



TA-BA-10×25=2×2
WS-T-10=2×2
SSB-M10X70-A (MISUMI) =2

規 格 部 品	個数	変更番号	変 更 内 容		年月日 変更者		
削り加工公差 (中継)	1700±4以下	4×16	16×63	63×250	250×500	500×1000	1000×2000
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.7	±0.9	±1.3

注1) 接合部は全周溶接
注2) 加工部以外、塗装色・・・TMS-C17

指示ナキ仕上	寸法記入ナキ 角隅部面取り	J-4	連結フレーム	SS400	1
焼入れ	焼戻シ	品番	品名	材質	個数
焼鈍	調質	高周波焼入れ		機番	
BL処理	HRC 60以上	名称	TMK宮田井1 A1A2A3間ハンガー		
ハダ焼, 浸炭深サ	HV 450以上	測定ゲージ			
部長	室長	GL	検図	設計	倉山 製図 25.11.08 尺度 1/8
株式会社 協豊製作所				図番	119-151 葉番 A3
データベース名: 119151-J-4					