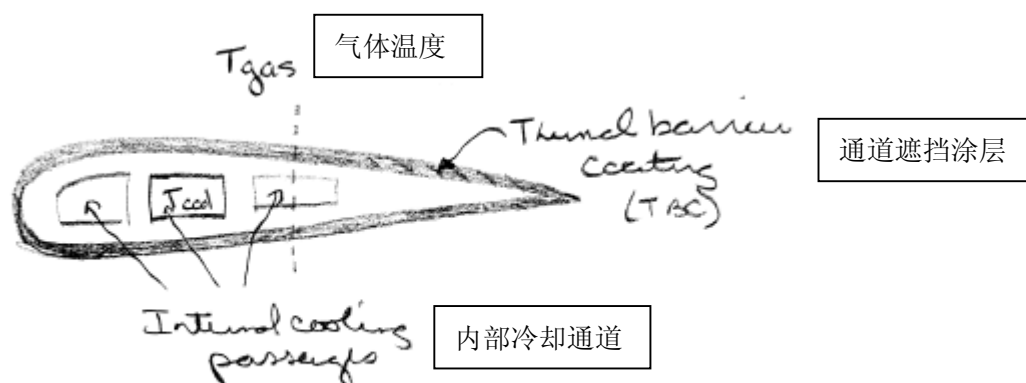
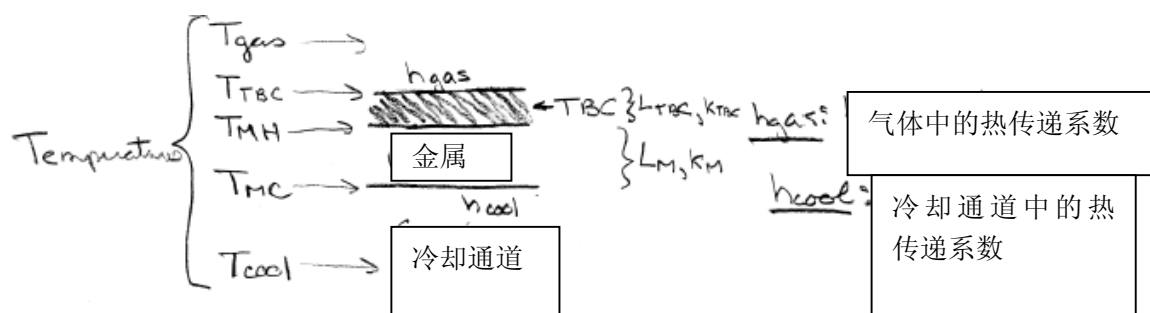


# 蒙特卡罗方法

为了验证蒙特卡罗方法，我们考虑一个简化的模型：通过一个冷涡轮叶片的热传递。下图是叶片的横截面：



沿着虚线一截，可以给出：



注意：  $T_{MH}$  金属叶片热的一边的温度

$T_{MC}$  金属叶片凉的一边的温度

对这个问题，一维热传导模型可以写为：

$$\dot{q} = h_{gas} (T_{gas} - T_{TBC})$$

$$\dot{q} = \frac{k_{TBC}}{L_{TBC}} (T_{TBC} - T_{MH})$$

$$\dot{q} = \frac{k_M}{L_M} (T_{MH} - T_{MC})$$

$$\dot{q} = h_{cool} (T_{MC} - T_{cool})$$

在一个确定的问题里，有四个未知量：  $T_{TBC}$ ，  $T_{MM}$ ，  $T_{MC}$  和  $\dot{q}$ ， 我们可以利用阻力求解。同样我们也可以写出下列的线性方程组：

$$\begin{bmatrix} -h_{gas} & 0 & 0 & -1 \\ \frac{k_{TBC}}{L_{TBC}} & -\frac{k_{TBC}}{L_{TBC}} & 0 & -1 \\ 0 & \frac{k_M}{L_M} & -\frac{k_M}{L_M} & -1 \\ 0 & 0 & h_{cool} & -1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} T_{TBC} \\ T_{MH} \\ T_{MC} \\ \dot{q} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -h_{gas} T_{gas} \\ 0 \\ 0 \\ h_{cool} T_{cool} \end{bmatrix} \Leftarrow 4 \times 4 \text{ 的线性方程组}$$

输入量是：  $h_{gas}$ ，  $k_{TBC}$ ，  $k_M$ ，  $h_{cool}$

$T_{gas}$ ，  $L_{TBC}$ ，  $L_M$ ，  $T_{cool}$

对于一个确定的模拟，我们通常使用标称设计的参数初始值，假设是如下数据：

$$h_{gas} = 3000 \text{ W/m}^2$$

$$h_{cool} = 1000 \text{ W/m}^2$$

$$T_{gas} = 1300 \text{ }^\circ\text{C}$$

$$T_{cool} = 200 \text{ }^\circ\text{C}$$

$$k_{TBC} = 1 \text{ W/mK}$$

$$k_M = 21.5 \text{ W/mK}$$

$$L_{TBC} = 0.0005 \text{ m}$$

$$L_M = 0.003 \text{ m}$$

模拟的结果如下：

$$T_{MH} = 835 \text{ }^\circ\text{C}$$

$$T_{TBC} = 1114 \text{ }^\circ\text{C}$$

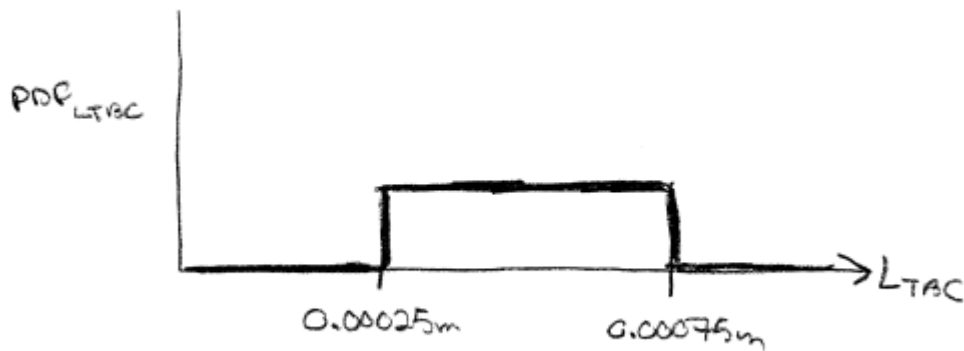
$$T_{MC} = 758 \text{ }^\circ\text{C}$$

$$\dot{q} = 5.58 \times 10^5 \text{ W/m}^2$$

在这个问题中，我们主要感兴趣的就是 $T_{MH}$ ，因为我们希望这个温度尽可能的低，从而使得叶片的寿命更长。（高温会缩短叶片的寿命）

### 带一个参数的均匀分布的不确定性

由于生产工艺的限制，TBC 的厚度很难控制。我们假定不确定性在 $0.00025m < L_{TBC} < 0.00075m$  范围内是均匀分布的，其概率密度函数图像如下：



如果从产品中挑出 100 个叶片，我们可以测量它们的 $L_{TBC}$ ，再利用测量的值估计每个叶片的 $T_{MH}$ ，这样就能得到任意一个叶片的 $T_{MH i}$ ，我们就可以计算它们的均值和方差：

$$\mu_{T_{MH}} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N T_{MH i}$$
$$\sigma_{T_{MH}}^2 = \frac{1}{N-1} \sum_{i=1}^N (T_{MH i} - \mu_{T_{MH}})^2$$

注意：稍后我将谈到为什么用 $N-1$ 代替 $N$ 。

我们还可以绘制直方图。

蒙特卡罗方法模拟挑选单个叶片这样一个随机过程，需要在  $L_{TBC}$  允许的范围内产生随机数，这是利用 0-1 之间的均匀分布随机数来实现的。

定义  $v$  为 0-1 间的均匀分布，则可推出：

$$L_{TBCi} = 0.00025 + 0.0005 \times v_i$$

在 MATLAB 中，函数 “rand” 可以用来产生  $v_i$ 。

这个例子的程序可以在线获得。

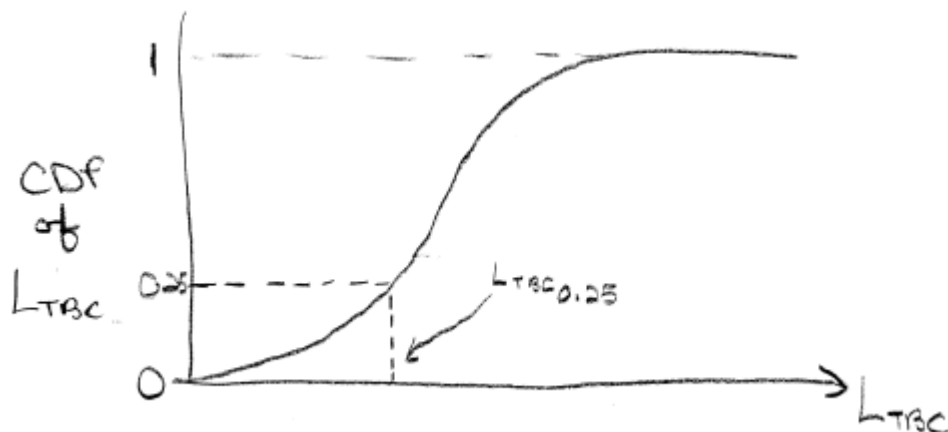
对于多个输入的情况，和单变量类似，只是需要对每个输入都产生一系列随机数。

问题：随着随机输入的个数增加， $T_{MH}$  的分布将会发生怎样的变化？

### 蒙特卡罗方法中的非均匀分布

我们要说的最后一个问题，就是怎样处理非均匀分布的问题——利用输入随机变量的分布函数。

假设输入随机变量的分布函数如下图所示：



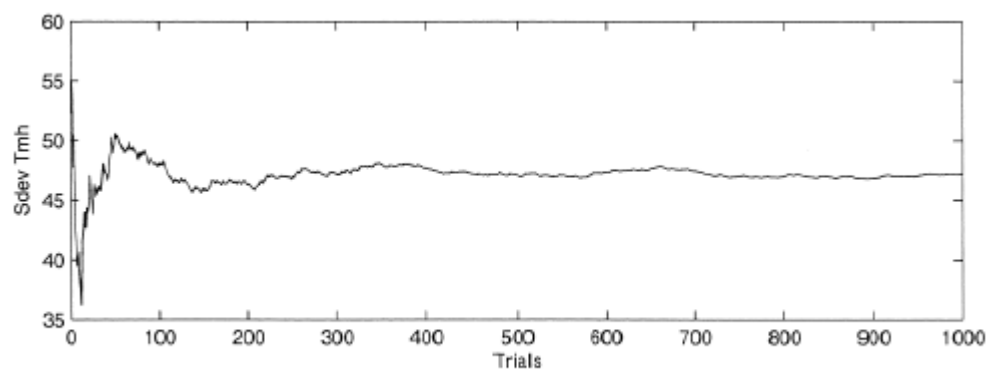
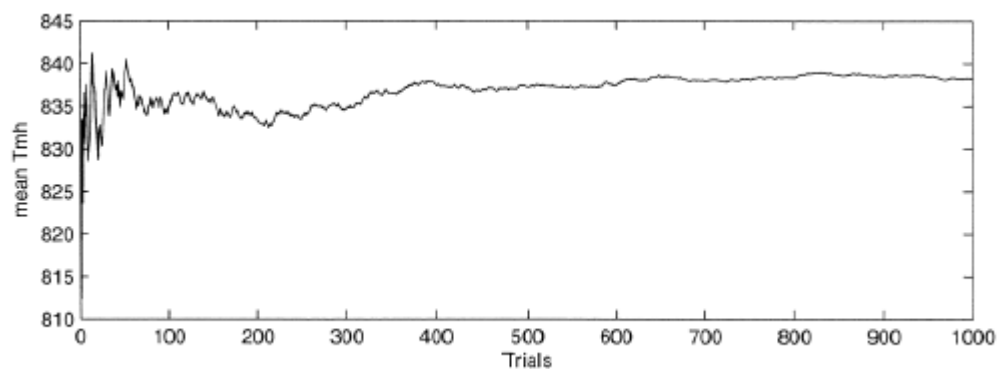
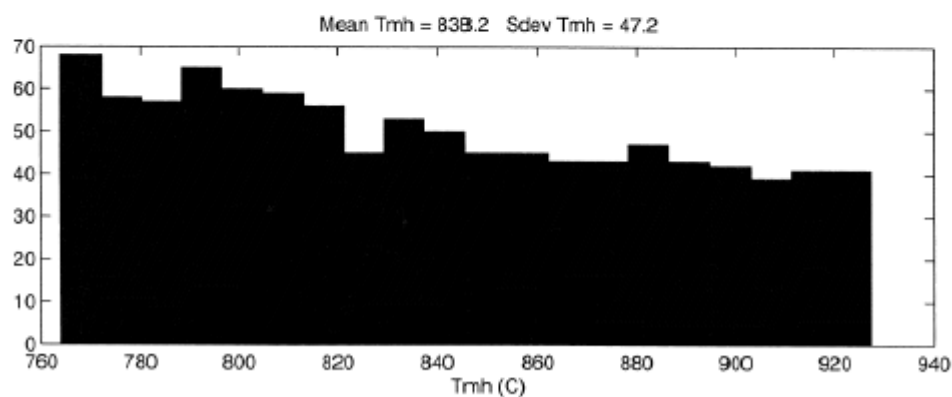
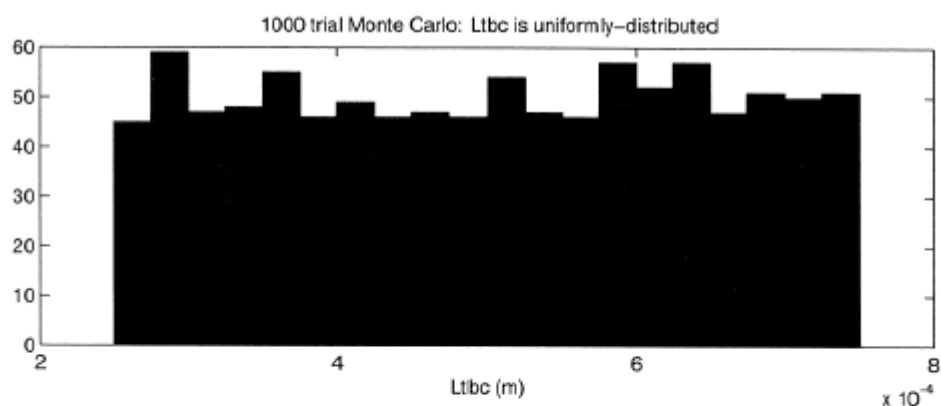
分布函数的函数值定义为一个在 0-1 区间服从均匀分布的百分数。一般的方法是利用均匀随机数得到一个百分数，再对分布函数求逆得到参数值。

小结：

1. 产生 0-1 之间的均匀分布随机数。
2. 对给定随机数，通过对分布函数求逆来求满足分布函数在该百分点所对应的参数值。

注意：在 MATLAB（和很多模拟软件包）中，有现成的函数产生服从正态分布的输入随机数。

MATLAB 中 “randn” 就产生一个均值为零，方差为 1 的正态随机变量。



**blade1D.m Sun 2003.04.27 22:47:56**

```
function [Ttbc, Tmh, Tmc, q] = blade1D(hgas,Tgas, ktbc, Ltbc, km, Lm, ...  
                                     hcool, Tcool)
```

% 计算矩阵

```
K = [ -hgas,      0,      0,      -1; ...  
      Ktbc/Ltbc, -Ktbc/Ltbc,      0,      -1; ...  
      0,      km/Lm,      -km/Lm,      -1; ...  
      0,      0,      hcool,      -1; ];
```

% 计算等式右侧量

```
b = [-hgas*Tgas; 0; 0; hcool*Tcool];
```

```
u = K\b;
```

```
Ttbc = u(1);
```

```
Tmh = u(2);
```

```
Tmc = u(3);
```

```
q = u(4);
```

**bladeLtb.m 2003.04.28. 12:51:00**

```
clear all;
```

% 参数的标称值

```
hgas = 3000; % TBC-气体热传递系数 (W/m^2)  
Tgas = 1300; % 混合气体温度 (c)  
ktbc = 1; % TBC 热传导。 (W/mK)  
km = 21.5 % 金属温度传导。 (W/mK)  
Lm = 0.003 % 金属厚度 (m)  
hcool = 1000; % 冷却液—金属热传递系数 (W/m^2)  
Tcool = 200; %冷却液温度 (c)
```

% 蒙特卡洛试验次数

```
Ntrial = 1000;
```

```
for n = 1:Ntrial,
```

```
    % 用均匀分布产生 Ltbc 的值。
```

```
    Ltbc(n) = 0.00025 + 0.0005*rand;
```

```
    % 求解热传导问题
```

```
    [Ttbc, Tmh(n), Tmc, q] = blade1D(hgas, Tgas, ...  
                                     ktbc, Ltbc(n),...  
                                     km, Lm, ...  
                                     hcool, Tcool);
```

```
    if (n>1),
```

```

        mTmh(n-1) = mean(Tmh);
        sTmh(n-1) = std(Tmh);
    end

% plot(Ltbc(n),Tmh(n),'*'); hold on;
% drawnow;
end

fprintf('Mean Tmh = %f\n', mtmh(Ntrial-1));
fprintf('Sdev Tmh = %f\n', stmh(Ntrial-1));

hist(Ltbc,20);
xlabel('Ltbc (m)');

subplot(212);
hist(Tmh,20);
xlabel('Tmh (C)');

figure;
subplot(211);
plot(mTmh);
subplot(212);
plot(sTmh);

```

**bladeuni.m Mon 2003.04.28 12:57:33**

```

clear all;

% 输入参数的上下界
hgas = [1500, 4500]; % TBC-气体热传递系数 (W/m^2)
Tgas = [1200, 1400]; % 混合气体温度 (C)
ktbc = [0.9, 1.1]; % TBC 热传导。 (W/mK)
Ltbc = [0.00025, 0.00075]; %TBC 厚度 (m)
km = [20.0, 23.0]; % 金属温度传导。 (W/mK)
Lm = [0.002, 0.004]; % 金属厚度 (m)
hcool = [ 500, 1500]; % 冷却液—金属热传递系数 (W/m^2)
Tcool = [ 150; 250]; %冷却液温度 (C)

% 将参数边界放进一个向量中
Pbound = [hgas; ...
          Tgas; ...
          ktbc; ...
          Ltbc; ...
          Km; ...

```



```

        Lm; ...
        Hcool; ...
        Tcool];

% 蒙特卡洛试验次数
Ntrial = 1000;

for n = 1:Ntrial,
    % 用均匀分布产生 Ltbc 的值。
    P(:,n) = Pbound(:,1) + (Pbound(:,2)-Pbound(:,1)).*rand;

    % 求解热传导问题
    [Ttbc, Tmh(n), Tmc, q] = blade1D(P(1,n), P(2,n), P(3,n), P(4,n), ...
                                      P(5,n), P(6,n), P(7,n), P(8,n));

    if (n>1),
        mTmh(n-1) = mean(Tmh);
        sTmh(n-1) = std(Tmh);
    end

    % plot(Ltbc(n),Tmh(n),'*'); hold on;
    % drawnow;
end

fprintf('Mean Tmh = %f\n', mtmh(Ntrial-1));
fprintf('Sdev Tmh = %f\n', stmh(Ntrial-1));
subplot(311);
hist(Tmh,20);
xlabel('Tmh (C)');
subplot(312);
plot(mTmh);
subplot(312);
plot(sTmh);

```