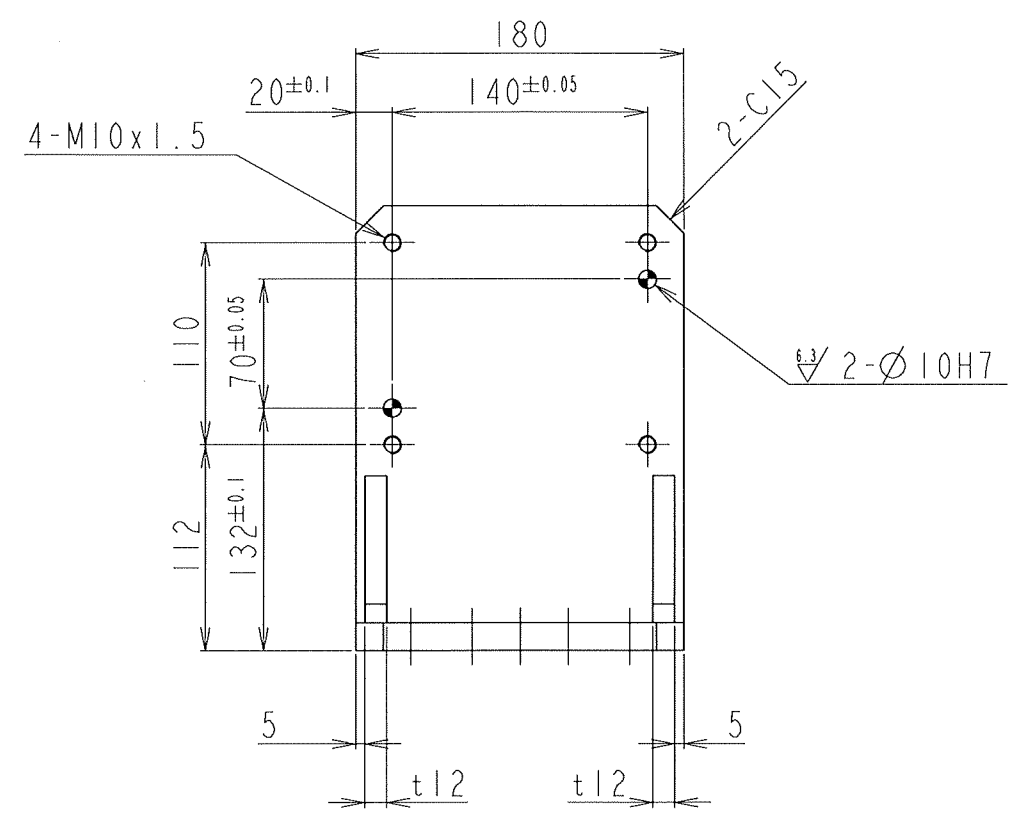
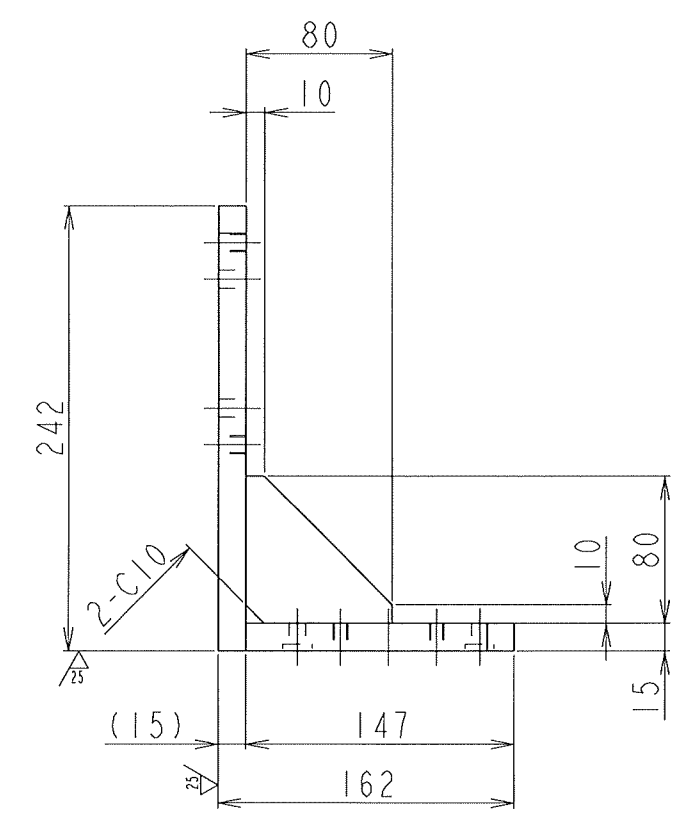
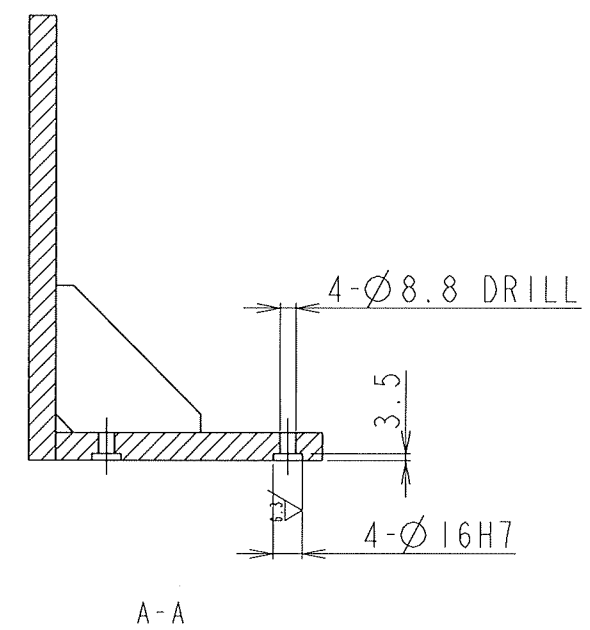
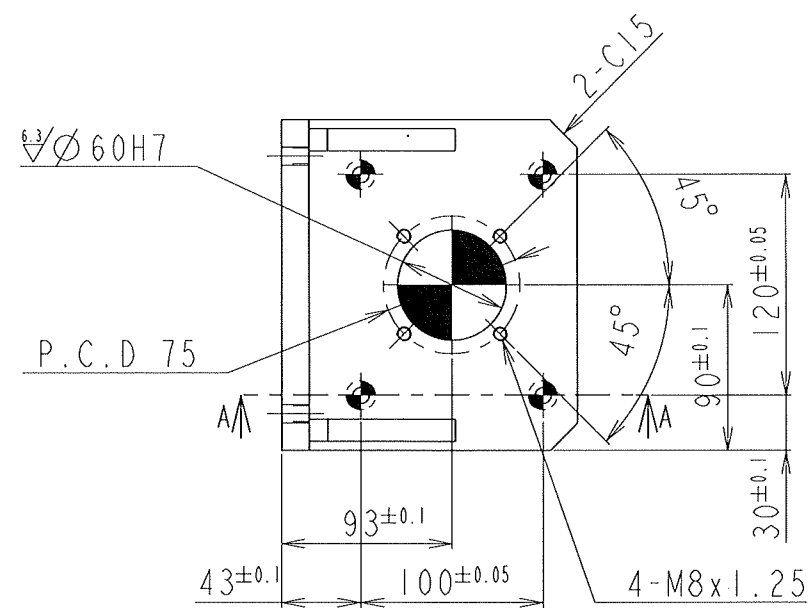


✓ (25 / 6.3)



45

※溶接構造
※機械加工指示面は塗装無で黄二ス塗布

| 図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による | | |
|---------------------------------|--|------|
| 寸法 | | 許容差 |
| 0.5以上 6以下 | | ±0.1 |
| 6を超え 30以下 | | ±0.2 |
| 30を超え 120以下 | | ±0.3 |
| 120を超え 400以下 | | ±0.5 |
| 400を超え 1000以下 | | ±0.8 |

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

| | | | | | |
|-----------------|----------------|------------|-------|---------------|--------------|
| △ | | | | MC / JIG NAME | PRODUCT NAME |
| △ | | | | PLAZMA HAND | PILOT |
| △ | | | | DRAW NAME | REVISION No. |
| △ | | | | BRACKET | |
| △ | | | | QTY. | MATERIAL |
| △ | | | | 1 | SS400 |
| | ORIG. DRAWINGS | 2025.06.10 | 大塚 | SERIAL No. | ADM. No. |
| REVISION RECORD | | DATE | DR. | TMT1750-P0003 | |
| DESIGNED | CHECK | APPROVAL | SCALE | | |
| 大塚 | 知立 | | 1:4 | | |