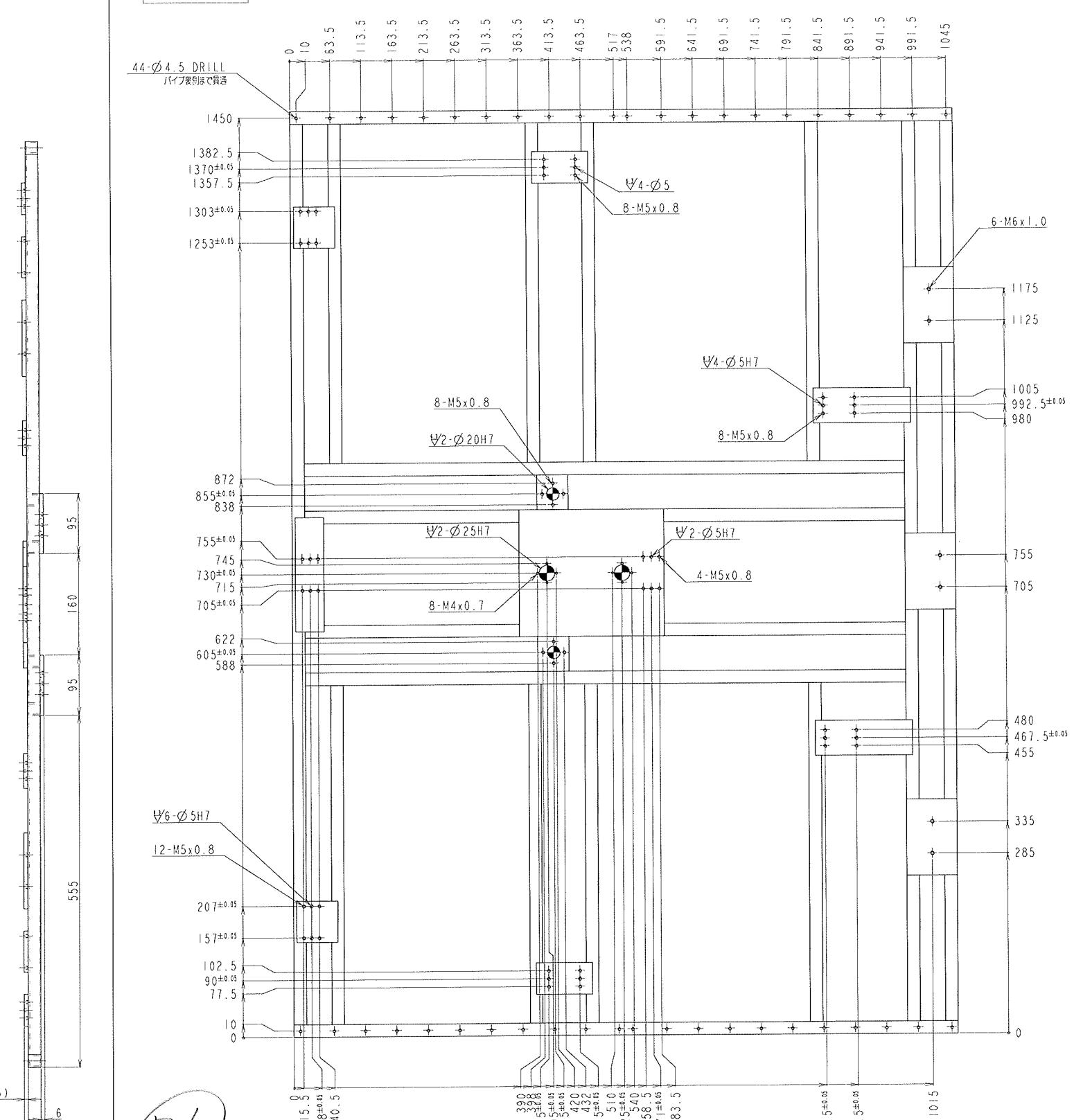


製生図



穴加工図



JIS 角パイプ寸法表	
14	R45
0.511	6.14
6.511	33.41
30.411	120.11
120.111	400.11
400.111	1000.11
	±0.8

*角パイプ20x20x2溶接構造(MI-SUMI "HFHQ2020-2-***"相当使用)

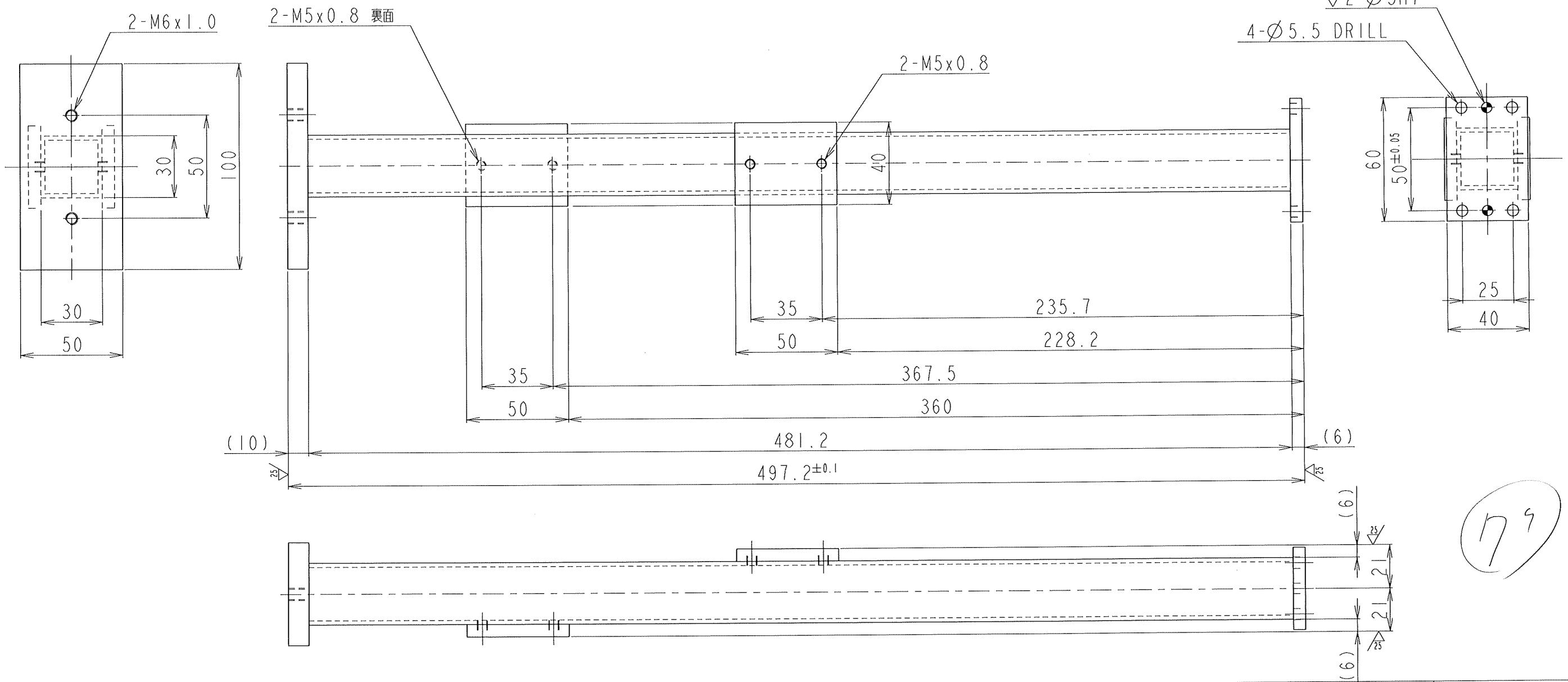
*穴加工はパイプ貫通の事

*角パイプ端口部には2つのフタを溶接の事

※図面に指示なき角・接線部は面取り(C0.5またはR0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

MC / JIG NAME		PRODUCT NAME	
INN SET JIG		PILOT	
DRAW NAME		REVISION NO.	
ALUMIFRAME PIPE BASE			
OTY.	MATERIAL	TREATMENT	
1	A6063S-T5		ADM. No.
ORIG. DRAWINGS	2023.06.13	DR.	SERIAL No.
REVISION RECORD			INNSJ-1001
DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE
知	知	知	1:4

motherson **YACHIYO**



図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による	
寸法	許容差
0.5以上	6以下
6を超える	30以下
30を超える	120以下
120を超える	400以下
400を超える	1000以下

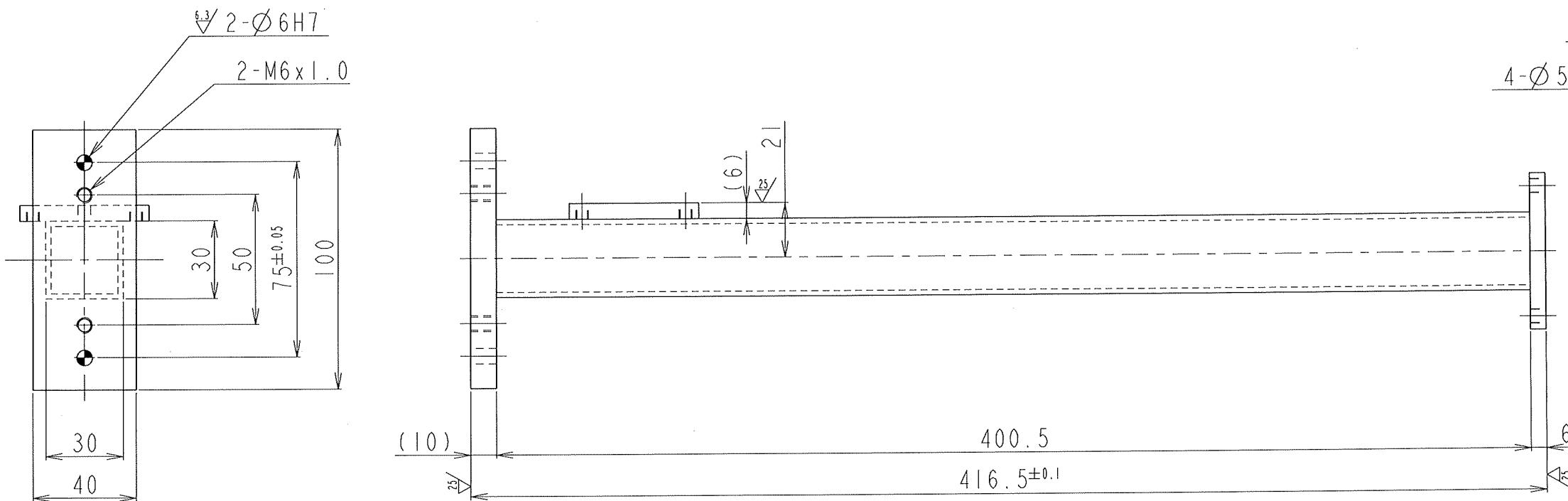
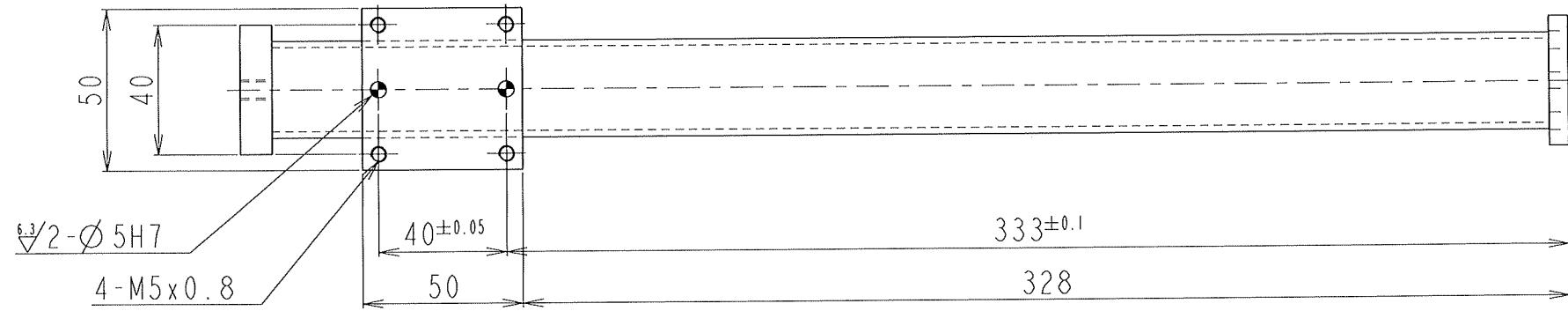
*角パイプ30x30x2溶接構造(MISUMI "HFHQ3030-2" ***相当使用)
*穴加工はパイプ貫通の事

※図面に指示なき角。綫部は面取り(C0.5, またはR0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

MC / JIG NAME	PRODUCT NAME
INN SET JIG	PILOT
DRAW NAME	REVISION No.
ALUMIFRAME PIPE STAND	
QTY.	MATERIAL
1	A6063S-T5
ORIG. DRAWINGS	ADM. No.
2025.06.13 知立	SERIAL No.
REVISION RECORD	DATE DR.
DESIGNED	CHECK APPROVAL SCALE
知立	知立
	I : 2

motherson  **YACHIYO**

✓ (25/ 6.3/)



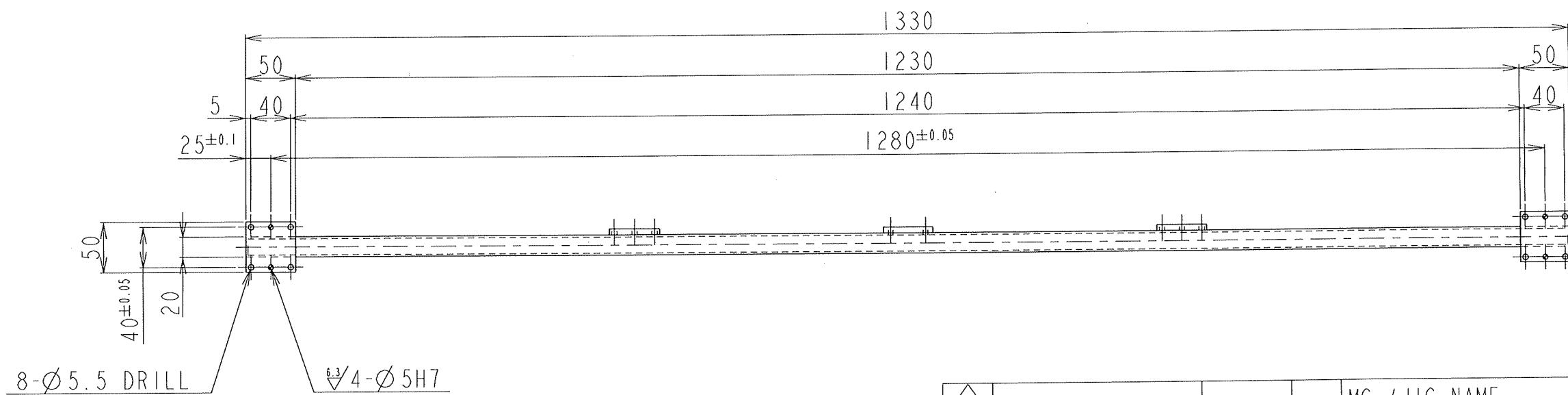
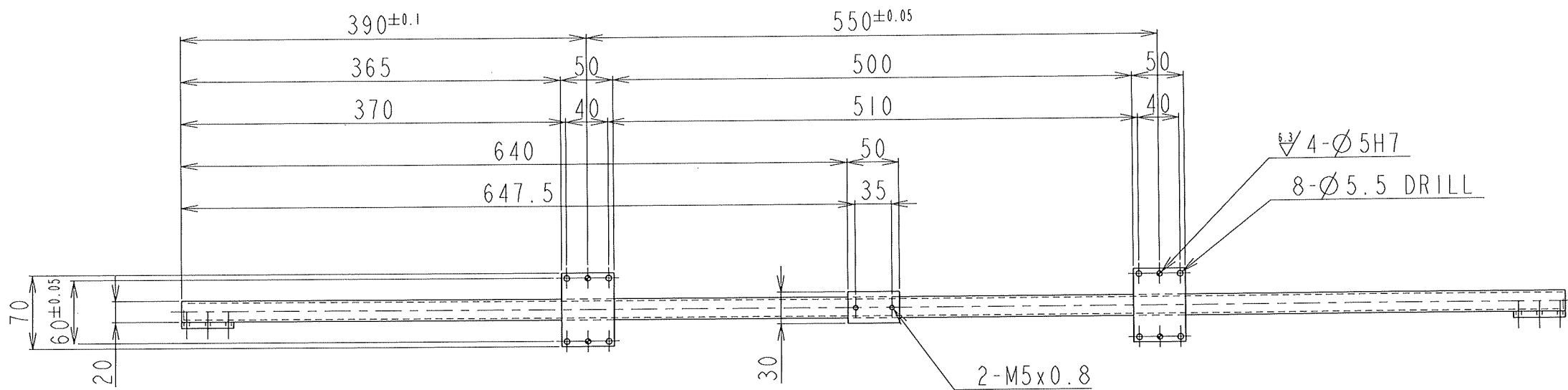
図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-mによる	
寸法	許容差
0.5以上	6以下
6を超える	30以下
30を超える	120以下
120を超える	400以下
400を超える	1000以下

*角パイプ30×30×2溶接構造(MISUMI "HFHQ3030-2-****"相当使用)
*穴加工はパイプ貫通の事

*図面に指示なき角。縫線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

MC / JIG NAME				PRODUCT NAME
INN SET JIG				PILOT
DRAW NAME				REVISION No.
ALUMIFRAME PIPE STAND				
QTY.		MATERIAL	TREATMENT	
2		A6063S-T5		
ORIG. DRAWINGS				ADM. No.
REVISION RECORD		DATE	DR.	INNSJ-1431
DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE	
知立	知立		1:2	

motherson  **YACHIYO**



図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による	
寸法	許容差
0.5以上	6以下
6を超え	30以下
30を超え	120以下
120を超え	400以下
400を超え	1000以下

* 角パイプ 20x20x2 溶接構造 (MISUMI "HFHQ2020-2-***" 相当使用)

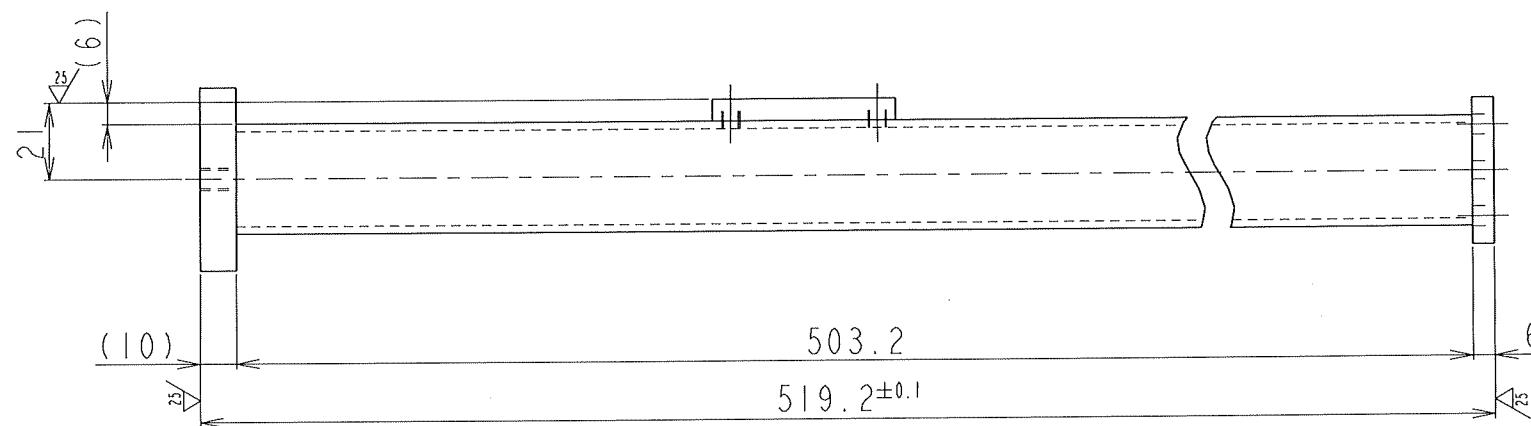
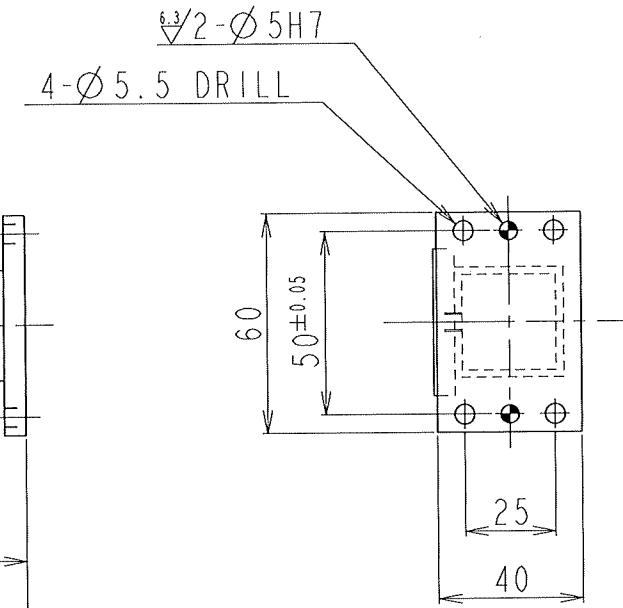
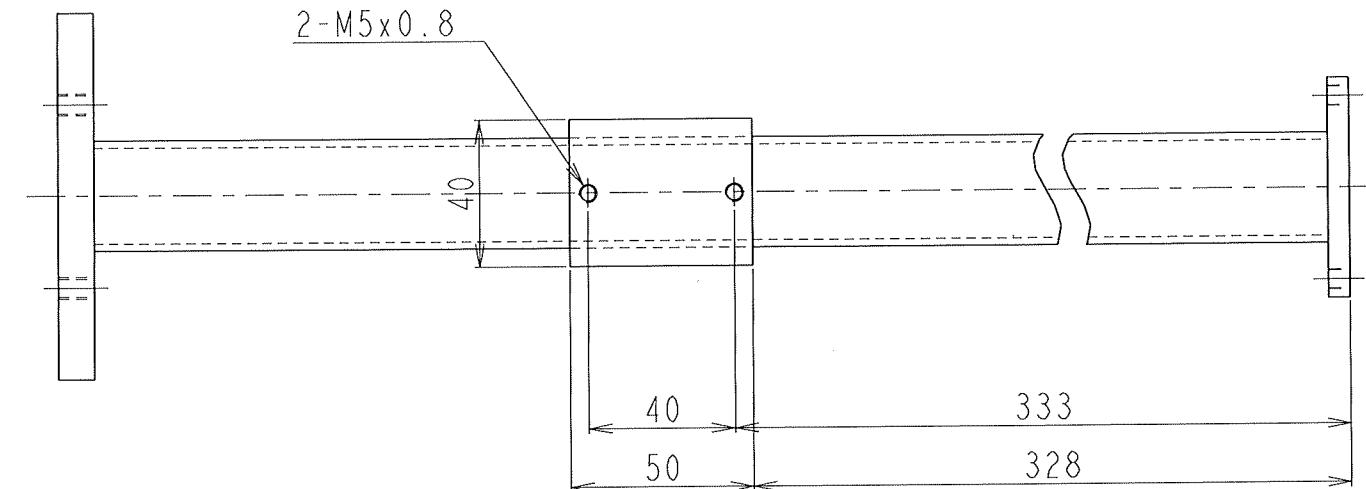
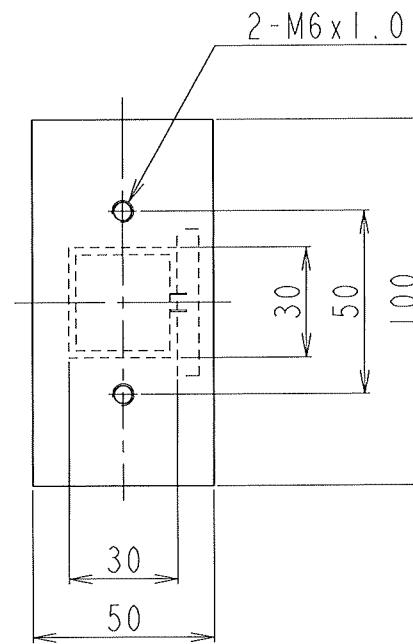
* 穴加工はパイプ貫通の事

* 角パイプ開口部には t/2 のフタを溶接の事

※図面に指示なき角。稜線部は面取り(C0.5, またはR0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

MC / JIG NAME				PRODUCT NAME	
INN SET JIG				PILOT	
DRAW NAME				REVISION No.	
ALUMIFRAME PIPE					
QTY.	MATERIAL		TREATMENT		
	A6063S-T5				
ORIG. DRAWINGS				ADM. No.	
2025.06.13 知立				SERIAL No.	
REVISION RECORD		DATE	DR.	INNSJ-1441	
DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE	1:5	
知立	知立			motherson ■ Y YACHIYO	

✓ (25/ 6.3/)



75

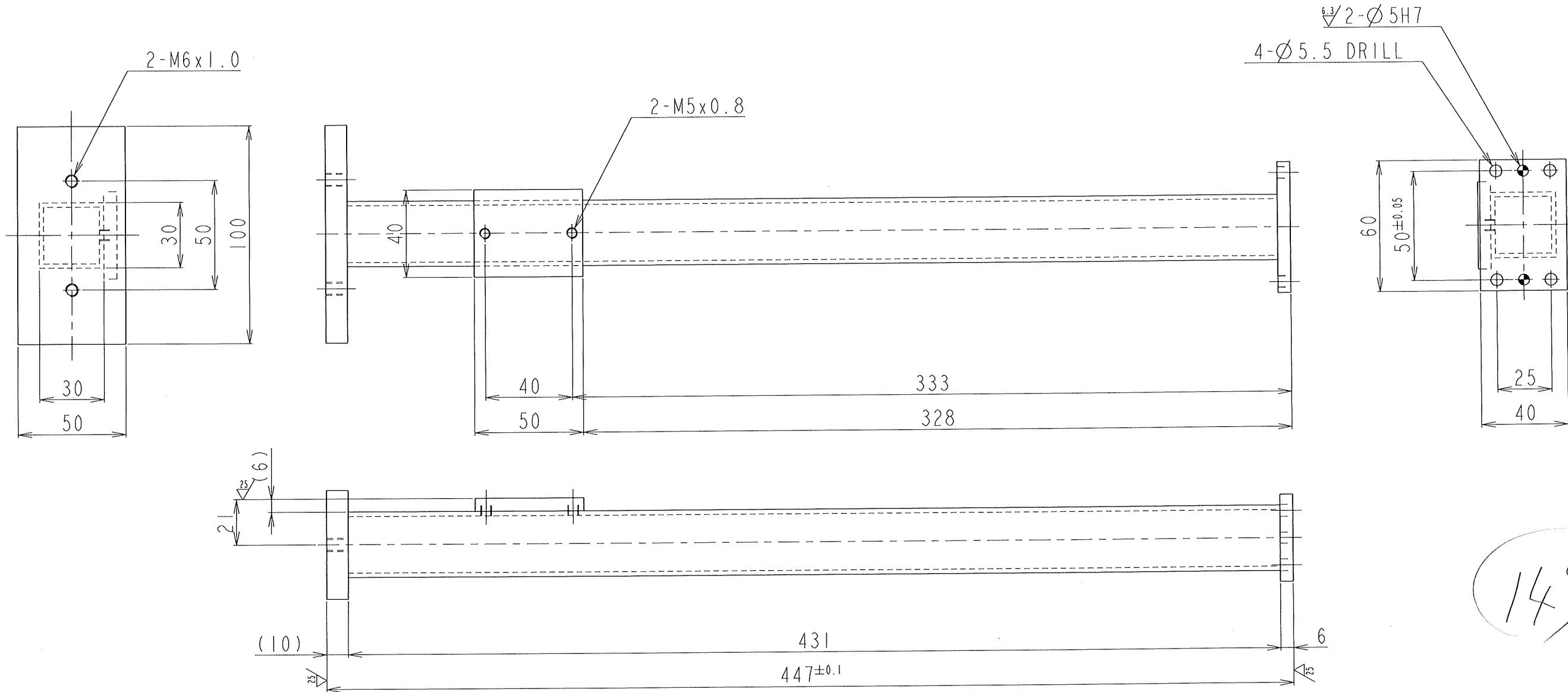
図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-mによる	
寸法	許容差
0.5以上	6以下
6を超える	30以下
30を超える	120以下
120を超える	400以下
400を超える	1000以下

* 角パイプ 30 x 30 x 2 溶接構造 (MITSUMI "HFHQ3030-2-***" 相当使用)
* 穴加工はパイプ貫通の事

※図面に指示なき角。稜線部は面取り(C0.5, またはR0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

MC / JIG NAME				PRODUCT NAME	
INN SET JIG				PILOT	
DRAW NAME				REVISION No.	
ALUMIFRAME PIPE STAND					
QTY.	MATERIAL	TREATMENT			
1	A6063S-T5				
ORIG. DRAWINGS	2025.06.13	知立	SERIAL No.	ADM. No.	
REVISION RECORD	DATE	DR.	INNSJ-1511		
DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE		
知立	知立		1:2	motherson   YACHIYO	

✓ (25
6.3)



図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-mによる		
寸法	許容差	
0.5以上	6以下	±0.1
6を超え	30以下	±0.2
30を超え	120以下	±0.3
120を超え	400以下	±0.5
400を超え	1000以下	±0.8

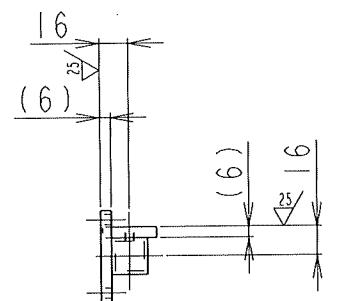
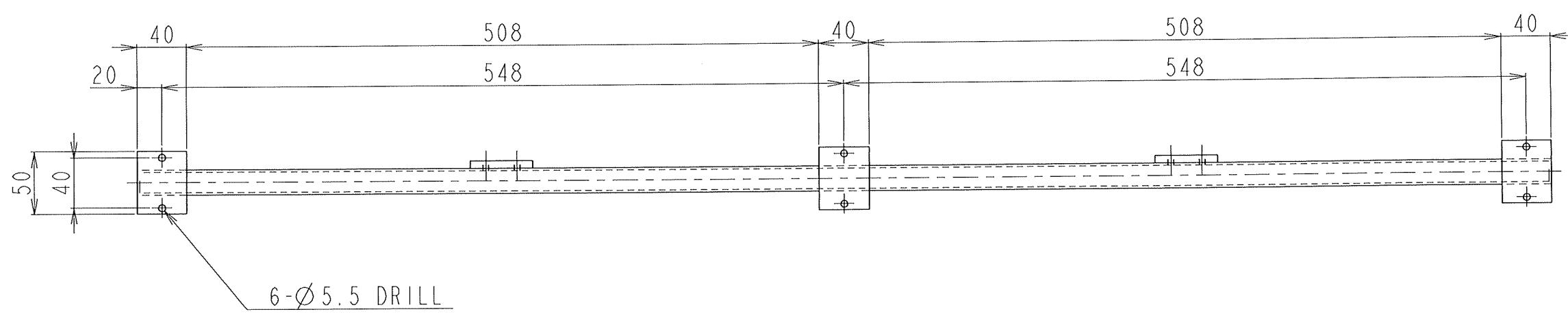
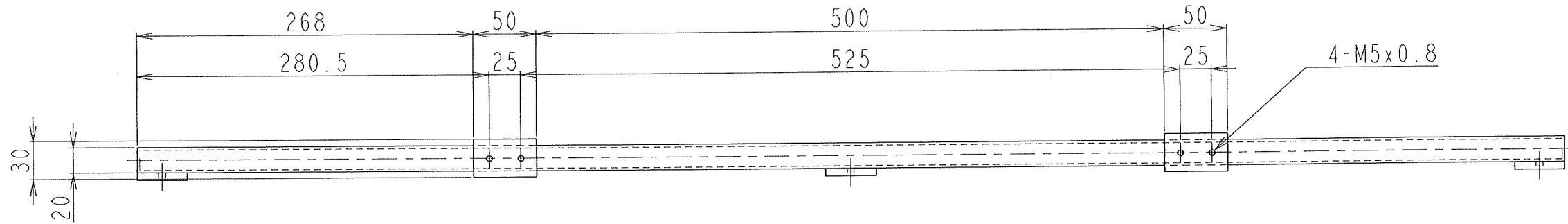
*角パイプ30x30x2溶接構造(MISUMI "HFHQ3030-2-****"相当使用)
*穴加工はパイプ貫通の事

*図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5またはR0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

				MC / JIG NAME	PRODUCT NAME
				INN SET JIG	PILOT
				DRAW NAME	REVISION No.
				ALUMIFRAME PIPE STAND	
				QTY.	MATERIAL
				2	A6063S-T5
	ORIG. DRAWINGS	2025.06.13	知立	SERIAL No.	ADM. No.
	REVISION RECORD	DATE	DR.	INNSJ-1521	
DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE		
知立	知立		1:2		

motherson  **YACHIYO**

✓ (25)



75

図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-mによる	
寸法	許容差
0.5以上	6以下
6を超える	±0.1
30以下	±0.2
30を超える	120以下
120を超える	±0.3
400以下	±0.5
400を超える	1000以下
	±0.8

* 角パイプ 20 x 20 x 2 溶接構造 (MISUMI "HFHQ2020-2-****"相当使用)

* 穴加工はパイプ貫通の事

* 角パイプ開口部には t/2 のフタを溶接の事

* 図面に指示なき角・棱線部は面取り(C0.5, または R0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE	MC / JIG NAME	PRODUCT NAME
知立	知立		1 : 4	INN SET JIG	PILOT
				DRAW NAME	REVISION No.
				ALUMIFRAME PIPE	
				QTY. 1	MATERIAL A6063S-T5
				ORIG. DRAWINGS 2025.06.13	ADM. No.
				REVISION RECORD	DR.
					INNSJ-1541
				motherson ■ YACHIYO	