









This architectural floor plan shows a rectangular building with a total width of 1055 and a total depth of 1460. The plan includes a central corridor (200 wide) and several rooms. Key dimensions include:
 

- Overall width: 1055 (divided into 20, 40, 20, 295, 20, 70, 20, 335, 20, 135, 20, 40, 20).
- Overall depth: 1460 (divided into 20, 65, 50, 150, 535, 425, 20, 55, 20, 180, 20, 55, 20, 425, 535, 65, 50, 20).
- Room dimensions: 385 x 830 (top left), 155 x 80 (top right), 390 x 425 (middle left), 311 x 230 (middle right), 470 x 120 (bottom right), 440 x 250 (bottom right), 295 x 70 (bottom center).
- Structural elements: Columns (circles with crosshairs), walls (solid and dashed lines), and doors (arcs with crosshairs).

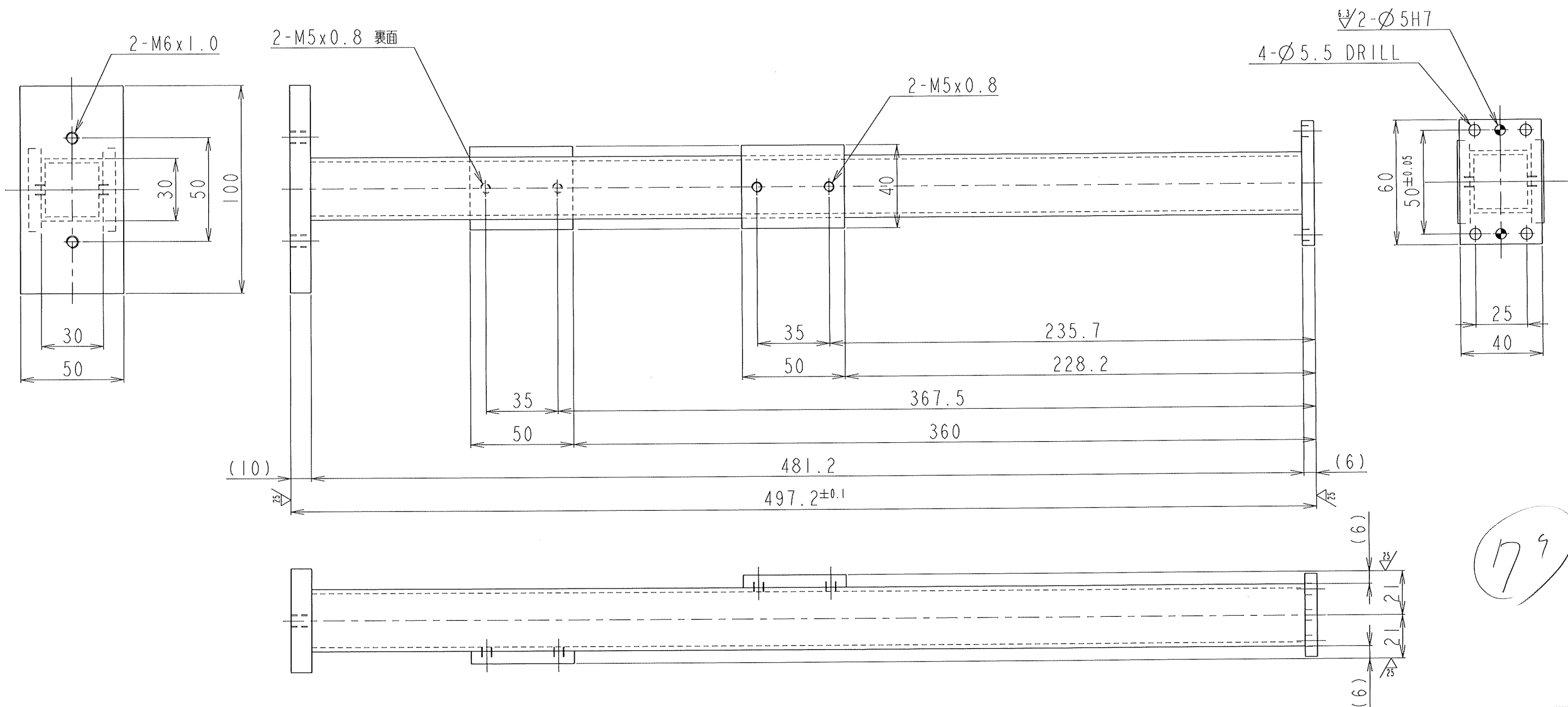
型番と標準寸法寸法公差U JS-B0405-m 2.5		
寸法		公差
05以上	6以下	±0.1
6を超え	30以下	±0.2
30を超え	120以下	±0.3
120を超え	400以下	±0.5
400を超え	1000以下	±0.8

[illegible]

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと  
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

    				MC /JIG NAME		PRODUCT NAME				
					INN SET JIG		PILOT			
					DRAW NAME		REVISION No.			
					ALUMIFRAME PIPE BASE					
					QTY.		MATERIAL		TREATMENT	
							A6063S-T5			
	ORIG. DRAWINGS		2025.06.13	宛託	SERIAL No.				ADM.No.	
REVISION RECORD			DATE	DR.	INNSJ-1001					
DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE	 						
宛託	宛託		1 : 4							

✓ ( 25 / 6.3 )



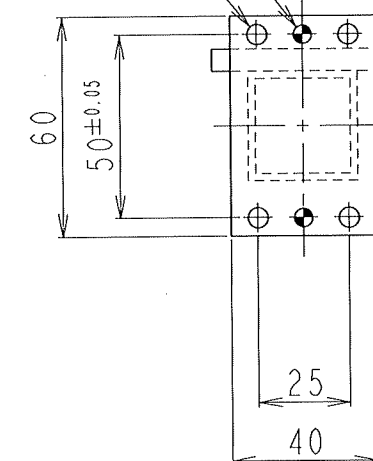
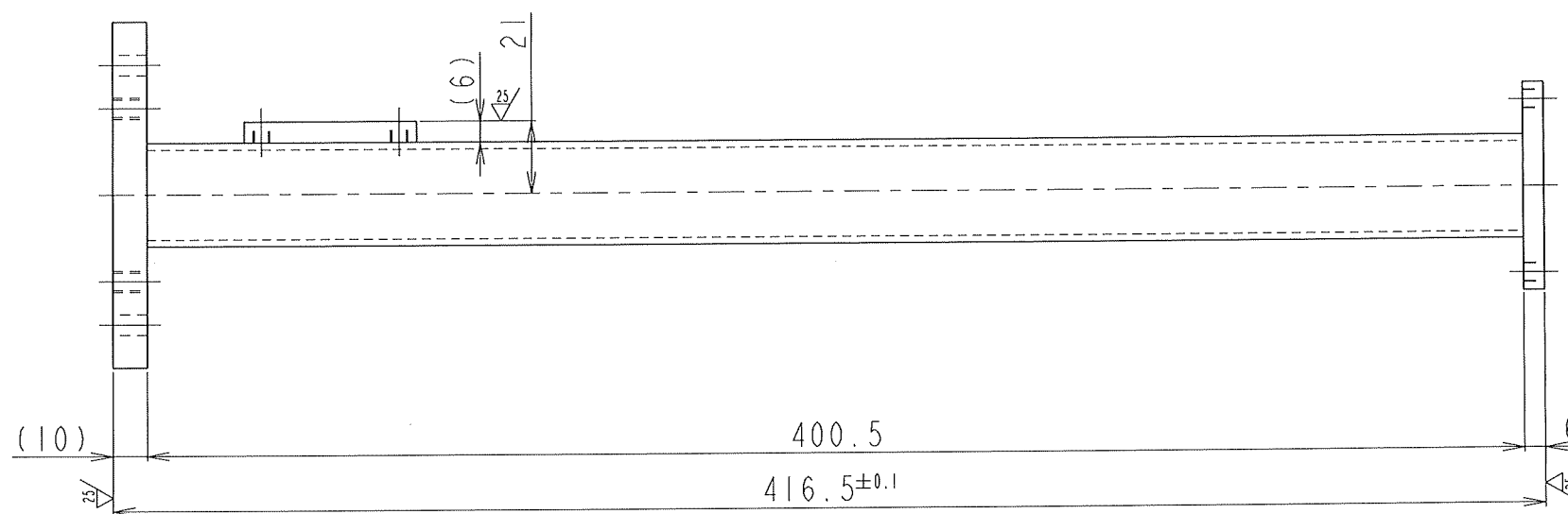
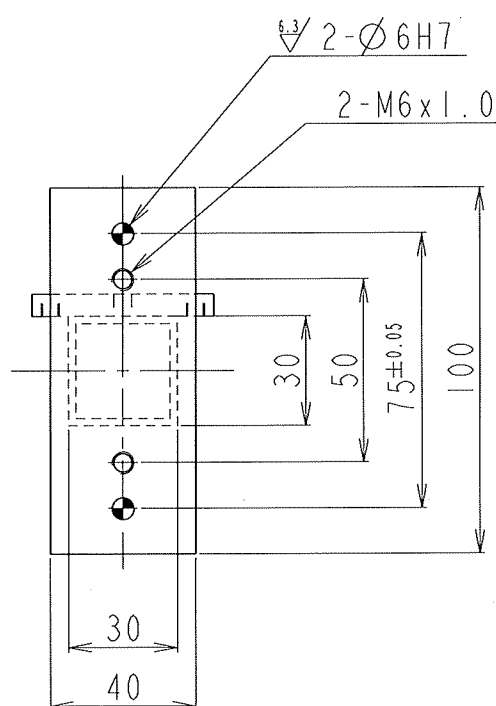
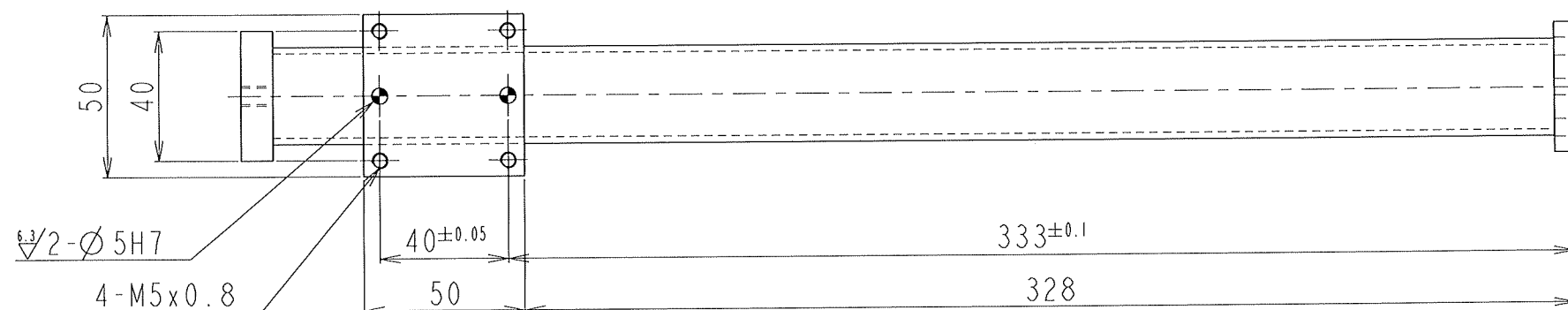
図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による		
寸法		許容差
0.5以上 6以下		±0.1
6を超え 30以下		±0.2
30を超え 120以下		±0.3
120を超え 400以下		±0.5
400を超え 1000以下		±0.8

※角パイプ30×30×2溶接構造(MISUMI "HFHQ3030-2-\*\*\*\*"相当使用)  
※穴加工はパイプ貫通の事

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと  
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

△				MC / JIG NAME	PRODUCT NAME
△				INN SET JIG	PILOT
△				DRAW NAME	REVISION No.
△				ALUMIFRAME PIPE STAND	
△				QTY.	MATERIAL
△				1	A6063S-T5
	ORIG. DRAWINGS	2025.06.13	知立	SERIAL No.	ADM. No.
	REVISION RECORD	DATE	DR.	INNSJ-1411	
	DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE	
	知立	知立		1:2	
<div> </div>					

✓ ( 25 / 6.3 )



14<sup>s</sup>

図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による		
寸法	計容差	
0.5以上 6以下	±0.1	
6を超え 30以下	±0.2	
30を超え 120以下	±0.3	
120を超え 400以下	±0.5	
400を超え 1000以下	±0.8	

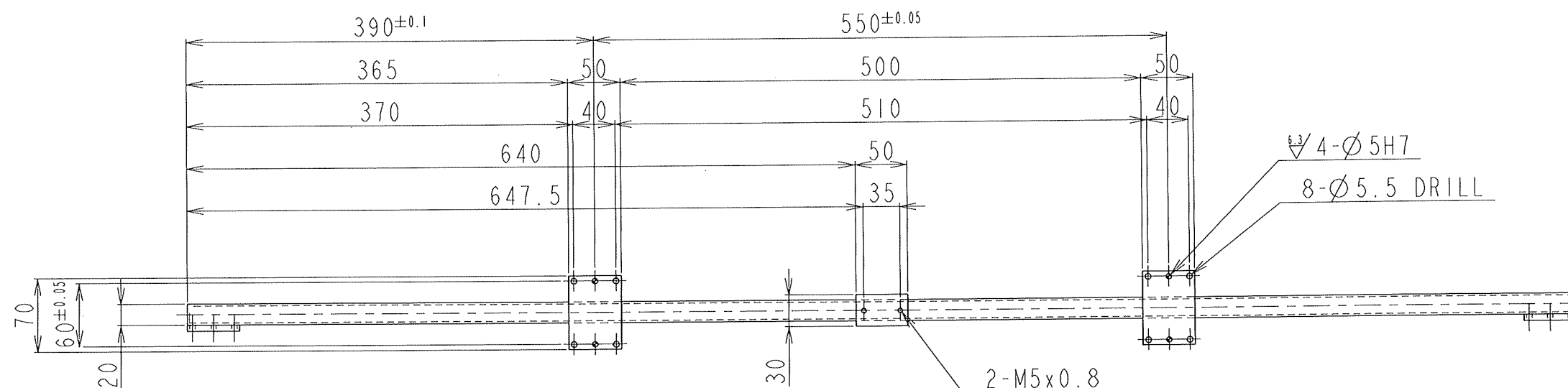
※角パイプ30×30×2溶接構造(MISUMI "HFHQ3030-2-\*\*\*\*"相当使用)  
※穴加工はパイプ貫通の事

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと  
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

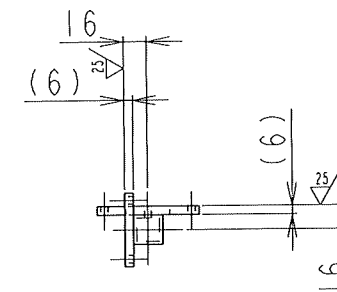
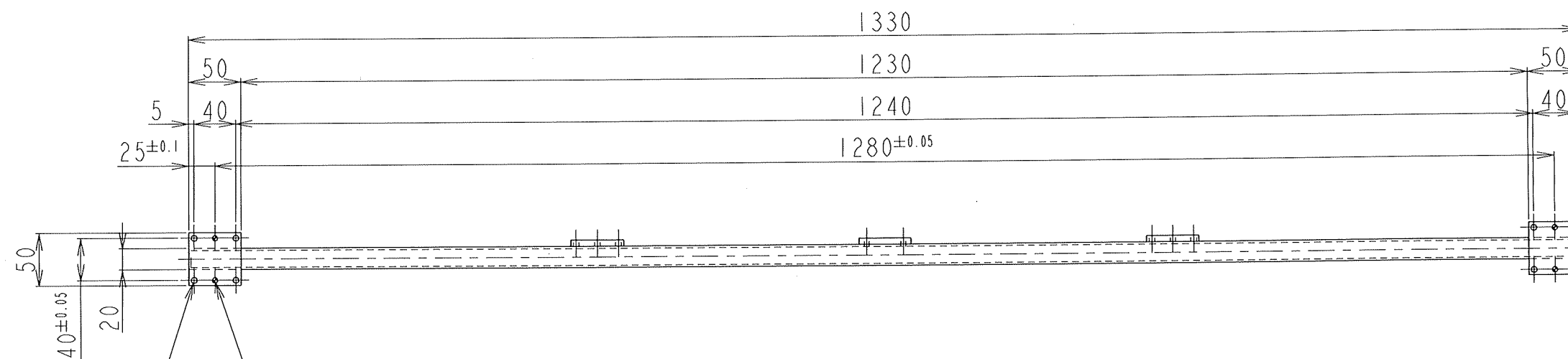
△				MC / JIG NAME	PRODUCT NAME
△				INN SET JIG	PILOT
△				DRAW NAME	REVISION No.
△				ALUMIFRAME PIPE STAND	
△				QTY.	MATERIAL
△				2	A6063S-T5
	ORIG. DRAWINGS	2025.06.13	知立	SERIAL No.	ADM. No.
	REVISION RECORD	DATE	DR.	INNSJ-1431	
	DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE	
	知立	知立		1:2	

motherson  YACHIYO

✓ ( 25 / 6.3 )



79











8-Ø5.5 DRILL 4-Ø5H7

図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による		
寸法		許容差
0.5以上	6以下	±0.1
6を超え	30以下	±0.2
30を超え	120以下	±0.3
120を超え	400以下	±0.5
400を超え	1000以下	±0.8

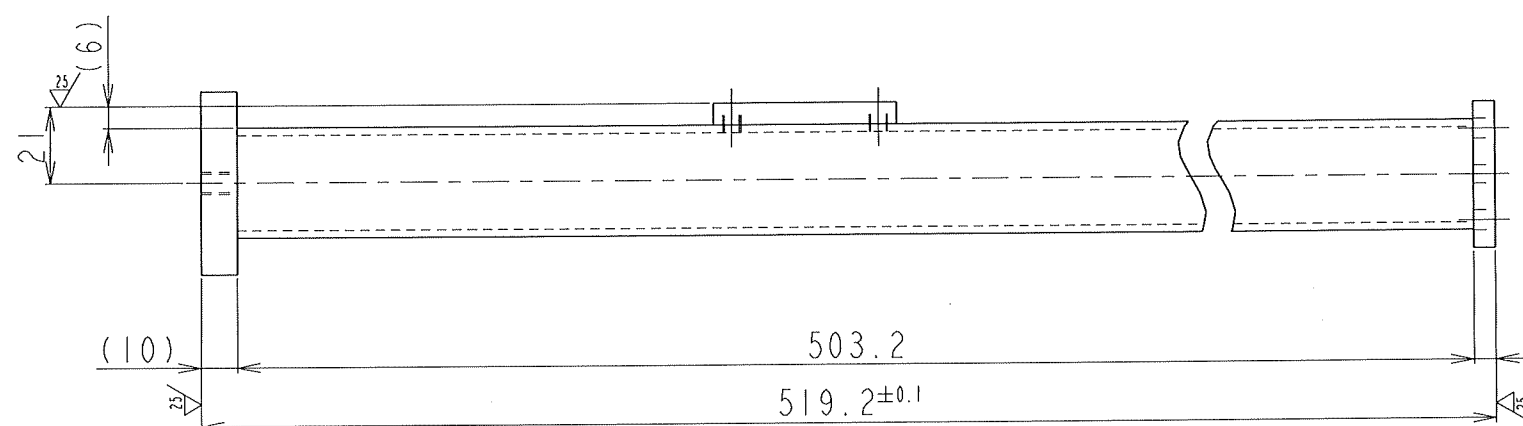
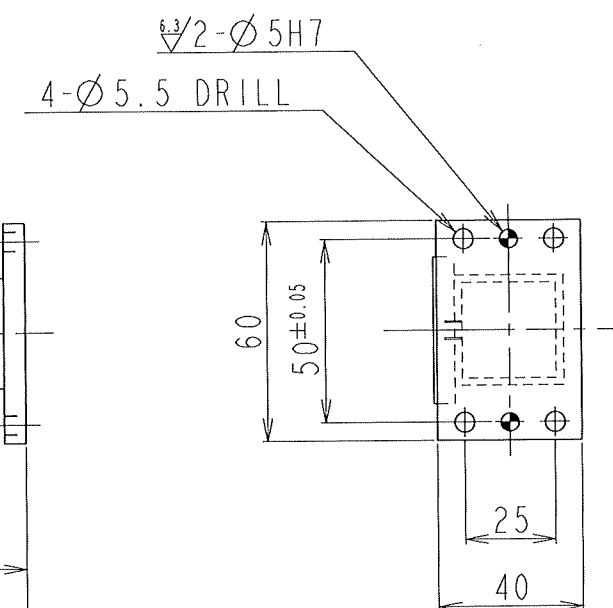
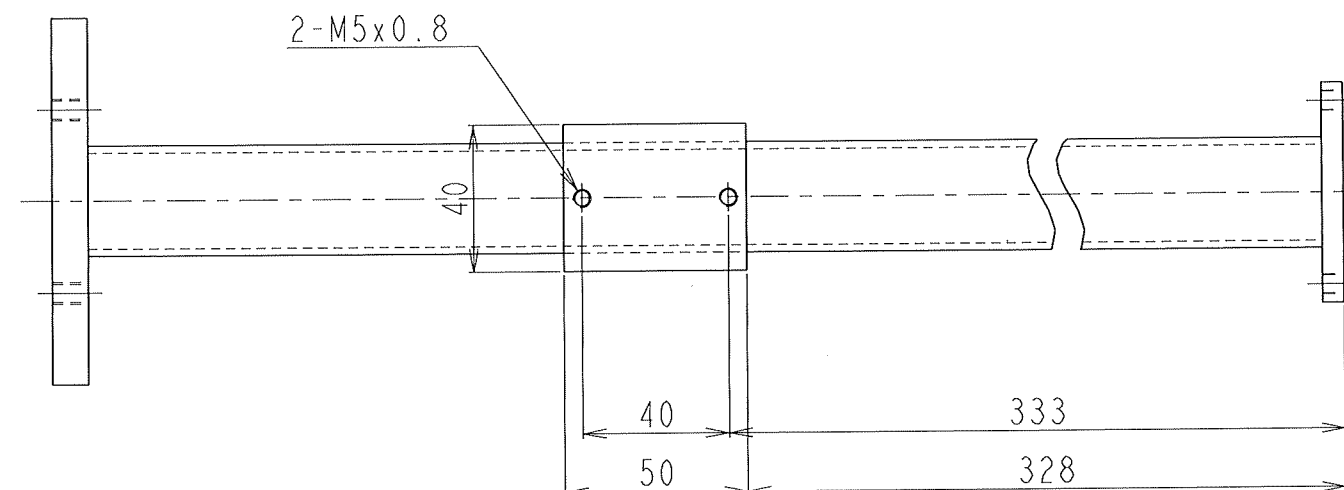
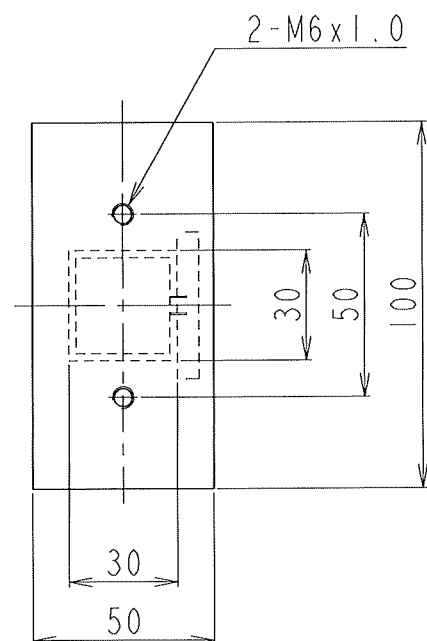
※角パイプ20x20x2溶接構造 (MISUMI "HFHQ2020-2-\*\*\*\*"相当使用)  
 ※穴加工はパイプ貫通の事  
 ※角パイプ開口部にはt2のフタを溶接の事

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと  
 ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

					MC / JIG NAME		PRODUCT NAME				
					INN SET JIG		PILOT				
					DRAW NAME		REVISION No.				
					ALUMIFRAME PIPE						
					QTY.		MATERIAL		TREATMENT		
					1		A6063S-T5				
		ORIG. DRAWINGS		2025.06.13	知立	SERIAL No.				ADM. No.	
REVISION RECORD				DATE	DR.	INNSJ-1441					
DESIGNED		CHECK		APPROVAL		SCALE		  YACHIYO			
知立		知立				1 : 5					

motherson YACHIYO

✓ ( 25 / 6.3 )



75

図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による		
寸法	許容差	
0.5以上 6以下	±0.1	
6を超え 30以下	±0.2	
30を超え 120以下	±0.3	
120を超え 400以下	±0.5	
400を超え 1000以下	±0.8	

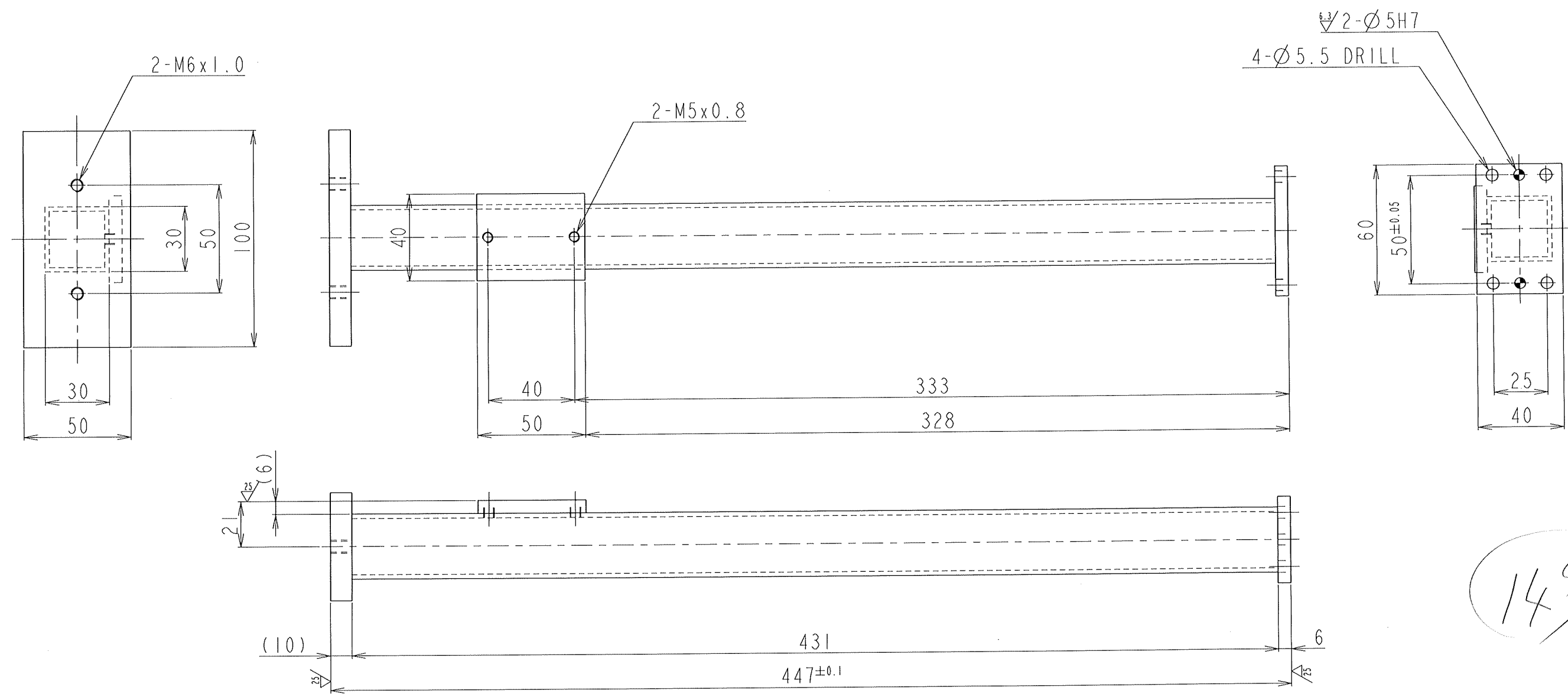
※角パイプ30×30×2溶接構造(MISUMI "HFHQ3030-2-\*\*\*\*"相当使用)  
※穴加工はパイプ貫通の事

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと  
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

△	MC / JIG NAME			PRODUCT NAME
△	INN SET JIG			PILOT
△	DRAW NAME			REVISION No.
△	ALUMIFRAME PIPE STAND			
△	QTY.	MATERIAL		TREATMENT
△	1	A6063S-T5		
	ORIG. DRAWINGS	2025.06.13	知立	SERIAL No.
	REVISION RECORD	DATE	DR.	INNSJ-1511
	DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE
	知立	知立		1:2

**motherson** **YACHIYO**


✓ ( 25 / 6.3 )



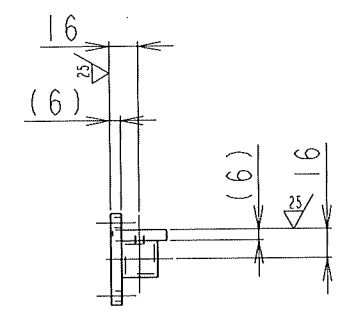
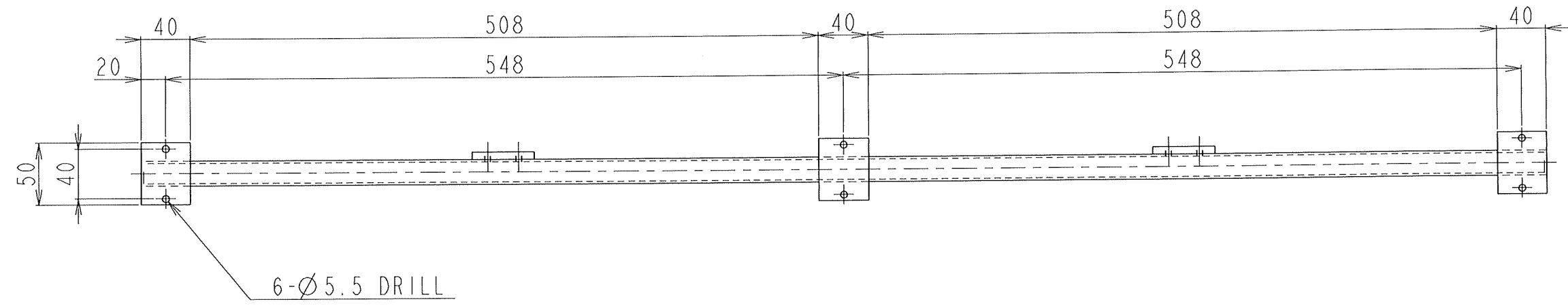
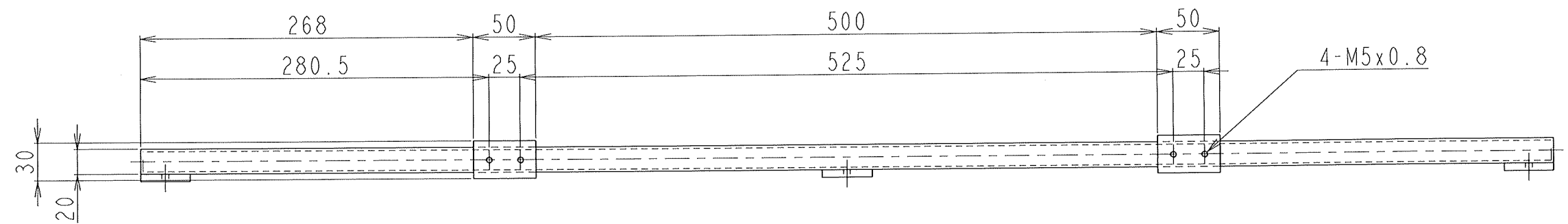
図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による		
寸法	許容差	
0.5以上 6以下	±0.1	
6を超え 30以下	±0.2	
30を超え 120以下	±0.3	
120を超え 400以下	±0.5	
400を超え 1000以下	±0.8	

※角パイプ30×30×2溶接構造 (MISUMI "HFHQ3030-2-\*\*\*\*"相当使用)  
※穴加工はパイプ貫通の事

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと  
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

△	MC / JIG NAME			PRODUCT NAME
△	INN SET JIG			PILOT
△	DRAW NAME			REVISION No.
△	ALUMIFRAME PIPE STAND			
△	QTY.	MATERIAL	TREATMENT	
△	2	A6063S-T5		
	ORIG. DRAWINGS	2025.06.13	知立	SERIAL No.
	REVISION RECORD	DATE	DR.	INNSJ-1521
	DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE
	知立	知立		1:2
motherson  YACHIYO				

✓ ( 25/ )



79

図面に指示なき寸法公差は JIS B0405-m による		
寸法	許容差	
0.5以上 6以下	±0.1	
6を超え 30以下	±0.2	
30を超え 120以下	±0.3	
120を超え 400以下	±0.5	
400を超え 1000以下	±0.8	

※角パイプ20×20×2溶接構造(MISUMI "HFHQ2020-2-\*\*\*\*"相当使用)  
※穴加工はパイプ貫通の事  
※角パイプ開口部にはt2のフタを溶接の事

※図面に指示なき角・稜線部は面取り(C0.5,またはR0.5)のこと  
ALL CORNERS NO BURR EXCEPT EDGE OF WHERE NOTED

△				MC / JIG NAME	PRODUCT NAME
△				INN SET JIG	PILOT
△				DRAW NAME	REVISION No.
△				ALUMIFRAME PIPE	
△				QTY.	MATERIAL
△				1	A6063S-T5
	ORIG. DRAWINGS	2025.06.13	知立	SERIAL No.	ADM. No.
	REVISION RECORD	DATE	DR.	INNSJ-1541	
	DESIGNED	CHECK	APPROVAL	SCALE	
	知立	知立		1:4	

