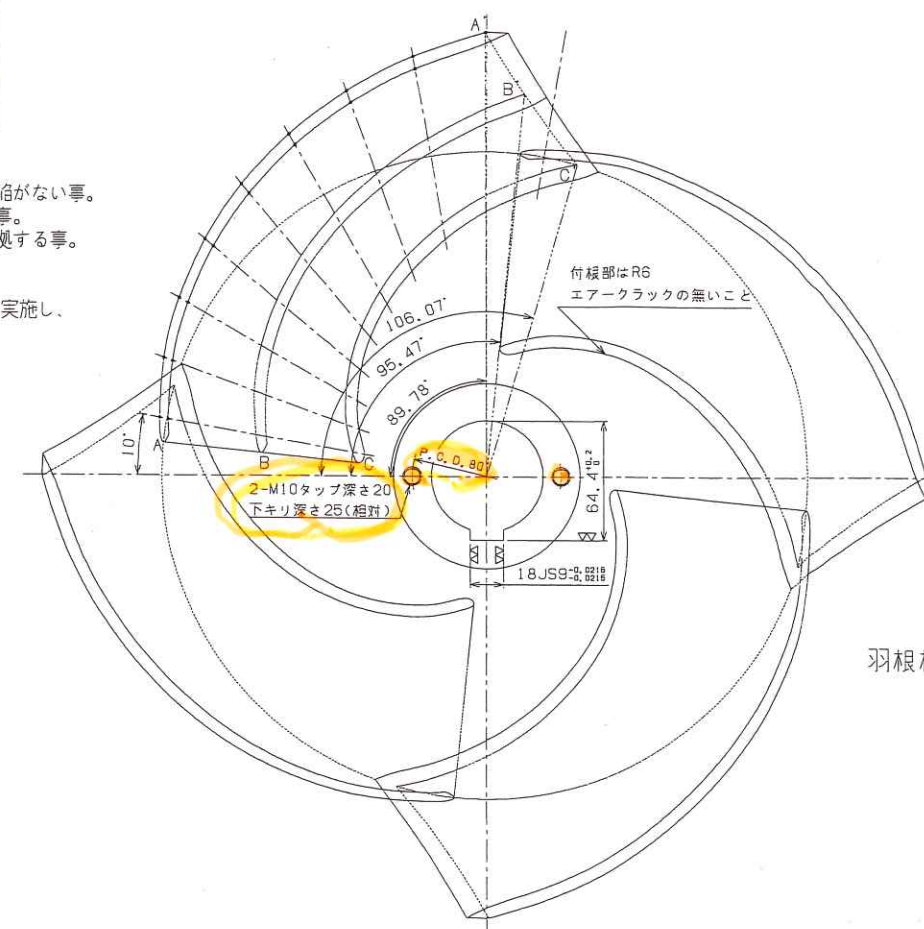
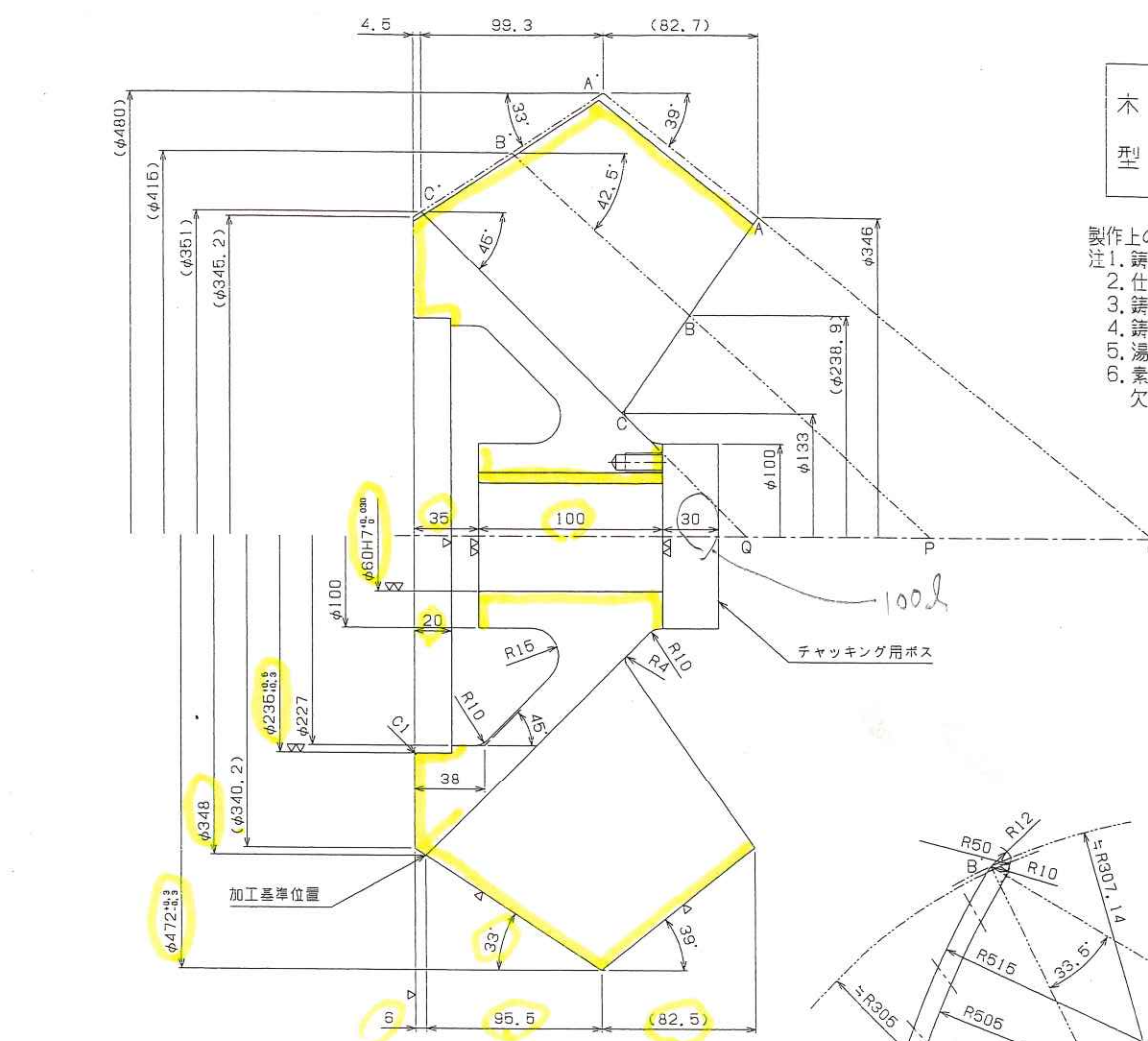


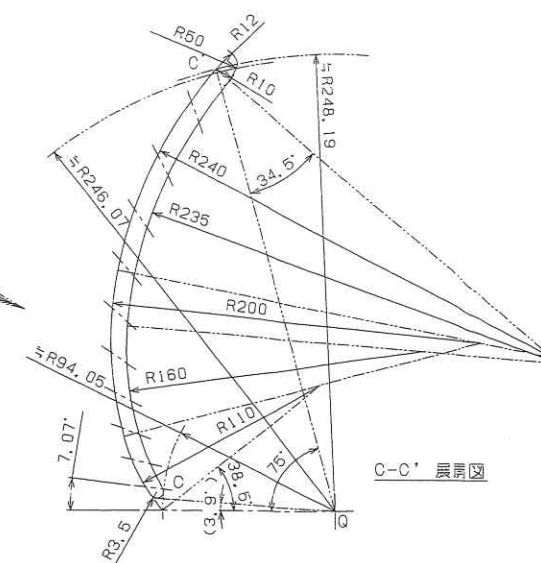
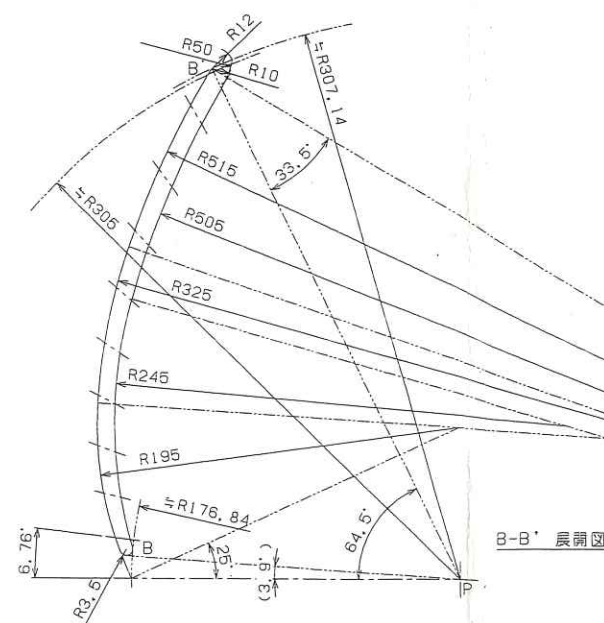
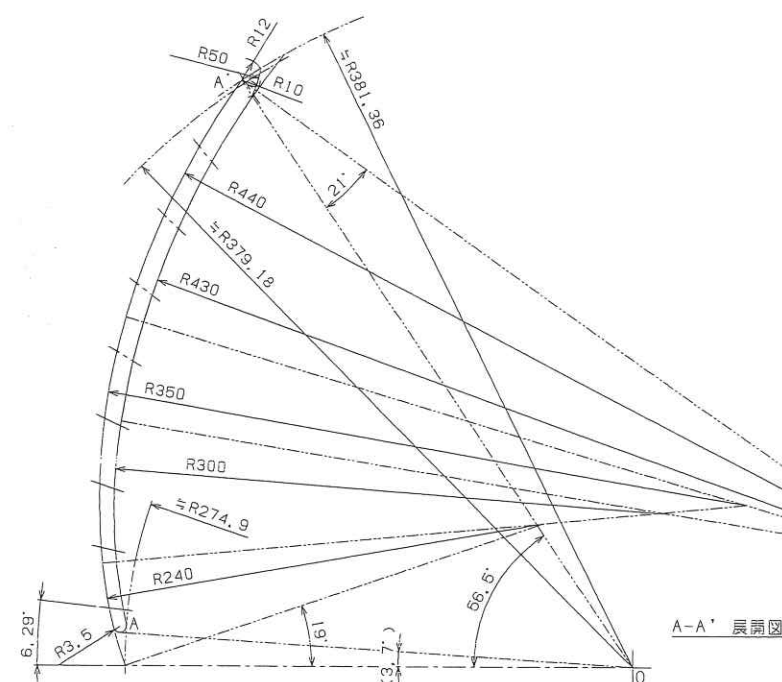
木 型	新作	一時型・保存型
	流用	区番... P102526
	改造	区番...

製作上の注意

1. 鋳肌の仕上りは平滑でバリ、巣等の欠陥がない事。
2. 仕上面にもカカリ、巣等の欠陥がない事。
3. 鑄造公差はJIS B 0403-CT10に準拠する事。
4. 鋳肌の表面粗さは、140Sとする。
5. 湯じわ、錆のない事。
6. 素材完成時、加工完了時にはPT検査を実施し、欠陥がない事を確認すること。



羽根枚数 4枚 等配



公差部は測定値を図面に記入し  
ご提出お願いいたします。


改版
改版内容
改版日
改版者承認者

(T1250007)

MSB-4590-8EFT

インペラ

P103668

第3角法

尺量 1/2

S記号を併記しないものは本版の改版ラックを基準とする

5000	5000	5000	5000
0.85	8.35	125	125

製作 2025年 6月 11日

承認 検 図 設 計

改版

0