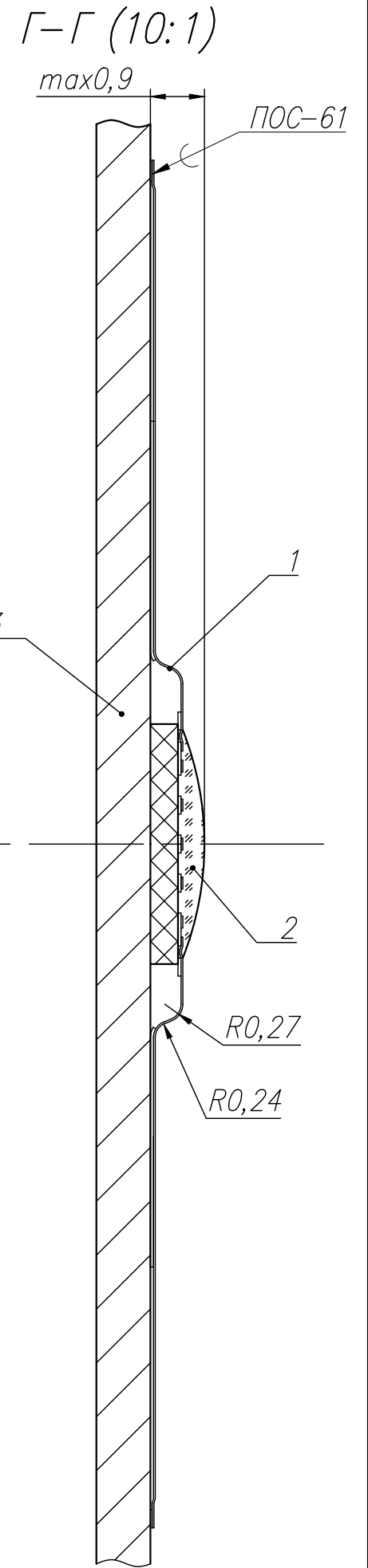
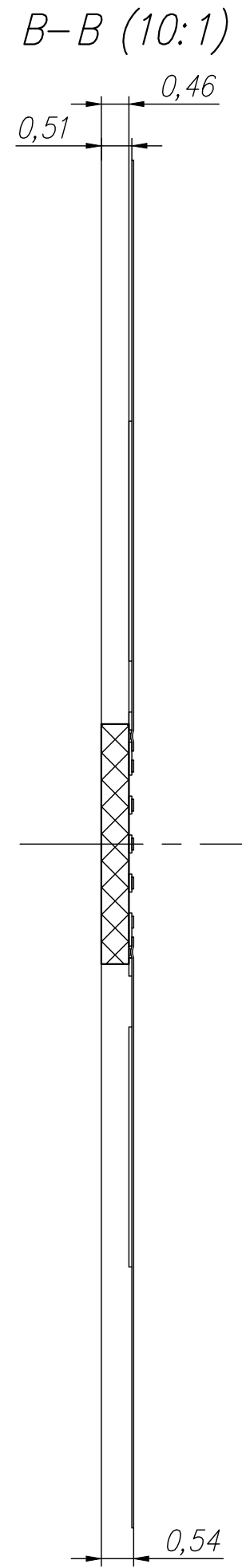
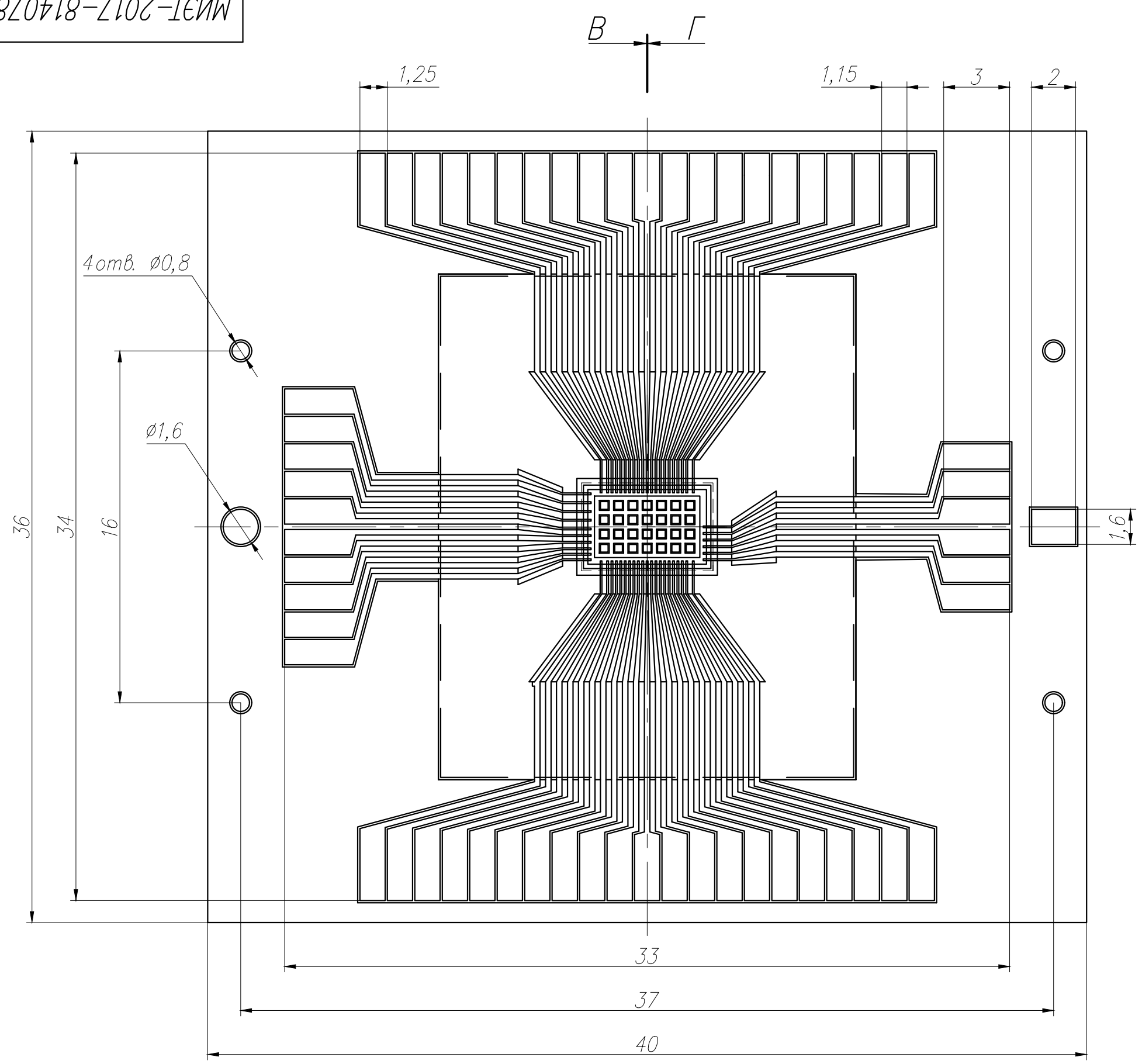


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

МИЭТ-2017-8140787СБ



1. Формовка выводов осуществляется согласно разрезу Г-Г.
2. Герметизацию проводить с помощью эмали ЭП-91, согласно разрезу Г-Г.
3. Монтажная плата на разрезе Г-Г показана условно.