

~~XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX~~

Technical drawing of a circular structure, likely a pipe or vessel, showing dimensions and material specifications.

**Dimensions:**

- Overall height: 1874
- Inner diameter (P.C.D.):  $\phi 1840$
- Outer diameter: 1824

**Material and Section:**

- Material: 24- $\phi 24$ キリ (15° 等分) M22X90L (SW, N)
- Section: L50x6t

**Annotations:**

- 機械加工後 バンドソーにて切断 切断後 C10面取りのこと (After mechanical processing, cut with a band saw. After cutting, C10 chamfering is required.)
- 分割 (Division)
- L50x6t 切断後の変形防止 (L50x6t After cutting, deformation prevention)
- L50x6t 切断後の変形防止 (L50x6t After cutting, deformation prevention)

25t

37.5 (37.5)

100

80

R1002.5

② 治具プレート  
3.2t

製作図

25.7.05

製作

Technical drawing of a mechanical part showing a cross-section of a shaft with a keyway. The shaft has a diameter of  $\phi 200.5$ . The keyway has a width of 25.5 mm. The shaft is mounted on a base with a height of 80 mm. The base has a thickness of 25 mm. The shaft is secured with a nut and washer. The drawing includes dimension lines and labels for the various parts and dimensions.

| 普通寸法公差 mm   |      |      | 公差   |
|-------------|------|------|------|
| 寸法 < ~ ≤    | 削加工  | 製作   |      |
| ~ 6         | ±0.1 | ±0.3 | ±0.3 |
| 6 ~ 30      | ±0.2 | ±0.5 |      |
| 30 ~ 120    | ±0.3 | ±0.8 |      |
| 120 ~ 400   | ±0.5 | ±1.2 |      |
| 400 ~ 1000  | ±0.8 | ±2   | ±0.5 |
| 1000 ~ 2000 | ±1.2 | ±3   |      |
| 2000以上      | ±2.0 | ±5   |      |

1. 特に指定のない寸法には、左記の普通寸法公差を適用する。
2. 指示なき面取りはC 又はR とする。
3. 溶接構造で基準となる面は溶接後加工のこと
4. すみ肉溶接の脚長は薄板の80%程度とする。

|                   |  |         |                       |              |                                      |
|-------------------|--|---------|-----------------------|--------------|--------------------------------------|
| ①                 | M22×90L (SW, N)                            | 強度 10.9 | 24                    |              | 黒                                    |
| ②                 | 油具プレート                                     | SS400   | 1                     | 6.1kg×1      |                                      |
| ③                 | 脂巻きリング                                     | SS400   | 1                     | 91.1kg×2     |                                      |
| 品番                | 部 品 名                                      | 材 質     | 個 数                   | 仕上重量         | 摘 要                                  |
| 納入<br>先<br>事<br>名 | 山崎砂利商店 伊賀工場 様                              |         | 工<br>番<br>製<br>作<br>数 | IG162<br>円中  | 尺<br>座<br>承<br>取<br>付<br>当<br>要      |
| 品<br>名            | 掘式プラント<br>トロンメル 受けローラ取替<br>トロンメル<br>調巻きリング |         | 1台分重量<br>92kg         |              | 2023.07.04<br>竹田<br>2023.08.14<br>竹田 |
| 株式会社 杉山製作所        |  |         | 図<br>番                | IG-162-TL-05 |                                      |

(有)和宏工業所 本社事務所

TEL:0584-91-9308  
FAX:0584-91-4991

桐山

$$\frac{8}{6}$$

ក៏ប្រាប់