



▽ [ 6.3 / 3.2 / 1.6 ]

△ ケーシング傾き図

- 注)
1. 鋳物で指示無きRはR12とする。
  2. 木型抜勾配2°
  3. 指示無き加工寸法公差は公差等級表に準ずる。
  4. 鋳出文字"350"を鋳込むこと

来歴	
△ 2023/10/25 T.H	ケーシング傾き図・寸法公差追加
△ 2024/ 9/12 T.H	1次加工図に背面図・幾何公差追加
必ず糸面を取る事	
標準粗さ	
surface roughness	
(Ra)	(Rmax)
1.6	▽ -- 6.3
3.2	▽ -- 12.5s
6.3	▽ -- 25s
▽	~ -- 削るな
普通許容差(加工寸法)	
machined base tolerances	
JIS B 0405(1991)	
公差等級 中級 "m" によること	
medium class "m"	

水圧試験  
10.8kg/cm<sup>2</sup>

24.9.13  
技術部

複写禁止

1次加工図

公差等級 (中級) 表							
区分 (mm)	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	2000を超え 4000以下
公差 (mm)	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

角度寸法公差等級 (中級) 表					
区分 (mm)	1.0以下	1.0を超え 5.0以下	5.0を超え 12.0以下	12.0を超え 40.0以下	40.0を超えるもの
公差 (mm)	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

木型番号: 2A00218  
木型名称: #350ケーシング

注) 打痕・チャック痕・擦り傷・刃疵等、無い様に注意して加工して下さい。					
ケーシング		1	FC200/HR	重量	適用
番号	名称	個数	材質		
検図	省	図面番号		製番	
製図	島				
設計					
関係図番		図面名称	150×125 FM-R	尺 度	製造数
		ケーシング #350		1/3 (A2)	三角法
		規格 JIS 10K F.F		年月日	2023年 4月17日