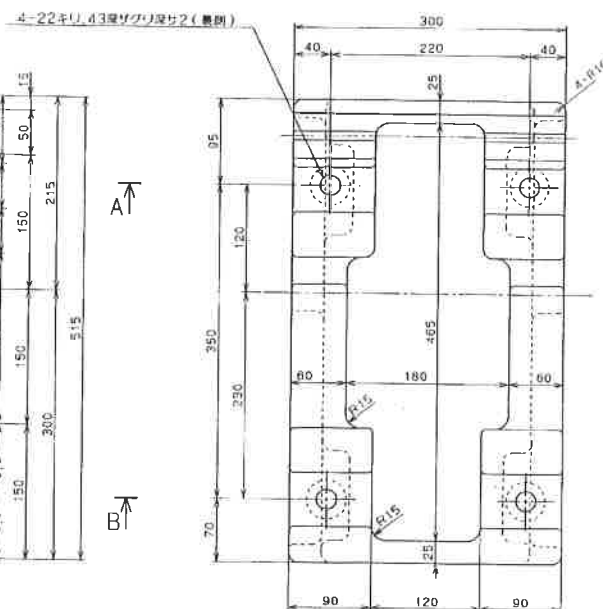
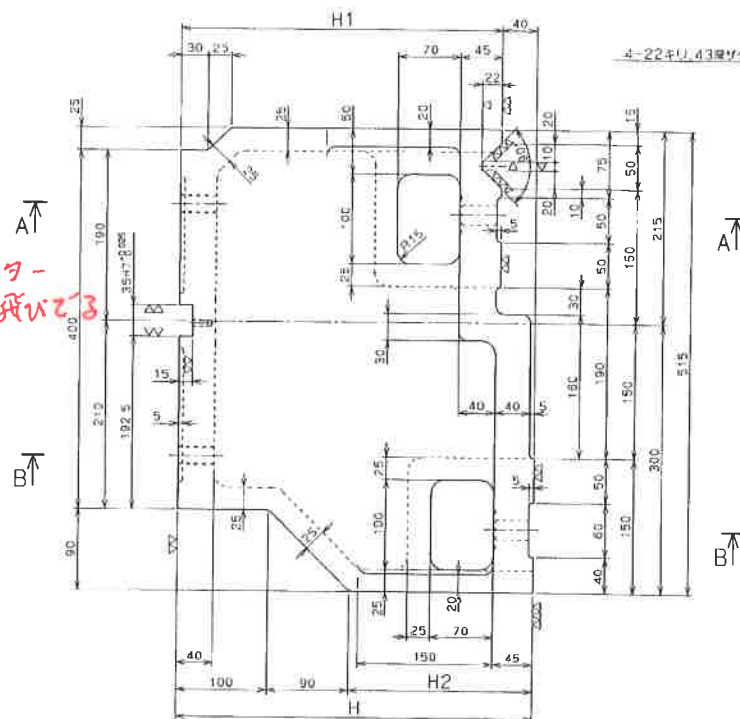
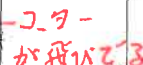


A-A 断面



今日

一般加工方法基準				表面加工		公差・材料・その他			
材料	機械	手組	組立	加工	Rmax	種類	記号	種類	記号
0.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
1.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
1.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
2.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
2.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
3.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
3.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
4.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
4.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
5.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
5.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
6.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
6.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
7.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
7.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
8.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
8.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
9.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
9.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
10.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
10.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
11.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
11.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
12.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
12.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
13.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
13.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
14.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
14.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
15.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
15.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
16.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
16.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
17.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
17.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
18.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
18.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
19.0mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板
19.5mm	3.0mm	10.0mm	15.0mm	0.05	0.05	鋼板	鋼板	鋼板	鋼板

補助コード	機種	H	H1	H2
001	DL1142	395	355	205
002	DL1152	445	405	255

本図は 3-773-1956* を元にして作成

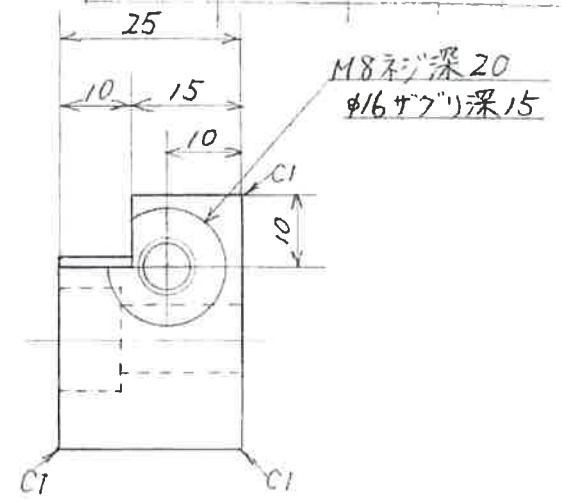
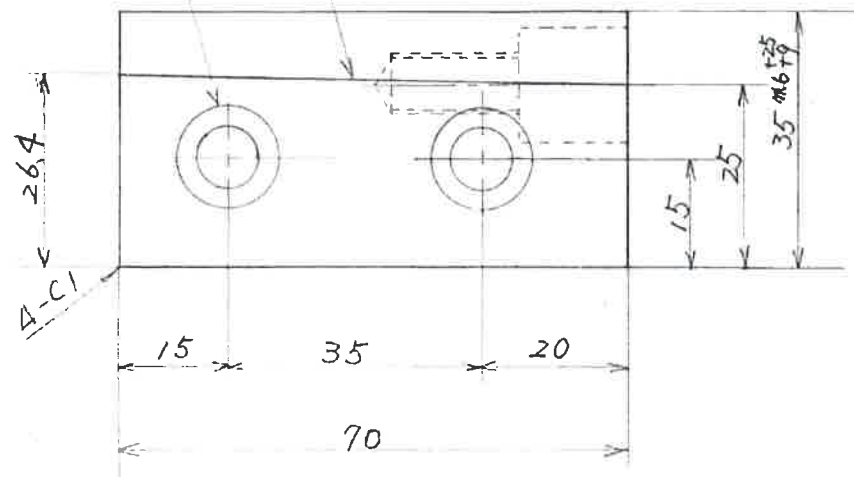
APPD 番品	CHRD 商標	DESD 設計	DRWD 製図	1	TITLE 名 称	—	
			NISHIMURA	2	固定振止ベース		
				3			
				4			
三 角 法		MATERIAL 材質	SCALE 尺 寸	MACHINE TYPE 機種	CUSTOMER 客 名		
製法		FC250	1/4	DL 1142/152	—		
BIV 2012/06/07				DWG No. 番 号	SHEET		
DAINICHI				2-773-1919A			



機種	組立図番	部番	個数
DM BTA	P620-565	0005	1組
φ400~700 DM III	2-773-0002	006	2
DM DM II	2-773-0012	104	1組
M 95	2-773-0042	205	1組
M132/152	1-773-0117	105	1組

2-9キリφ14サグリ深86

1/50 勾配



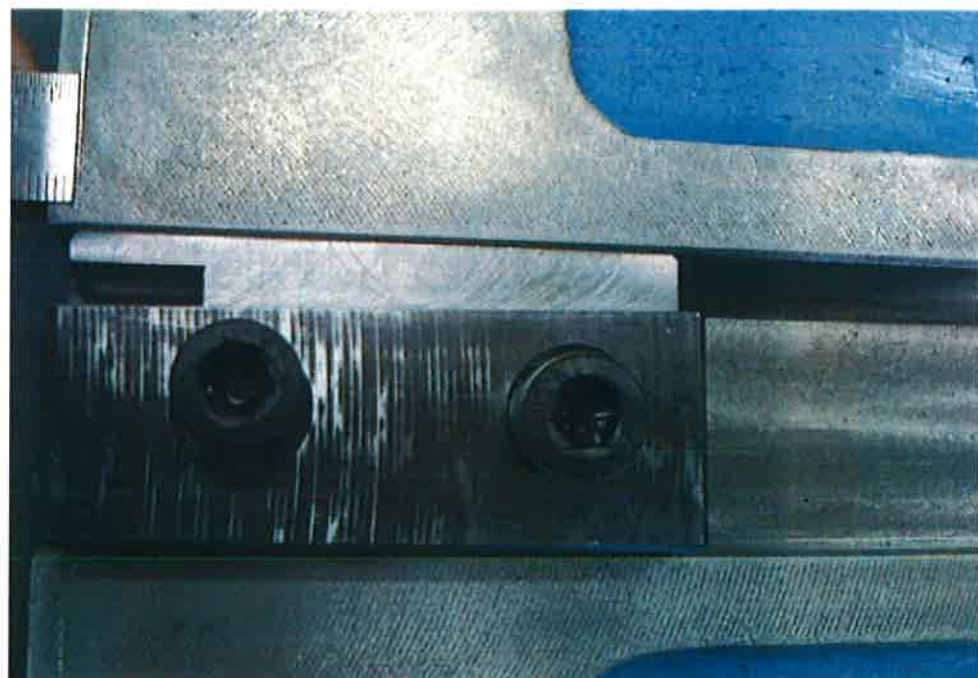
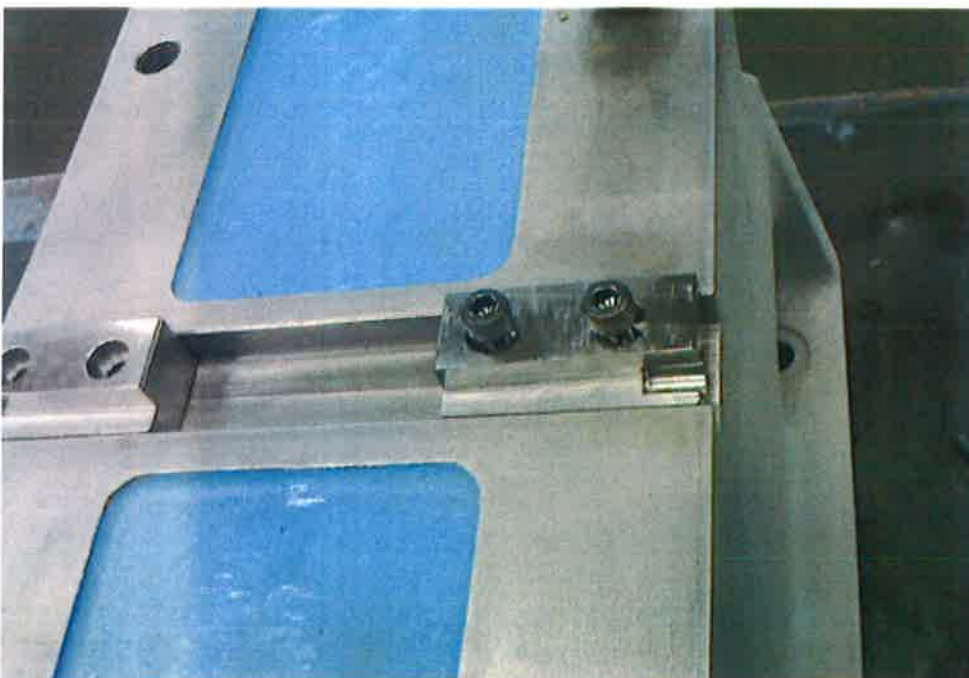
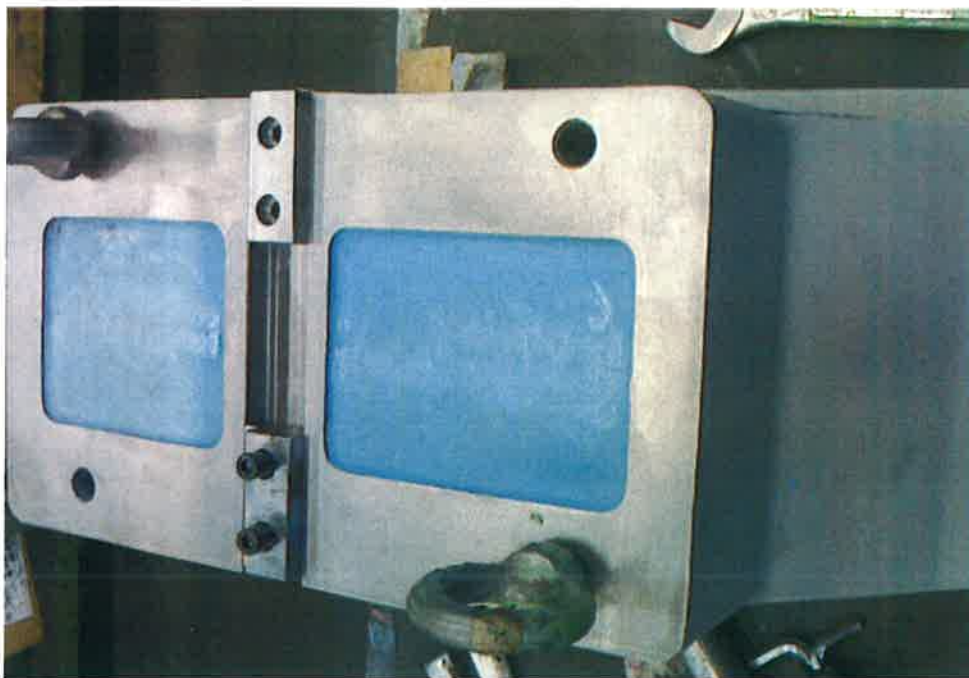
M8ネジ深20
φ16サグリ深15

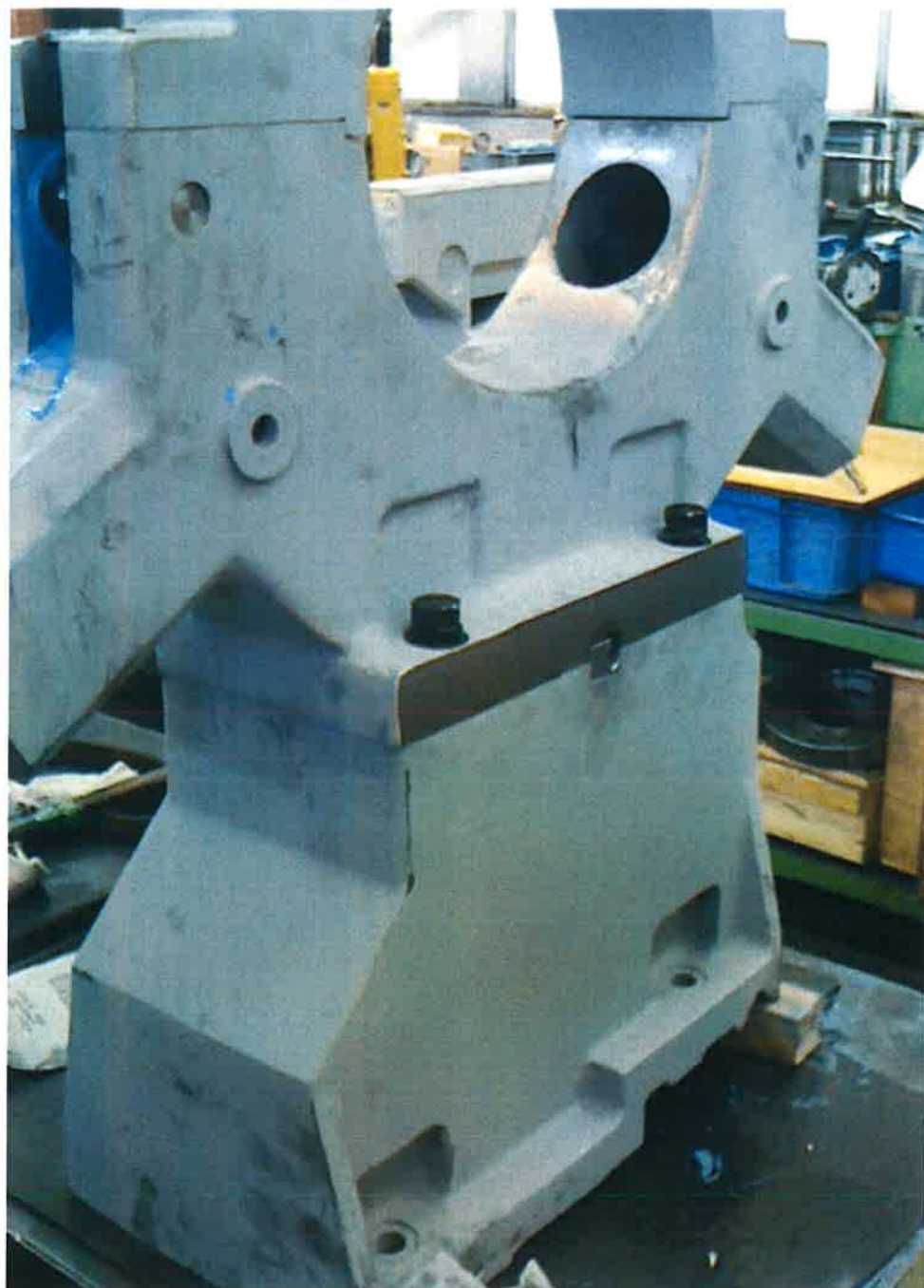
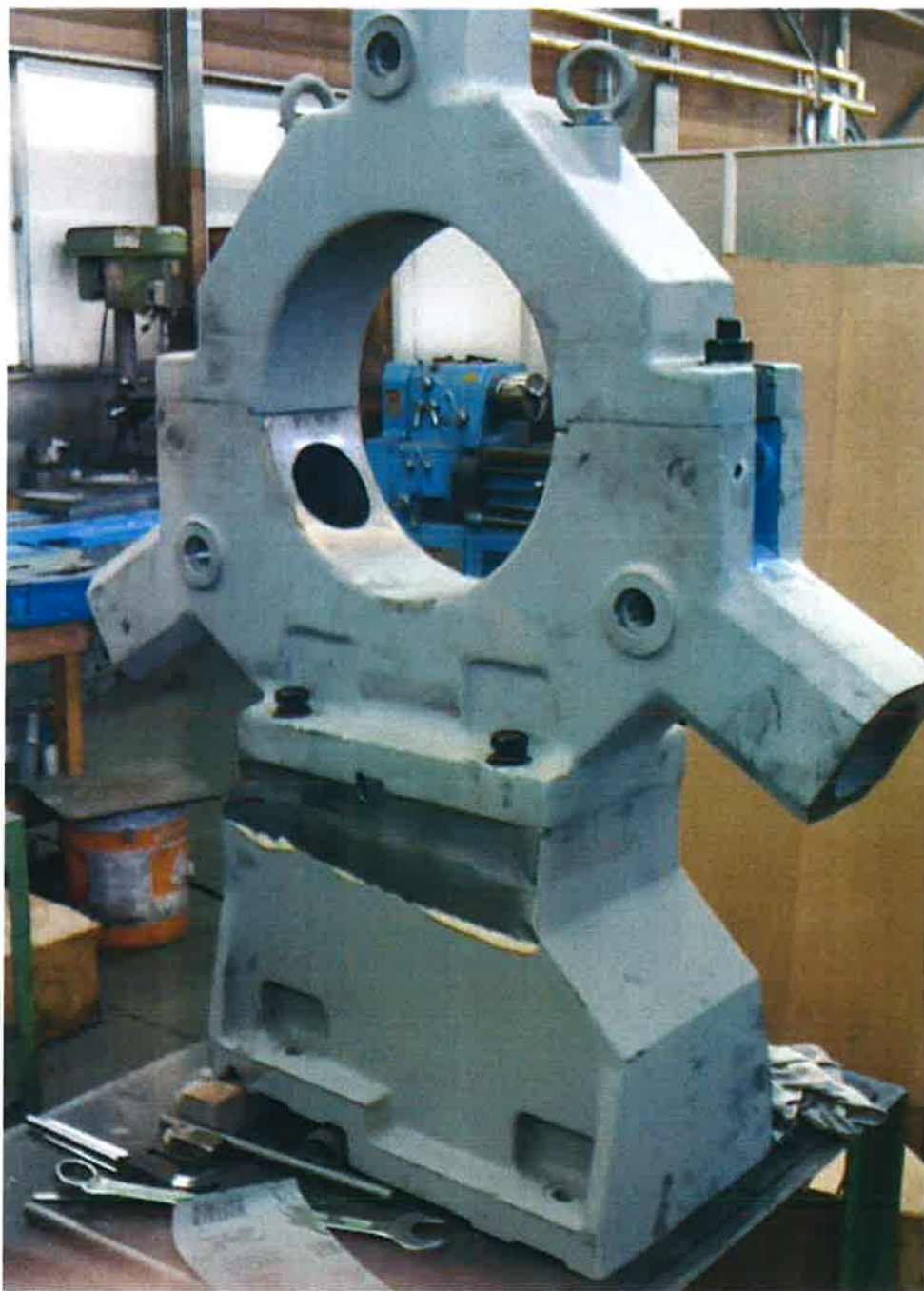
勝手違...各1/4に71組とする

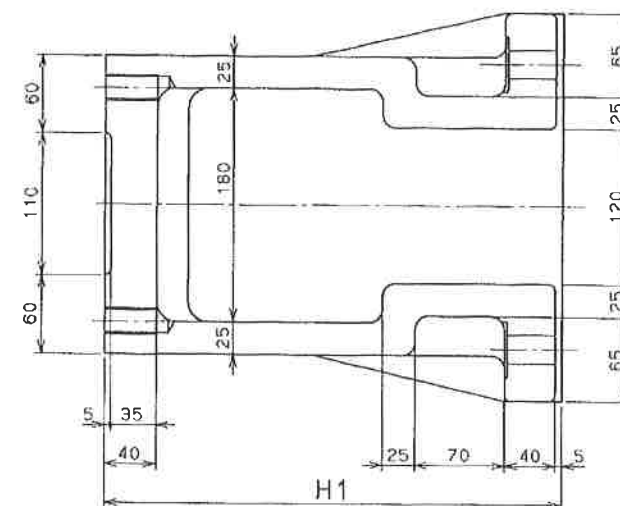
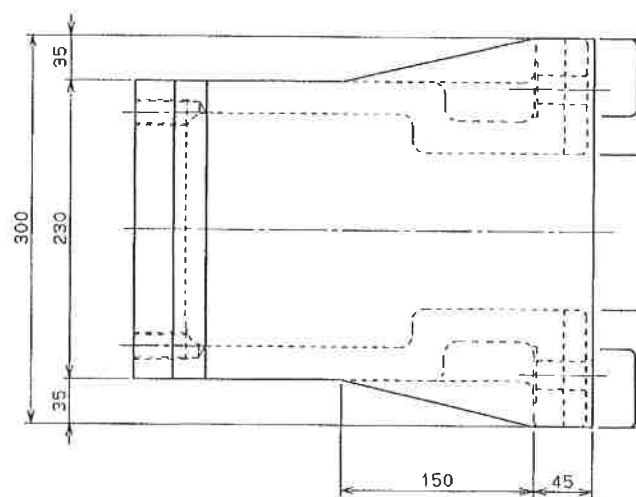
DM	2-773-0073	106	1組
DM III	2-773-0071	106	1組
DM	2-773-0046	206	2
DM II	2-773-0019	207	2
DM	P620-448	105	1組
DM III	P620-445	006	1組
機・種	組立図番	部品番号	個数

課長	設計	名称	コッター	材質	S45C
調査	製図	図番	V-955-51	尺度	1/1

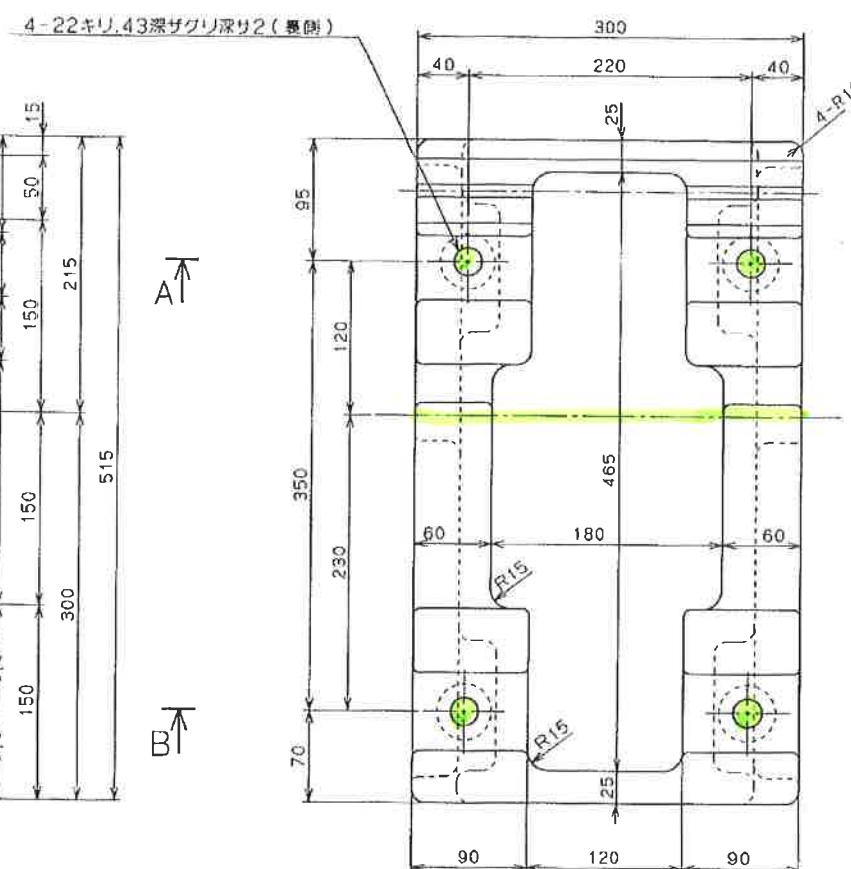
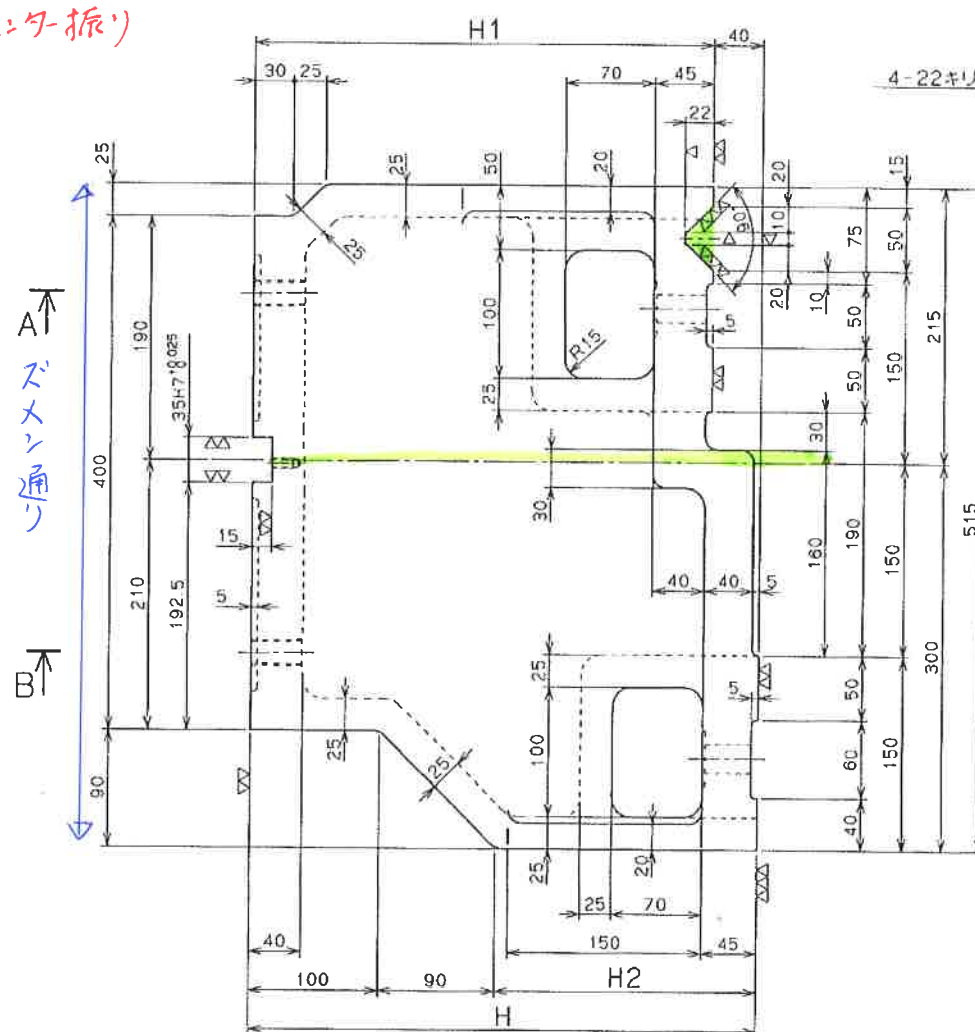
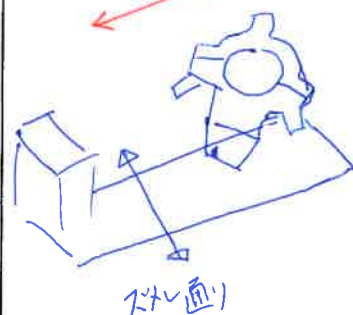
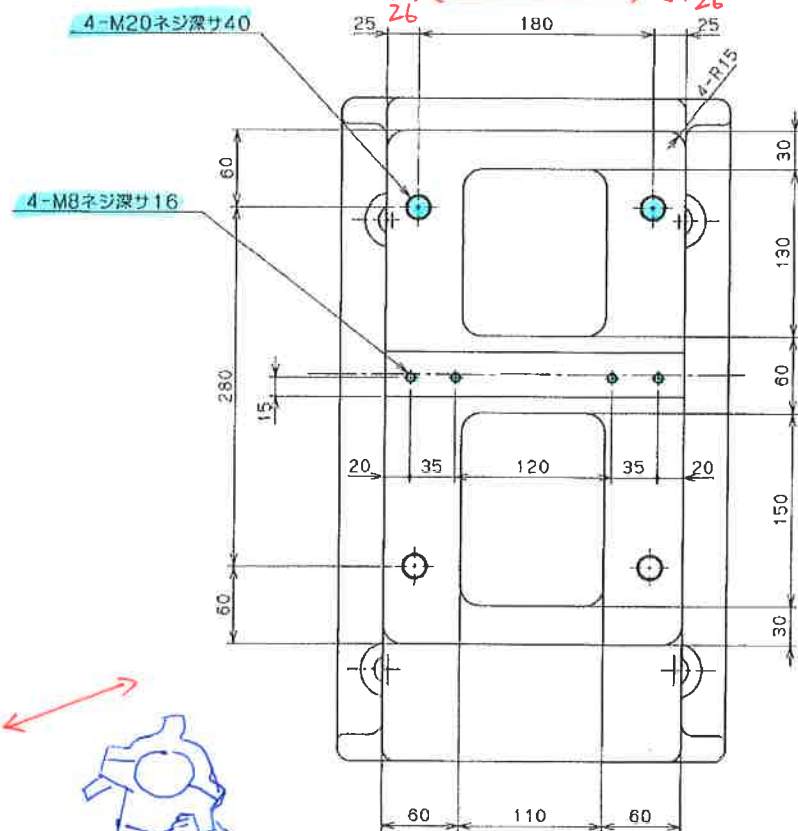
日附	記	事
----	---	---







A-A 断面



一般加工寸法許容差				表面アラサ		公差・種類・ソノ記号					
等級	精級	中級	粗級	記号	Rmax	種類	記号	種類	記号		
0.5 級	3 級	±0.05	±0.1	▽▽▽	0.8s	真直度	—	平行度	//		
3 級	6 級	±0.05	±0.1 ±0.2			形	平面度	□	垂直度	⊥	
6 級	30 級	±0.1	±0.2 ±0.5			▽▽	6.3s	傾斜	◇	傾斜度	∠
30 級	120 級	±0.15	±0.3 ±0.8	▽	25s			円筒度	⊘	位置度	⊕
120 級	315 級	±0.2	±0.5 ±1.2					状態	幾何公差	∩	同心度
315 級	1000 級	±0.3	±0.8 ±2			位置	位置公差	△	同軸度	≡	
1000 級	2000 級	±0.5	±1.2 ±3	▽	100s	面輪郭	△	同軸度	≡		
各部面取リ/面ホキ面磨リ全公差面取リノコト						底	∠	基準			

補助コード	機種	H	H1	H2
001	DL I 142	395	355	205
002	DL I 152	445	405	255

本図は 3-773-1956* を元にして作成

APPD. 承認	CHKD. 確認	DESD. 設計	DRAWN. 製図	1: -	TITLE 名 稱	-
			NISHIMURA	2: -	固定振止ベース	
				3: -		
				4: -		
三 角 法			MATERIAL 材 質	SCALE 尺 寸	MACHINE TYPE 機 種	CUSTOMER 顧 客
製 番	-		FC250	1/4	DL I 142/152	-
日付	2012/06/07					
DAINICHI					DWG No. 図 番	SHEET
					2-773-1919A	