



※溶接構造

※機械加工指示面は塗装無で黄ニス塗布

※図面に指示なき角。稜線部は面取り(C0.5, またはR0.5)のこと  
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-mによる	
寸法	許容差
0.5以上	±0.1
6を超える	±0.2
30を超える	±0.3
120を超える	±0.5
400を超える	±0.8

		MC / JIG NAME		PRODUCT NAME	
		PLAZMA HAND		PILOT	
		DRAW NAME		REVISION No.	
		BRACKET			
		QTY.	MATERIAL	TREATMENT	
		1	SS400	7.5GY8/6(うず緑色)	
ORIG. DRAWINGS		2025.06.10	大塚	SERIAL No.	ADM. No.
REVISION RECORD		DATE	DR.	TMT1750-P0003	
DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE		
大塚	知立		1 : 4	motherson YACHIYO	