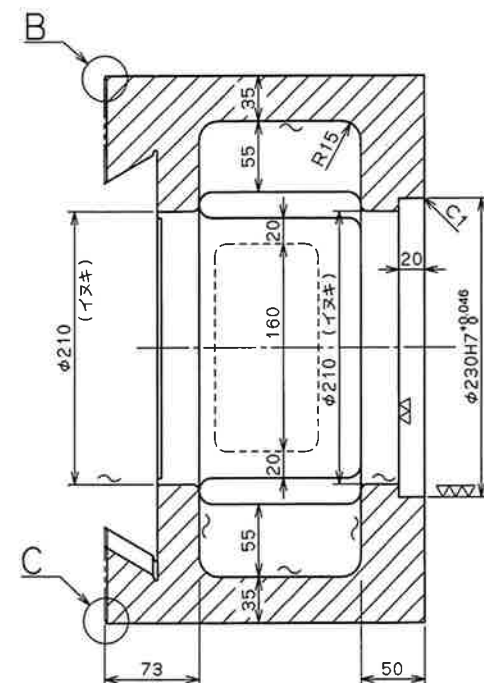
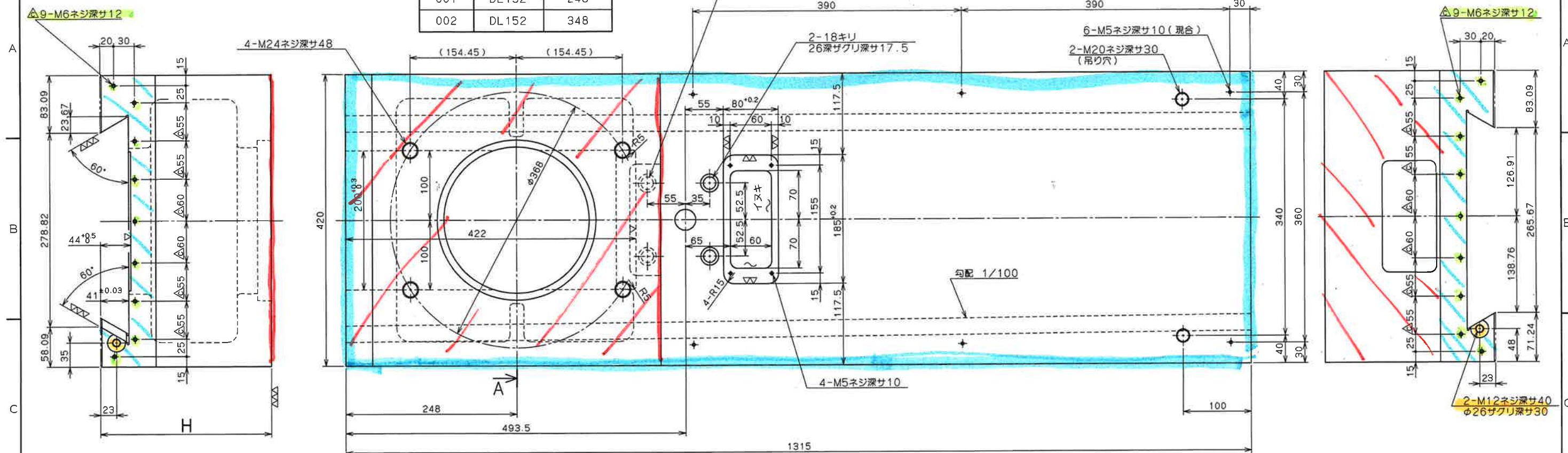
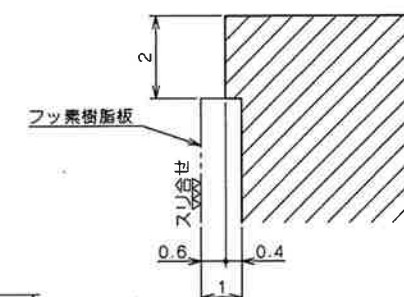
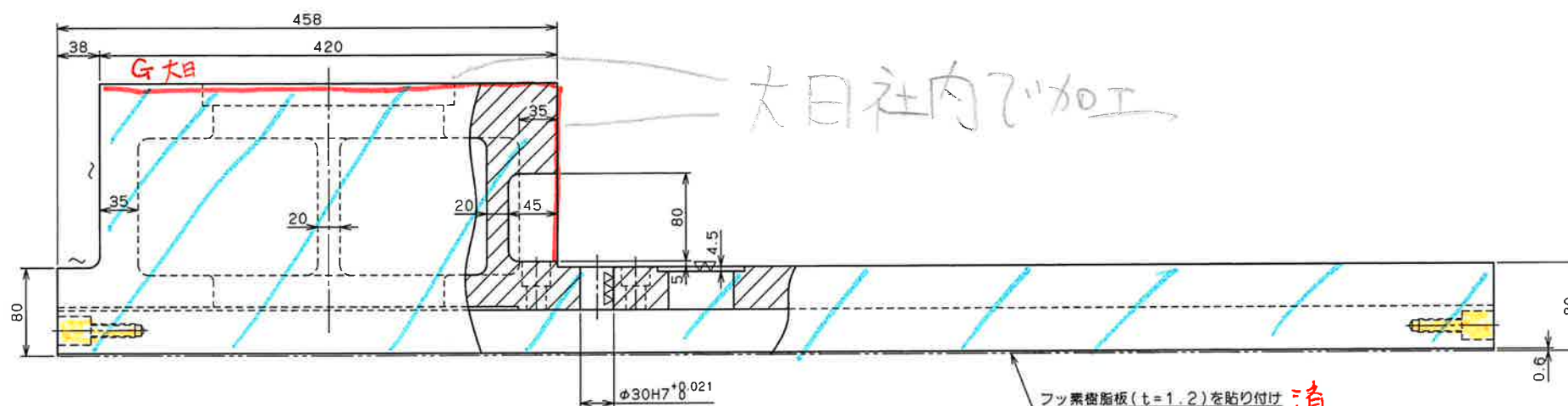


記号	年月日	記事	担当	適用
x14	22.01.31	横送り台ワイパー取付ボルト取付位置	田嶋	

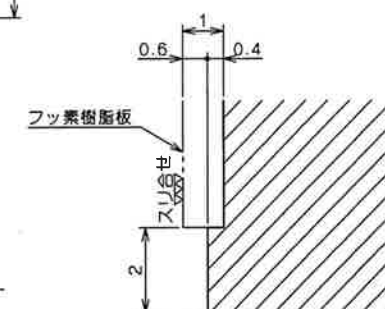
補助コード	機種	H
001	DL132	248
002	DL152	348



A 断面



B 部詳細 (S=8/1)

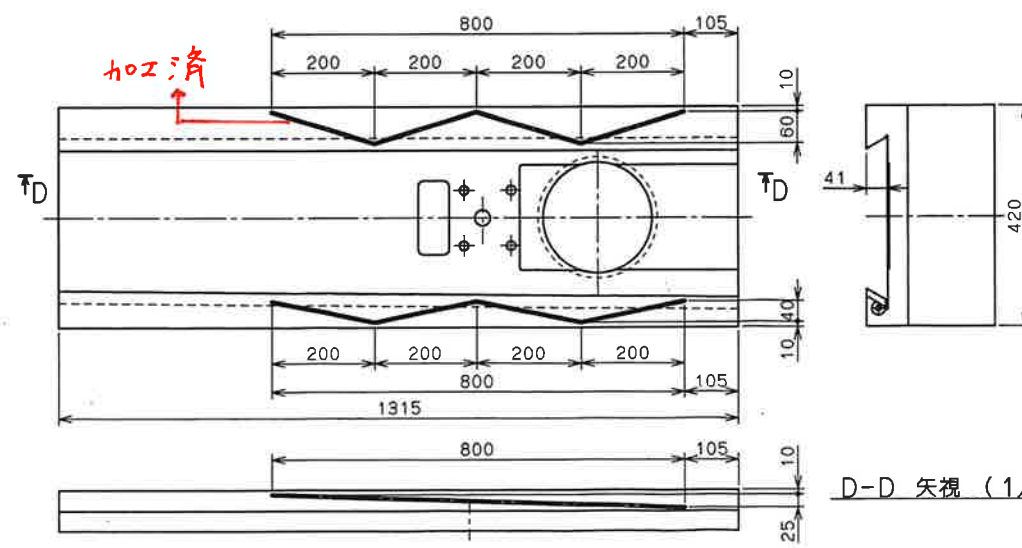


C 部詳細 (S=8/1)

25.10.16

本図は 2-240-1543B を元にして作成

一般加工寸法許容差	表面アラサ	公差/種類/記号
等級	精級 中級 粗級	記号 Rmax
0.5 以下	3 以下	±0.05 ±0.1
3 以下	6 以下	±0.05 ±0.1 ±0.2
6 以下	30 以下	±0.1 ±0.2 ±0.5
30 以下	120 以下	±0.15 ±0.3 ±0.8
120 以下	315 以下	±0.2 ±0.5 ±1.2
315 以下	1000 以下	±0.3 ±0.8 ±2
1000 以下	2000 以下	±0.5 ±1.2 ±3
各部面取リ/指示ナキ箇所ハ全テ面取リノコト		



D-D 矢視 (1/10)

指示ナキ角ハ C=0.5 面取リノ事
歪取焼鈍

APPD. 承認	CHKD. 調査	DESD. 設計	DRWN. 製図	1-	TITLE 名 称
			Y.K	2-	横送り台
				3-	
				4-	
製番	日付	MATERIAL 材質	SCALE 尺	MACHINE TYPE 機種	CUSTOMER 顧客
1997/05/15	FC300	1/4	DL132/152	-	-
DWG.No. 図番				SHEET	
DAINICHI				2-240-1593C	