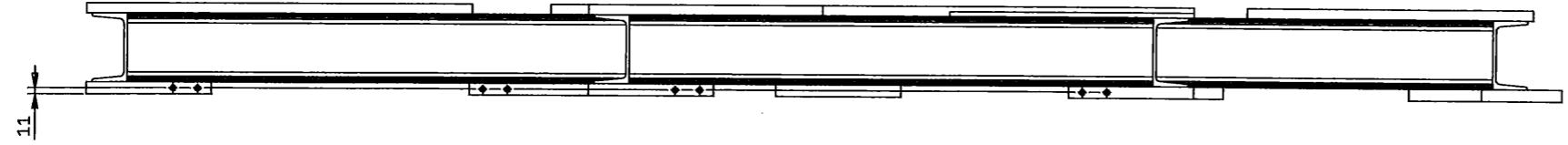
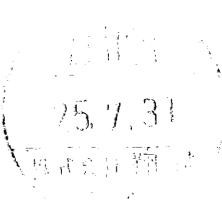
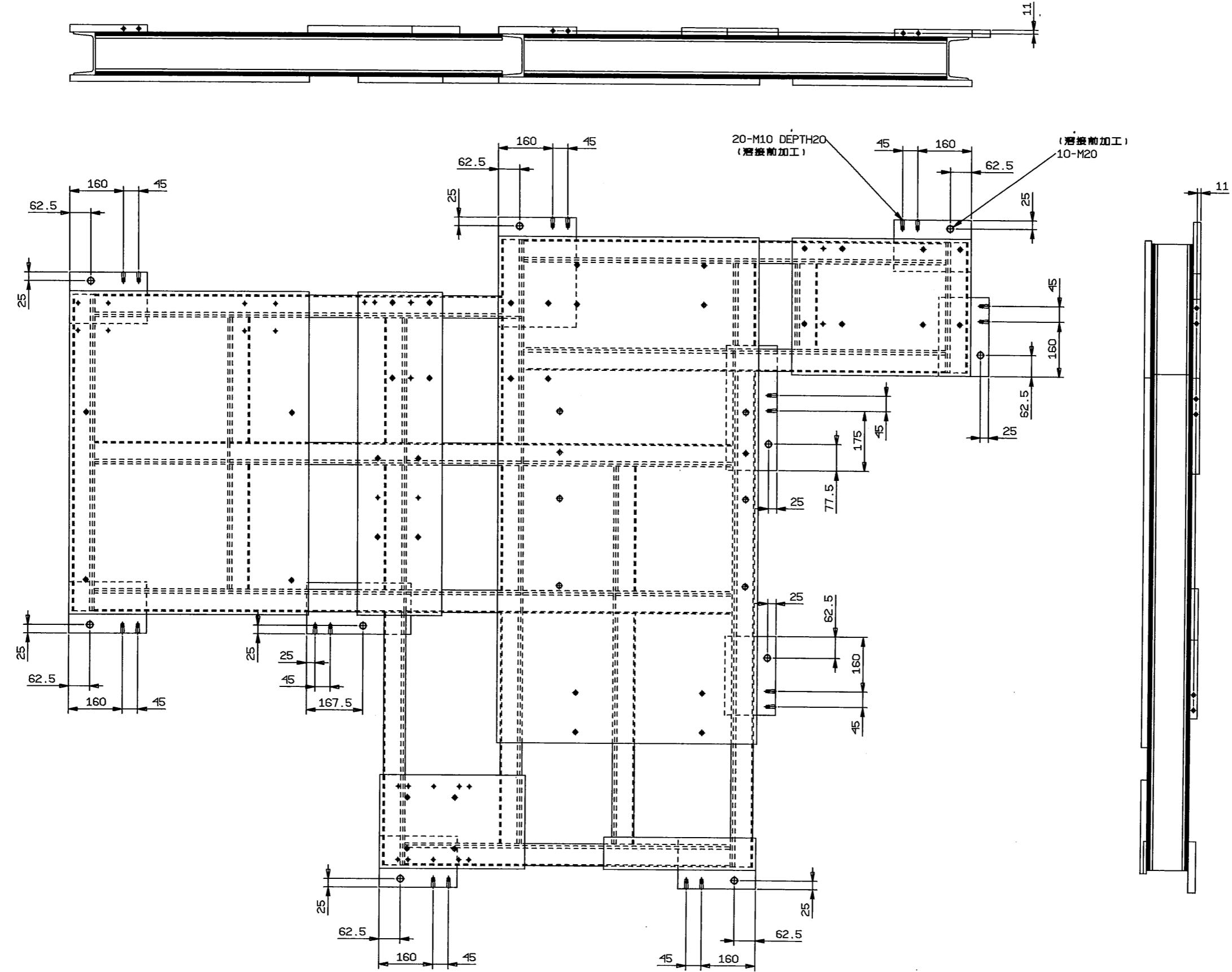


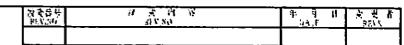
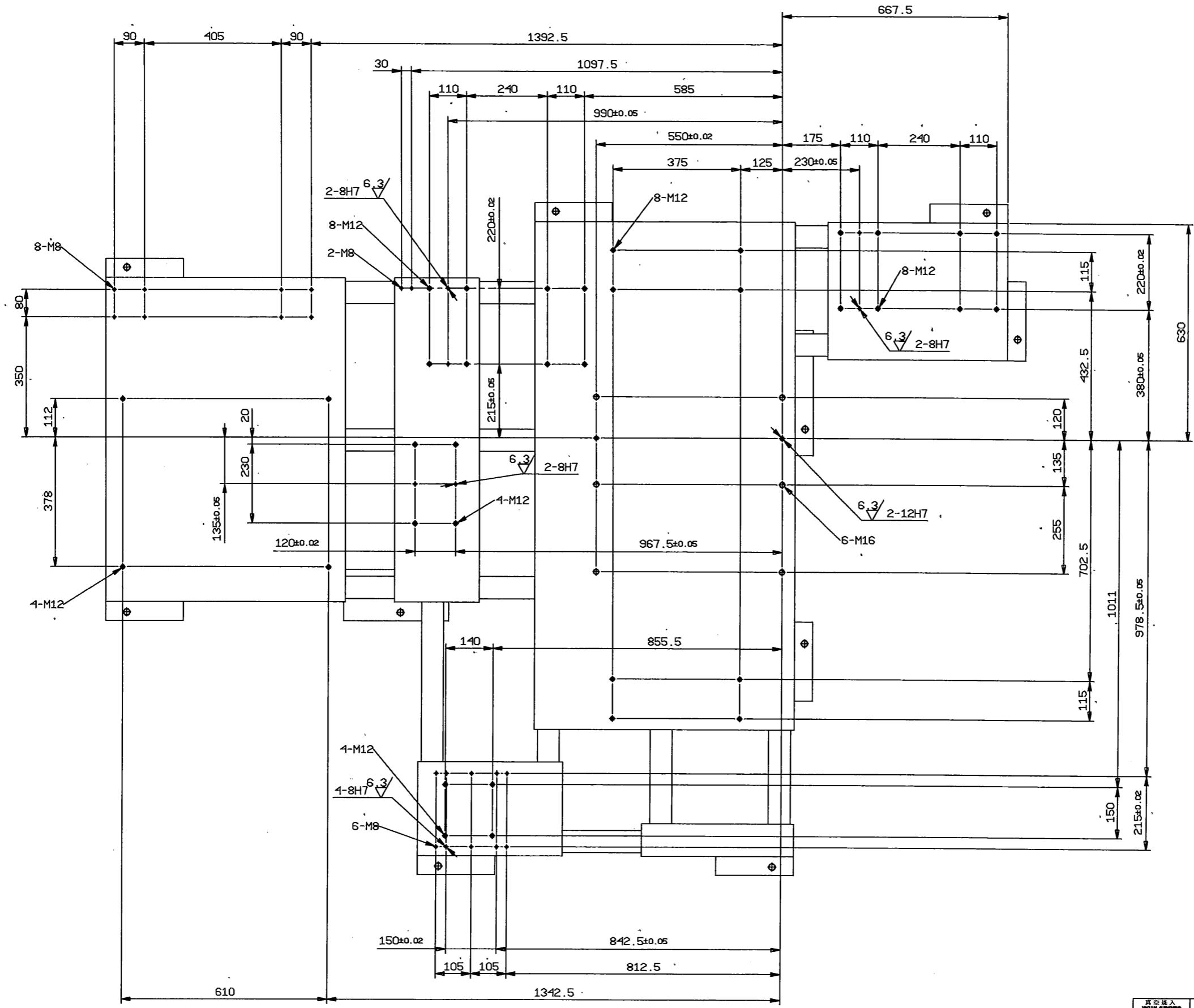
注記
 1)溶接構造トルル
 2)指示ナキ面取 C0.5
 3)溝形鋼突合せ部は入れ込み実施の事

有図詳細 SW-25P5-050-003-2
SW-25P5-050-003-3
SW-25P5-050-003-4

真空焼成 VACUUM BAKING	焼出し速度 Starting Speed					
耐熱焼成 Heat Resistant Baking	< 2kg >					
炭焼成 Carbonizing Hardening	Hm 45 Shore	DIN	A	変更内記 Revision	年月日 Date	変更者 Reviser
火炎焼成 Flame Hardening						
熱処理 Thermal Treatment	その他の熱処理		Wt Weight	X W Scale	H H Material	I I Finish
接着 Adhesive	接着工具 Adhesive Tool		653	kg	SS400	V(△)
接着工具 Adhesive Tool	TWS C-17.		1.8			1
承認 Approved	実施 Checkd	設計 Designed	図面 Drawn	機械番号 Machine No.		
2025/07/20		2025/07/29	*	*		
S.D.		S.D.	*	*		
		SHOSEI CO., LTD	名稱 Name FRAME			
		株式会社 翔月成	図面 Drawing No. SW-25P5-050-003-1			

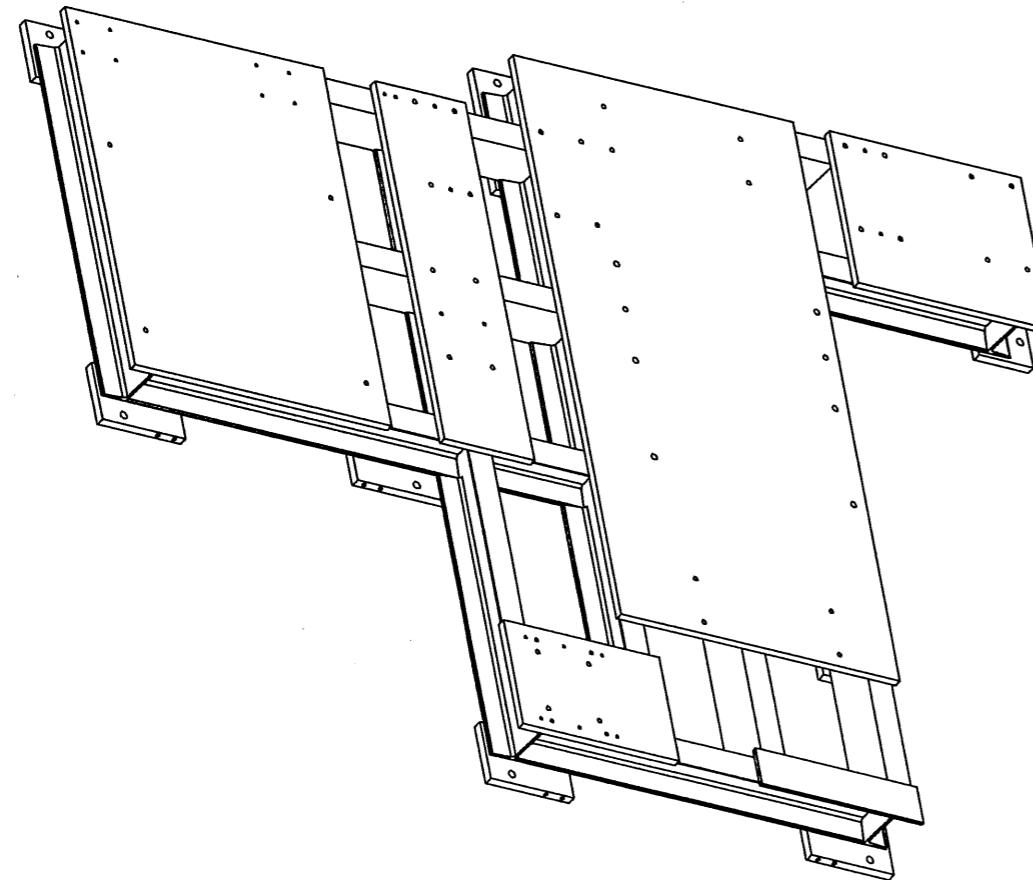
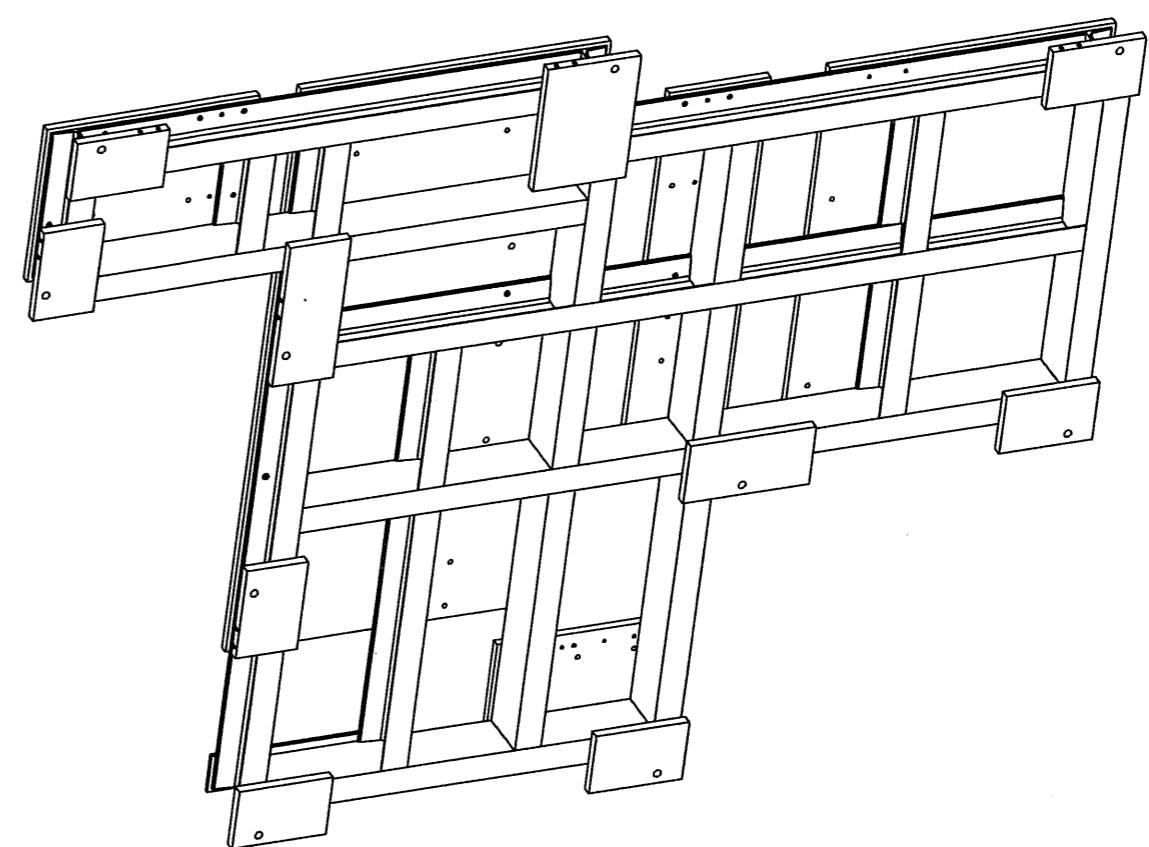
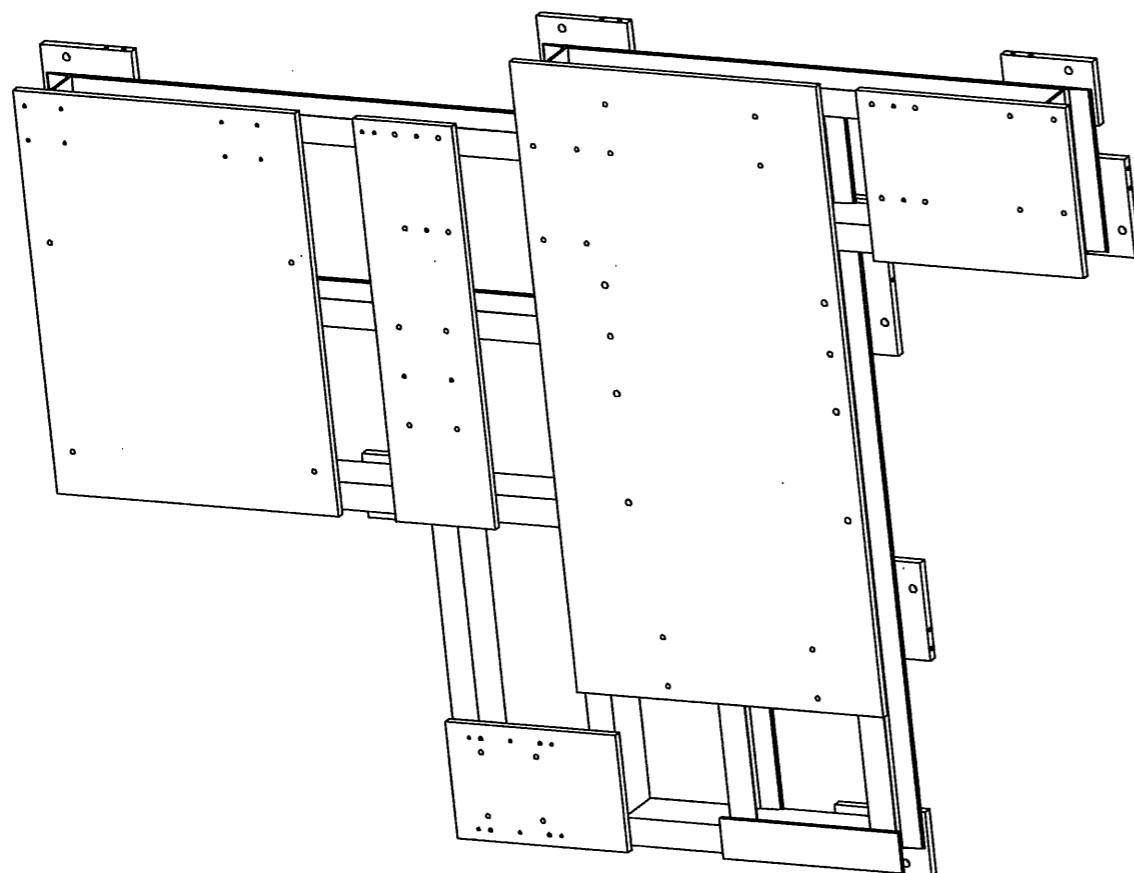


真空投入 Vacuum Insertion		焼入し炉番号 Annealing Bath No.					
熱間圧延投入 Hot Rolling Insertion (< 2000 >)							
溶接投入 Welding Insertion		溶接 45 degree Welding - 45 deg					
火炎焼入 Flame Hardening		火炎焼入 Flame Hardening					
焼純 Annealing		その他の焼成加工 Other Annealing Process		重量 Weight kg		火度 Scale 1:6	
焼き直し Reheating		TMS C-175		SS400		仕上仕事 Surface Treatment	
火炎焼入 Flame Hardening		653 kg		✓(△)		仕上 Finish 表面仕上 Surface Treatment	
火炎焼入 Flame Hardening		Approved		R.I.B. Checked		設計者 Designer 2025/07/29 S.D.	
				製図 Drawn		成形機 市 Mashine No. 2025/07/29 S.D.	
				名 称 Name SHOSEI CO., LTD		図面 Drawing No. SW-25P5-050-003-2	



荷重入力 WEIGHT INPUT	積込入力 Stacking Input				
荷重倍率入力 Stacking Multiplier	(200)				
荷重強度入力 Stacking Strength					
曲げ強度入力 Bending Strength	Max 45 t/cm² Max 45 t/cm²				
火炎強度入力 Flame Hardening					
その他表面加工 Other Surface Treatment					
仕上番号 Finish No.	見本番号 Sample No.				
仕上番号 Finish No.	TMS C-17				
水印 Watermark					
重量 Weight	653 kg	尺度 Scale	1:6	材質 Material	SS400
水印 Watermark				仕上 Finish	✓ (S.3) (▽)
承認 Approved	名前 Name	会社 Company	登録番号 Registration No.	製図 Drawn	成形機 Maching No.
				*	*
	SHOSEI CO., LTD	株式会社 韶成		名称 Name	FRAME
				略号 Abbreviation No.	SW-25P5-050-003-3

電力(100%出力時)	1min	1sec	±1%	±0.1%	±0.01%	±0.001%	±0.0001%
電圧	±0.5%	±0.05%	±0.01%	±0.001%	±0.0001%	±0.0001%	±0.0001%
周波数	±0.5%	±0.05%	±0.01%	±0.001%	±0.0001%	±0.0001%	±0.0001%
電流	±0.5%	±0.05%	±0.01%	±0.001%	±0.0001%	±0.0001%	±0.0001%
電力	±0.5%	±0.05%	±0.01%	±0.001%	±0.0001%	±0.0001%	±0.0001%



アイソメ図