



| 一般加工寸法許容差 | | | | 表面アラサ | | 公差ノ種類ソノ記号 | | | | | |
|------------------------|--------|-------|------|-------|------|-----------|------|-----|-----|-----|-----|
| 等級 | 精級 | 中級 | 粗級 | 記号 | Rmax | 種類 | 記号 | 種類 | 記号 | | |
| 0.5以下 | 3以下 | ±0.05 | ±0.1 | ▽▽ | 0.8s | 形状 | 真直度 | — | 平行度 | ∥ | |
| 3以下 | 6以下 | ±0.05 | ±0.1 | | | | ±0.2 | 平面度 | □ | 直角度 | ⊥ |
| 6以下 | 30以下 | ±0.1 | ±0.2 | | | | ±0.5 | 真円度 | ○ | 傾斜度 | ∠ |
| 30以下 | 120以下 | ±0.15 | ±0.3 | ±0.8 | ▽▽ | | 円筒度 | H | 位置度 | ⊕ | |
| 120以下 | 315以下 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.2 | | | ▽ | 25s | 線輪郭 | △ | 同心度 |
| 315以下 | 1000以下 | ±0.3 | ±0.8 | ±2 | | 面輪郭 | | △ | 対称度 | ≡ | |
| 1000以下 | 2000以下 | ±0.5 | ±1.2 | ±3 | 振レ | | | 基準 | ↑ | | |
| 各端面取りノ指示ナキ箇所ハ全テ系面取りノコト | | | | ▽ | | | | | | | |

25.9.22
本図は 2-773-1781A を元にして作成
本図は 2-773-1861A を元にして作成

| | | | | | |
|----------|---------|-------------|-------------|-----------------|-------------------|
| APPD.承認 | CHKD.調査 | DESD.設計 | DRWN.製図 | TITLE 名称 | |
| | | | 塩谷 | 移動振止ベース | |
| 三角法 | | MATERIAL 材質 | SCALE 尺度 | MACHINE TYPE 機種 | CUSTOMER 顧客 |
| 製番 | | FC250 | 1/3 | DLXII142x1000 | スタンダードメタル工業株式会社 殿 |
| 日付 | | 2013. 7.16 | | DWG.No. 図番 | SHEET |
| DAINICHI | | | 2-773-1954A | | |