



注記
NOTE
1. 接合部は溶接構造の事
WELDING CONSTRUCTION ON JUNCTION
2. 角縁部は、ばり・かえり除去の事
REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES
3. 溶接後加工の事
MACHINE AFTER WELDING
4. "F1" はコーキングを意味する
"F1" MEANS CAULKING
5. "W1" は断続溶接 (脚長5mm、溶接長さ10~20mm、溶接ピッチ80~120mm) を意味する
"W1" MEANS INTERMITTENT WELDING (LEG LENGTH 5mm, WELD LENGTH 10~20mm, WELD SPACING 80~120mm)
6. 加工面以外黒色塗装の事
BLACK PAINT EXCEPT MACHINING AREAS

材料 MATERIAL				数量 QTY	単位 UNIT	設計 DESIGN	製造 MANUFACTURE
材料名 MATERIAL NAME	SS400, STKR, SPHC	数量 QTY	0.0 kg	636.0 kg			
重量 WEIGHT	0.0 kg	容積 VOLUME	636.0 kg				
仕上 FINISHING	0.05CZ	尺数 SCALE	1:3				
名称 NAME	フレーム FRAME	品番 NO.	0A229001290				
製造日 DATE	2022/03/11	製造場所 MANUFACTURE	0A229001290				
製造者 MANUFACTURER	YAMAZAKI MAZAK CORPORATION	製造国 COUNTRY	日本 JAPAN				

切断部及指示なき角縁は必ず
0.3ヤスリ仕上げによる面取りの事
REMOVE ALL SHARP EDGES(CHAMFER 0.3)

