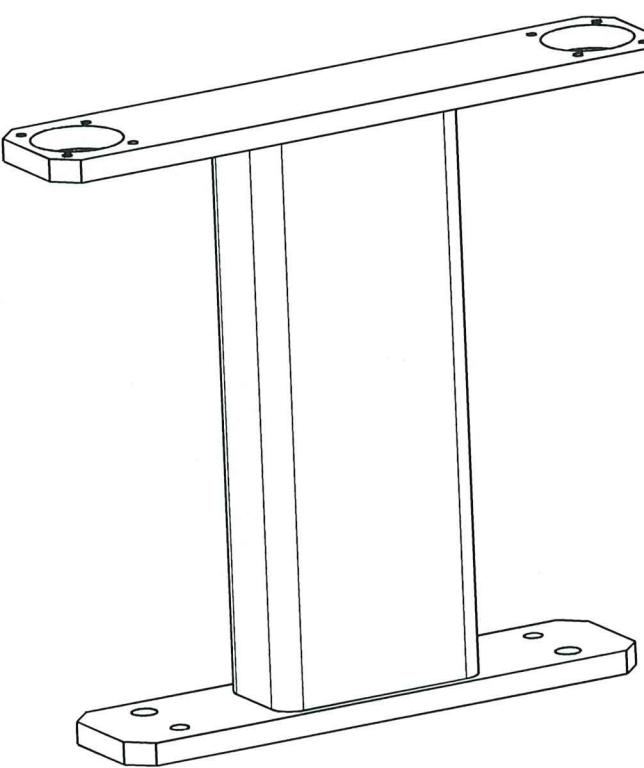


✓(25/ 6.3/)

図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-mによる	
寸法	許容差
0.5以上	6以下
6を超え	30以下
30を超え	120以下
120を超え	400以下
400を超え	1000以下

※STKR100*50*t3.2 溶接構造のこと
※角パイプ開口部には蓋をすること
※穴加工は各パイを貫通のこと

※図面に指示なき角。稜線部は面取り(C0.5, またはR0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED



MC/JIG NAME	PRODUCT NAME
GLASS SET JIG	
DRAW NAME	REVISION NO.
FRAME	
Q'TY.	MATERIAL
4	SS400 & STKR
ORIG. DRAWINGS	20250611 KUWA
REVISION RECORD	DATE DR.
DESIGNED	CHECK APPROVAL SCALE
桑原	知立
	1/2

motherson  YACHIYO 