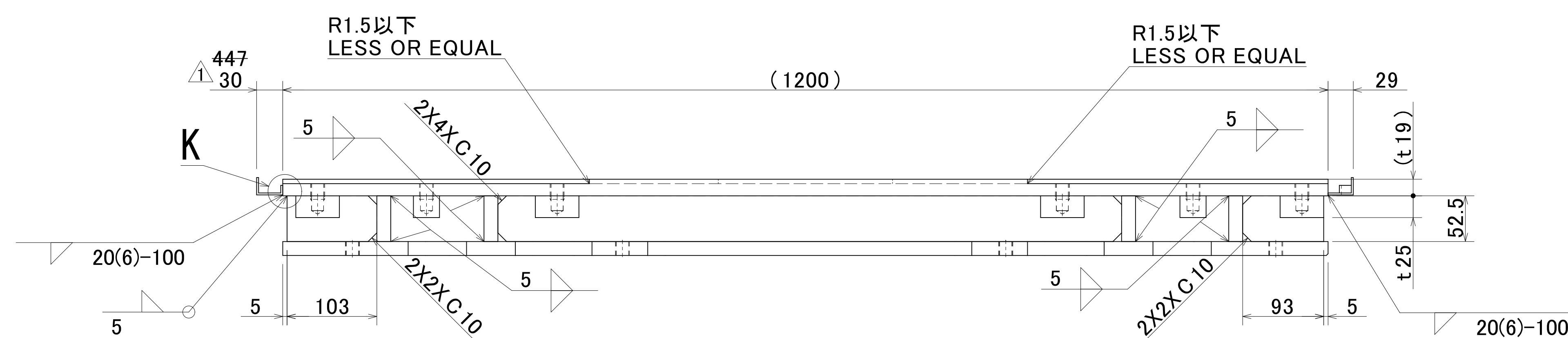
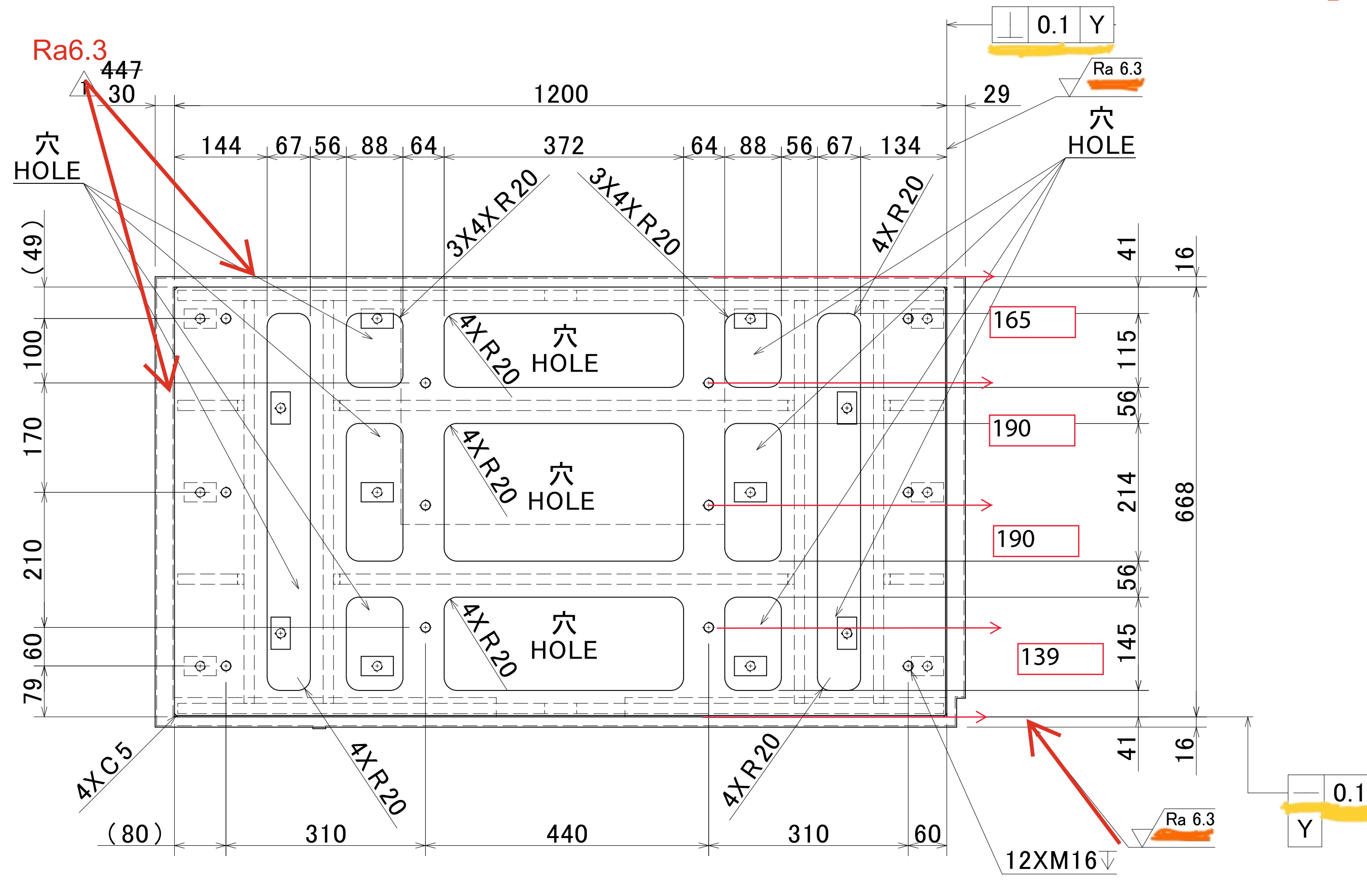
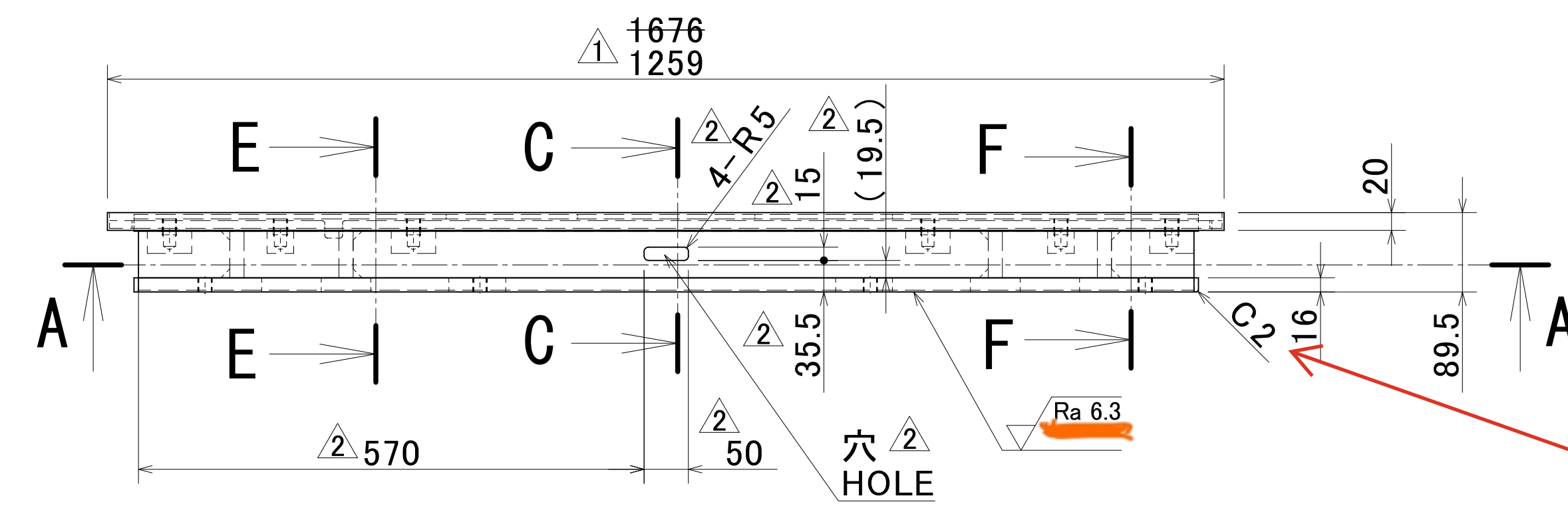
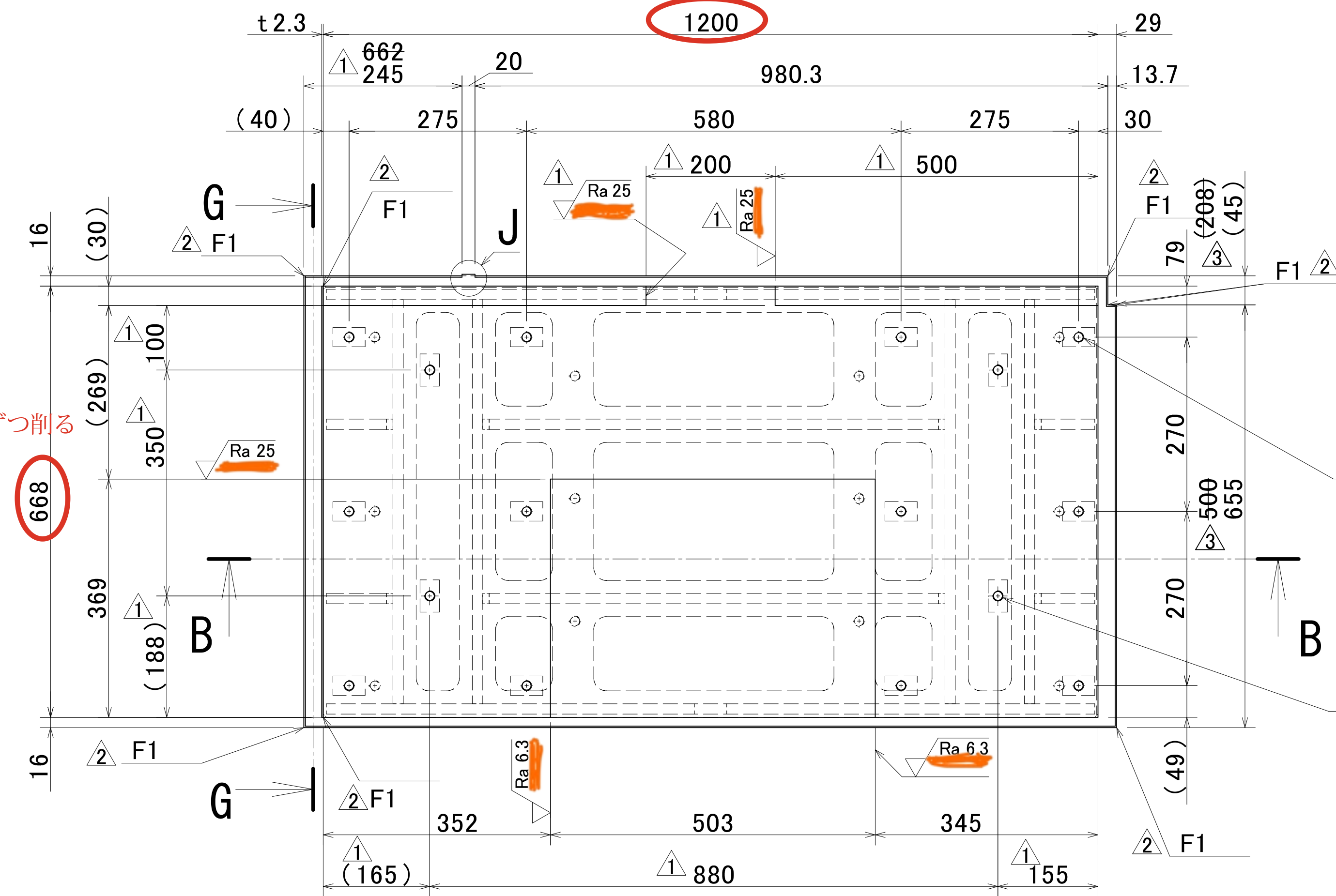


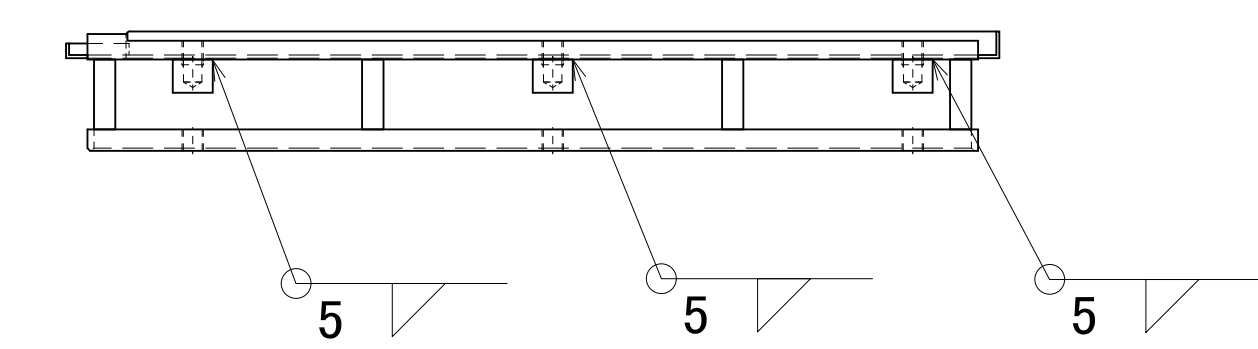
G-G (1:5)

注記
 NOTE
 1. 指示なき板厚は、 $t = 2.3$ とする
 UNSPECIFIED PLATE THICKNESS : $t = 2.3$
 2. 指示なき曲げ Rは、最小曲げ Rとする
 UNSPECIFIED BENDING RADIUS R ARE MIN R
 3. 溶接一体構造とする
 WELDING INTEGRAL CONSTRUCTION
 4. 角稜部は、ばり・かえり除去の事
 REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES
 5. 水漏れ無き事
 NO WATER LEAKAGE
 6. $\nabla_{Ra 2.5}$ $\nabla_{Ra 6.3}$ 加工面は塗装不可
 DO NOT PAINT $\nabla_{Ra 2.5}$ $\nabla_{Ra 6.3}$ MACHINING AREAS

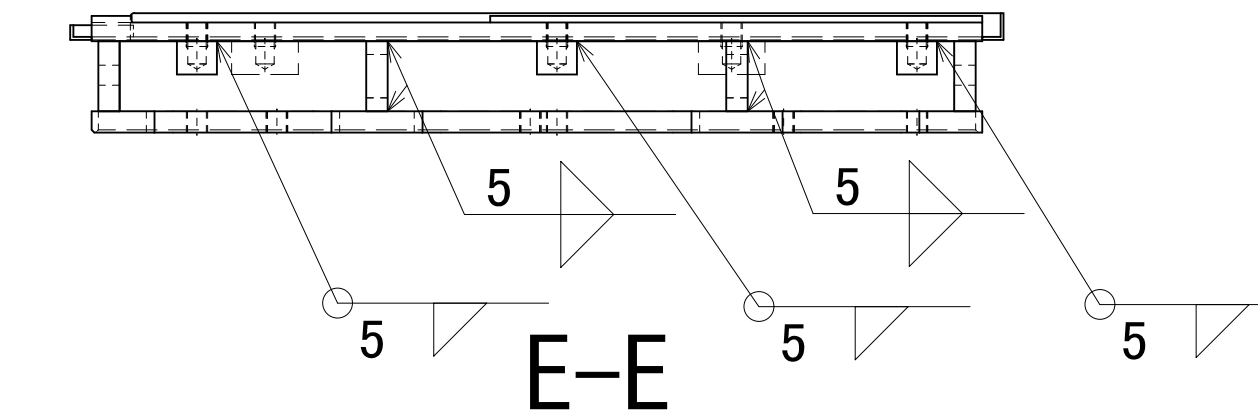


B-B (1:5)

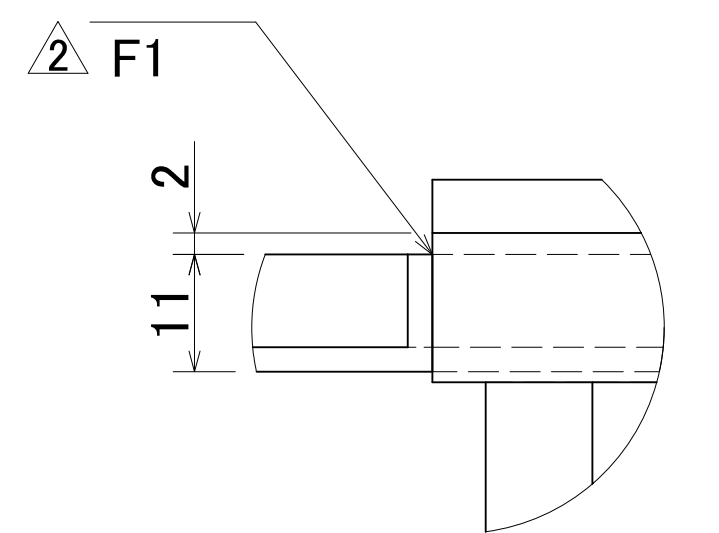
切断部及指示なき角稜は必ず
C0.3ヤスリ仕上げによる面取りの事
REMOVE ALL SHARP EDGES(CHAMFER 0.3)



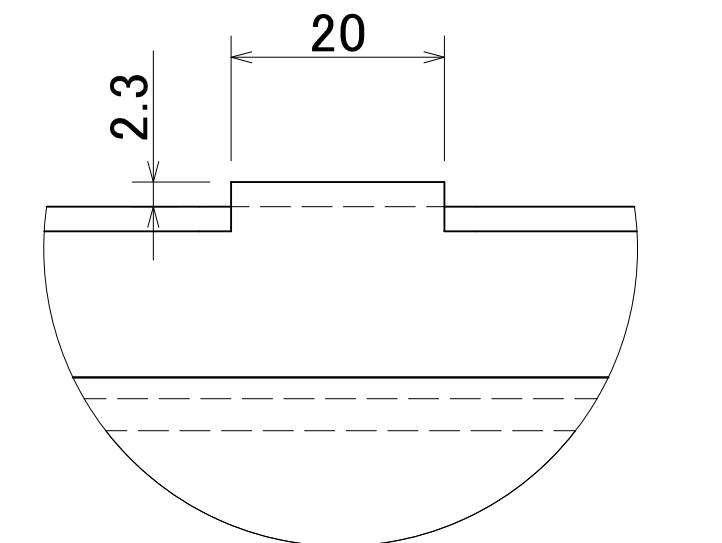
F-F



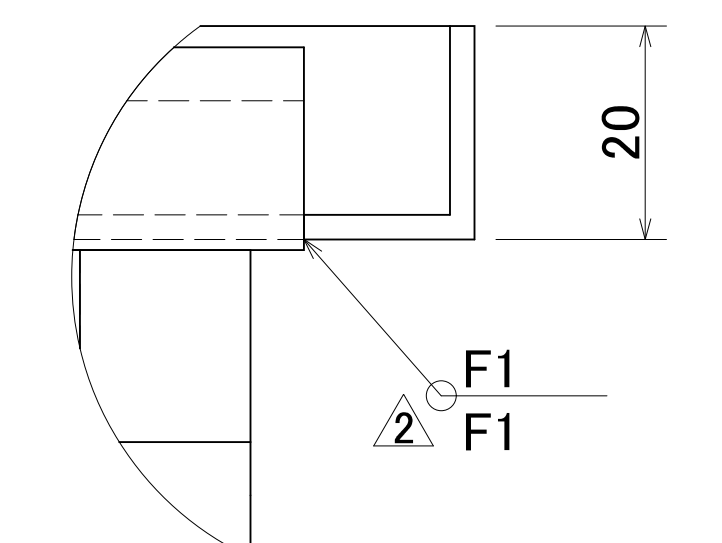
E-E



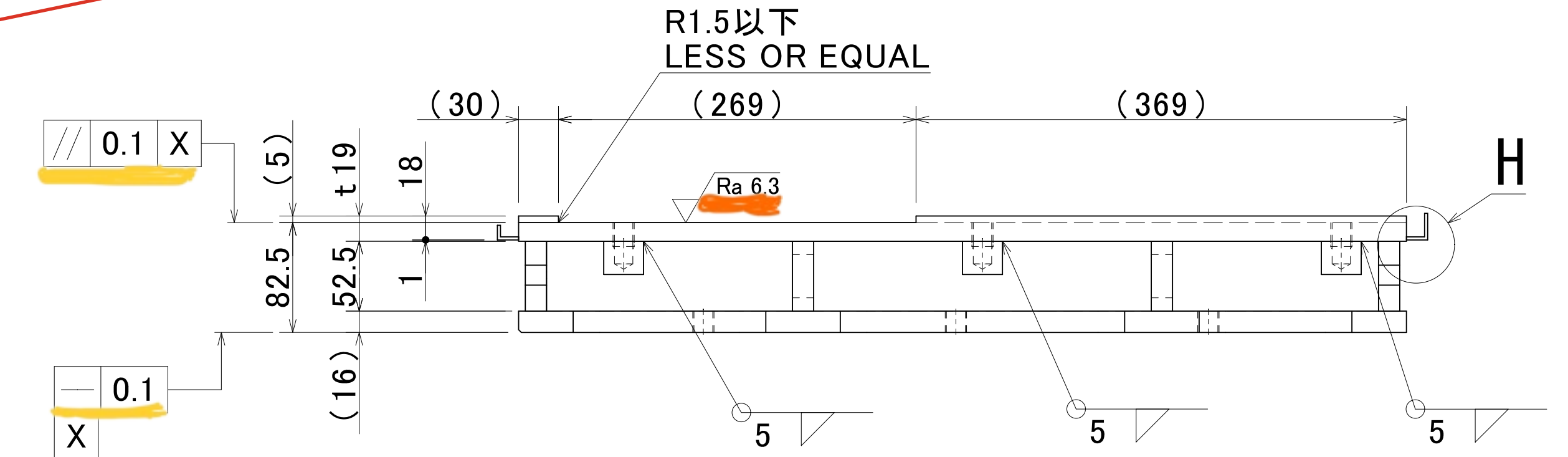
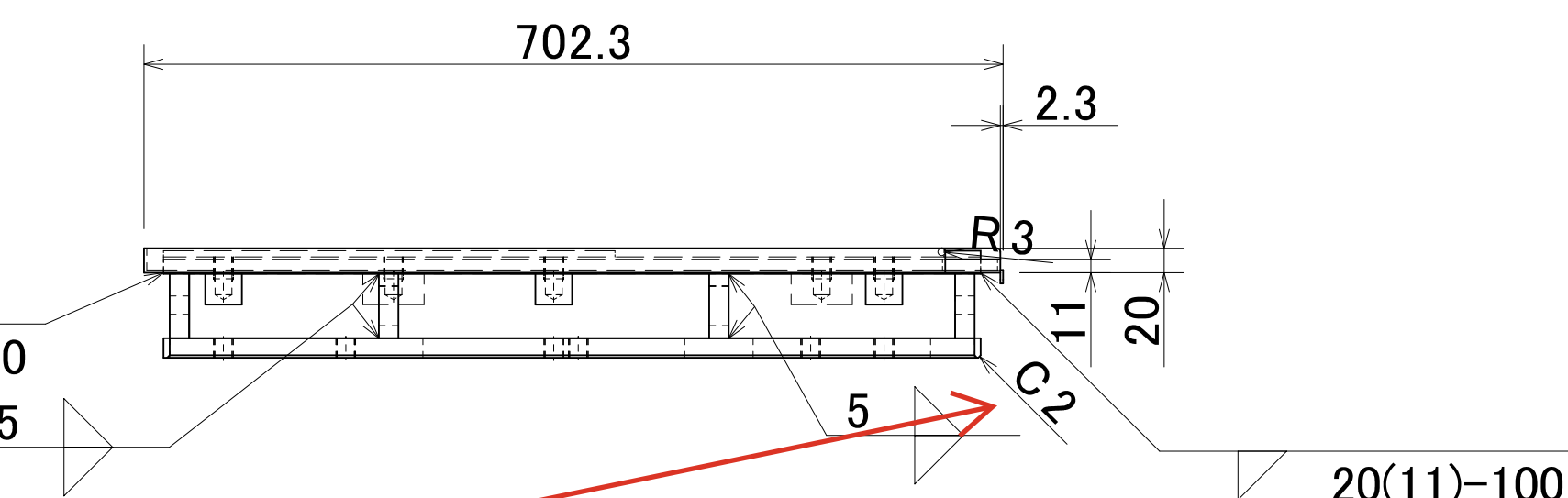
K (1:1)



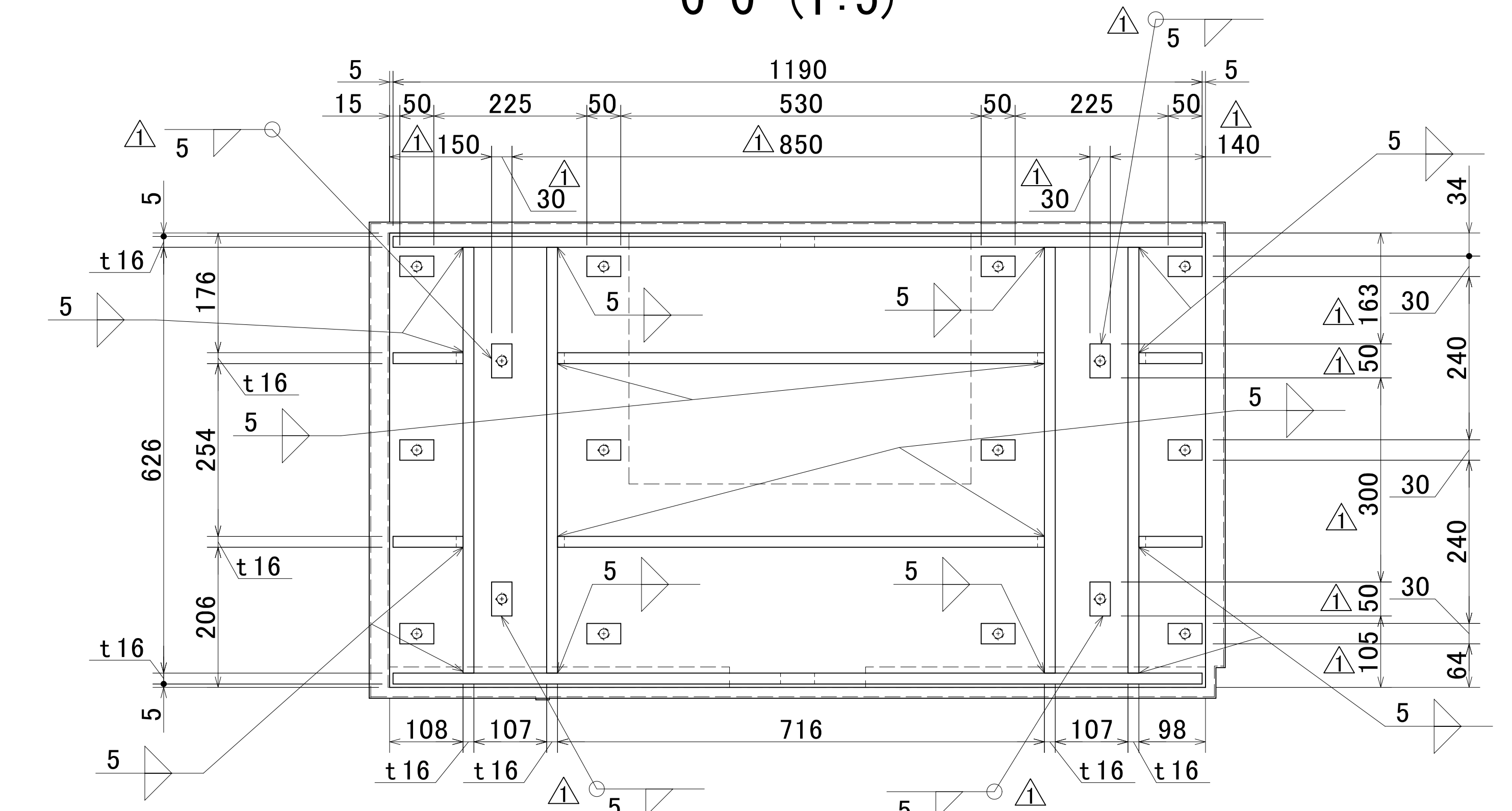
J (1:1)



H (1:1)



C-C (1:5)



A-A

9	-	-	-	-	-	材種 MATERIAL	承認 APP'D	検閲 CHK'D	設計 DESIGN	製図 DRAWING
8	-	-	-	-	-	SS400, SPHC 素材質量 MAT.MASS 製品質量 PRODT.MASS			I. Tada	CRLE A. Kaki / zaki
7	-	-	-	-	-					
6	-	-	-	-	-	0.0 kg	201.7 kg		2020/04/17	2020/04/17
5	-	-	-	-	-	仕上 FINISHING	尺度 SCALE			
4	-	20.04.17	EMA14HA129M	a	b	M1B-7G	(R ₂₅) (R _{6.3})	1 : 8	名称 NAME	ベース BASE
3	-	23.06.07	EMA14HO838M	a	b					
2	-	29.02.07	EMA14HO222M	a	b	1B7G				
1	0	-	EMA14EA061M						品番 No.	0A149000443
顧客 年月日 発注番号 受取番号 種類 顧客名 愛知機械工業株式会社 SUPPLIER 設計数量 DESIG. 設計部 EPPOR 加工工場 MESSING 組立工場 CHAMFER 材料倉庫 指示のない場合は CO2 直取 CHAMFER THE UNSPECIFIED CORNERS & EDGES AT C02						熱処理 HEAT TREATMENT: M A1				