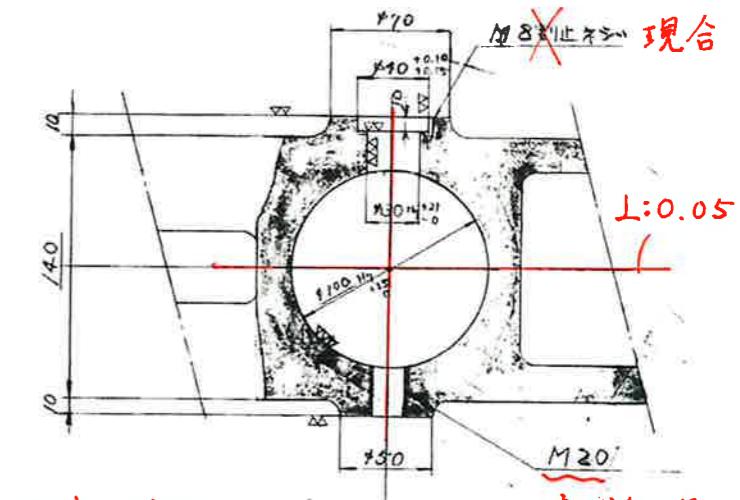


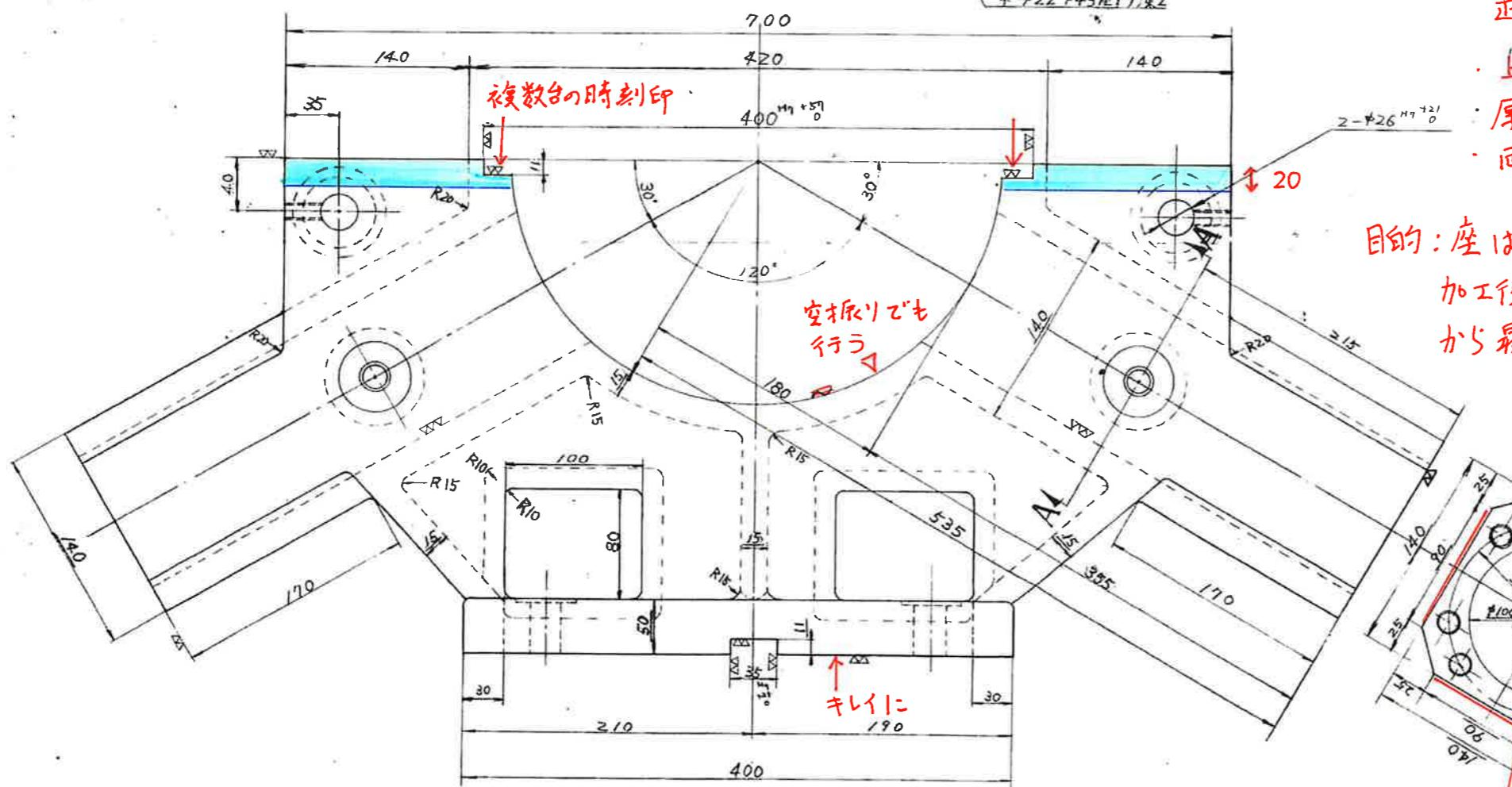
AA 断面



走み取り用座 追加

- 上面から20 (上面加工後)
- 厚み5
- 両面

目的: 座は振止め本体・上体
加工後、重ねて一体化して
から最後、加工で取るため



指示なきメントリは C0.5

穴: 黒革から
中心狙う
ズレ1.5ミリまで

固定振止め部分組立		P620-448	F625 001
組立・部品名称		圖番・型格・寸法	材質 部番
組立	次長	課長	規格
設計	製造	監査	尺度

DM F50 ~ F350
固定振止め本体

日本金属工業株式会社 P-620-449