





•											9 0	7 7				-	T	7 7	<b>T</b>							•	++
																										$\blacksquare$	+
																											$\ddagger$
					h																						<b>F</b>
				+P		10																				H	
																								$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	+
																											$\dagger$
														+										$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	$\mathbf{H}$
																										$\blacksquare$	$\mp$
																								$\vdash$	$\vdash$		
																									$\blacksquare$		H
																							U		$\parallel$		$\ddagger$
																											$\dagger$
									<b>-</b>	7 7	<b>D</b> 1	7 🗸	<b>₹</b>	7 🔻												Ш	$\coprod$
		+												1													
		٩	σφ	QC		ď				7 .7	<b>▽</b> (																$\ddagger$
						1				VV		V	<b>/</b>													Ш	
00				ΗΨ		10,																	•				$\Box$
		X	+					$\vdash$			+	٥		$\blacksquare$										$\blacksquare$	$\blacksquare$	$\blacksquare$	$oxed{\mathbb{H}}$
			$\setminus$													/											#
0				1/9				10																			$\dagger$
									٩																		+
			+	+		$\vdash$				Н,				+										$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	$\mathbf{H}$
																											$oxed{oxed{H}}$
					X			1 1	7 11		C												-0				井
							1	0-																b	Ш		$\pm \pm$
																								$\vdash$	+	$\vdash$	+
						<b>\Q</b>																					$\blacksquare$
							<b>&gt;</b>																		þ		#
					<b>~</b>				0				0														
																									<del> </del>	0	
		0-															//								$\vdash$		$\mathbf{H}$
		Ŏ		R	$\mathbb{Q}$	2										$\mathbb{Z}$					F					Ш	R
									Q							þ				$\mathbb{Z}$	/						茸
		X								$\vdash$			<b>&gt;</b>		/		$\perp$	$\pm$								$\coprod$	$\coprod$
		XXX	$\prod$													1		Z	4		Ø				$\blacksquare$	0	$\Box$
			+													+	/	/						Ħ		+	$\ddagger$
		٦					<u>0</u>	<b>\</b>														86		$\parallel$	$\parallel$	廿	$\sharp$
			$\forall$										0 0							1	+				$\vdash \vdash$	+	++
			9											0		Ŧ	$\blacksquare$	-		$\prod$				$oxed{\top}$		•	
													ō	6		+										+	++
	 	++	++	++	++	+	++	++	$\vdash$	$\vdash$	+	$\vdash$	$\vdash$	+	++	+	+	+	$\vdash$	+	+	++-	┿	$\vdash$	+	+	++

Τηδημισ	1	

	_	_		
Обозначение	Диаметр отв.,	Диаметр конт.	Наличие	Кол.
മന്നമ്.	MM	площадки, мм	металлизации	ാന്നീ.
• переходное	0,71	1,3	Да	46
▽	0,78	1,1	Да	16
0	0,89	1,2	Да	19
	0,9	1,4	Да	4
<b>\$</b>	1	2,2	Да	3
<b>♦</b>	1,02	1,9	Да	6
0	1,02	1,5	Да	4
-	1,2	1,8	Да	16
•	1,25	1,9	Да	2
•	2,3	3,3	Да	2
•	3	_	Hem	5
$\overline{igoplus}$	3,4	5,1	Да	4

*โก*ก็ภมเก 2

тиолици Z			
Обозначние	Диаметр, мм	Длина, мм	OAS
	0,25	<i>4350</i>	
	0,5	1120	

Таблица З Контантная Размер, мм площадка *1,3x0,59* 1,45x0,9 1,5x0,55 *1,97x0,6* 2,1x1,4 2,15x1,0 3,25x2,15

BOAS

- 1 \* Размер для справок.

- через четыре.
  4 Класс точности 3 по ГОСТ 23751–86.
  5 Группа жесткости 2 по ГОСТ 23752–79 при верхнем значении температуры окружающей среды (85±2) °С.
  6 Сведения об элементах проводящего рисунка сведены в таблицах 1, 2, 3
  7 Позиционные обозначения ИЭТ выполнить краской МКЭ белая ОСТ92–1586–89, шрифт 2.0–ПРЗ по СТБ 992–95 методом шелкографии ГОСТ 2.304–81.
  8 Неуказанные предельные отклонения по H12±
  9 Паяльная маска Месhпіс XP–50, зелёного цвета, толщина 30 мкм
  10 Обработка элементов проводящего рисунка иммерсионным оловом ІттЅп по ГОСТ Р 56427–2015
  11 Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23751–86

					ГУИР. 758724.	001				
						Ли	<i>П</i> Т.	Масса	Масшт	
Изм.	Лист .	№ докум.	Подп.	Дата	Плата печатная					
Разра	аб. Шои	TMKO			ווווווע ווב זעווווועיו			0,066	2:1	
Пров.	CML	рнова								
Т.конп	пр. См.	рнова				Лисп	7	Листо	rB 1	
Рецен	43.				Стеклотекстолит СФ-2-35Г-1,5					
Н.КОН	тр. Лих	качев 📗	S		FOCT 10316-78		<i>3BL</i>	С., гр. 750701		

Копировал

BOAS

BOAS

Формат А1