



9	-	-	-	-	-	材質 MATERIAL		承認 APP'D	検図 CHK'D	設計 DESIGN	製図 DRAWING
8	-	-	-	-	-	SS400, STKR		H. Ikuta 2020/03/20	Y. Kishi 2020/03/20	K. Ichikawa 2020/03/20	K. Ichikawa 2020/03/20
7	-	-	-	-	-						
6	-	-	-	-	-	素材質量 MAT. MASS	製品質量 PRDCT MASS				
5	-	-	-	-	-	0.0 kg	172.7 kg				
4	-	-	-	-	-	仕上 FINISHING		尺度 SCALE	名称 NAME	ブラケット	
3	-	-	-	-	-	✓ ()		1:6		BRACKET	
2	-	-	-	-	-						
1	-	3	20/07/30	EMA22HA126M	e				品番 No.	0A224000531	
0	-	-		EMA22EA184M	-						
個数 QT'Y	年月日 DATE	変更票番号 MOD. NO.	種類 TYPE	部署名 DEPT	熱処理 HEAT TREATMENT:	No	A1				
変更種別 MOD TYPE: <input checked="" type="checkbox"/> 文書指示 SUPPLIER <input type="checkbox"/> 設計変更 DESIGN <input type="checkbox"/> 記入漏れ MISSING INFO <input type="checkbox"/> 工作都合 MACHINING <input type="checkbox"/> 材料都合 MATER <input type="checkbox"/> 指しのない角筋部は CO-3面取 CHAMFER THE UNSPECIFIED CORNERS & EDGES AT CO-3											

注記
NOTE

1.溶接一体構造とする WELDING INTEGRAL CONSTRUCTION 2.角接部は、ばり・かきり除去の事

2. 角稜部は、ぱり・かえり除去の事

REMOVED BURRS FROM THE CONTOUR EDGES

参考図 : OA224000230
REFERENCE