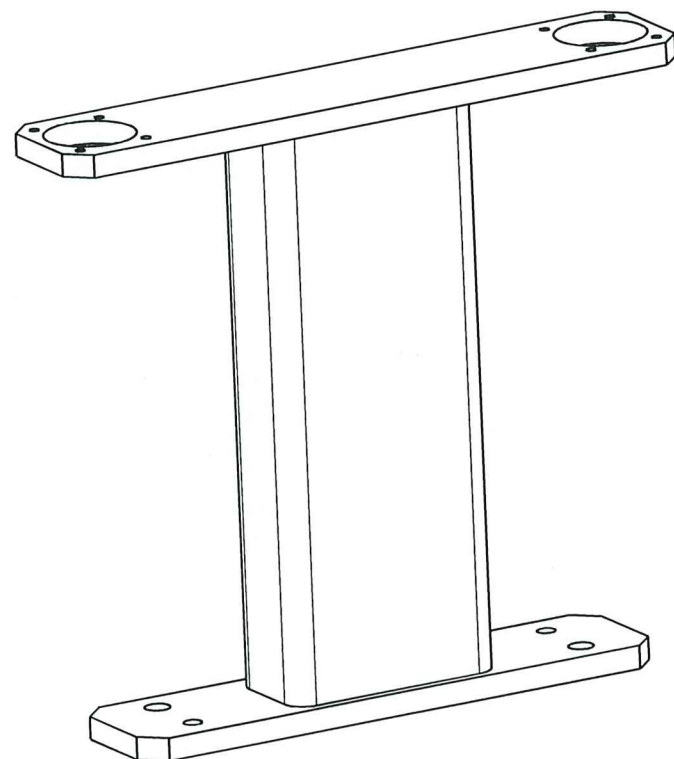


✓ (25 / 6.3)

図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による		
寸法	許容差	
0.5以上 6以下	±0.1	
6を超え 30以下	±0.2	
30を超え 120以下	±0.3	
120を超え 400以下	±0.5	
400を超え 1000以下	±0.8	

※STKR100*50*t3.2 溶接構造のこと
 ※角パイプ開口部には蓋をすること
 ※穴加工は各パイを貫通のこと

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと
 ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED



△				MC/JIG NAME	PRODUCT NAME
△				GLASS SET JIG	
△				DRAW NAME	REVISION No.
△				FRAME	
△				Q'TY.	MATERIAL
△				4	SS400 & STKR
	ORIG. DRAWINGS	20250611	KUWA	SERIAL No.	TREATMENT
	REVISION RECORD	DATE	DR.	GSETJIG-3101	7.5GY8/6 (若草色)
DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE		
栞原	知立		1/2		