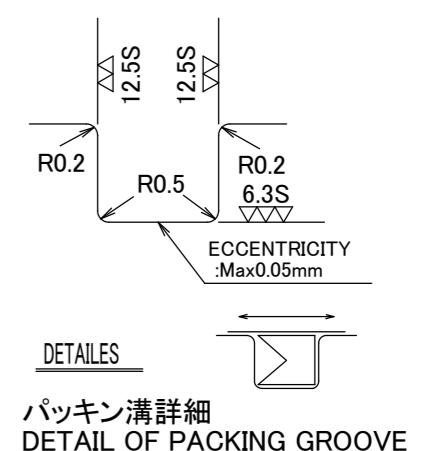
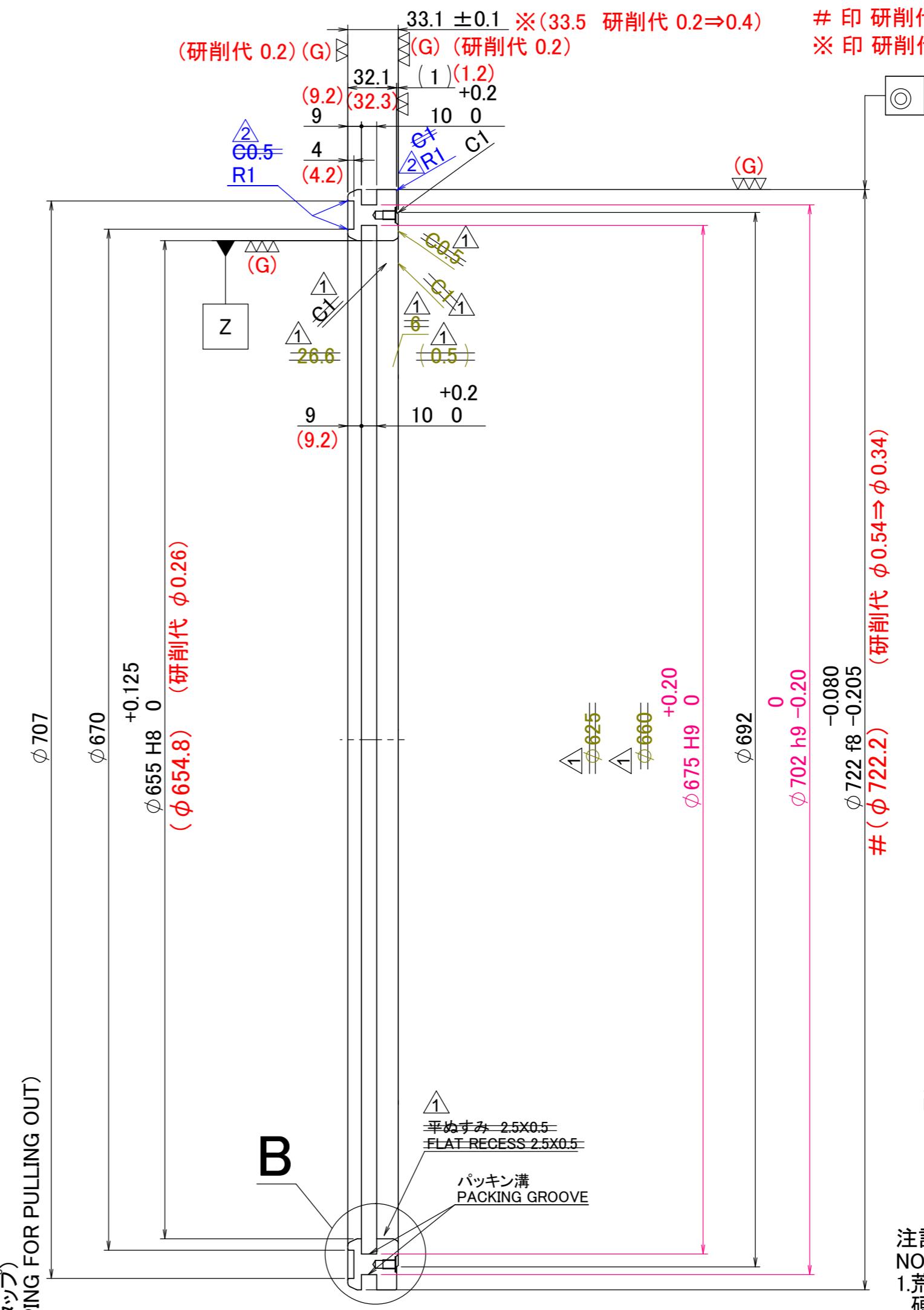
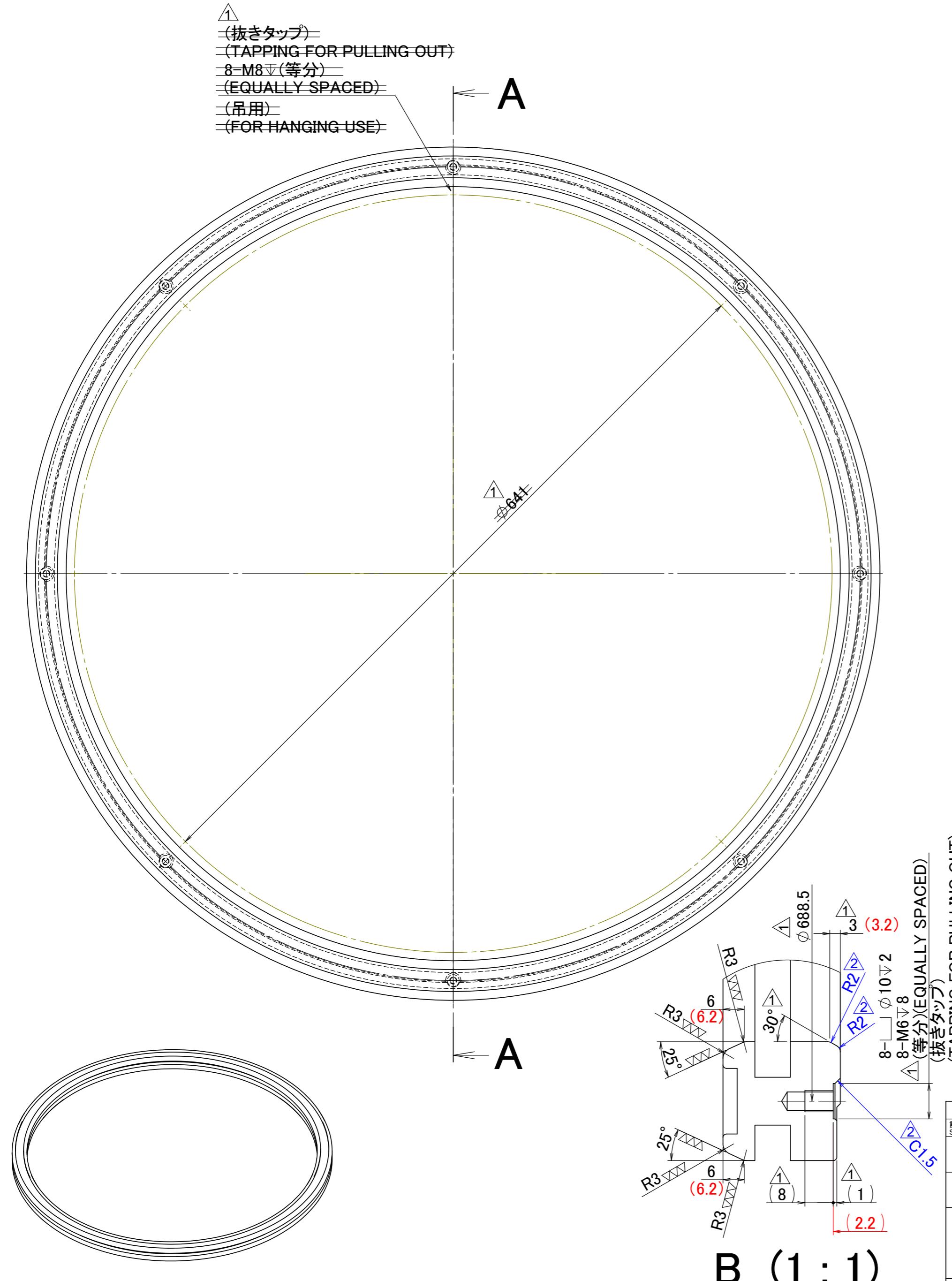


YAMAZAKI MAZAK Corporation has the property of this drawing and the design shown in it, any part of this drawing and design shall not be disclosed to any third party without prior permission of YAMAZAKI MAZAK, Corporation.
ヤマザキマザック株式会社はこの図面および図面に開示された技術情報に関する権利を所有し、当社の事前の許可なく、その全部又は一部を問わず第三者に開示してはならない。

This product is subject to all the applicable Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Law.

Mazak



注記
NOTE
1.荒加工後、焼入焼戻し
硬さ:HB212~248
QUENCH AND TEMPER AFTER
ROUGH MACHINING
HARDNESS : HB212~248

凡例 EXPLANATORY NOTES			9	--	-	-	-	材質 MATERIAL	承認 APP'D	検図 CHK'D	設計 DESIGN	製図 DRAWING	
記号 SYMBOL	内容 DESCRIPTION	使用例 SAMPLE	8	--	-	-	-	S45C	S.Kataoka	N.Otsuka	DEVELOP Sakai	Mdesign NAGANUMA	
△	皿モミ COUNTERSINKING	Ø8 V 90°	7	--	-	-	-						
		Ø8X90° 皿モミ COUNTERSINKING	6	--	-	-	-						
L	座グリ SPOT-FACE	□ Ø14	5	--	-	-	-						
		Ø14 座グリ SPOT-FACE	4	--	-	-	-						
▽	深サ指示 DEPTH	Ø8 ▽ 30	3	--	-	-	-	仕上 FINISHING	尺度 SCALE	名称 NAME	ピストン		
		Ø8 深サ DEPTH 30	2	- 5	22.11.04	EMF03HA355M	b	S. Kataoka	PISTON				
		Ø8 ▽	1	- 18	11.07.23	EAF03EA176M	b	Mdesign	▽	1:3 (▽▽▽▽)	品番 No.	OF030800622	
		Ø8 キリ(通シ) DRILL THROUGH	個数 QT'Y	年月日 DATE	変更票番号 MOD. NO.	種類 TYPE	署名 SIGN	熱処理 HEAT TREATMENT: YES	指示のない角稜部は C0.2面取 CHAMFER THE UNSPECIFIED CORNERS & EDGES AT C0.2	THIRD ANGLE PROJECTION			

i800V-01

工程図
安田
22.12.22