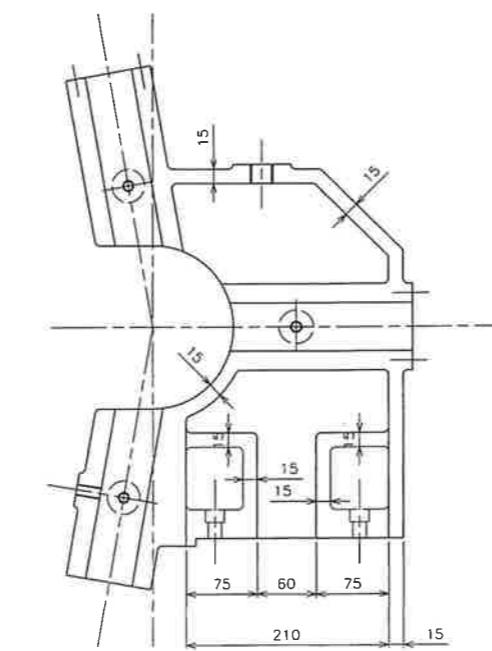
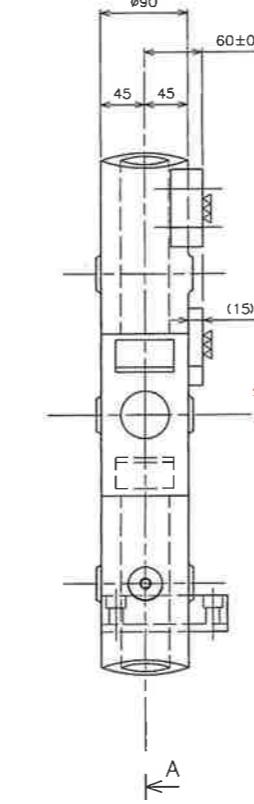
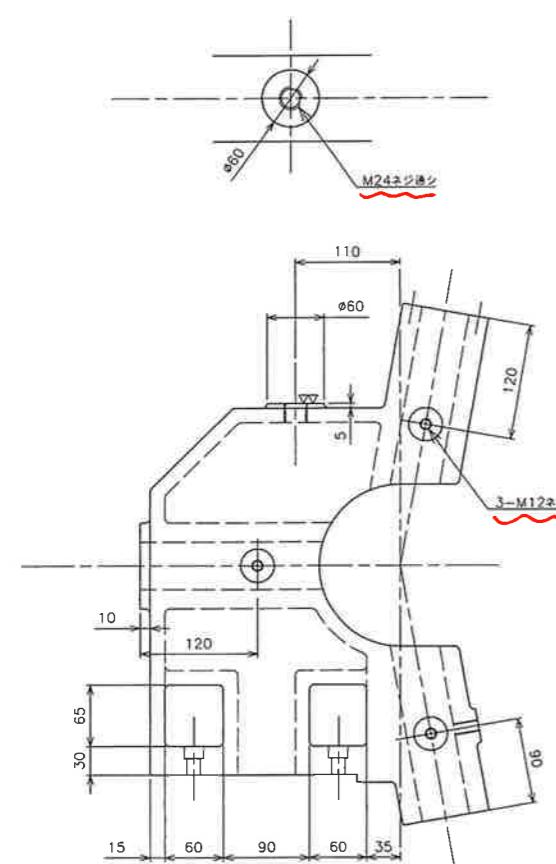


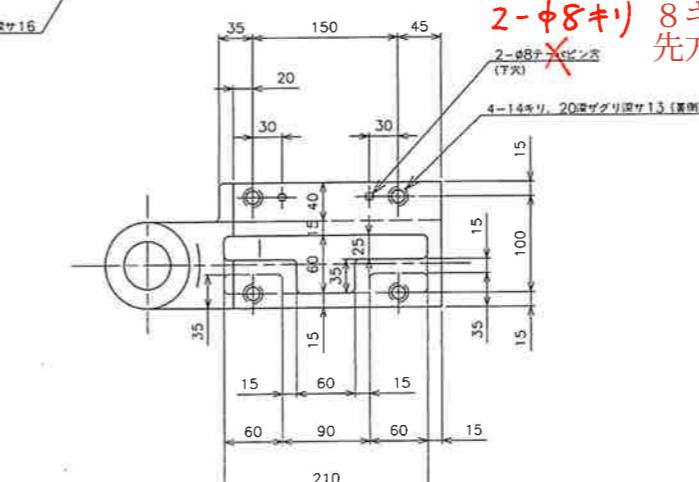
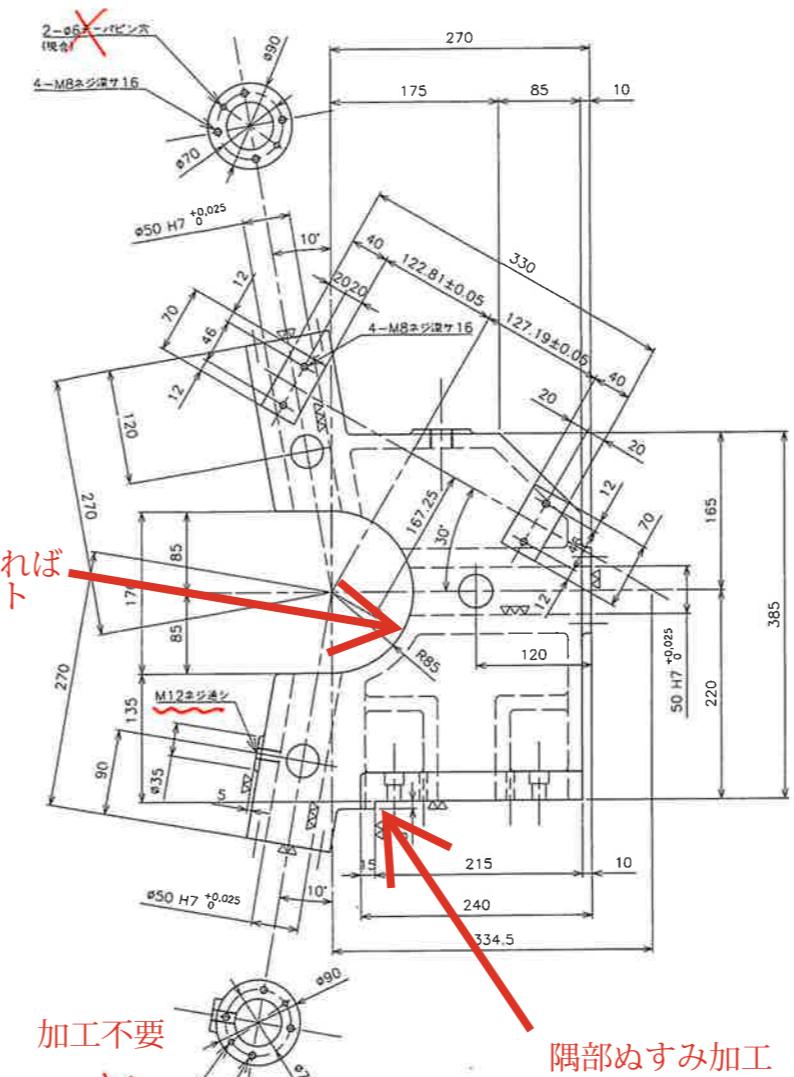
記号 年月日 紀事 担当 通用

△× / /



A 断面

加工不要



本図は 1-773-1419M を元にして作成

APPD 未記 CHKI 未記 DESU 未記		DRAWING	1 -	TITLE 各種 ø10~ø150
<input checked="" type="checkbox"/>		(底)	-	移動振止本体
<input checked="" type="checkbox"/>		M.Sobi	3 -	
<input checked="" type="checkbox"/>			4 -	
三 角 法		MATERIAL	H 1	SCALE
-		FC250	1/4	MACHINE TYPE
製番		DL95(w)×900		CUSTOMER
日付 2025/7/14				日鋼テクノ株式会社
DWG.No. 図番				
DAINICHI				1-773-1441A

25.9.12

一般加工寸法許容差		表面アラサ	公差/種類ソノ記号	
等級	精級	中級	粗級	記号 Rmax
0.5級	3.01	±0.05	±0.1	-
3.7級	6.01	±0.05	±0.1	±0.2
6.7級	10.01	±0.1	±0.2	±0.5
10.7級	12.01	±0.2	±0.3	±0.8
12.0級	13.01	±0.3	±0.5	±1.2
13.5級	13.51	±0.3	±0.5	±1.2
21.5級	21.51	±0.5	±1.2	±2.5
20.0級	20.01	±0.5	±1.2	±2.5
合計面取りノスリテキシヨハ全寸面取リノコ				100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

指示ナキRハ R=5~10 ノ事

指示ナキ角ハ C=0.5 面取りノ事

歪取焼純