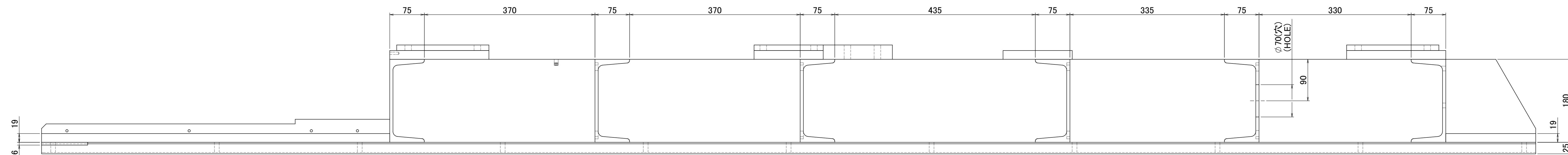


注記
NOTE

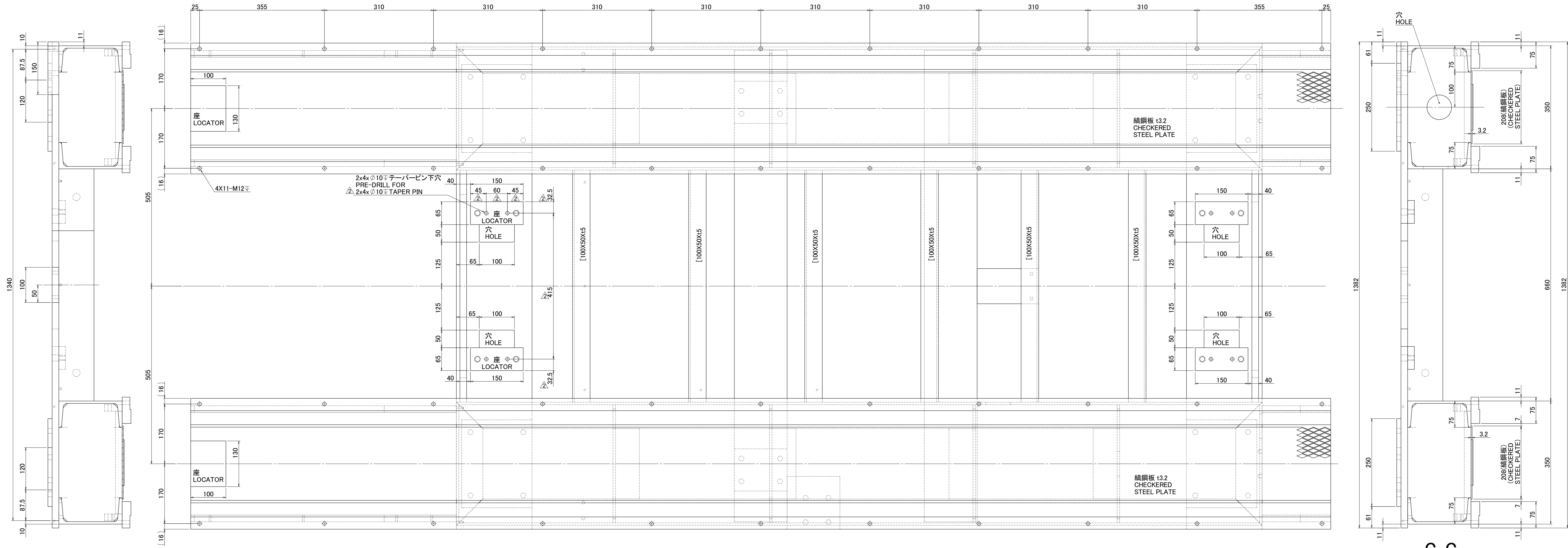
- 1.溶接構造とし、指示なき溶接部は連續ミ肉溶接とする。
- 2.溶接は強度に充分注意の事。
- 3.溶接部はサンダー仕上げの事
- 4.溶接後、そり、ねじれ、スパッタ除去の事
- 5.角稜部は、ばり・かえり除去の事

REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES

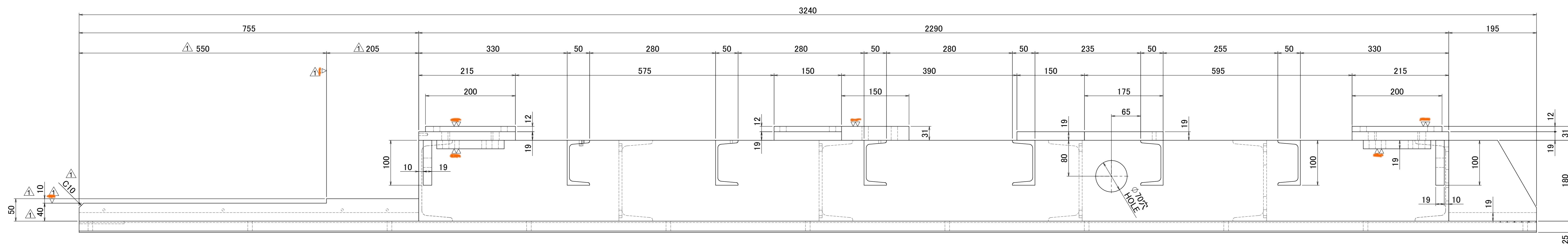
凡例 EXPLANATORY NOTES		9 -	. .	-	-	-	材質 MATERIAL		承認 APP'D	検図 CHK'D	設計 DESIGN	製図 DRAWING		
記号 SYMBOL	内容 DESCRIPTION	使用例 SAMPLE	8 -	. .	-	-	SS400		Develop	Develop	Develop	Develop		
↖	皿モミ COUNTERSINKING	Ø8↖ 90°	7 -	. .	-	-	素材質量 MTRL MASS		M.Kajita	S.Fukuda	S.Fukuda	R Tsuchiya		
		Ø8X90° 皿モミ COUNTERSINKING	6 -	. .	-	-	製品質量 PRDCT MASS							
└	座グリ SPOT-FACE	└ Ø14	5 -	. .	-	-	- kg	814.0 kg						
		Ø14 座グリ SPOT-FACE	4 -	. .	-	-	仕上 FINISHING		尺度 SCALE		名称 NAME	フレーム 1/2		
↓	深サ指示 DEPTH	Ø8↓30	3 - 3	2020.04.30	EMD15HA247M	e	S. SEKO	～ 1:4		FRAME 1/2				
		Ø8 深サ30 DEPTH 30	2 - 8	2020.01.08	EMD15HA218M	b	Tameike	() (-)						
		Ø8↓	1 - 27	2019.04.17	EMD15EA540M	b	Kodera	熱処理 HEAT TREATMENT: NO		品番 No.	04277790003			
		Ø8 キリ(通し) DRILL THROUGH	個数 QTY	年月日 DATE	変更票番号 MOD. NO.	種類 TYPE	署名 SIGN	指示のない角稜部は C0.2面取 CHAMFER THE UNSPECIFIED CORNERS & EDGES AT C0.2						



B-B



D-D



A-A