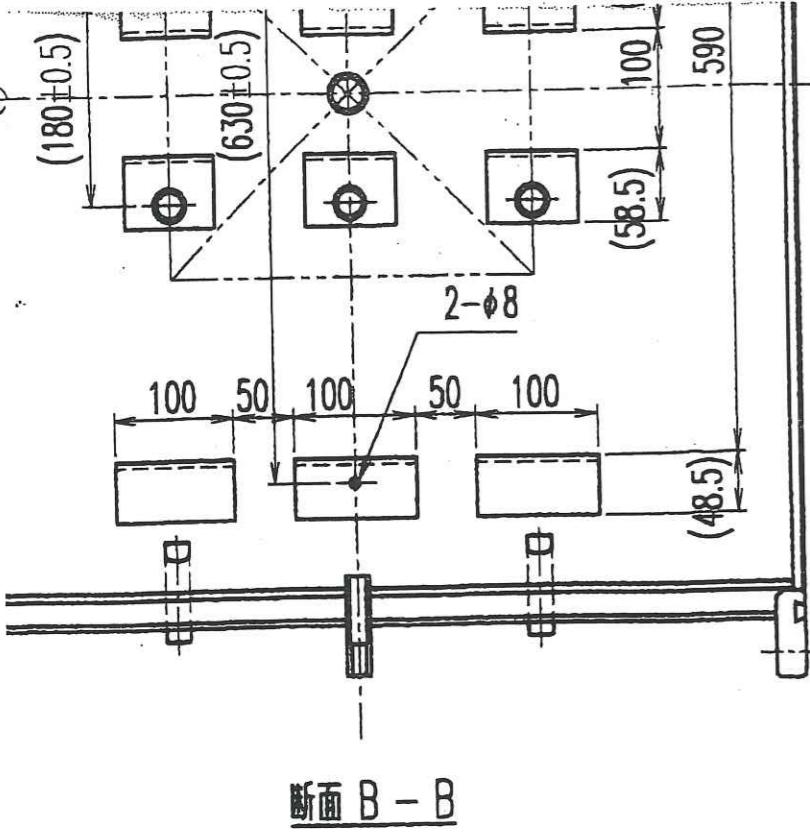
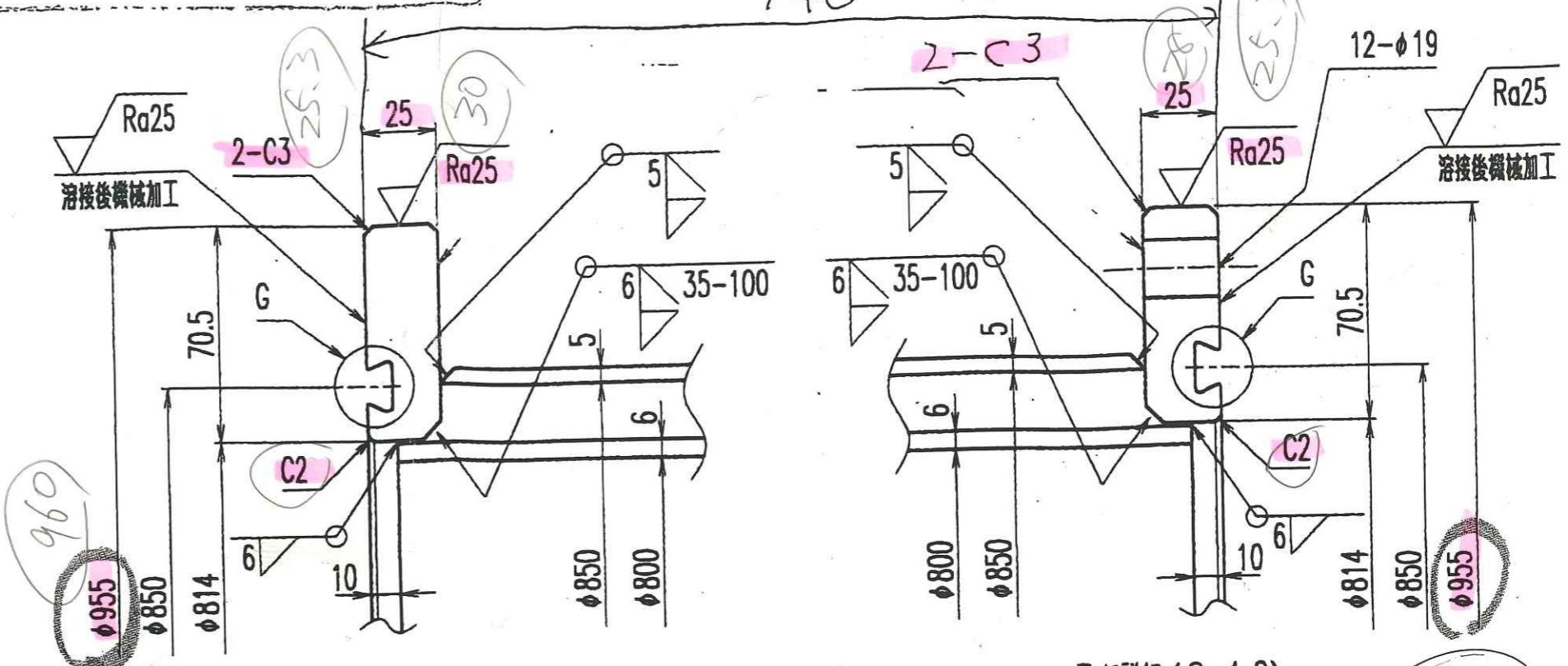


5. 本体重量は約300kg。
6. 扉フランジ面(最外周面)にタンクセンター位置印ポンチ(水平・垂直、計4ヶ所)を施工のこと。
7. 扉フランジ端面(ふち)にタンクセンター位置印けがき線(水平・垂直、計4ヶ所)を施工のこと。

式製作

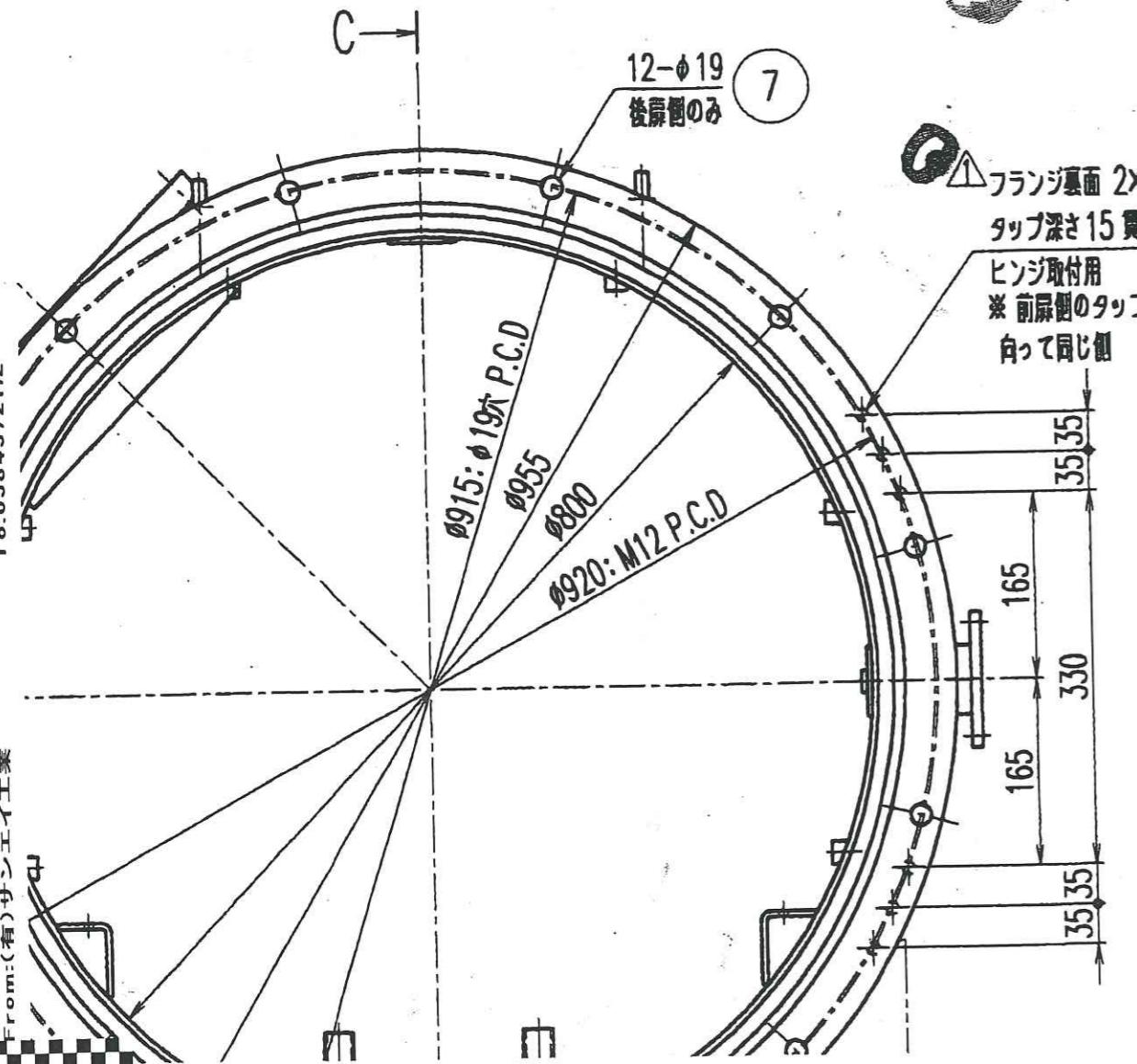


断面 B - B



### E部詳細(S=1:2)

F 部詳細 (S=1:2)



**△ フランジ裏面 2×6-M12  
タップ深さ 15 貫通不可**

---

**ヒンジ取付用**  
**※ 前扉側のタップ位置は炉本体  
向って同じ側**

This technical drawing shows a cross-section of a mechanical part. Key features include:

- A top horizontal slot with a width of  $8.5 \pm 0.05$ .
- A central vertical slot with a height of  $(16.4)$ .
- Left side dimensions:  $11.2-0.2$ ,  $10.5$ , and  $0$ .
- Right side dimensions:  $24^\circ$ ,  $R1.5$ , and  $24^\circ$ .
- Surface finish requirements:  $Ra6.3$  for the top surface and  $Ra6.3$  for the bottom surface.
- Geometric dimensioning and tolerancing elements like circles with numbers (5, 1), arrows, and leader lines.

## G部詳細(S=1:1)



Rp 1/4