



Таблица 2

Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм
—	0,25	4350
—	0,5	1120

- 1 * Размер для справок.
- 2 Плату изготовить комбинированным позитивным методом по ГОСТ 23752-79
- 3 Шаг координатной сетки 1 мм по ГОСТ 10317-79. Линии сетки нанесены через четыре.
- 4 Класс точности 3 по ГОСТ 23751-86
- 5 Группа жесткости 2 по ГОСТ 23752-79 при верхнем значении температуры окружающей среды $(85 \pm 2)^\circ\text{C}$
- 6 Сведения об элементах проводящего рисунка сведены в таблицах 1, 2, 3
- 7 Позиционные обозначения ИЭТ выполнять краской МКЗ делая ОСТ92-1586-89, шрифт 2,0-ПР3 по СТБ 992-95 методом шелкографии ГОСТ 2.304-81.
- 8 Неуказанные предельные отклонения по H12+
- 9 Обработка элементов проводящего рисунка иммерсионным оловом 1шт5п по ГОСТ Р 56427-2015
- 10 Паяльная маска Mechpic XP-50, зелёного цвета, толщина 30 мкм
- 11 Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23751-86

						ГУИР 758724.001		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Плата печатная	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Шостко				Т	0,066	1:1
Проб		Смирнова						
У.контр		Смирнова				Лист	Листов 1	
И.контр		Лихачёв			Стеклоплексистолит СФ-2-35Г-15 ГОСТ 10316-78	БГУИР, зр 750701		
Удб		Азочаа						