



注記
 NOTE
 1. 溶接一体構造とする
 WELDING INTEGRAL CONSTRUCTION
 2. 角残部は、ばり/かえり除去の事
 REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES
 3. 塗装色: シルキーホワイト
 COLOR: SILKY WHITE
 4. 本図は: (06848300041)と★印のみ異なる(36カ所)
 THIS DRAWING SHOWS MARKED ★ ONLY
 DIFFERS WITH THE (06848300041)(36PLACES)

9							材質 MATERIAL						承認 APP D		模範 CHK D		設計 DESIGN		製造 DRAWING	
8							SS400						Kageyama		Ichino		K Ichino		M Datokuya	
7							素材質量 MAT. MASS 製品重量 PROCT MASS						2019/10/09		2019/10/09		2019/08/05		2019/08/05	
6																				
5							0.0 kg 21.5 kg													
4							仕上 FINISHING 尺度 SCALE													
3							1 : 3													
2							<div>熱処理</div> <div>▽ Ra 25 ▽ Ra 3</div> <div>⑥</div> <div>⑦</div>						名称 NAME		ブラケット BRACKET					
1																				
0																				
納期		年月日		発受票番号		荷役名		処理		検査		品質管理		品番 No.		06848300490				
19/08/05		EMG64EA05SM				M3B-2G														
実装確認 MOUNT TYPE : J ±注文指示 SUPPLIER : 部品変更 DESIGN = 組立 ERROR = 欠注 MISSING INFO = 工部都合 MACHINE / 材料科等 MATL /														熱処理工機 TREATMENT : No [A] 指示の面は CO2 溶接 CHAMFER THE UNSPECIFIED CORNERS & EDGES AT COLD						

参考図: 06848300041
REFERENCE