



SSB-M10X70-A (MISUMI) = 2

規 格 部 品	個数	変更番号	変 更 内 容		年月日	変更者	
削り加工寸法差 (中継)	170±0.1	4×16	16×63	63×250	250×500	500×1000	1000×2000
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.7	±0.9	±1.3

注1) 接合部は全周溶接
注2) 加工部以外、塗装色・・・TMS-C17

指示ナキ仕上	寸法記入ナキ 角隅部面取り	J-1	フロントアタッチ測定ゲージ	SS400	1
焼入れ	焼戻シ	品番	品名	材質	個数
焼鈍	調質	高周波焼入れ	火炎焼入れ	機番	
BL処理	HRC 60以上	名称	TMK宮田井1 A1A2A3間ハンガー 測定ゲージ		
ハダ焼, 浸炭深サ	HV 450以上	設計	山下 製図	25.11.17	尺度
部長	室長	GL	検図	図番	119-151
					葉番
					A2

データベース名: 119151-J-1