

Kunskapsinhämtning för nytt maskinprojekt

Beslut

- Tillverkningsstrategi
- Val av maskin
- Automatisering (spånk kontroll)
- Fastspänning
- Val av verktyg
- Programgenerering
- Verktyg
- Mätning – processkapacitetskrav (CPK)

Överväganden

- Detaljkvantitet
- Material
- Delarnas komplexitetsgrad
- Antal operationer/uppställningar
- Livslängden hos avtal
- Kundens budget och hur du kan visa våra verktygs värde

Checklista för informationsinhämtning

- Typ av maskin? (t.ex. flerfunktionssvarv/ fleroptionsmaskin/multitask osv.)
- Fabrikat och modell? (t.ex. DMG MORI DMU 125)
- Materialspecifikation för komponenter?
- Finns solid komponentmodell?
- Årligt produktionskrav?
- Verktygslayout?
- Krav på slutdokumentation?
- Spindelgränssnitt (ISO, CAT, HSK, Coromant Capto), storlek?
- Revolverkonfiguration (VDI, slitsad, BMT), storlek?
- Höger- eller vänsterutförande samt skaftstorlek?
- Snabbväxling?
- Antal verktyg – hållare och förbrukningsmaterial?
- Maskinens arbetsräckvidd/-omfång?
- Fixturdetaljer – verktygslängder och släppning?
- Skärvätsketillförsel?
- Hästkrafter/momentkurva/spindelvarvtal?
- Uppstarts- och processkapacitetskrav (CPK)?