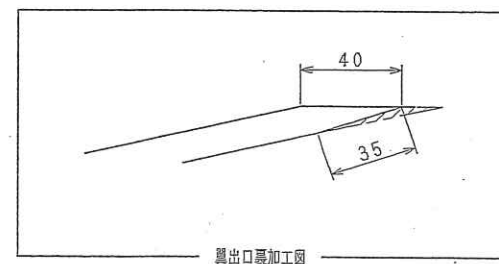
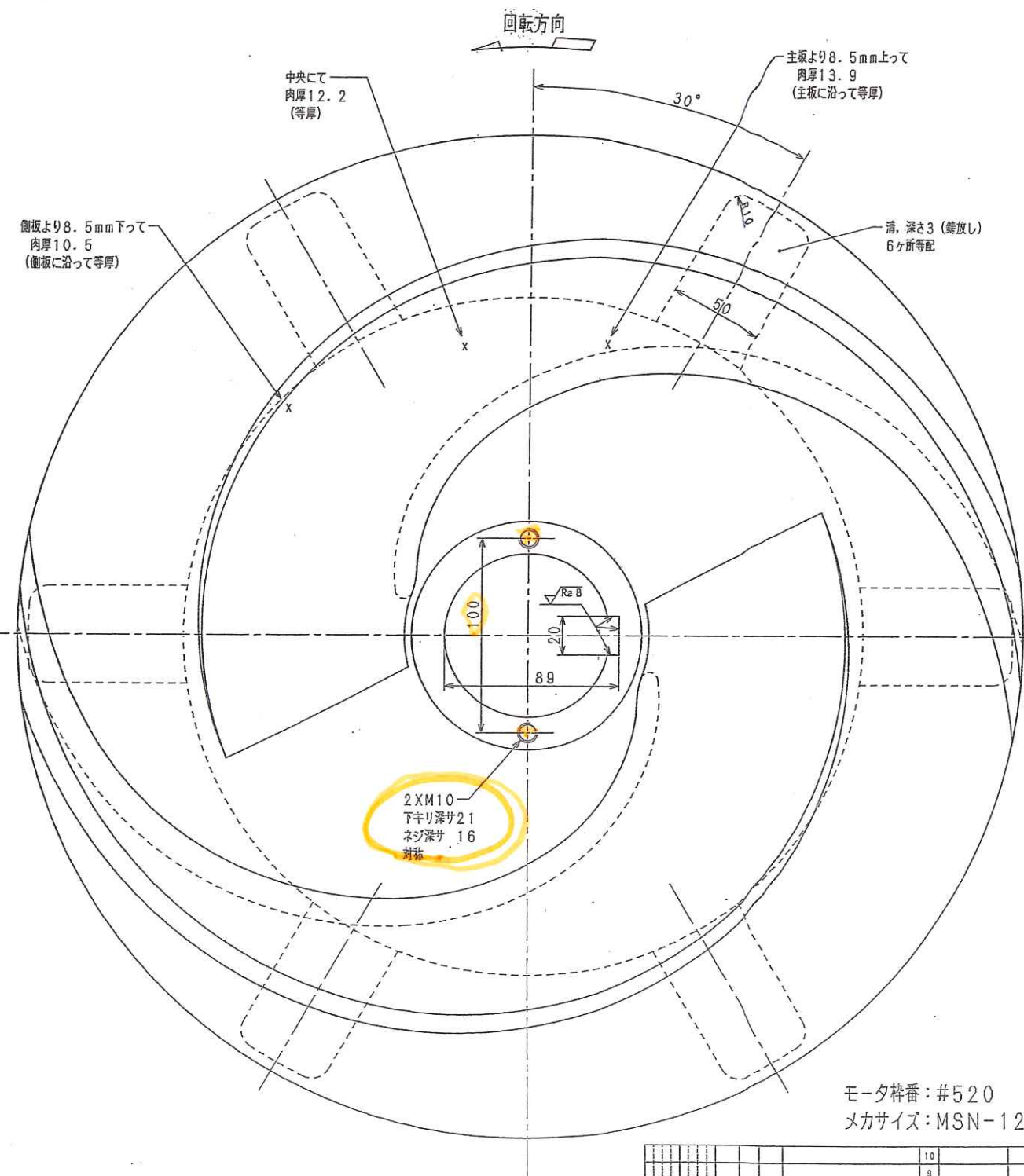


A 矢 視

ボス端面に
ケガキ線を入れて下へ。



出口加工区



モータ枠番：#520
メカサイズ：MSN-120

木型図番: LE31/01/017421/20

翼 枚 数 : 2 枚 等 配

- 鑄物上の注意
1. 鑄肌の表面粗さはRa8より精とする。
- 加工上の注意
1. 円筒の基準は羽根入口端とする。
2. 左右の基準は羽根出口幅とする。

[illegible]