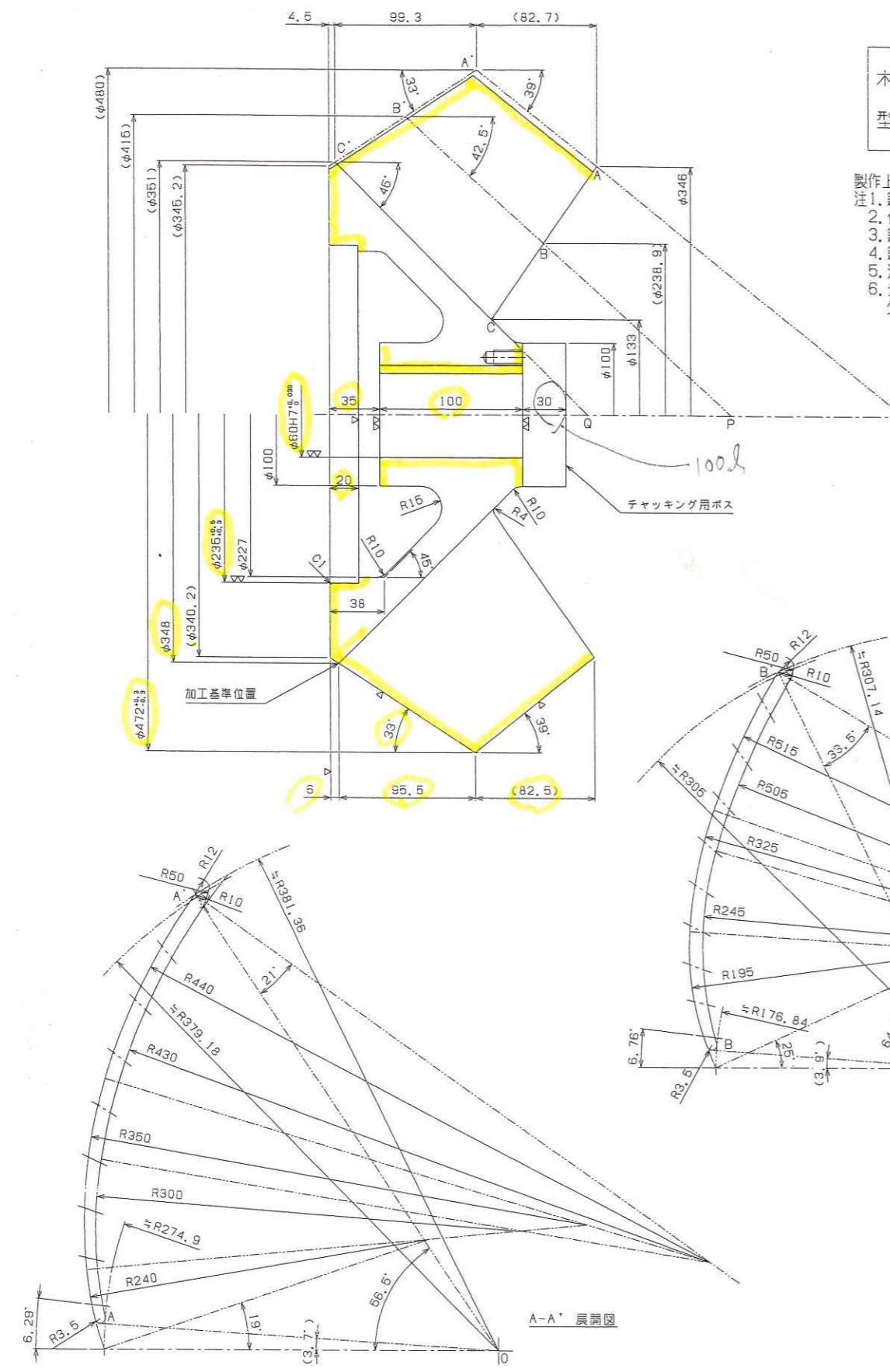
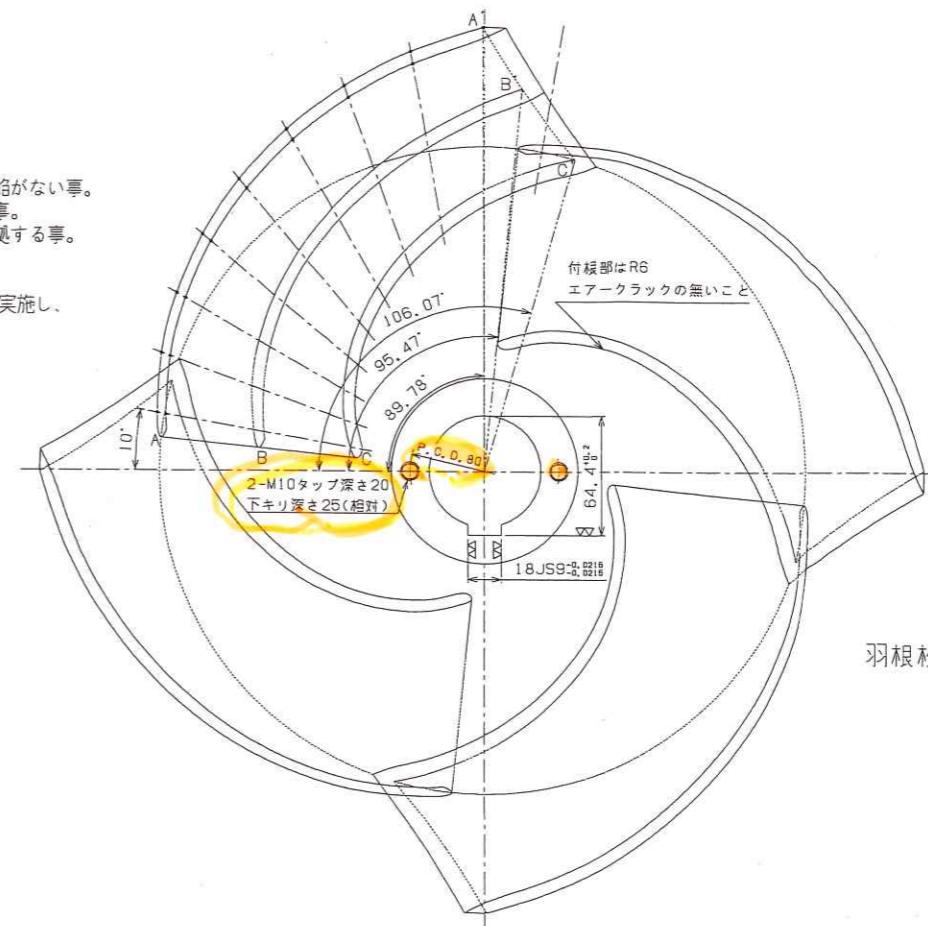


P102526 変更図

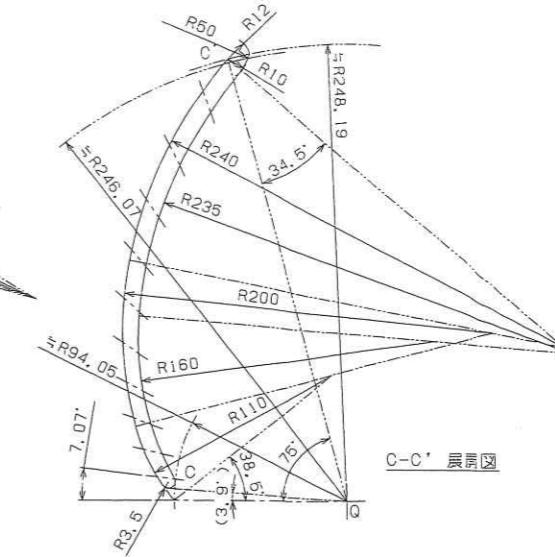
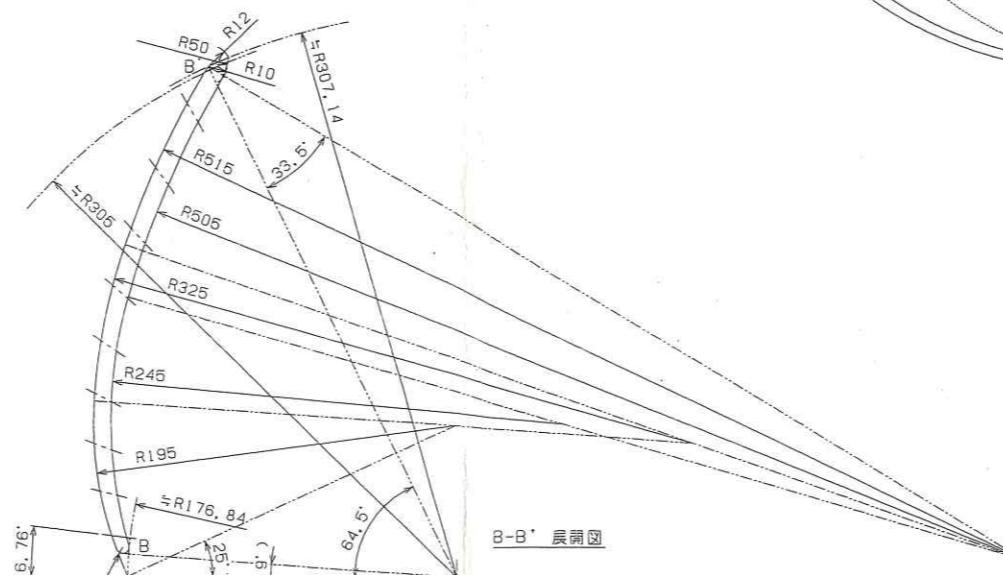


木 型	新作	一時型。保存型
	流用	図面... P102526

製作上の注意
注1. 鎔肌の仕上りは平滑でバリ、巣等の欠陥がない事。
2. 仕上面にもカエリ、巣等の欠陥がない事。
3. 鑄造公差はJIS B 0403-CT10に準拠する事。
4. 鎔肌の表面粗さは、140Sとする。
5. 湿じわ、鎔のない事。
6. 素材完成時、加工完了時にはPT検査を実施し、
欠陥がない事を確認すること。



羽根枚数 4枚 等配



公差部は測定値を図面に記入し
ご提出お願ひいたします。