



45

注記

1. 指示なき接合部は溶接構造のこと。
2. 穴位置公差は精度穴のみに適用する。
3. 指示なき角部は糸面取りのこと。

REFERENCE DRAWING :				MASS : 61.27 kg	
HEAT TREATMENT		HARDNESS	DEPTH	FINISH	
				$\checkmark (\begin{array}{l} 6.3a \\ \nabla \end{array} \begin{array}{l} 1.6a \\ \nabla \end{array})$	
MATERIAL		SURFACE TREATMENT		QTY	NAME 昇降フレーム
SS400		塗装 PAINTING		1	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	PROJECTION	SCALE	DRAWING No.
		2024.06.20 石垣		1:5	TM2404599-1651-0