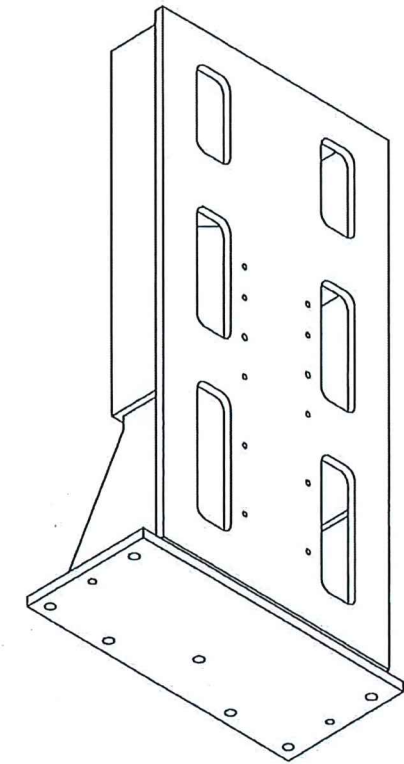
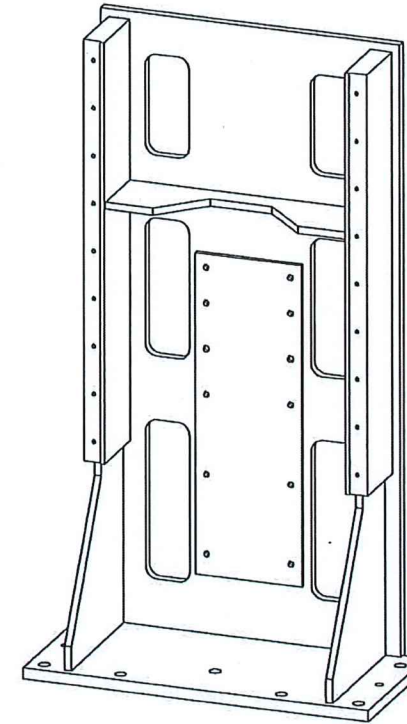
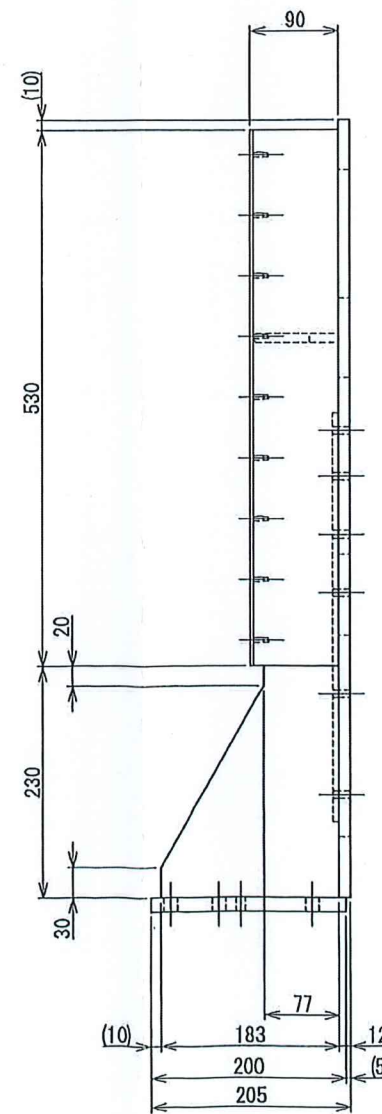
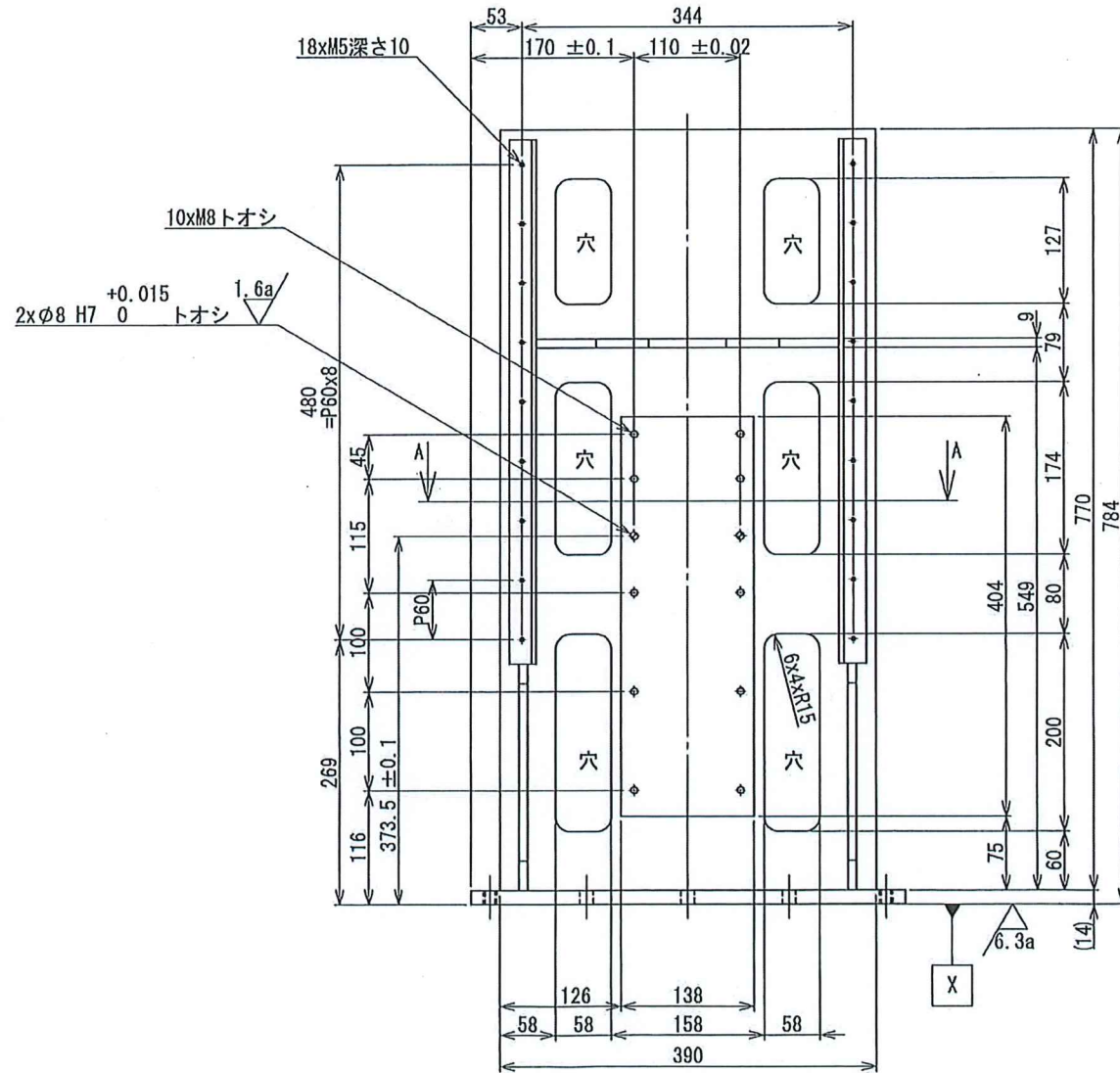



A-A



- 注記
1. 指示なき接合部は溶接構造のこと。
 2. 穴位置公差は精度穴のみに適用する。
 3. 指示なき角部は糸面取りのこと。

REFERENCE DRAWING :				MASS : 61.27 kg	
HEAT TREATMENT		HARDNESS		FINISH	
				✓ (6.3a / 1.6a)	
MATERIAL		SURFACE TREATMENT		QTY	NAME 昇降フレーム
SS400		塗装 PAINTING		1	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	PROJECTION	SCALE	DRAWING No.
		2024. 06. 20 石垣		1:5	TM2404599-1651-0