



NOTE

- 1.溶接一体構造とする
WELDING INTEGRAL CONSTRUCTION
- 2.角接部は、バリかえり除去の事
REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES
- 3.指示表面は溶接後加工の事
SURFACES WITHOUT INSTRUCTIONS ARE MACHINE AFTER WELDING
- 4.穴加工は、#印部溶接前加工、# 印部溶接後加工とする
THE DRILLING IS MACHINING BEFORE WELDING # PART
AND MACHINING AFTER WELDING # PART
- 5.マークの位置は、1/4インチマークの位置に合わせて溶接のこと

▲ MARK WELDING SHOULD ALIGN M5 TAP FOR LINEAR RAIL

9	材質 MATERIAL		用途用途 DOKU	設計 DESIGN	製造 MANUFACTURE
8	SS400, STKR, SPHC		M. Ieda	Y. Yamashita	FORMING LINE
7	原料材料 RAW MESS		製造製造 PROESS		
6	0.9 kg		2024/05/14	2024/05/14	2024/05/14
5	1/2 x 1/8 INCH		FOR SALE	フレーム	
4	1:4		名称 NAME	FRAME	
3					
2					
1	24/05/14	EM21EA740N	MTNO-MD1	959189 HEAT TREATMENT	品番 AO2A19403330

参考図: 0A219402920 **Mazak**
REFERENCE: