



注記
NOTE
1.溶接一体構造とする
WELDING INTEGRAL CONSTRUCTION
2.角稜部は、バリ・かえり除去の事
REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES

凡例		EXPLANATORY NOTES						材質 MATERIAL		承認 APPD	検図 CHK'D	設計 DESIGN	製図 DRAWING			
記号 SYMBOL	内容 DESCRIPTION	使用例 SAMPLE	9	-	-	-	-	SS400		DEVELOP Y.Manabe	DEVEROP T.Kugimoto	DEVELOP K.Minami	Tokai Hirowatari			
			8	-	-	-	-	素材質量 MTRL MASS 製品質量 PRDCT MASS								
			7	-	-	-	-	- kg	19.0 kg							
座グリ SPOT-FACE	座グリ SPOT-FACE	座グリ SPOT-FACE	6	-	-	-	-	仕上 FINISHING		09.06.03	09.06.03	09.04.28	09.04.24			
			5	-	-	-	-	尺度 SCALE								
			4	-	-	-	-	1:3								
深サ指示 DEPTH	深サ指示 DEPTH	深サ指示 DEPTH	3	-	-	-	-	(▽▽▽) (-)	名称 NAME	ブラケット (R)						
			2	-	-	-	BRACKET (R)									
			1	-	4	09.05.26	EA541HA172M			b	Suzuura	品番 No.	25417362721			
			0	キリ(通シ) DRILL THROUGH	個数 QTY	年月日 DATE	変更票番号 MOD. NO			種類 TYPE	署名 SIGN					
熱処理 HEAT TREATMENT: NO																
変更種類 MOD. TYPE 注文先指示 SUPPLIER 設計変更 DESIGN 誤記 ERROR 記入漏 MISSING INFO 工作都合 MACHINING 材料都合 MAT'L											指示のない角稜部は C0.2面取 CHAMFER THE UNSPECIFIED CORNERS & EDGES AT C0.2				THIRD ANGLE PROJECTION	